

Vortex® Dual

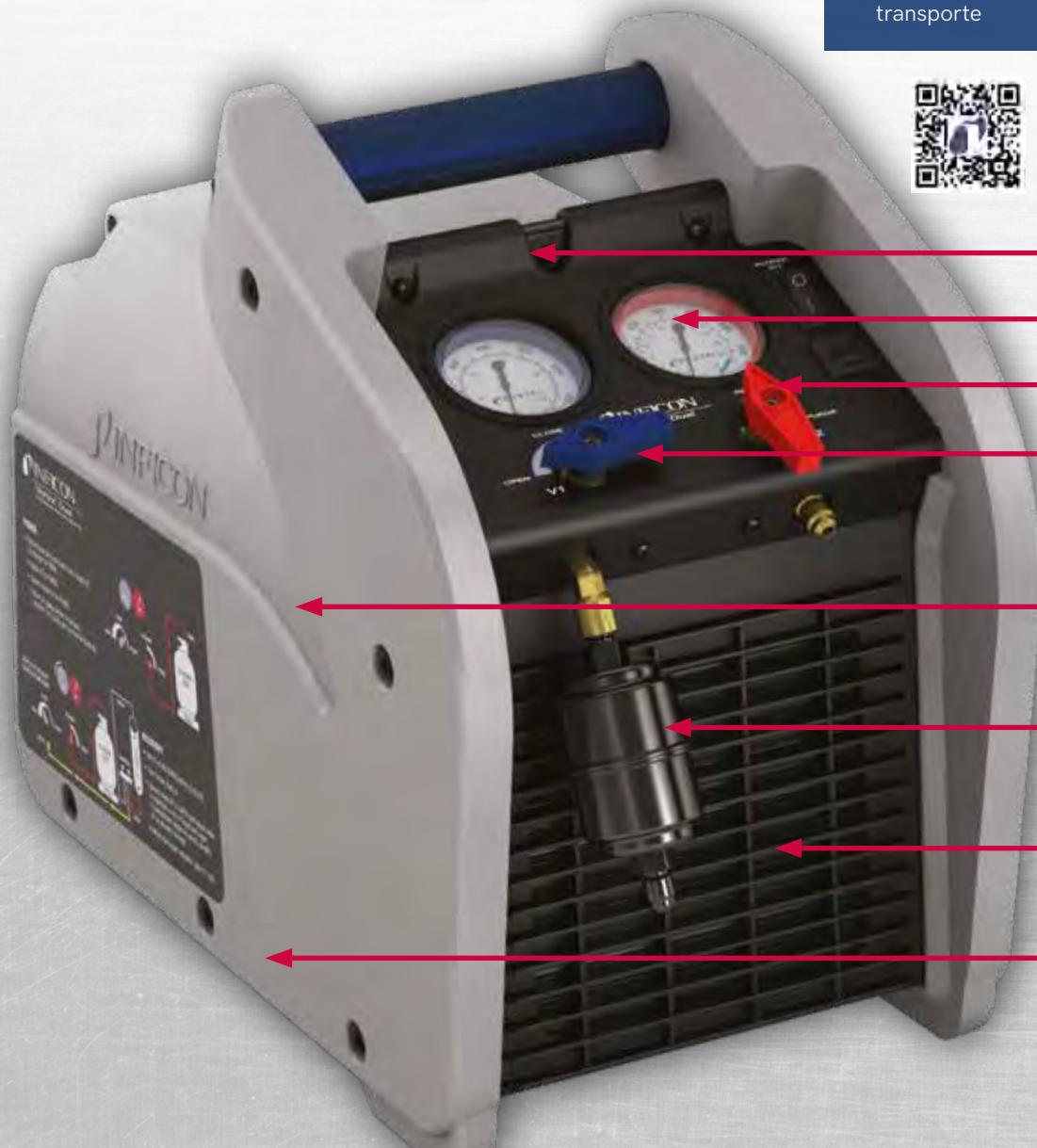
ESTACIÓN DE RECUPERACIÓN DE REFRIGERANTE

La unidad más potente disponible con la mejor garantía del sector.

Vortex Dual es la mejor estación de recuperación de refrigerante que ha fabricado nunca INFICON. Lleve a cabo su trabajo con tranquilidad, sabiendo que Vortex Dual le ofrecerá un rendimiento excepcional con la velocidad de recuperación más rápida del sector y una garantía de tres años sin competencia. Vortex Dual es una herramienta en la que puede confiar.



A2L
CERTIFIED



VENTAJAS

- La mejor velocidad de recuperación del mercado con un potente compresor de pistón dual de 1 CV
- El condensador de microcanales proporciona un intercambio de calor excepcional a altas temperaturas
- Funcionamiento de dos válvulas con purga automática para un manejo más sencillo
- Indicadores grandes y de fácil lectura
- Funda moldeada por soplado de gran resistencia
- Totalmente reparable/susceptible de mantenimiento
- Correa para hombro para un fácil transporte

¡VEA NUESTRO VÍDEO!



Correa para hombro incluida
(no se muestra)

Indicadores de fácil lectura

Resistentes botones
giratorios de metal

Funcionamiento sencillo
con dos botones giratorios
y purga automática

Compresor de pistón
dual de 1 CV
(no se muestra)

Secador de filtro incluido

Condensador microcanal
(no se muestra)

Carcasa de gran resistencia
moldeada por soplado



ESPECIFICACIONES

Incluye	Vortex Dual Correa para hombro Filtro/secador Cable de alimentación extraíble
Refrigerantes compatibles	CFC, HCFC, HFC y HFO de uso común, inclusive R410a, R12, R22, R32, R134a, R404, R407c, R500, R502, R1234yf/ze, no recomendado para el uso con refrigerantes inflamables (HC)
Peso	13 500 g (29,75 lb)
Dimensiones (L x An x Al)	42,4 x 23,4 x 36,1 cm (16,7 x 9,2 x 14,2 in)
Compresor	1 CV sin aceite, pistón doble, accionado por motor de CA
Comutador de alta presión	38 bar
Fuente de alimentación	115 V (CA), 60 Hz, 15 A o 230 V (CA) 50/60 Hz, 6 A (según el modelo)
Certificaciones	CSA (modelo 714-202-G1) Certificado A2L CE, (modelo 714-202-G11)
Garantía	Tres años

CERTIFICACIONES

Vortex Dual es un equipo certificado por la EPA de conformidad con la sección 608 de la ley estadounidense contra la contaminación atmosférica (Clean Air Act). Se ha probado y certificado de forma independiente para cumplir la norma AHRI 740-1998.

Refrigerante	R134a	R22	R410a
Representativo de la categoría	III	IV	V
Tasa de vapor a alta temperatura	N/A	0,28 (0,62)	0,42 (0,93)
Tasa de vapor	0,21 (0,47)	0,25 (0,55)	0,25 (0,55)
Tasa de líquido	2,29 (5,1)	3,60 (8,0)	4,77 (10,60)
Tasa de empuje-arrastre	5,24 (11,64)	6,75 (15,01)	7,82 (17,39)

Las velocidades se expresan en kg/min (lb/min) y se han verificado de forma independiente

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Vortex Dual, 115 V (CA)	714-202-G1
Vortex Dual, 230 V (CA)	714-202-G11
Accesorios y piezas de repuesto	
Correa para hombro	722-408-P1
Filtro/secador	722-409-P1
Cable de alimentación (115 V)	068-0684
Cable de alimentación (230 V)	068-0685

