



Manual de instrucciones traducido

Contura[®] S600

Prueba de fugas

574-000

Versión del software igual o superior a
1.52 (Operación del dispositivo)

jina92es1-04-(2302)



INFICON GmbH

Bonner Straße 498

50968 Colonia, Alemania

Índice

1	Acerca de estas instrucciones.....	7
1.1	Advertencias	7
1.2	Grupos destinatarios	7
2	Seguridad.....	8
2.1	Uso reglamentario.....	8
2.2	Obligaciones del operador	9
2.3	Requisitos de la empresa gestora.....	9
2.4	Peligros	10
3	Volumen de suministro, transporte, almacenamiento.....	11
4	Descripción.....	13
4.1	Función	13
4.2	Pantalla	14
4.2.1	Estructura de la pantalla táctil.....	14
4.2.2	Visualización del resultado	15
4.3	Datos técnicos.....	17
4.4	Ajustes de fábrica.....	18
5	Instalación.....	20
5.1	Emplazar	20
5.2	Estructura del aparato.....	22
5.2.1	Identificativos en el aparato	24
5.3	Conexión a la red eléctrica.....	24
5.4	Utilización de la interfaz USB.....	24
5.4.1	Configuración del escáner de código de barras	24
5.5	Otras interfaces.....	25
6	Funcionamiento.....	26
6.1	Encendido e inicio de sesión.....	26
6.2	Ajustes básicos	26
6.2.1	Ajustar el idioma	26
6.2.2	Ajustar fecha, hora y zona horaria	26
6.2.3	Ajustes del perfil de usuario.....	26
6.2.3.1	Vista general de los grupos de autorización.....	26
6.2.3.2	Seleccionar, editar, crear el perfil de usuario	27
6.2.3.3	Modificar los ajustes personales.....	28

6.2.4	Desconectar el inicio de sesión automático.....	29
6.2.5	Conectar el inicio de sesión automático	29
6.2.6	Ajustes específicos del producto	29
6.2.6.1	Especificación del modo de medición.....	30
6.2.6.2	Selección, edición o creación de producto (ajustes de medición).....	31
6.2.6.3	Crear variantes de producto	32
6.2.6.4	Asignación de productos a teclas de acceso directo	33
6.2.7	Modificar el volumen	33
6.2.8	Conexión o desconexión del inicio de medición automático.....	34
6.2.9	Conexión o desconexión de un ciclo automático	34
6.2.10	Conexión o desconexión de la iluminación	35
6.2.11	Cambiar los ajustes para ZERO	35
6.3	Ajustes para las mediciones	36
6.3.1	Seleccionar producto	36
6.3.2	Realización de medición ZERO	36
6.3.3	Utilización de un campo de entrada en la ventana de medición.....	37
6.3.4	Comprobar el funcionamiento del aparato.....	37
6.4	Medir	39
6.5	Datos de medición e información del aparato	40
6.5.1	Acceder a pantalla de medición	40
6.5.2	Ver representación gráfica de los datos de medición	40
6.5.3	Transferencia de los datos de medición	40
6.5.4	Borrar los datos de medición	41
6.5.5	Acceso a la información del aparato	41
6.5.6	Acceso al protocolo.....	41
6.6	Actualizar el software	41
6.6.1	Actualizar el software de la interfaz de usuario	41
6.6.2	Actualizar el software del módulo del aparato básico.....	42
6.6.3	Actualizar el software en el modo experto	42
6.7	Almacenamiento de los datos de usuario y de producto	43
6.8	Recuperación de los datos de usuario y de producto	43
6.9	Restablecimiento al estado de entrega.....	44
6.10	Calibrar el aparato.....	44
6.10.1	Motivos para la calibración	44
6.10.2	Medio de calibración	44
6.10.3	Calibración de la tasa de fuga	44

6.10.4 Calibración del volumen interior.....	45
6.10.5 Comprobación de la calibración del volumen interior	45
6.11 Acceso a los errores y advertencias activos	46
6.12 Cierre de sesión en el aparato	46
6.13 Apagar el aparato.....	47
7 Mensajes de advertencia y de error	48
7.1 Lista de mensajes de advertencia y de error	48
8 Limpieza y mantenimiento	54
8.1 Limpieza de la carcasa	54
8.2 Limpieza de la membrana.....	54
8.3 Limpieza de los tubos	55
8.4 Inspección de los filtros en línea	55
8.5 Sustitución de los filtros en línea externos.....	56
8.6 Sustitución de la malla	56
8.7 Sustitución de los portamembranas con membranas	57
8.8 Sustitución del velcro	60
8.9 Cambio de la esterilla de filtro en el lado inferior del aparato	61
8.10 Sustitución de las bisagras de la cámara de medición	61
8.11 Sustitución de los amortiguadores de gas de la cámara de medición	62
8.12 Limpieza de las válvulas (solo según instrucciones del servicio técnico)	63
8.13 Comprobación de los sensores de presión (solo según instrucciones del servicio técnico).....	64
8.14 Generar capturas de pantalla.....	64
8.15 Servicio Técnico del fabricante	64
8.16 Envío para el mantenimiento o la reparación.....	65
8.17 Plan de mantenimiento	65
9 Puesta fuera de servicio	66
9.1 Eliminación del aparato	66
9.2 Envío del aparato para el mantenimiento, la reparación o la eliminación.....	66
10 Anexo	68
10.1 Accesorios y recambios	68
10.2 Utilizar el detector de fugas a través de un navegador web (LAN).....	69
10.2.1 Configurar la conexión LAN del detector de fugas	69
10.2.2 Ajustar la conexión LAN en el PC o tableta	70
10.2.3 Permitir acceso de cliente.....	70
10.3 Solicitud de datos o control a través de la red	71

10.3.1 Exportación de los datos de medición	71
10.3.2 Exportación de mediciones ZERO	72
10.3.3 Modificación y control de los ajustes	72
10.4 Declaración de conformidad CE	75
Índice de palabras clave	77

1 Acerca de estas instrucciones

Este documento es válido para la versión de software que se indica en la página del título.

En el documento eventualmente se pueden mencionar nombres de productos que se indican únicamente para fines de identificación y son propiedad del titular del copyright.

1.1 Advertencias

PELIGRO

Peligro inminente que produce la muerte o lesiones graves

ADVERTENCIA

Situación peligrosa que puede provocar la muerte o lesiones graves

PRECAUCIÓN

Situación peligrosa que puede provocar lesiones leves



INDICACIÓN

Situación peligrosa que puede provocar daños materiales o medioambientales

1.2 Grupos destinatarios

Estas instrucciones de servicio se dirigen a la empresa gestora del aparato, a personal especializado con cualificación técnica y a personal instruido.

2 Seguridad

2.1 Uso reglamentario

El aparato es un detector de fugas en cuya cámara de láminas se comprueban fugas en objetos de ensayo.

- Utilice el aparato únicamente de forma reglamentaria, como se describe en el manual de instrucciones, para evitar daños por usos no reglamentarios.
- Respete los límites de utilización, consulte «Datos técnicos».

Usos no reglamentarios

► Evite los siguientes usos no reglamentarios:

- Uso fuera de las especificaciones técnicas, consulte "Datos técnicos"
- Uso en áreas radioactivas
- Cerrar la cámara de medición mientras los dedos se encuentran en la zona de bisagra de la cámara de medición
- El cierre de la cámara de medición empleando el peso corporal completo. Esto puede dañar el mango de la cámara de medición.
- El manejo de la cámara de medición sentado. Por motivos de salud la cámara de medición solo deberá abrirse y cerrarse de pie.
- Uso de accesorios o piezas de repuesto no especificados en estas instrucciones de servicio
- Comprobación de objetos de ensayo que rozan los labios estancos de la cámara de láminas
- Comprobación de objetos de prueba en los que no hay gas encerrado (p. ej. embases al vacío)
- Comprobación de objetos puntiagudos
- Comprobación de objetos de ensayo mojados o húmedos
- Comprobación de objetos de ensayo que contienen líquidos
- Comprobación de objetos de ensayo que presentan claras diferencias de temperatura respecto al entorno
- Contaminación de la cámara de medición o de los labios de sellado
- Uso del aparato en atmósferas explosivas

Indicación: Este dispositivo no está previsto para su uso en zonas residenciales.

2.2 Obligaciones del operador

- Leer, tener en cuenta y seguir la información en estas instrucciones de uso y en las instrucciones de trabajo creadas por el propietario. Esto se refiere en particular a las instrucciones de seguridad y advertencia.
- Tenga siempre en cuenta el manual de instrucciones completo para todos los trabajos.
- Si tiene preguntas sobre la operación o el mantenimiento que no se responden en este manual, póngase en contacto con el servicio al cliente.

2.3 Requisitos de la empresa gestora

Las siguientes indicaciones están destinadas a la empresa o a aquellos responsables de la seguridad y el uso efectivo del producto por parte del usuario, empleado o terceros.

Trabajo consciente de la seguridad

- Opere el dispositivo solo si se encuentra en perfectas condiciones técnicas y no presenta daños.
- Utilice el aparato únicamente de forma reglamentaria, pensando en la seguridad y en los posibles peligros y observando el manual de instrucciones.
- Siga las normas siguientes y vigile su cumplimiento:
 - Uso reglamentario
 - Normas de vigencia general en materia de seguridad y prevención de accidentes
 - Normas y directivas de vigencia internacional, nacional y local
 - Disposiciones y normas adicionales aplicables al aparato en particular
- Utilice únicamente piezas originales o aprobadas por el fabricante.
- Mantenga disponible este manual de instrucciones en el lugar de uso del aparato.

Cualificación del personal

- No deje trabajar con el aparato o en él más que a personal instruido. El personal instruido deberá haber recibido formación práctica en el uso del aparato.
- Cerciórese de que, antes de iniciar el trabajo, el personal encargado haya leído y comprendido estas instrucciones y todos los demás documentos aplicables.

2.4 Peligros

El aparato se ha fabricado conforme a los últimos adelantos técnicos y las reglas técnicas de seguridad reconocidas. No obstante, en caso de uso no conforme a lo previsto existe la posibilidad de riesgos para la vida y la integridad física del usuario o de terceros o de daños en el aparato y otros daños materiales.

Peligros derivados de líquidos y sustancias químicas

Líquidos y sustancias químicas pueden dañar el aparato.

- No aspire líquidos con el aparato.
- No intente nunca detectar con el aparato sustancias tóxicas, cáusticas, microbiológicas o radioactivas u otras sustancias contaminantes.

Peligros derivados de la energía eléctrica

Existe peligro de muerte al tocar componentes eléctricos en el interior del aparato.

- Antes de iniciar cualquier trabajo de instalación y mantenimiento, desconecte el aparato de la alimentación eléctrica. Cerciórese de que la fuente de alimentación no se pueda volver a conectar sin autorización.

El aparato contiene componentes eléctricos que pueden resultar dañados por tensiones eléctricas elevadas.

- Antes de conectar el aparato a la alimentación, asegúrese de que la tensión de red local se encuentre dentro del rango de tensión de funcionamiento permitido. El rango de tensión de funcionamiento permitido se indica en el aparato.

3 Volumen de suministro, transporte, almacenamiento

Volumen de suministro

Artículo	Cantidad
Aparato básico	1
Cámara de medición	1
Cable de alimentación	1
Espécimen de ensayo (CON-Check)	2
Malla	6
Manual de instrucciones	1
Instrucciones de desembalaje	1

- Cuando reciba el producto, compruebe si el material suministrado está completo.

PRECAUCIÓN

Peligro de lesiones por elevación o inclinación de aparatos pesados

El aparato básico pesa 28 kg, la cámara de medición 33 kg. Estos aparatos pueden resbalarse de la mano durante la elevación o el transporte y provocar lesiones.

- El aparato solo puede ser elevado y transportado por personas que estén en buenas condiciones físicas.
- No eleve ni transporte el aparato si no es con ayuda de otra persona.

Transporte

INDICACIÓN

Daños sufridos durante el transporte

El aparato puede sufrir daños si se transporta en un embalaje inadecuado.

- Conserve el embalaje original.
- No transporte el aparato si no es dentro del embalaje original.

Almacenamiento

Almacene el aparato observando los datos técnicos, véase «Datos técnicos [► 17]».

INDICACIÓN

Pérdida por un almacenamiento demasiado prolongado

La fiabilidad de las membranas de la cámara de medición está limitada temporalmente.

- ▶ No las almacene durante un período de tiempo superior a 3 años.
- ▶ Almacene el detector de fugas o las membranas que no se usen en un lugar seco y protegido de la luz.

4 Descripción

4.1 Función

Este aparato es un detector de fugas que permite comprobar, mediante el uso de una determinada cantidad de gas y sin provocar daños, si los envases de productos alimentarios presentan fugas. El tipo de gas no tiene relevancia a efectos de la medición.

Procedimiento de medición

Los objetos de ensayo se colocan entre las dos membranas elásticas de la cámara. Al extraer con bomba el aire de la cámara de membranas, se genera una caída brusca de la presión entre el objeto de ensayo y el interior de la cámara. Debido a esta caída de presión, fluye gas mediante fugas del objeto de ensayo a la cámara de membranas, con lo que la presión aumenta. El aparato calcula la tasa de fuga del objeto de ensayo a partir de este aumento de presión.

Detección de fugas grandes

En caso de que exista una fuga grande (p. ej., un envase desgarrado o una junta sellada incorrectamente), es posible que el aparato extraiga con bomba todo el gas contenido en el objeto de ensayo. Tras la extracción con bomba, deja de producirse un aumento de presión dentro de la cámara de membranas, de modo que un objeto de ensayo sin detección de fugas grandes se mostrará como estanco.

Para detectar de forma segura las fugas de gran tamaño, puede activar la detección de fugas grandes. Si el volumen fijado no alcanza un valor fijado para un producto, se mostrará la indicación «fuga grande».

4.2 Pantalla

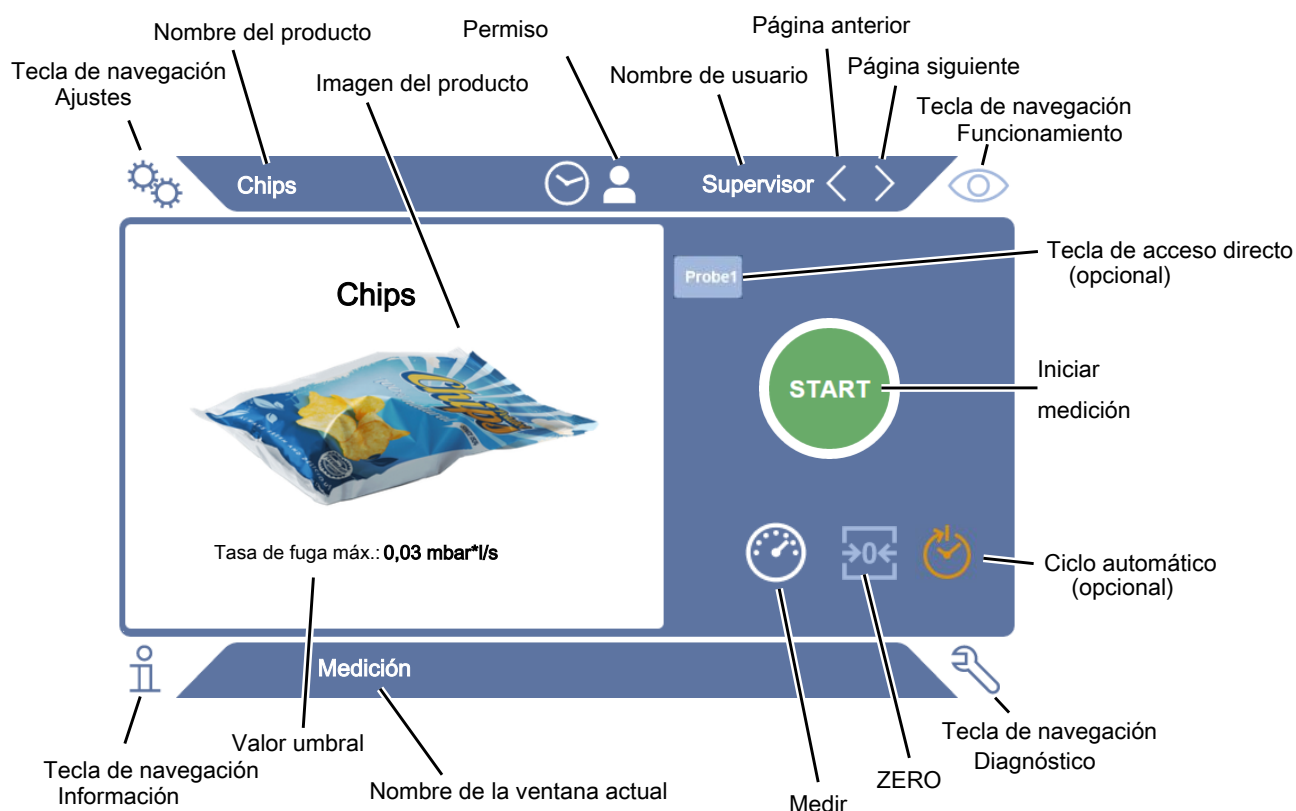
4.2.1 Estructura de la pantalla táctil

La pantalla es táctil y trabaja principalmente con símbolos.



La pantalla táctil reacciona a ligeros toques. Para seleccionar correctamente la función elegida, evite realizar presiones fuertes.

Los símbolos para la navegación siempre se pueden ver en la visualización. Adicionalmente verá, en función del contexto, otros símbolos y elementos.



Teclas de navegación

Las teclas pueden aparecer en cinco colores diferentes:

- Gris: función bloqueada
- Azul oscuro: función activable
- Azul claro: función activa
- Rojo: Error activo (tecla de navegación Diagnóstico)
- Naranja: Advertencia activa (tecla de navegación Diagnóstico)



Ajustes



Funcionamiento



Información



Diagnóstico

Tab. 1: Teclas de navegación

Teclas de función

Mediante colores diferentes, las teclas de función indican su estado.

Las teclas pueden aparecer en tres colores diferentes:

- Gris: función bloqueada,
- Azul claro: función activable,
- Blanco: función activa.

Símbolos de funciones generales



Cancelar la función en marcha



Abrir la ayuda para la función actual



Confirmar una entrada o selección



Cargar



Análisis



Guardar



Editar



Copiar



Borrar



Página siguiente



Página anterior

Tab. 2: Teclas de función

En la parte izquierda de la ventana de medición se muestra el resultado de medición. Para más información, véase «Visualización del resultado [► 15]».

4.2.2 Visualización del resultado

La tasa de fuga medida se presenta en la parte izquierda de la ventana «Medición» en forma numérica y en color.

Resultado de medición: Estanco

En caso de que la tasa de fuga se sitúe por debajo del valor umbral ajustado, el resultado se mostrará sobre un fondo verde.



Fig. 1: Visualización de la medición sobre verde si el objeto de ensayo no presenta problemas

Resultado de medición: No estanco

En caso de que la tasa de fuga se sitúe por encima del valor umbral ajustado o exista una fuga grande, el resultado se mostrará sobre un fondo rojo.



Fig. 2: Visualización de la medición sobre rojo si la tasa de fuga es demasiado elevada

4.3 Datos técnicos

Datos mecánicos

	574-000
Nombre	Contura S600
Dimensiones del aparato básico (L x An x Al)	730 mm x 540 mm x 250 mm
Dimensiones de la cámara de medición (L x An x Al), sin conector macho	800 mm x 780 mm x 420 mm
Peso del aparato básico	28 kg
Peso de la cámara de medición	33 kg
Tamaño de cámara útil	550 mm x 450 mm x 250 mm
Volumen máx. del objeto de ensayo en medición de volumen	2 l
Volumen máx. del objeto de ensayo en búsqueda de fugas	10 l
Material de la carcasa del aparato básico	Stainless Steel

Datos eléctricos

	574-000
Nombre	Contura S600
Fusible principal	T 3,15 A, 250 V
Potencia	350 VA
Tensión de servicio	100 - 240 V $\pm 10\%$, 50/60 Hz
Grado de protección IP	IP20D
Categoría de sobretensión	II
Interfases electrónicas	USB, RS232, RJ45

Datos físicos

	574-000
Nombre	Contura S600
Tiempo de medición más corto	< 20 s
Tiempo de arranque	< 3 min.
Tasa de fuga mínima detectable	< $5 \cdot 10^{-3}$
Mínimo diámetro de orificio detectable	< 10 μm

Condiciones ambientales

	574-000
Nombre	Contura S600
Altitud máx. sobre el nivel del mar	2000 m
Humedad relativa del aire máx. con temperatura superior a 40 °C	50 %
Humedad relativa del aire máx. con temperatura de 31 °C a 40 °C	80% a 50% (disminuyendo linealmente)
Humedad del aire máx. con temperatura hasta 31 °C	80 %
Temperatura de almacenamiento	0 °C - 60 °C
Grado de contaminación	2
Diferencia máxima de la temperatura objeto/ambiente de la prueba	máx. 5 °C
Temperatura ambiente máxima (en funcionamiento)	10 °C - 40 °C

Emisiones sonoras

	574-000
El nivel de presión sonora ponderado A en la ubicación del personal operario suma menos de 55 dB(A) en todos los usos previsibles del aparato. La declaración de medición de las emisiones de ruido se redactó de acuerdo con la norma armonizada DIN EN ISO 3744:2011.	

4.4 Ajustes de fábrica

Iluminación de la cámara de medición	On
Inicio de sesión automático	On
Usuario por defecto	Supervisor
Pin de Supervisor (predeterminado)	1111
Producto predeterminado	Universal
Modo de medición (modo de servicio)	Universal
Tiempo de medición	10 segundos
Inicio automático de la medición	On
Ciclo automático	Off
Teclas de acceso directo	Off
ZERO obligatorio	On
Inicio automático ZERO desactivado	On
Intervalo de tiempo ZERO	30 minutos

Intervalo de medición ZERO	50 mediciones
Volumen	0
Iluminación	On
Campo de introducción de texto opcional	Off

5 Instalación

5.1 Emplazar

ADVERTENCIA

Peligro derivado de la humedad y la electricidad

Si entra humedad en el aparato, se pueden producir daños personales por electrocución y materiales por cortocircuito.

- ▶ Haga funcionar el aparato únicamente en entornos secos.
- ▶ Haga funcionar el aparato lejos de cualquier fuente de líquido y humedad.

PRECAUCIÓN

Peligro de lesiones por elevación o inclinación de aparatos pesados

El aparato básico pesa 28 kg, la cámara de medición 33 kg. Estos aparatos pueden resbalarse de la mano durante la elevación o el transporte y provocar lesiones.

- ▶ El aparato solo puede ser elevado y transportado por personas que estén en buenas condiciones físicas.
- ▶ No eleve ni transporte el aparato si no es con ayuda de otra persona.

INDICACIÓN

Daños materiales por sobrecalentamiento del aparato básico

El aparato básico se calienta durante su funcionamiento y puede sobrecalentarse si no tiene ventilación suficiente.

- ▶ Observe los datos técnicos.
- ▶ Procure que haya ventilación suficiente en particular en las aberturas de ventilación: Espacio libre delante, detrás y en los laterales de al menos 10 cm.
- ▶ Mantenga las fuentes de calor alejadas del aparato.

- ✓ Para no falsificar los resultados de medición, busque un emplazamiento con una temperatura ambiente lo más estable posible para el aparato básico y la cámara de medición.
- ✓ No exponga el aparato básico ni la cámara de medición a la radiación solar directa.
- ✓ Con el fin de que el interruptor de alimentación de la parte posterior del aparato básico sea fácilmente accesible, deje suficiente espacio libre detrás del aparato.

- 1** Para poder manejar la cámara de medición de pie sin demasiado esfuerzo, disponga una superficie de colocación con una altura de aprox. 590 mm sobre el suelo.
- 2** Coloque el aparato básico y la cámara de medición con las patas sobre una superficie de colocación firme y plana.
 - ⇒ De esta forma se evita también un bloqueo de las salidas de aire en la parte inferior del aparato.
- 3** Para aumentar la estabilidad de la cámara, compense las posibles diferencias de nivel girando las patas enroscables del aparato.
- 4** Posicione el aparato básico y la cámara de medición juntos de la forma que prefiera. Para prevenir un sobrecalentamiento, respete una distancia mínima de 10 cm.
- 5** Establezca las uniones entre el aparato básico y la cámara de medición, véase «Estructura del aparato [► 22]».
 - ⇒ Emplee con este fin solo los tubos adjuntos. Si se emplean otros tubos no estará garantizada la hermeticidad de las conexiones. Además, el proceso de medición puede verse afectado.
- 6** Para atornillar el mango de la cámara de medición, enrosque primero a mano los dos pernos de montaje en los orificios roscados de la parte delantera de la cámara de medición superior.



- 7** Coloque el mango en los pernos de montaje de la parte delantera de la cámara de medición superior y fíjelo con dos pasadores roscados.

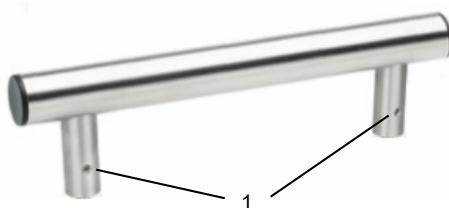


Fig. 3: Orificios roscados para pasadores roscados

5.2 Estructura del aparato

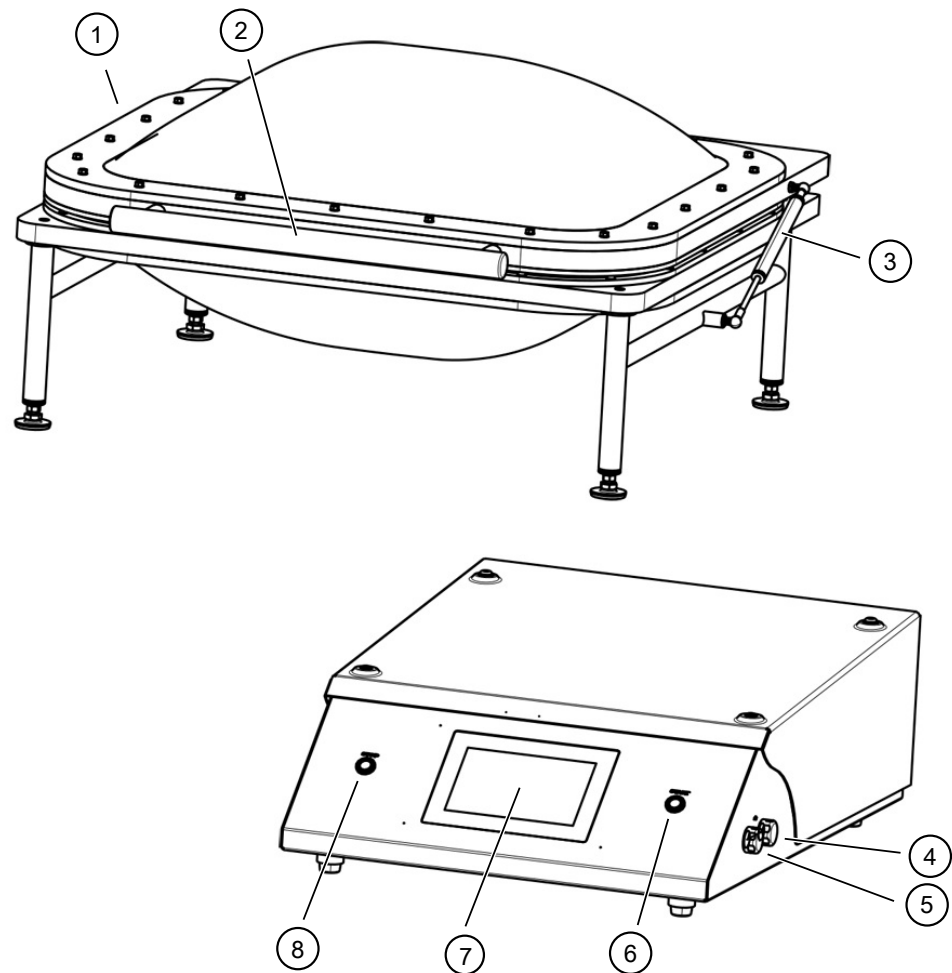


Fig. 4: Vista desde delante

1	Cámara de medición	5	Interfaz de USB 2.0
2	Asa de la cámara de medición	6	Tecla START Tecla para iniciar la medición verde = listo para medir
3	Amortiguador de gas	7	Pantalla táctil
4	Interfaz de USB 2.0	8	Tecla STOP Tecla para detener la medición rojo = error o advertencia

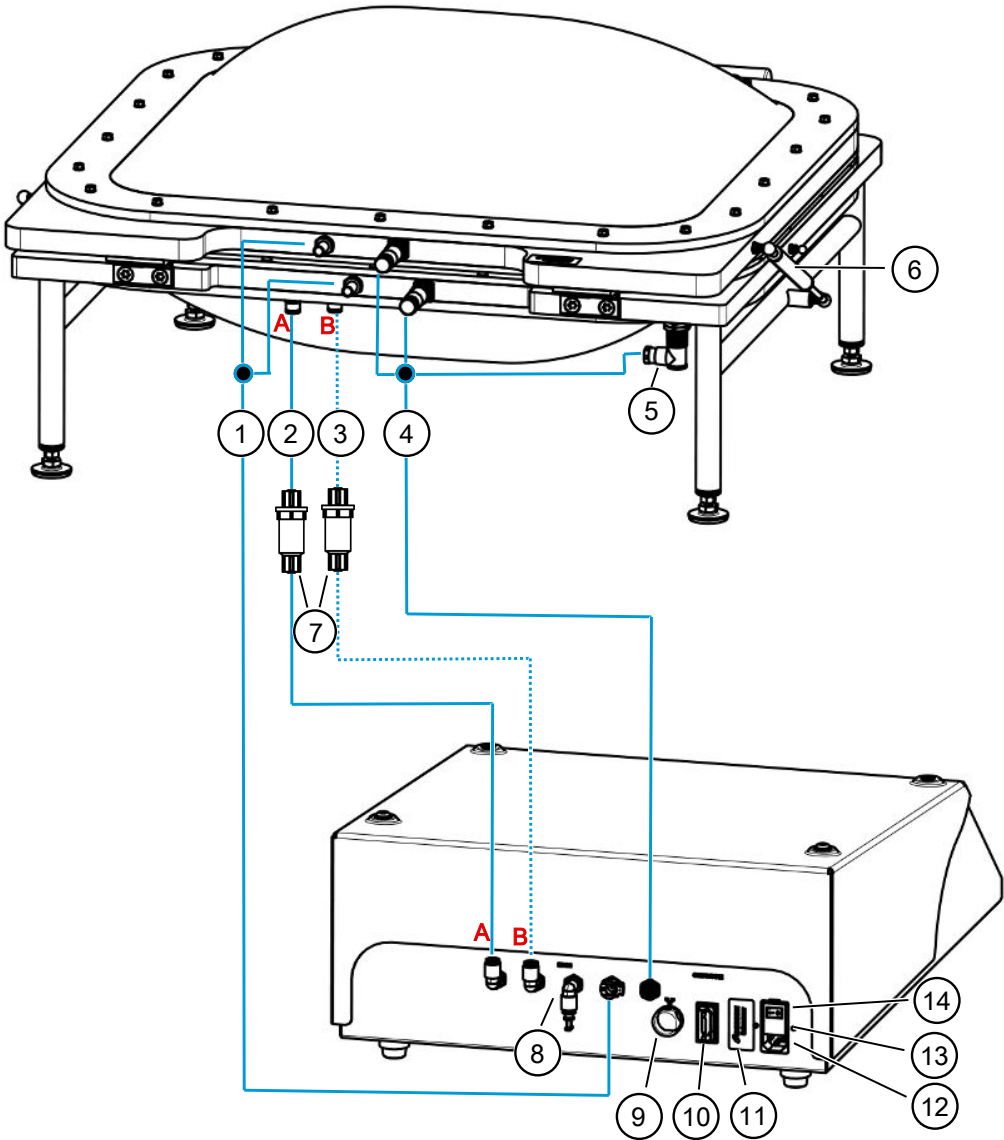


Fig. 5: Vista desde detrás con conexiones

1	Tubo exterior Ø 16 mm	8	Sin función, el orificio de salida de aire está en la parte inferior
2	Tubo exterior Ø 8 mm	9	Interfaz de red RJ45
3	Tubo exterior Ø 8 mm	10	Interfaz RS232
4	Cable para alimentación de la cámara de medición	11	Placa de características con datos sobre la tensión de red, el número de serie y la fecha de producción
5	Conexión de enchufe para interruptor de proximidad (para el inicio automático de la medición)	12	Conexión para el cable de red
6	Amortiguador de gas	13	Fusible eléctrico
7	Elementos filtrantes (filtros en línea), unidos a las conexiones A y B	14	Interruptor de red para encender y apagar el aparato

5.2.1 Identificativos en el aparato

Los identificativos del aparato tienen el siguiente significado:



Li-ion

Indicador para el retorno al ciclo de reciclado



El aparato no se puede eliminar con la basura doméstica.



Advertencia de lesiones en las manos

5.3 Conexión a la red eléctrica



ADVERTENCIA

Peligro por descargas eléctricas

Los productos no conectados a tierra o asegurados correctamente pueden ser mortales en caso de avería. No se permite emplear el aparato sin un conductor protector conectado.

► Emplee únicamente el cable de red de 3 conductores suministrado.

5.4 Utilización de la interfaz USB

Puede utilizar ambas interfaces USB 2.0 para conectar un escáner de códigos de barras o una memoria USB. La memoria USB debe estar formateada en el sistema de archivos FAT32. FAT32 es el sistema de archivos que se impuso como estándar de la industria y que se utiliza como formato de intercambio salvando las limitaciones del sistema operativo.

Con la memoria USB pueden realizarse las siguientes acciones:

- Transferir datos de medición almacenados; véase «Transferencia de los datos de medición [► 40]».
- Efectuar actualizaciones de software; véase «Actualizar el software [► 41]».
- Transferir datos de usuario y de producto; véase «Almacenamiento de los datos de usuario y de producto [► 43]» y «Recuperación de los datos de usuario y de producto [► 43]».

5.4.1 Configuración del escáner de código de barras

Configure su escáner de código de barras de la siguiente manera:

1 Selección de interfaz: «Teclado»

⇒ El escáner de código de barras USB debe comportarse como un teclado conectado a un PC.

2 Selección del separador de terminación: “Carriage Return” o “CR”.

⇒ Configura el carácter que se envía después de la salida del código de barras.

3 Selección de idiomas: «English US»

⇒ El detector de fugas requiere una disposición de teclado en inglés (US).

Para probar la configuración del escáner, conéctelo a un PC y utilice un editor de texto para comprobar la salida del escáner.

5.5 Otras interfaces

Puerto RS232

Interfaz para el control del detector de fugas mediante el protocolo LD, véase también el documento "Protocol Descriptions, jira91en1".

Interfaz de red RJ45

Interfaz para la conexión a una red, véase también “Utilizar el detector de fugas a través de un navegador web (LAN) [► 69]”.

6 Funcionamiento

6.1 Encendido e inicio de sesión

- Para encender el aparato, accione el interruptor de red.
 - ⇒ En estado de entrega, el aparato muestra la pantalla de medición.



6.2 Ajustes básicos

6.2.1 Ajustar el idioma

Los idiomas se configuran en los ajustes de usuario, véase «Seleccionar, editar, crear el perfil de usuario [► 27]».

6.2.2 Ajustar fecha, hora y zona horaria

✓  Derechos de **supervisor**

- 1  > Fecha y hora
- 2 Realice el ajuste.
- 3 Guárdelo .

6.2.3 Ajustes del perfil de usuario

6.2.3.1 Vista general de los grupos de autorización


Las autorizaciones de un usuario dependen de a qué grupo está asignado.

User

Los miembros del grupo  **User** pueden

- Seleccionar entre los productos guardados.
- Realizar mediciones ZERO.
- Realizar mediciones.
- Ver el historial de resultados de medición.
- Ver la información de los aparatos.
- Ver protocolos de errores.


Operator

Los miembros del grupo  **Operator** tienen todos los derechos del grupo **User**. Además pueden

- Crear / modificar / borrar productos.
- Crear / modificar / borrar users.

- Crear / modificar / borrar imágenes.
- Exportar / borrar datos de medición.
- Modificar los ajustes de medición.

Supervisor

Los miembros del grupo  **Supervisor** tienen todos los derechos de los grupos **User** y **Operator**. Además pueden

- Crear / modificar / borrar Operators.
- Crear / modificar / borrar Supervisors.
- Efectuar actualizaciones de software.
- Modificar la fecha / hora.


6.2.3.2 Seleccionar, editar, crear el perfil de usuario

✓   Derechos de **Operator** o **Supervisor**

1  > Cuentas de usuario > Administrar cuentas de usuario


⇒ Los usuarios ya creados y los grupos asignados se muestran en forma de lista.

2 Tienen las siguientes posibilidades:


Para crear un nuevo perfil de usuario seleccione  en la zona inferior de la ventana.

⇒ Se abre la ventana «Ajustes del usuario».


De lo contrario, pulse en un nombre de usuario ya creado y seleccione de la barra de herramientas mostrada:

, para cargar un perfil de usuario.

⇒ Se abre la ventana de inicio de sesión.


, para editar un perfil de usuario.

⇒ Se abre la ventana «Ajustes del usuario».

, para borrar un perfil de usuario.

⇒ Se muestra una consulta de seguridad.

3 Tras seleccionar algunas herramientas, se abre la ventana «Ajustes del usuario». En este caso, en función de las necesidades, introduzca un nombre de usuario, modifíquelo o guárdelo.

- 4 Si no se ha rellenado el campo «PIN» o si desea modificar el contenido, introduzca un PIN de 4 cifras.
- 5 Para asignar al usuario las autorizaciones necesarias, seleccione un grupo. Mediante < y > seleccione entre los grupos «User», «Operator» y «Supervisor». Véase «Vista general de los grupos de autorización [► 26]».
- 6 En el campo «Idioma», asigne un idioma al usuario con < y >.
- 7 Guárdelo .

Consulte también

-  Modificar los ajustes personales [► 28]

6.2.3.3 Modificar los ajustes personales

Como usuario con derechos limitados (**User**) también puede modificar su idioma o PIN. Así se adapta el perfil de usuario correspondiente. No es necesario un acceso al perfil de usuario completo.

- 1 Pulse en su nombre, que se muestra en la parte superior derecha de la pantalla.
 - ⇒ Se abre la ventana «Opciones de usuario».
- 2 En caso necesario, seleccione bien «Cambiar PIN», bien «Cambiar idioma».

6.2.4 Desconectar el inicio de sesión automático





Ajuste de fábrica

Según los ajustes de fábrica, tras encender el aparato, el usuario «Supervisor» inicia sesión automáticamente y accede a la pantalla de medición. Este usuario preconfigurado dispone además de las autorizaciones del grupo «Supervisor». Si no se modifica este ajuste, cualquier usuario puede manejar todas las funciones del aparato de forma ilimitada.

Puede estipular que, tras el encendido del aparato, en vez del inicio de sesión automático de un usuario, se muestre la ventana de inicio de sesión.

En la ventana de inicio de sesión pueden iniciar sesión todos los usuarios que ya se hayan registrado en el aparato «Seleccionar, editar, crear el perfil de usuario [► 27]».

✓ Derechos de **supervisor**

- 1  > Cuentas de usuario > Administrar registro automático
- 2 Desactive la opción «Activo» en la ventana «Inicio de sesión automático».
- 3 Guárdelo .



⇒ Tras reiniciar el aparato, se tienen en cuenta los ajustes actuales.

6.2.5 Conectar el inicio de sesión automático

Puede determinar si un usuario de su elección inicia sesión automáticamente sin la ventana de inicio de sesión tras encender el aparato.

✓ Derechos de **supervisor**

✓ El usuario deseado ya se ha creado. Véase «Seleccionar, editar, crear el perfil de usuario [► 27]».

- 1  > Cuentas de usuario > Administrar registro automático
- 2 Introduzca el nombre del usuario en la ventana «Nombre». Tenga en cuenta las mayúsculas y minúsculas.
- 3 Introduzca el PIN actual del perfil de usuario en la ventana «PIN».
- 4 Active la opción «Activo» en la ventana «Inicio de sesión automático».
- 5 Guárdelo .

6.2.6 Ajustes específicos del producto

En los dos subapartados siguientes se tratarán el ajuste del «Modo de medición» y las indicaciones sobre el producto, como la «Tasa de fuga máx.». Si tras la lectura todavía le quedan dudas por resolver, póngase en contacto con nosotros.

6.2.6.1 Especificación del modo de medición

Con el modo de medición preconfigurado «Universal» puede realizar la medición de envases de distinto tamaño y resistencia.



Posibles resultados de medición no deseados con el modo de medición «Universal»

Los envases muy dañados (con fugas grandes) podrían mostrarse como «Estanco» en la prueba dado que, al extraer con bomba en la cámara de medición, el gas de llenado se succionó de los envases por completo.

- Para detectar también fugas mayores de forma segura, seleccione para el producto otro modo de medición de la siguiente tabla. Así, se tendrá en cuenta al mismo tiempo el volumen del envase correspondiente para la detección de fugas grandes.

Modo de medición / tamaño del envase	Ejemplo	Detección de fugas grandes	Comprobación de varios envases
Universal Envases de distinto tamaño y resistencia	Todo tipo de envases con gas de llenado	Desactivado	Posible
Grande y blando Volumen superior a 500 ml	 Bolsa de patatas fritas	Mediante evaluación de la tasa de fuga	Posible. Solo con el mismo número de envases en cada ciclo de medición.
Pequeño y duro Recomendado hasta 500 ml	 Cápsulas de café, pero también envases blandos con productos individuales y suficiente hueco (nueces)	 Por volumen interior con gas de llenado	Posible. Solo con el mismo número de envases en cada ciclo de medición. En función del volumen interior, también con un número grande.
Grande y duro Recomendado a partir de 500 ml	 Lata de cacahuetes	 Por volumen interior con gas de llenado	Posible. Solo con el mismo número de envases en cada ciclo de medición. En función del volumen interior, también con un número grande.

6.2.6.2 Selección, edición o creación de producto (ajustes de medición)

Para ajustar las especificaciones de medición necesita un producto que ya se haya creado.

✓  Derechos de **Operator** o **Supervisor**

1  > Productos

⇒ Los productos ya creados se muestran en forma de lista.

2 Pulse sobre un nombre de producto y realice la selección a partir de la barra de herramientas mostrada o de la pantalla:

, para cargar un producto.

, para editar los ajustes del producto.


⇒ Se abre la ventana «Ajustes del producto».

, para copiar los ajustes del producto.

⇒ Se abre la ventana «Ajustes del producto» con las entradas del origen de copia.

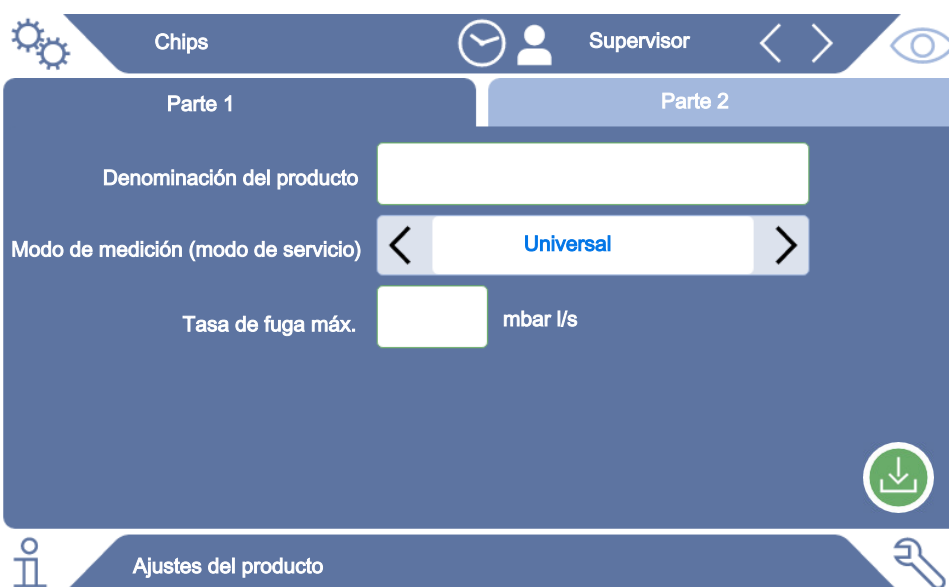
, para borrar un producto.

⇒ Se muestra una consulta de seguridad.



, para crear un nuevo producto.

⇒ Se abre la ventana «Ajustes del producto».

3 Tras utilizar algunas herramientas, se abre la ventana «Ajustes del producto». En este caso, en función de las necesidades, introduzca en «Nombre de producto» un nombre de producto, modifíquelo o guárdelo.



- 4 Seleccione el «Modo de medición»; véase «Especificación del modo de medición [► 30]».
- 5 En «Tasa de fuga máx.», introduzca el valor a partir del cual el producto debería mostrarse como «no estanco». El ajuste estándar es de 0,01 mbar l/s.
- 6 Rellene también el campo «Volumen interior máx.», mostrado en función del modo de medición, para la indicación del volumen interior lleno de gas.
- 7 Cambie a la pestaña «Parte 2».
- 8 En «Tiempo de medición», elija entre los intervalos de tiempo mostrados.
 - ⇒ Hay varios intervalos disponibles para la selección. Un tiempo de medición más largo proporcionará unos resultados más precisos.
- 9 Si lo desea, introduzca un nombre para el lote de producción.
- 10 Para introducir un código de barras, utilice la pantalla táctil para escribirlo o escanee el código de barras con el campo de entrada activado.
- 11 Cargue una de las imágenes de producto que se haya mostrado en la pantalla de medición durante dicho proceso desde «Seleccionar imagen».





Si la imagen deseada no se guarda en el aparato, amplíe la base de datos de imágenes. Tras pulsar  puede transferir imágenes (JPG o PNG; máx. 400 x 400 píxeles) de una memoria USB (formateada con FAT32) a la biblioteca de imágenes.
- 12 Guárdelo .

6.2.6.3 Crear variantes de producto





Si desea añadir un marcado especial a una cantidad parcial de un producto, p. ej., una carga, puede crear una variante del producto en cuestión. De esta forma, no es necesario volver a crear el mismo producto ni asignar un modo de medición.

Para crear variantes de producto necesita un producto que ya se haya creado.

✓   Derechos de **Operator** o **Supervisor**


- 1  > Productos
 - ⇒ Los productos ya creados se muestran en forma de lista.
- 2 Pulse en el nombre del producto y seleccione de la barra de herramientas desplegable .
 - ⇒ Se abrirá una ventana en la que, a continuación, se mostrarán las variantes que ya hayan sido creadas en una lista.
- 3 Para crear una nueva entrada, pulse .
- 4 En «Nombre de la variante», introduzca la denominación que desee.
- 5 Para introducir un «código de barras de la variante» opcional, utilice la pantalla táctil para escribirlo o escanee el código de barras con el campo de entrada activado.
- 6 Guárdelo .

6.2.6.4 Asignación de productos a teclas de acceso directo

- ✓ Ha creado productos, véase «Selección, edición o creación de producto (ajustes de medición) [► 31]».
- ✓   Derechos de **Operator** o **Supervisor**
 - 1  > Productos favoritos
 - 2 Seleccione la tecla de acceso directo deseada (máximo 6) y pulse la tecla «Editar».
⇒ Se abre la ventana «Productos favoritos».
 - 3 Campo «Nombre»: elija un nombre breve para la tecla de acceso directo del producto deseado. Dependiendo de la anchura de las letras, puede almacenar entre 3 y 6 letras.
 - 4 Campo «Producto»: al pulsar esta tecla se selecciona un producto de la lista de productos creados.
 - 5 Campo «Variante»: pulsando esta tecla puede seleccionar las variantes de producto de la lista, véase también «Crear variantes de producto [► 32]».
 - 6 Guárdelo .
- ⇒ Después de guardar se muestra la tecla de acceso directo editada en la ventana de medición. Véase también «Estructura de la pantalla táctil [► 14]».



Eliminación de la tecla de acceso directo

- Para dejar de utilizar una tecla de acceso directo en la pantalla de medición, selecciónela después del primer paso.
- Pulse .

6.2.7 Modificar el volumen

Además de la visualización óptica del resultado de medición, se emite una señal acústica. El volumen de esta señal acústica puede modificarse.


ADVERTENCIA

Peligro de lesiones por emisiones sonoras ruidosas

El aparato puede emitir, ajustando el nivel de volumen más elevado, sonidos de hasta 100 dB(A).

- Ajuste el volumen hasta un máximo de «50».
- Si ajusta el volumen por encima de «50», utilice protección auditiva adecuada.

- ✓   Derechos de **Operator** o **Supervisor**

- 1  > Aparato
- 2 Realice el ajuste.


3 Guárdelo .

6.2.8 Conexión o desconexión del inicio de medición automático

Si selecciona la función «Medición» o «ZERO» y cierra después la cámara de medición, el proceso elegido se inicia automáticamente. Con este propósito se utiliza la señal de un interruptor de proximidad.

La opción «Inicio automático» viene activada de fábrica. Puede conectar o desconectar la opción «Inicio automático».

✓  Derechos de **Operator** o **Supervisor**

1  > Aparato

2 Realice el ajuste.

3 Guárdelo .

⇒ Si el inicio automático de la medición está desconectado, pulse la tecla «START» en la pantalla táctil o en la carcasa para iniciar la medición.

6.2.9 Conexión o desconexión de un ciclo automático

Para garantizar una elevada precisión en cada medición, recomendamos mantener lo más constante posible el tiempo de llenado durante el que la cámara está abierta.

Para hacerlo, puede ser útil activar el «Ciclo automático». Si activa esta función, el proceso de medición se inicia automáticamente cuando transcurra un tiempo preajustado entre las mediciones. Antes cierre la cámara y espere a que el proceso de medición se inicie automáticamente.


La opción «Ciclo automático» viene desactivada de fábrica. Puede activar o desactivar la opción «Ciclo automático».



El «Ciclo automático» es independiente del ajuste del «Inicio automático de la medición», que funciona mediante un interruptor de proximidad. Véase también «Conexión o desconexión del inicio de medición automático [► 34]».


Para evitar un comportamiento de inicio distinto, cuando se utilice el «Ciclo automático», el «Inicio automático de la medición» debería estar desactivado.

✓  Derechos de **Operator** o **Supervisor**

1  > Aparato

2 Elija la opción en el campo «Ciclo automático».



3 Guárdelo .

- ⇒ La activación del «Modo automático» se muestra en la ventana de medición con . Si desea interrumpir el «Ciclo automático» para hacer una pausa, pulse este símbolo en la ventana de medición. El color cambia a verde.
- Para pausar o reanudar el «Modo automático» pulsando con el dedo no necesita derechos especiales.

6.2.10 Conexión o desconexión de la iluminación

La opción «Iluminación» viene activada de fábrica. La desconexión de la iluminación no influye en el resultado de la medición.

✓   Derechos de **Operator** o **Supervisor**


- 1  > Aparato
- 2 Realice el ajuste.
- 3 Guárdelo .

6.2.11 Cambiar los ajustes para ZERO

Para compensar las influencias externas sobre la medición, como la presión del aire o la temperatura, realice mediciones ZERO con regularidad, con la cámara de medición vacía. Esto sirve para que las mediciones sean más exactas. Cuando se den determinadas condiciones, se le solicitará que realice mediciones ZERO, véase «Realización de medición ZERO [► 36]».

Puede cambiar los ajustes de fábrica y modificar la frecuencia con la que se solicita llevar a cabo una medición ZERO. También puede configurarlos de manera que las solicitudes de mediciones ZERO se puedan ignorar y reanudar las mediciones.



✓  Derechos de **supervisor**

- 1  > ZERO
- 2 Para configurar los ajustes de forma que las solicitudes de medición ZERO deban cumplirse, active la opción «ZERO obligatorio».
 - ⇒ Si esta opción está activada, las solicitudes para realizar mediciones ZERO impiden la reanudación de las mediciones si no se realiza una medición ZERO previamente.
 - ⇒ Para configurar los ajustes de forma que las solicitudes de medición ZERO puedan ignorarse, desactive la opción «ZERO obligatorio».
- 3 Cuando hay una solicitud de medición ZERO activa, para evitar que al cerrar la tapa de una cámara de medición llena se produzca una medición como si fuera una medición ZERO, desactive la opción «Inicio automático ZERO desactivado».
 - ⇒ De esta forma, se evitará que la medición se inicie automáticamente al cerrar la tapa.


- 4 En «Intervalo de tiempo ZERO», tiene la posibilidad de configurar cuántos minutos después de la última medición ZERO debe solicitarse una nueva medición ZERO, o si debe desactivarse.
 - 5 En «Intervalo de medición ZERO», tiene la posibilidad de configurar cuántas mediciones después de la última medición ZERO debe solicitarse una nueva medición ZERO, o si debe desactivarse.
- ⇒ Después de una medición ZERO, tanto en «Intervalo de tiempo ZERO» como en «Intervalo de medición ZERO», el contador se pondrá a «0».

6.3 Ajustes para las mediciones

6.3.1 Seleccionar producto

- 1  > Productos
 - ⇒ Se muestran los productos ya creados. Si no encuentra el producto que desea, puede crearlo; véase «Selección, edición o creación de producto (ajustes de medición) [► 31]».
- 2 Pulse sobre el nombre del producto deseado.
- 3 Cargue .
 - ⇒ Se le pedirá realizar una medición ZERO.

Procedimiento alternativo

- ✓ Ya ha creado teclas de acceso directo con los productos favoritos deseados, véase también «Asignación de productos a teclas de acceso directo [► 33]».
- 1 Acceda a la pantalla de medición.
 - ⇒ La pantalla de medición se abre automáticamente en cuanto un usuario inicia sesión. Como alternativa, puede presionar .
 - 2 Pulse la tecla de acceso directo con el producto deseado. Véase también «Estructura de la pantalla táctil [► 14]».

6.3.2 Realización de medición ZERO



Con el fin de compensar influencias externas en las mediciones, como la presión del aire o la temperatura, realice mediciones ZERO en los siguientes casos tal como se describe a continuación:

- Cuando se le indique en la pantalla
- Antes de empezar una serie de mediciones
- Al menos una vez por hora en modo de medición

- 1 Seleccione  > .



- 2 Vacíe la cámara de medición.
 - 3 Inicie la medición ZERO.
- ⇒ El resultado se muestra en verde y se aceptan los valores. En caso de error, el resultado se muestra en rojo.

6.3.3 Utilización de un campo de entrada en la ventana de medición

En caso necesario puede configurar un campo de entrada en la ventana de medición, con la finalidad de introducir un texto informativo adicional. Por ejemplo, un número de lote.

Este texto no solo se muestra en la ventana de medición, sino que también se define en el registro de datos. El texto se asigna a la medición realizada.

1º Configuración de un campo de entrada para la ventana de medición

- 1  > Aparato
- 2 Active el campo «Texto libre adicional».
- 3 Guárdelo .

2º Cumplimentación o modificación de un campo de entrada en la ventana de medición

- ✓ Ha activado el campo de entrada adicional.
- 1 Toque el campo de entrada en la ventana de medición.
 - 2 Introduzca el texto deseado por medio del teclado que aparece.
- ⇒ Al reiniciar el aparato, el campo de entrada estará vacío.


6.3.4 Comprobar el funcionamiento del aparato

Tiene la opción de comprobar el funcionamiento del aparato con ayuda del CON-Check (espécimen de ensayo) suministrado.

Dos CON-Check simulan tasas de fuga en un rango de $0,036 \pm 0,012$ mbar l/s.



Si desea probar con una tasa de fuga superior, tiene como alternativa la posibilidad de realizar varios CON-Checks o un Pac-Check en la cámara de medición. Incluso entonces, para poder comprobar el correcto funcionamiento del aparato (resultado de medición: no estanco; rojo), ajuste la tasa de fuga máx. según corresponda.

- 1  > Productos
- ⇒ Además de otros posibles productos se muestra, de acuerdo con los ajustes de fábrica, el producto «CON-Check».

2 Pulse sobre el nombre del producto «CON-Check».

3 Cargue .

⇒ Se requiere que realice una medición ZERO con la cámara de medición vacía; véase «Realización de medición ZERO [► 36]».

⇒ Al cargar el CON-Check se preajusta una tasa de fuga máxima admisible inferior a la tasa de fuga simulada por los especímenes de ensayo. De este modo puede registrarse como resultado de la prueba una falta de estanqueidad.

4 Coloque dos CON-Check solos en la cámara de medición.

5 Inicie el proceso de medición.

⇒ Si los especímenes de ensayo se identifican como no estancos por superar la tasa de fuga máxima admisible, el equipo funcionará correctamente, véase «Visualización del resultado [► 15]».

Se aconseja que la tasa de fuga medida se sitúe en un rango de $0,036 \pm 0,012$ mbar l/s.

6.4 Medir



⚠ PRECAUCIÓN

Advertencia de lesiones en las manos

Abra y cierre la cámara de medición solo cuando tenga los dedos fuera de las dos partes de la cámara de medición y de la zona de giro de la misma.

INDICACIÓN

Daños materiales por llenado incorrecto de la cámara de medición


Los fluidos derramados que entran en los tubos pueden perjudicar el funcionamiento del aparato. Los objetos puntiagudos, las grasas o los aceites pueden dañar la malla, la membrana, el anillo de la cámara y los labios de estanqueidad.

- ▶ Realice las pruebas únicamente con envases secos o envases sin fluidos.
- ▶ Evite que la cámara de medición se ensucie con aceites, grasas o hidrocarburos.
- ▶ No coloque objetos puntiagudos o afilados sin marcos protectores en la cámara de medición.



Evite las imprecisiones de medición:

- ▶ Coloque los envases de forma que no entren en contacto con las juntas de ambas partes de la cámara de medición.
- ▶ Evite medir objetos de ensayo que presenten claras diferencias de temperatura respecto al entorno.
- ▶ Mantenga las juntas de ambas partes de la cámara de medición limpias. Si no retira la suciedad, los resultados de medición pueden sufrir distorsiones.

- ✓ Ha aplicado ajustes generales; véase «Ajustes básicos [► 26]».
 - ✓ Ha guardado los ajustes para el producto deseado en el aparato; véase «Ajustes específicos del producto [► 29]».
 - ✓ Ha seleccionado el producto deseado; véase «Seleccionar producto [► 36]».
 - ✓ Antes de un cambio de serie de productos, y en intervalos regulares, ha realizado una medición ZERO; véase «Realización de medición ZERO [► 36]».
- 1** Acceda a la pantalla de medición.
 - ⇒ La pantalla de medición se abre automáticamente en cuanto un usuario inicia sesión. Como alternativa, puede presionar .
 - 2** Coloque el objeto de ensayo en la cámara de medición.
 - 3** Cierre la cámara de medición e inicie la medición. Para conocer las opciones de inicio, vea también las aclaraciones en «Conexión o desconexión del inicio de medición automático [► 34]».



- 4 Si desea cancelar la medición, presione la tecla «STOP» de la parte frontal del aparato; véase «Estructura del aparato [► 22]».
- ⇒ La tasa de fuga medida se presenta en la parte izquierda de la ventana «Medición» en forma numérica y en color. De modo adicional, se mostrará la palabra «OK», «Fuga», «Fuga grande» o «Cámara vacía»; véase «Visualización del resultado [► 15]». Una vez finalizada la medición, puede retirar el objeto de ensayo utilizado y medir otros objetos de ensayo.





Si repite las mediciones con el mismo objeto de ensayo, tenga en cuenta que los resultados de medición pueden variar. Normalmente, esto se debe a la presencia de una menor cantidad de gas de llenado tras la medición anterior.

6.5 Datos de medición e información del aparato

6.5.1 Acceder a pantalla de medición

- 1  > Mediciones
 - ⇒ Las mediciones realizadas se muestran de forma abreviada en líneas.
 - 2 Para visualizar la vista detallada de una medición, toque una entrada y después en el símbolo que aparece .
 - ⇒ Se mostrará toda la información que hay guardada para esta medición.
- ⇒ Los resultados se muestran con las siguientes abreviaturas:
- «GL» = fuga grande
 - «NP» = no hay objeto de ensayo en la cámara



6.5.2 Ver representación gráfica de los datos de medición

- 1  > Diagrama
 - ⇒ En la pantalla se mostrarán los datos de medición del intervalo de tiempo configurado.
- 2 Para configurar el intervalo de tiempo y la medición de productos, seleccione . Puede limitar tanto el periodo de tiempo de medición como los productos mostrados.

6.5.3 Transferencia de los datos de medición

Los datos de medición se guardan en el aparato automáticamente. Se guardan las 500 000 últimas mediciones. Puede transferir los datos de medición de la memoria interna a una memoria USB conectada.

- ✓  Derechos de **Operator** o **Supervisor**

- 1 Para transferir datos de la memoria interna, conecte una memoria USB formateada con FAT32 en uno de los puertos USB del aparato. Véase también «Utilización de la interfaz USB [► 24]».
 - 2  > Mediciones
 - 3 Guárdelo .
- ⇒ Se transferirán todos los datos de medición. Se mostrará cuándo ha finalizado la exportación. Los datos de medición permanecen guardados en el aparato.



Consulte también

-  Solicitud de datos o control a través de la red [► 71]

6.5.4 Borrar los datos de medición

Puede borrar los datos de medición de la memoria interna del aparato.

- ✓  Derechos de **Operator** o **Supervisor**

- 1  > Mediciones
- 2 Pulse .

⇒ Se borrarán todos los datos de medición registrados.

6.5.5 Acceso a la información del aparato

-  > Información del aparato

⇒ Se mostrará la información almacenada.

6.5.6 Acceso al protocolo

Botón para visualizar los mensajes del aparato en forma de lista. Estos datos son útiles si se contacta con el Departamento de Servicio Técnico del fabricante.

-  > Protocolo

6.6 Actualizar el software


El aparato contiene dos versiones de software distintas: Una para la interfaz de usuario y otra para el aparato básico. Tienen respectivamente un número de versión independiente entre sí.

6.6.1 Actualizar el software de la interfaz de usuario

Ejecuta las actualizaciones de software con ayuda de una memoria USB.

INDICACIÓN**Pérdida de datos por la cancelación de la conexión**

- No apague el aparato ni retire la memoria USB mientras el software se esté actualizando.


- 1 Copie el archivo en el directorio principal de una memoria USB formateada con FAT32.
 - 2 Conecte la memoria USB al puerto USB del aparato.
 - 3  > Actualización > Actualización panel de mando
 - ⇒ Arriba en la ventana se muestra la versión de software activa de la interfaz de usuario.
Si en la memoria USB hay una o más versiones de software, se muestra la versión más nueva encontrada en la fila de abajo. Si esta es más nueva que la versión ya instalada, el fondo es verde, de lo contrario es rojo.
 - 4 Para cargar la nueva versión de software, pulse el botón «Actualizar».
- ⇒ Tras acabar, el panel de mando se reinicia automáticamente.

6.6.2 Actualizar el software del módulo del aparato básico

Ejecuta las actualizaciones de software con ayuda de una memoria USB.

INDICACIÓN**Pérdida de datos por la cancelación de la conexión**

- No apague el aparato ni retire la memoria USB mientras el software se esté actualizando.

- 1 Copie el archivo en el directorio principal de una memoria USB formateada con FAT32.
 - 2 Conecte la memoria USB al puerto USB del aparato.
 - 3  > Actualización > Actualización unidad básica
 - ⇒ Arriba en la ventana se muestra la versión de software activa del aparato básico.
Si en la memoria USB hay una o más versiones de software, se muestra la versión más nueva encontrada en la fila de abajo. Si esta es más nueva que la versión ya instalada, el fondo es verde, de lo contrario es rojo.
 - 4 Para cargar la nueva versión de software, pulse el botón «Actualizar».
- ⇒ Tras acabar, el sistema se reinicia automáticamente.

6.6.3 Actualizar el software en el modo experto

- 1  > Actualización > Actualización panel de mando > Experte

- ⇒ Las versiones de software ya disponibles en el aparato se muestran en forma de lista.
- 2 En caso necesario, marque una versión de software cualquiera y prosiga con el paso 5.
- ⇒ Es posible el restablecimiento a una versión de software más antigua.
- 3 Si alternatively quiere añadir una nueva versión de software, conecte una memoria USB formateada con FAT32 con el archivo de actualización en uno de los puertos USB del aparato.
- 4 Para cargar la nueva versión de software, pulse **+**.
- 5 Para activar la nueva versión, marque la entrada de la lista deseada y pulse **↩**.
- ⇒ Tras acabar, el sistema se reinicia automáticamente.

6.7 Almacenamiento de los datos de usuario y de producto


Puede guardar todos los datos de usuario y de producto en una memoria USB y recuperarlos en caso necesario.



No almacenamiento de los datos de medición

Al guardar los datos de usuario y de producto no se guardan los datos de medición. Para saber cómo almacenar los datos de medición, véase «Transferencia de los datos de medición [► 40]».

✓ Derechos de **supervisor**

- 1 Conecte una memoria USB formateada con el sistema FAT32 a un puerto USB del aparato.
- 2  > Protección de datos > Guardar datos

6.8 Recuperación de los datos de usuario y de producto



Reemplazo de los datos de usuario y de producto

Con la recuperación de los datos de usuario y de producto guardados, se perderá el estado actual de estos datos.

✓ Derechos de **supervisor**

- ✓ Dispone de una memoria USB (formateada con FAT32) con datos de usuario y producto de una copia de seguridad.
- 1 Conecte la memoria USB a un puerto USB del aparato.

2  > Protección de datos > Restablecer datos

6.9 Restablecimiento al estado de entrega

Puede restablecer el aparato a los ajustes de fábrica.




Pérdida de ajustes y datos de medición

Tras un restablecimiento al estado de entrega, en la memoria del aparato solo están los ajustes de fábrica del fabricante.

Guarde primero ajustes o datos de medición importantes en una memoria USB.

Véase «Almacenamiento de los datos de usuario y de producto [► 43]» y «Transferencia de los datos de medición [► 40]».

✓  Derechos de **supervisor**

►  > Restablecer aparato

6.10 Calibrar el aparato

6.10.1 Motivos para la calibración

Es obligatorio realizar una calibración en los siguientes casos:


- El lugar de instalación del detector de fugas está ubicado a más de 1000 m sobre el nivel del mar.
- Se sustituyó la cámara de medición.
- Existen requisitos operativos para realizar la calibración.

6.10.2 Medio de calibración

Hay disponibles distintos medios de calibración para el aparato:


- Pac-Check (número de catálogo 572-000).
Con el Pac-Check puede calibrar la tasa de fuga.
- Kit de calibración (número de catálogo 573-000).
El kit de calibración permite calibrar la tasa de fuga y, adicionalmente, el volumen interior.

6.10.3 Calibración de la tasa de fuga

✓  Derechos de **supervisor**

✓ Dispone de un Pac-Check.

1  > Calibración

- ⇒ Se abre la ventana «Calibrado», en la que puede calibrar la «Tasa de fuga» y el «Volumen interior».
- 2 Con el fin de calibrar la tasa de fuga con ayuda de una fuga calibrada, seleccione «Tasa de fuga» e introduzca en el campo siguiente la tasa de fuga de la fuga calibrada en mbar l/s.
- 3 Pulse  y siga las instrucciones en pantalla.
 - ⇒ Se le pedirá que realice una medición ZERO y, a continuación, que mida la fuga calibrada.
- ⇒ Tras la calibración, se mostrará el factor de calibración determinado en la ventana «Calibrado».

6.10.4 Calibración del volumen interior

El volumen interior se analiza, para detectar fugas grandes, en los modos de medición «Pequeño y duro» y «Grande y duro»; véase también «Especificación del modo de medición [► 30]».

✓ Derechos de **supervisor**

- ✓ Dispone de la barra del espécimen de ensayo azul del kit de calibración (ajuste del volumen interior a 20 ml).

1 > Calibración

- ⇒ Se abre la ventana «Calibrado».

2 Seleccione «Volumen interior» y siga las instrucciones en pantalla.

- ⇒ Tras la medición ZERO, coloque el espécimen de ensayo en el centro de la cámara de medición.

3 Pulse .

6.10.5 Comprobación de la calibración del volumen interior

Con los especímenes de ensayo del kit de calibración puede comprobar también la calibración del volumen interior:

1 > Productos


- ⇒ Los productos ya creados se muestran en forma de lista.

2 Marque cualquier producto que ya se haya asignado al modo de medición «Pequeño y duro»; véase también «Especificación del modo de medición [► 30]».

- ⇒ La correspondencia de las dimensiones con los especímenes de ensayo es irrelevante.

- ⇒ Si en su lista no encuentra dicho producto, cree un producto nuevo, p. ej., «Especimen de ensayo azul»; véase también «Selección, edición o creación de producto (ajustes de medición) [► 31]».

3 Cargue el producto con .


- 4 Realice una medición ZERO; véase también «Medir [► 39]».
- 5 Acceda a la pantalla de medición.
- 6 Coloque el espécimen de ensayo azul en el centro de la cámara de medición.
- 7 Cierre la cámara de medición e inicie la medición.
 - ⇒ Que el resultado sea «Estando» o «No estando» es irrelevante; lo importante es que se mida el volumen interior y que este pueda consultarse en otro lugar.
- 8 Mida a continuación también el espécimen de ensayo verde en el centro de la cámara de medición (opcional).
- 9  > Mediciones
 - ⇒ Se mostrará la información almacenada sobre las mediciones que se acaban de realizar.
 - ⇒ Dado el modo de medición utilizado, «Pequeño y duro», la visualización de la lista incluye también datos sobre el volumen interior medido de los especímenes de ensayo.
- 10 Compare los datos mostrados de los especímenes de ensayo medidos con las dimensiones conocidas de dichos especímenes.
 Barra del espécimen de ensayo azul: volumen interior de 20 ml
 Barra del espécimen de ensayo verde: volumen interior de 10 ml




Una desviación de aprox. 4 ml se encuentra en el rango de tolerancia y no afecta a la detección de fugas grandes.

6.11 Acceso a los errores y advertencias activos

Errores activos

Los errores o advertencias se muestran en la interfaz de trabajo activa. Además, el símbolo de diagnóstico  cambia de color.

- 1  > Errores y advertencias
 - ⇒ El botón «Errores y advertencias» solo está disponible cuando hay errores o advertencias activos. Los errores y advertencias se presentan en forma de lista.
- 2 Para poder realizar mediciones, confirme los errores o advertencias activos con el botón «Clear».
 - ⇒ Se cerrará la información mostrada.

Véase también «Mensajes de advertencia y de error [► 48]».

6.12 Cierre de sesión en el aparato

- 1 Pulse en su nombre, que se muestra en la parte superior derecha de la pantalla.

- ⇒ Se abre la ventana «Opciones de usuario».
- 2** Cierre la sesión en el aparato mediante el botón «Cerrar sesión».
- ⇒ Se abre la ventana de inicio de sesión.

6.13 Apagar el aparato

Puede apagar el aparato en cualquier momento por el interruptor de red. Los parámetros definidos en el aparato están guardados.

7 Mensajes de advertencia y de error

Durante el funcionamiento, la pantalla muestra información que ayuda a manejar el aparato. Además de los valores medidos, pueden verse los estados del aparato en cada momento, así como indicaciones para el manejo o advertencias y mensajes de error. El aparato está dotado de funciones de autodiagnóstico muy completas. Si el sistema electrónico detecta un estado defectuoso, el aparato lo indica en lo posible a través de la pantalla e interrumpe el funcionamiento.

Mensajes de advertencia

Los mensajes de advertencia avisan de estados del aparato que pueden mermar la precisión de las mediciones. Para poder realizar mediciones, confirme las advertencias activas con el botón «Clear».

Mensajes de error

Los errores son eventos que fuerzan una interrupción del funcionamiento. Un mensaje de error consta de un número y de un texto descriptivo. Una vez subsanada la causa del error, el aparato se vuelve a poner en funcionamiento pulsando la tecla «Clear».

Pantalla táctil

Encontrará el resumen de posibles mensajes de error y de advertencia también en la pantalla táctil:

►  > Ayuda > Errores y advertencias

7.1 Lista de mensajes de advertencia y de error

Tipo	Notificación	Posible causa de error	Remediar
W102	Superación del tiempo en la comunicación con EEPROM en el módulo E/S interno	La EEPROM del módulo E/S interno está defectuosa o no está disponible	<ul style="list-style-type: none"> • Acuda al atención al cliente
W104	Se han instalado un parámetro EEPROM	Se ha introducido un nuevo parámetro mediante una actualización de software	<ul style="list-style-type: none"> • Confirme el mensaje de advertencia • Compruebe que el aviso de la conexión nueva no aparezca de nuevo • Compruebe si el ajuste de fábrica de los nuevos parámetros son adecuados para su aplicación
		La EEPROM del módulo E/S interno está defectuosa	<ul style="list-style-type: none"> • Confirme el mensaje de advertencia • Compruebe si aparece el aviso para cada conexión • Acuda al atención al cliente

Tipo	Notificación	Posible causa de error	Remediar
W106	Se han instalado más parámetros EEPROM	Se han introducido nuevos parámetros debido a una actualización del software	<ul style="list-style-type: none"> • Confirme el mensaje de advertencia • Compruebe que el aviso de la conexión nueva no aparezca de nuevo • Compruebe si el ajuste de fábrica de los nuevos parámetros es adecuados para su aplicación
		La EEPROM del módulo E/S estaba vacía	<ul style="list-style-type: none"> • Confirme el mensaje de advertencia • Compruebe que el aviso de la conexión nueva no aparezca de nuevo • Compruebe si el ajuste de fábrica de los nuevos parámetros es adecuados para su aplicación
		La EEPROM del módulo E/S interno está defectuosa	<ul style="list-style-type: none"> • Confirme el mensaje de advertencia • Compruebe si aparece el aviso para cada conexión • Acuda al atención al cliente
W110	¡Reloj de tiempo real reseteado! Introduzca la fecha y la hora	No se proporciona el reloj en tiempo real	<ul style="list-style-type: none"> • Introduzca la fecha y hora correcta • Compruebe que el aviso de la conexión nueva no aparezca de nuevo
		La batería del módulo E/S interno está descargada o defectuosa	<ul style="list-style-type: none"> • Acuda al atención al cliente
		El reloj en tiempo real está defectuoso	<ul style="list-style-type: none"> • Acuda al atención al cliente
W127	Versión incorrecta cargador de inicialización	El cargador de inicialización es incompatible con la aplicación	<ul style="list-style-type: none"> • Acuda al atención al cliente
W151	No hay comunicación con el panel de mando	Se lleva a cabo una actualización de software o un reseteo de los parámetros	<ul style="list-style-type: none"> • Confirme el mensaje de advertencia • Compruebe que el aviso de la conexión nueva no aparezca de nuevo
		Problema de conexión interno entre aparato básico y panel de mando	<ul style="list-style-type: none"> • Acuda al atención al cliente

Tipo	Notificación	Posible causa de error	Remediar
W170	Tapa abierta	Medición iniciada con la cámara abierta	• Realice la medición con la cámara cerrada
		Interruptor de proximidad no conectado	• Acuda al atención al cliente
		Interruptor de proximidad no calibrado	• Acuda al atención al cliente
		Interruptor de proximidad defectuoso	• Acuda al atención al cliente
W201	24 V Alimentación demasiado baja	Interferencia de la fuente de alimentación 24V	• Acuda al atención al cliente
		Cortocircuito o sobrecarga en la alimentación de 24V	• Acuda al atención al cliente
W202	24 V Alimentación demasiado alta	Interferencia de la fuente de alimentación 24V	• Acuda al atención al cliente
W315	Medición interrumpida	Se ha interrumpido la medición	• Repita la medición
E317	Volumen excesivo	El producto cargado es demasiado grande para la determinación del volumen	<ul style="list-style-type: none"> • Cambie el modo de medición • Introduzca un poco de producto • Efectúe una medición ZERO • Recalibrado de la medición volumétrica
W355	Medición del volumen interno negativa	Fallo en la medición del volumen interno	• Efectúe una medición ZERO
W372	Filtro incorrecto del sensor de presión	Fallo en el sensor de presión	<ul style="list-style-type: none"> • Apague el aparato y compruebe si el aviso de encendido aparece de nuevo • Acuda al atención al cliente
E500	Sensor de presión p1 no conectado	Sensor de presión no conectado o cable defectuosa	<ul style="list-style-type: none"> • Reinicie el aparato y verifique la función • Acuda al atención al cliente
		Módulo E/S interno defectuoso	• Acuda al atención al cliente
		Sensor de presión p1 defectuoso	• Acuda al atención al cliente

Tipo	Notificación	Posible causa de error	Remediar
E511	Sensor de presión p2 no conectado	Sensor de presión no conectado o cable defectuosa	<ul style="list-style-type: none"> • Acuda al atención al cliente
E520	Presión demasiado alta	Fuga en el bloque de válvulas	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe que el aviso de la conexión nueva no aparezca de nuevo • Acuda al atención al cliente
		Bomba defectuosa	<ul style="list-style-type: none"> • Acuda al atención al cliente
E530	Fuga en la cámara de medición	La cámara no está cerrada	<ul style="list-style-type: none"> • Cierre la cámara de medición durante la medición
		Producto voluminoso con una fuga importante	<ul style="list-style-type: none"> • Repita la medición
		Fuga en la cámara	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe la conexión tubular de la cámara de medición • Acuda al atención al cliente
W540	Presión demasiado baja	Presión demasiado baja	<ul style="list-style-type: none"> • Comprobar el filtro y, si fuera necesario, reemplazarlo • Acuda al atención al cliente
E560	Fuga en la junta	Presión diferencial no alcanzada	<ul style="list-style-type: none"> • Retire un producto voluminoso con una fuga importante • Compruebe la conexión tubular de la cámara de medición • Comprobar el filtro y, si fuera necesario, reemplazarlo • Acuda al atención al cliente
W561	Fuga en la junta exterior	Junta de estanqueidad contaminada	<ul style="list-style-type: none"> • Limpie la junta de estanqueidad
		Partículas sobre asientos de válvulas	<ul style="list-style-type: none"> • Limpiar las válvulas • Acuda al atención al cliente
		Junta de la estanqueidad dañada	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe la junta de estanqueidad y cámbiela en caso necesario
		Conexión de manguera (A) inestanca	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe la conexión de manguera (A) y cámbiela en caso necesario
		Filtro inestanco	<ul style="list-style-type: none"> • Comprobar el filtro y, si fuera necesario, reemplazarlo
		Conexión interna de manguera inestanca	<ul style="list-style-type: none"> • Acuda al atención al cliente

Tipo	Notificación	Posible causa de error	Remediar
W562	Fuga en el bloque de válvulas	Bloque de válvulas contaminado	<ul style="list-style-type: none"> • Repita la medición • Limpiar las válvulas • Acuda al atención al cliente
		Bloque de válvulas defectuoso	<ul style="list-style-type: none"> • Acuda al atención al cliente
E564	Fallo en la válvula	Válvula atascada	<ul style="list-style-type: none"> • Repita la medición
		Válvula defectuosa	<ul style="list-style-type: none"> • Limpiar las válvulas • Acuda al atención al cliente
W600	Factor de calibrado demasiado bajo	Valor erróneo introducido en la calibración	<ul style="list-style-type: none"> • Repita la calibración
		Se ha introducido una fuga de calibración incorrecta	<ul style="list-style-type: none"> • Repita la calibración
		Medición ZERO incorrecta	<ul style="list-style-type: none"> • Repita la calibración
W601	Factor de calibrado demasiado alto	Valor erróneo introducido en la calibración	<ul style="list-style-type: none"> • Repita la calibración
		Se ha introducido una fuga de calibración incorrecta	<ul style="list-style-type: none"> • Repita la calibración
		Medición ZERO incorrecta	<ul style="list-style-type: none"> • Repita la calibración
		Límite inferior demasiado alto	<ul style="list-style-type: none"> • Utilice la función de enjuague para reducir el límite inferior • Repita la calibración
E660	Fuga en la membrana	Medición ZERO con el producto en la cámara	<ul style="list-style-type: none"> • Efectúe una medición ZERO
		Membrana de la cámara inestanca	<ul style="list-style-type: none"> • Comprobar la membrana y, si fuera necesario, reemplazarla
		Conexión de manguera (A) inestanca	<ul style="list-style-type: none"> • Compruebe la conexión de manguera (A) y cámbiela en caso necesario
		Filtro inestanco	<ul style="list-style-type: none"> • Comprobar el filtro y, si fuera necesario, reemplazarlo

Tipo	Notificación	Posible causa de error	Remediar
W682	Volumen de calibrado demasiado pequeño	Valor erróneo introducido en la calibración	• Repita la calibración
		Objeto de ensayo erróneo introducido	• Repita la calibración
		Medición ZERO incorrecta	• Repita la calibración
		Conexión de manguera (C) inestanca	• Compruebe la conexión de manguera (C) y cámbiela en caso necesario

8 Limpieza y mantenimiento

Todos los trabajos de limpieza y mantenimiento descritos aquí solo se pueden realizar sin abrir la cubierta de acero del aparato.

PELIGRO

Peligro de muerte por descarga eléctrica

En el interior del aparato existen altas tensiones. En caso de contacto con elementos bajo tensión eléctrica, existe peligro de muerte.

- ▶ Antes de iniciar cualquier trabajo de limpieza y mantenimiento, desconecte el aparato de la fuente de alimentación. Cerciórese de que la fuente de alimentación no se pueda volver a conectar sin autorización.
- ▶ No abra la cubierta de acero inoxidable del aparato.

8.1 Limpieza de la carcasa

La carcasa del aparato es de acero inoxidable y la cámara de medición, de plástico.

- 1 Asegúrese de que el aparato esté desconectado de la fuente de alimentación quitando el enchufe de la red eléctrica.
- 2 Para limpiar la cámara de medición, emplee un detergente habitual para las superficies de plástico (p. ej. detergentes domésticos suaves). No utilice disolventes que pueden atacar el plástico.

8.2 Limpieza de la membrana

Las membranas, de color negro, se encuentran en la parte superior e inferior de la cámara de medición. Por encima de ellas hay una malla tensada.

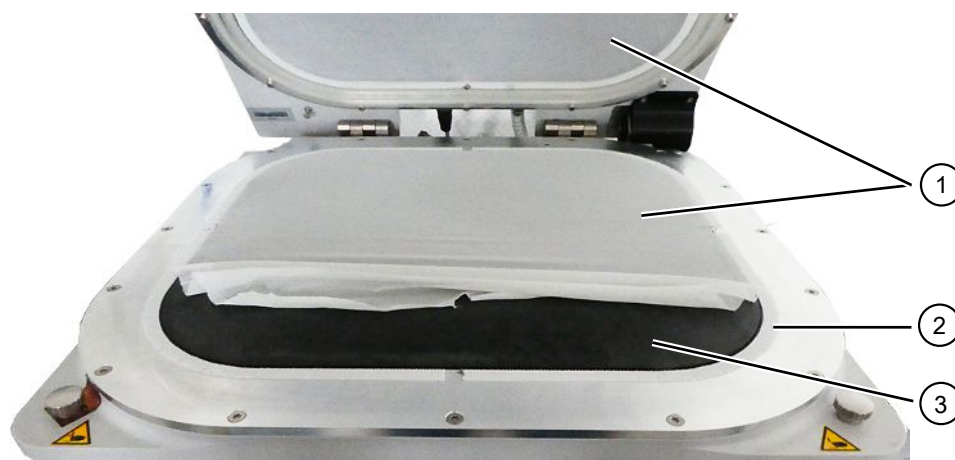


Fig. 6: Destensado de la malla

1	Malla	2	Velcro
---	-------	---	--------

3	Membrana		
---	----------	--	--

- 1 Separe la malla del velcro con cuidado y limpie la membrana con un paño suave humedecido.
Use únicamente agua tibia para humedecerlo. Evite los agentes de limpieza que contengan alcohol, grasa o aceite.
- 2 Asegúrese de que la membrana se seque por completo.
- 3 Fije la malla al velcro presionándola ligeramente contra los lados opuestos del velcro.



Asegúrese de que la malla no sobresalga de la posición del velcro en ningún punto, ya que esto puede afectar al funcionamiento de las juntas de estanqueidad de la cámara.

8.3 Limpieza de los tubos

Durante la prueba de fuga, se succiona aire de la cámara de medición mediante dos tubos, en cuyos extremos se encuentra un cartucho filtrante; véase «Estructura del aparato [► 22]». En caso de que entre algo de líquido o se forme condensación, un especialista con formación técnica puede desmontar los tubos flexibles.

- 1 Para desmontarlos, presione los anillos extractores en dirección a la carcasa o a la cámara de medición y retire el tubo correspondiente y su cartucho filtrante.
⇒ En caso de que entre en la parte inferior de tubos una cantidad mayor de líquido, póngase en contacto con el Servicio Técnico.
- 2 Limpie los tubos y séquelos, por ejemplo, mediante chorro de aire.
- 3 En caso necesario, sustituya los cartuchos filtrantes; véase «Sustitución de los filtros en línea externos [► 56]».
- 4 Vuelva a colocar los tubos flexibles.

8.4 Inspección de los filtros en línea

El funcionamiento y la precisión de medición del detector de fugas pueden verse afectados por la presencia de suciedad en los filtros. Inspeccione los elementos filtrantes (filtros en línea) transparentes con regularidad para detectar polvo succionado. Véase también «Estructura del aparato [► 22]».

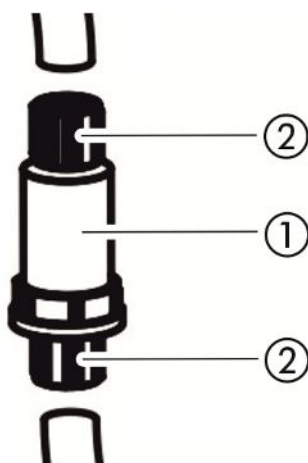


Fig. 7: Elemento filtrante en la parte posterior del aparato básico y la cámara de medición

1	Elemento filtrante transparente	2	Tuercas de unión azules
---	---------------------------------	---	-------------------------

- Sustituya los elementos filtrantes en caso de suciedad considerable; véase «Sustitución de los filtros en línea externos [► 56]».

8.5 Sustitución de los filtros en línea externos

Juego de filtros	Número de pedido 200006373
Herramienta necesaria	Ninguna

Los filtros en línea se sustituyen también cada 4 años como parte del servicio técnico del fabricante; véase también «Servicio Técnico del fabricante [► 64]».

- 1 Para poder desconectar los tubos de los elementos filtrantes en la parte posterior del aparato, afloje las tuercas de unión azules con los dedos; véase «Inspección de los filtros en línea [► 55]».
- 2 Sustituya el elemento filtrante sucio por uno nuevo. Preste atención a la dirección de montaje.
- 3 Apriete las tuercas de unión azules del elemento filtrante.

8.6 Sustitución de la malla

Malla de cámara de medición Contura S600	Utilice la malla suministrada o realice el pedido de un juego de 10 unidades: Número de pedido 200010083
Herramienta necesaria	Ninguna

- 1 Separe con cuidado la malla usada del velcro. Véase también «Limpieza de la membrana [► 54]».
- 2 En caso necesario, limpie la membrana con un paño.

- 3 Fije la malla nueva al velcro presionando ligeramente.
Presiónela contra los lados opuestos del velcro. Para evitar la aparición de pliegues, estire la malla de la manera más uniforme posible.



Asegúrese de que la malla no sobresalga de la posición del velcro en ningún punto, ya que esto puede afectar al funcionamiento de las juntas de estanqueidad de la cámara.

8.7 Sustitución de los portamembranas con membranas

Portamembranas superior completo, nuevo	Número de pedido 200010080
Portamembranas superior completo, recuperado	Enviar a reparación, número de pedido 200010080R
Portamembranas inferior completo, nuevo	Número de pedido 200010090
Portamembranas inferior completo, recuperado	Enviar a reparación, número de pedido 200010090R
Herramienta necesaria	Atornillador T25

Durante una medición, se apoyan en el objeto de ensayo dos membranas protegidas por una malla, una por arriba y otra por abajo, debido a la extracción de aire con bomba.

Las membranas pueden perder su estanqueidad, por lo que deja de ser posible realizar mediciones precisas. Pueden ser causantes de los daños los objetos afilados, el envejecimiento o el desgaste. Desmonte tanto el portamembranas como la membrana dañada.

Si desea realizar una reparación, envíe el portamembranas junto con la membrana al fabricante. Debido a los elevados requisitos de calidad, se lleva a cabo el retensado del portamembranas, la inspección de sus componentes y una prueba de fugas.



Para poder reemplazar los portamembranas será necesario colocar los amortiguadores de gas en una posición de servicio. Con este fin, se ha incorporado un punto de conexión adicional para uno de los dos amortiguadores de gas.

Estos amortiguadores de gas mantienen abierta la tapa en posición de servicio de manera segura. No es posible cerrar la tapa. Pero es posible abrirla hasta el punto de que permita la sustitución de los portamembranas.

El segundo amortiguador de gas se desmonta únicamente en un lado.

**⚠ ADVERTENCIA****Peligro de lesiones por caída de la tapa**

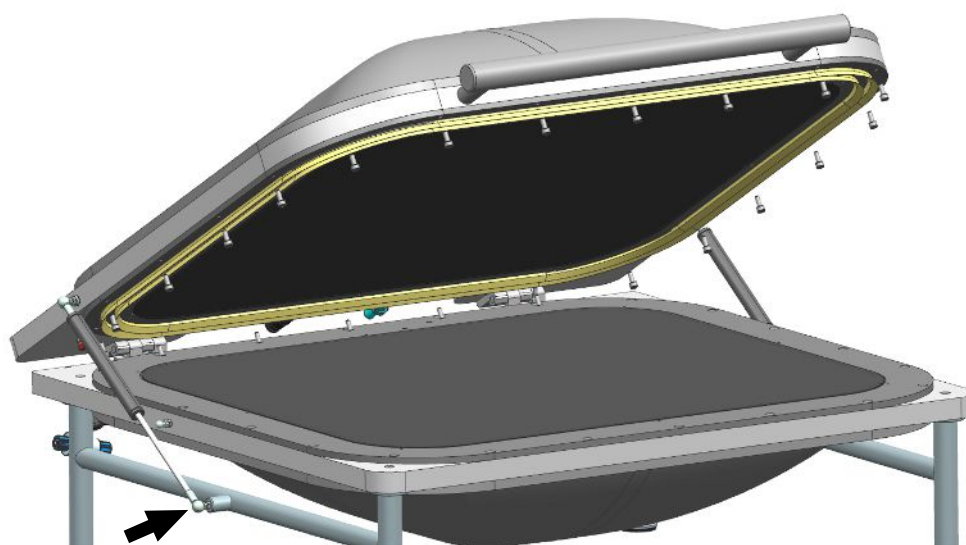
Durante el desmontaje de los amortiguadores de gas o el montaje de un amortiguador de gas en la posición de servicio la tapa puede caer y provocar lesiones.

- ▶ Emplee el punto de conexión para el amortiguador de gas izquierdo. Vea los siguientes pasos.
- ▶ Sujete la tapa con una mano durante el desmontaje de los amortiguadores de gas y la fijación en posición de servicio.

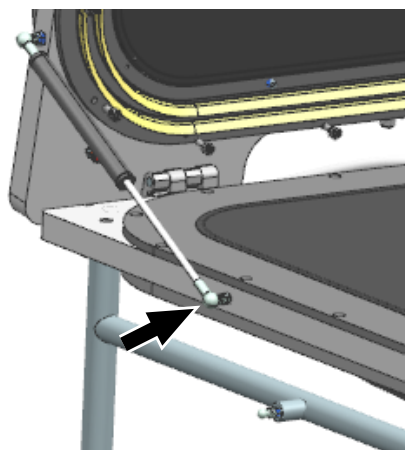
Desmontaje del portamembranas

- ✓ Al menos una membrana ha dejado de funcionar correctamente o debe sustituirse debido al envejecimiento.

- 1 Abra la cámara de medición y determine qué membrana está dañada. Para ello puede retirar la malla; véase «Limpieza de la membrana [▶ 54]».
- 2 Para poder reemplazar los portamembranas retire primero los dos amortiguadores de gas en la parte inferior, véase también «Sustitución de los amortiguadores de gas de la cámara de medición [▶ 62]».



- 3 Fije el amortiguador de gas izquierdo en la nueva posición marcada siguiendo la ilustración. Asegure el amortiguador de gas con el pasador.



- 4 Si es necesario retirar el portamembranas superior y la membrana dañada correspondiente, desatornille los 22 tornillos con un atornillador T25.
- 5 Si es necesario retirar el portamembranas inferior y la membrana dañada correspondiente, retire primero los dos tubos situados en la parte inferior de la cámara de medición.
Para desmontar un tubo, presione primero el anillo extractor en el extremo del tubo en sentido del adaptador para que el bloqueo se suelte y pueda retirar el tubo. A continuación, desatornille los 22 tornillos con un atornillador T25.
- 6 Para enviar el portamembranas a reparar, empaquételo para protegerlo contra daños de transporte.
- 7 Antes de devolver el componente, póngase en contacto con nosotros y adjúntenos una declaración de contaminación cumplimentada; véase también «Envío del aparato para el mantenimiento, la reparación o la eliminación [► 66]».

Montaje del portamembranas

- Si ha enviado al fabricante un portamembranas con una membrana defectuosa, dicho portamembranas con membrana y malla se ha retensado y ha superado una prueba de fuga. En el caso de un portamembranas superior envió, además, una junta labial.
 - Si desea tomar precauciones en caso de deterioro de una membrana, el fabricante puede suministrarle portamembranas superiores e inferiores ya tensionados. Tenga en cuenta que la vida útil de las membranas almacenadas disminuye una vez se abre el embalaje original y ante la exposición a la luz.
- ✓ Dispone de un portamembranas con una membrana intacta por separado.
- ✓ Ha soltado y fijado los amortiguadores de gas como se describe anteriormente y ha retirado la membrana dañada.
- 1 Para montar el portamembranas superior, sujételo situando los orificios de atornillado sobre los orificios roscados previstos y apriete con fuerza los 22 tornillos utilizando un atornillador T25. Apriete en cruz con una llave dinamométrica con 4 Nm.
El portamembranas superior puede montarse en dos direcciones.

- 2 Para montar el portamembranas inferior, colóquelo situando los orificios de atornillado sobre los orificios roscados previstos. Para ello, guíe las uniones de tubos por los orificios del portamembranas inferior. En este caso, solo hay una dirección de montaje posible.
Apriete con fuerza los 22 tornillos utilizando un atornillador T25. Apriete en cruz con una llave dinamométrica con 4 Nm.
- 3 Retire los amortiguadores de gas de los puntos marcados y móntelos de nuevo en la posición de partida, véase «Desmontaje del portamembranas», paso 2. Véase también «Sustitución de los amortiguadores de gas de la cámara de medición [► 62]».
- 4 Para unir los tubos a las uniones de tubos del portamembranas inferior de forma que la conexión quede lo más estanca posible, presione primero los extremos de los tubos transparentes hacia las conexiones indicadas del portamembranas inferior.

⇒ Los anillos extractores sujetan los tubos transparentes.

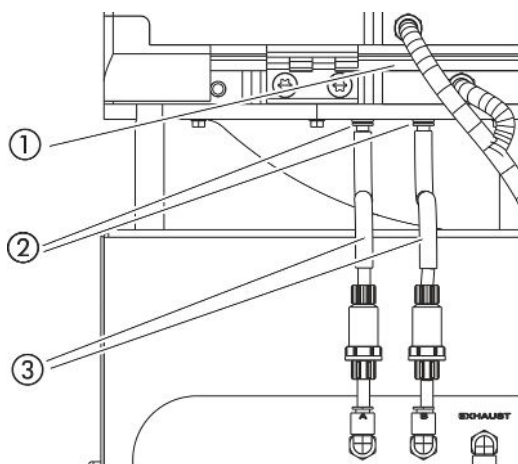


Fig. 8: Posición de los tubos

1	Portamembranas inferior	2	Uniones de los tubos
3	Guías de los tubos		

- 5 Desplace las guías negras de los tubos y dispóngalas en ángulo recto. Esto facilita la descarga de presión.

8.8 Sustitución del velcro

Velcro de la cámara de medición (2,26 m de longitud)	Número de pedido 200004918
Herramienta necesaria	Tijeras

En ambos portamembranas hay colocado un velcro autoadhesivo, al que se fija la malla. El velcro puede sustituirse.

- ✓ Uno de los velcros ha dejado de funcionar correctamente o debe sustituirse debido al envejecimiento.

- 1 Retire con cuidado la malla del velcro.

- 2 Memorice cómo está fijado el velcro usado y dónde se encuentran los cortes, para así poder realizar las curvaturas con el velcro.
 - 3 Retire el velcro usado y los posibles restos de pegamento.
 - 4 Con las tijeras, ajuste la longitud del velcro nuevo a la del velcro antiguo.
 - 5 Encole el velcro nuevo sobre el portamembranas. Realice varios cortes en las curvaturas de modo homólogo al velcro antiguo.
Asegúrese de que el velcro nuevo no entre en contacto ni con la membrana negra ni con las superficies de sellado.
- ⇒ Puede volver a fijar la malla; véase «Sustitución de la malla [► 56]».

8.9 Cambio de la esterilla de filtro en el lado inferior del aparato

Juego de filtros	Número de pedido 200006373
Herramienta necesaria	Ninguna

En instalaciones de producción con una elevada contaminación por polvo, la esterilla de filtro de la parte inferior del aparato puede sufrir las consecuencias de esta polución. Sustituya las esterillas de filtro en caso de suciedad considerable.

La esterilla de filtro se sustituye cada 4 años como parte del servicio técnico del fabricante; véase también «Servicio Técnico del fabricante [► 64]».

- ✓ Disponen de un nueva esterilla de filtro.
- 1 Asegúrese de que el aparato esté desconectado de la fuente de alimentación quitando el enchufe de la red eléctrica.
 - 2 Para acceder al filtro de aire de la parte inferior del aparato, incline el aparato con cuidado 90° a la izquierda (desde la parte frontal).
 - 3 Retire la rejilla de plástico. Solo está fijado mediante lengüetas de enganche.
 - 4 Saque el filtro de aire usado de la rejilla de plástico e introduzca uno nuevo.
 - 5 Coloque de nuevo la rejilla de plástico con el nuevo filtro de aire.

8.10 Sustitución de las bisagras de la cámara de medición

Bisagras de la cámara de medición (juego)	Número de pedido 200006381
Herramienta necesaria	Atornillador T45



⚠ ADVERTENCIA

Peligro de lesiones por caída de la tapa

Durante el desmontaje de los amortiguadores de gas la tapa puede caer y provocar lesiones.

► Sujete la tapa con una mano durante el desmontaje de los amortiguadores de gas.

- ✓ Dispone de un juego de dos bisagras de sustitución.
- 1 Asegúrese de que el aparato esté desconectado de la fuente de alimentación quitando el enchufe de la red eléctrica.
- 2 Retire los amortiguadores de gas del lado inferior, véase también «Sustitución de los amortiguadores de gas de la cámara de medición [► 62]».
- 3 Cierre la cámara de medición.
- 4 En el lado trasero del aparato, desenrosque los ocho tornillos de bisagra con un atornillador T45.
- 5 Retire las bisagras defectuosas y sustitúyalas.
- 6 Realice el montaje en sentido inverso.

8.11 Sustitución de los amortiguadores de gas de la cámara de medición

Juego con dos 2 amortiguadores de gas y 4 articulaciones de ángulo	Número de pedido 200010084
Herramienta necesaria	Llave de tuercas tamaño 7

La fuerza de retención de los amortiguadores de gas se reduce con el tiempo debido al desgaste. Si los amortiguadores de gas ya no mantienen la tapa de la cámara en la posición abierta, sustituya los amortiguadores de gas.

1	Articulación de ángulo (en total 4)	2	Pasador de metal
3	Amortiguador de gas		



ADVERTENCIA

Peligro de lesiones por caída de la tapa

Durante el desmontaje de los amortiguadores de gas la tapa puede caer y provocar lesiones.

► Sujete la tapa con una mano durante el desmontaje de los amortiguadores de gas.

✓ Dispone de nuevos amortiguadores de gas.

- 1** Abra la cámara de medición hasta que los amortiguadores de gas no estén sometidos a ninguna carga.
- 2** Extraiga completamente el pasador de metal de la articulación de ángulo inferior.
- 3** Retire la articulación de ángulo inferior. Para no dañar el amortiguador de gas no tire del propio amortiguador de gas.
- 4** Repita los pasos 2 y 3 para el segundo amortiguador de gas.
- 5** Cierre la cámara con cuidado y observe que los amortiguadores de gas no se enganchen.
- 6** Repita los pasos 2 a 4 para la articulación de ángulo superior.
- 7** Fije los nuevos amortiguadores de gas de forma análoga al punto 2 y 3 en la parte superior. Observe que el vástago esté orientado hacia abajo.
- 8** Abra la cámara hasta que sea posible montar las articulaciones de ángulo inferiores.
- 9** Monte las articulaciones de ángulo inferiores de forma análoga a los pasos 2 y 3.
- 10** Cierre y abra la cámara para comprobar el funcionamiento de los amortiguadores de gas.

8.12 Limpieza de las válvulas (solo según instrucciones del servicio técnico)

La presencia de pequeñas partículas en los asientos de las válvulas puede desencadenar el mensaje de advertencia 561. Si este mensaje de advertencia aparece repetidamente, póngase en contacto con el servicio técnico.

✓ Se ha puesto en contacto con el servicio técnico.



✓ La cámara de medición está abierta.

✓   Derechos de **Operator** o **Supervisor**

►  > Limpieza de las válvulas

⇒ Para eliminar posibles partículas, la bomba se pone en marcha y las válvulas empiezan a conmutar.

8.13 Comprobación de los sensores de presión (solo según instrucciones del servicio técnico)

- ✓ Se ha puesto en contacto con el servicio técnico.
- ✓  Derechos de **supervisor**
- ▶  > Prueba de sensores
- ⇒ Se comprueban los dos sensores de presión.

8.14 Generar capturas de pantalla

Puede guardar el contenido de la pantalla actual del aparato en un archivo de imagen. Puede utilizar un archivo de este tipo, por ejemplo, para utilizarlo para la comunicación en caso de servicio.

- 1 Cree un directorio en una memoria USB (con formato FAT 32) con el nombre «Screenshots».
- 2 Para realizar una captura de pantalla, introduzca la memoria USB en una de las conexiones USB del detector de fugas, véase también «Estructura del aparato [► 22]».
 - ⇒ Se creará una captura de pantalla automáticamente y se guardará en el directorio de la memoria USB. Durante este proceso también se guarda la fecha y la hora.
- 3 Para crear otra captura de pantalla, desconecte la memoria USB del puerto USB y a continuación conéctela de nuevo con el detector de fugas.
 - ⇒ Una captura de pantalla previamente guardada no se sobrescribe al crear otra captura de pantalla.

8.15 Servicio Técnico del fabricante

Los trabajos de mantenimiento en el interior del aparato solo deben ser efectuados por el fabricante. Recomendamos que el Servicio Técnico del fabricante realice el mantenimiento cuatrienalmente.

Paquete de servicio

- Sustitución de las membranas de la bomba de membrana
- Sustitución de los filtros en línea internos
- Sustitución de 2 filtros en línea externos
- Sustitución del filtro de aire de la parte inferior

8.16 Envío para el mantenimiento o la reparación

Puede enviar su aparato al fabricante para que le realicen un mantenimiento o lo reparen. Para otras particularidades, véase «Envío del aparato para el mantenimiento, la reparación o la eliminación [► 66]».

8.17 Plan de mantenimiento

Independientemente de los ciclos de mantenimiento descritos, la sustitución varía en función de la suciedad y del desgaste.

Tabla de mantenimiento

Ciclo de mantenimiento	Personal	Información adicional	
Bianual	Cliente	8.7	Sustitución de los portamembranas con membranas
4 años	Servicio del fabricante	8.15	Servicio Técnico del fabricante
5000 mediciones	Cliente	8.5	Sustitución de los filtros en línea externos
50 000 mediciones	Cliente	8.11	Sustitución de los amortiguadores de gas de la cámara de medición

9 Puesta fuera de servicio

9.1 Eliminación del aparato

El aparato puede desecharse por parte de la empresa gestora o bien puede enviarse al fabricante. El aparato está compuesto por materiales que pueden ser reutilizados. Para evitar la generación de residuos y proteger al medio ambiente, se debería hacer uso de esta posibilidad.

- Al desechar el aparato, observe las normas medioambientales y de seguridad de su país.

9.2 Envío del aparato para el mantenimiento, la reparación o la eliminación



ADVERTENCIA

Peligro derivado de sustancias nocivas para la salud

Los aparatos contaminados pueden poner en peligro la salud. La declaración de contaminación sirve para la protección de todas las personas que entran en contacto con el aparato. Los aparatos que se envían sin número de devolución y declaración de contaminación rellena serán devueltos por el fabricante al remitente.

► Cumplimente la declaración de contaminación.

- 1** Antes de una devolución, póngase en contacto con el fabricante y envíe una declaración de contaminación rellena.
⇒ Recibirá un número de devolución y la dirección de envío.
- 2** Utilice el embalaje original para la devolución.
- 3** Antes de enviar el aparato, fije un ejemplar de la declaración de contaminación rellena a la parte externa del embalaje.

Sobre la declaración de contaminación, ver abajo.

Declaration of Contamination

The service, repair, and/or disposal of vacuum equipment and components will only be carried out if a correctly completed declaration has been submitted. Non-completion will result in delay.

This declaration may only be completed (in block letters) and signed by authorized and qualified staff.

1 Description of product Type _____ Article Number _____ Serial Number _____	2 Reason for return _____ _____
--	--

3 Operating fluid(s) used (Must be drained before shipping.) _____
--

4 Process related contamination of product: <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">toxic</td> <td style="width: 10%;">no <input type="checkbox"/> 1)</td> <td style="width: 10%;">yes <input type="checkbox"/></td> <td style="width: 20%;"></td> </tr> <tr> <td>caustic</td> <td>no <input type="checkbox"/> 1)</td> <td>yes <input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> <tr> <td>biological hazard</td> <td>no <input type="checkbox"/></td> <td>yes <input type="checkbox"/> 2)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>explosive</td> <td>no <input type="checkbox"/></td> <td>yes <input type="checkbox"/> 2)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>radioactive</td> <td>no <input type="checkbox"/></td> <td>yes <input type="checkbox"/> 2)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>other harmful substances</td> <td>no <input type="checkbox"/> 1)</td> <td>yes <input type="checkbox"/></td> <td></td> </tr> </table>	toxic	no <input type="checkbox"/> 1)	yes <input type="checkbox"/>		caustic	no <input type="checkbox"/> 1)	yes <input type="checkbox"/>		biological hazard	no <input type="checkbox"/>	yes <input type="checkbox"/> 2)		explosive	no <input type="checkbox"/>	yes <input type="checkbox"/> 2)		radioactive	no <input type="checkbox"/>	yes <input type="checkbox"/> 2)		other harmful substances	no <input type="checkbox"/> 1)	yes <input type="checkbox"/>		 <p>2) Products thus contaminated will not be accepted without written evidence of decontamination!</p>
toxic	no <input type="checkbox"/> 1)	yes <input type="checkbox"/>																							
caustic	no <input type="checkbox"/> 1)	yes <input type="checkbox"/>																							
biological hazard	no <input type="checkbox"/>	yes <input type="checkbox"/> 2)																							
explosive	no <input type="checkbox"/>	yes <input type="checkbox"/> 2)																							
radioactive	no <input type="checkbox"/>	yes <input type="checkbox"/> 2)																							
other harmful substances	no <input type="checkbox"/> 1)	yes <input type="checkbox"/>																							

The product is free of any substances which are damaging to health yes <input type="checkbox"/>	5 Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">Trade/product name</th> <th style="width: 25%;">Chemical name (or symbol)</th> <th style="width: 25%;">Precautions associated with substance</th> <th style="width: 25%;">Action if human contact</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </tbody> </table>	Trade/product name	Chemical name (or symbol)	Precautions associated with substance	Action if human contact																
Trade/product name	Chemical name (or symbol)	Precautions associated with substance	Action if human contact																		

6 Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs that may arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations.	Organization/company _____ Address _____ Phone _____ Email _____ Name _____ Date and legally binding signature _____ Post code, place _____ Fax _____ Company stamp _____
--	---

Copies:
Original for addressee - 1 copy for accompanying documents - 1 copy for file of sender

10 Anexo

10.1 Accesorios y recambios

	Número de pedido
Paquete de tubos de cámara de medición Contura S600	200010085
Domo abajo, de cristal acrílico, para Contura S600	200010091
Domo arriba, de cristal acrílico, para Contura S600	200010081
Amortiguadores de gas 15-120-200N Contura S600	200010084
Malla de cámara de medición Contura S600, 10 uds.	200010083
Juntas de cámara de medición Contura S600 (interior, exterior)	200010082
Portamembranas inferior completo, recuperado Contura S600	200010090R
Portamembranas inferior completo Contura S600	200010090
Cable de cámara de medición 13 polos M12 Contura S600	200010086
Portamembranas superior completo, recuperado Contura S600	200010080R
Portamembranas superior completo Contura S600	200010080
Barra de luz LED para domo arriba / abajo	200009949
Juego de filtros	200006373
Velcro de la cámara de medición	200004918
Bisagras de la cámara de medición (juego)	200006381
Con-Check	571-000
Pac-Check	572-000
Kit de calibración	573-000

10.2 Utilizar el detector de fugas a través de un navegador web (LAN)




INDICACIÓN

El sistema operativo se puede atacar mediante USB o Ethernet

El sistema operativo Linux usado en el detector de fugas no se actualiza automáticamente y, por tanto, puede haber lagunas de seguridad. Mediante las interfaces de Ethernet o USB del detector de fugas se pueden aprovechar estas lagunas de seguridad para lograr un acceso no autorizado al sistema.

- ▶ Asegúrese de que no haya ningún acceso no autorizado a estas interfaces, por ejemplo mediante un cerrojo en el puerto USB/puerto Ethernet.
- ▶ Para no poner en peligro la seguridad de la red de su empresa, nunca conecte el detector de fugas directamente con el Internet público. Esto se aplica tanto para conexiones mediante WLAN como mediante Ethernet.
- ▶ No obstante, si quiere acceder de forma remota a la interfaz web del detector de fugas, recomendamos usar una conexión de red privada virtual (VPN) cifrada. No obstante, no podemos garantizar la seguridad de las conexiones VPN que se han facilitado mediante terceros.

10.2.1 Configurar la conexión LAN del detector de fugas

- ✓  Derechos de **supervisor**
- ✓ El cable de red se conecta a la interfaz de red RJ45 en la parte posterior del detector de fugas.
 - 1  > Red > Ajustes LAN
 - 2 En el campo «Método», seleccione los ajustes LAN:
 - ⇒ OFF: aunque el cable de red esté conectado (clavija RJ45), no se establece la conexión de red.
 - ⇒ DHCP: el detector de fugas obtiene automáticamente una dirección IP a través de la red a la que esté conectado.
 - ⇒ Estático: la dirección IP, la máscara de red y la puerta de enlace debe configurarse manualmente para que el detector de fugas sea accesible en la red. En caso necesario, póngase en contacto con un administrador de la red.
 - 3 Guárdelo .

Consulte también

-  Ajustar la conexión LAN en el PC o tableta [► 70]

10.2.2 Ajustar la conexión LAN en el PC o tableta






Conexión LAN - Inicio rápido

Si ya ha realizado una vez el paso de trabajo aquí descrito, en caso de repetición en muchos aparatos basta con la introducción de la dirección IP.


- ✓ El PC está conectado a la misma red que el detector de fugas.
- ✓ En la configuración del detector de fugas se ha configurado un ajuste LAN, véase también «Configurar la conexión LAN del detector de fugas [► 69]».
- ✓ Ha anotado la dirección IP del detector de fugas. La encontrará en el detector de fugas, en «Información > Aparato > Red».
- ✓ En el navegador web está activado JavaScript. Recomendamos el uso de una versión actual del navegador web Chrome™, Firefox® o Safari®.
- Para poder acceder al detector de fugas a través del navegador del PC o la tableta, introduzca la dirección IP del detector de fugas de la siguiente forma:
http://<Dirección IP>
 - ⇒ Se accede a la interfaz de usuario actualmente activa del detector de fugas.
 - ⇒ En el PC o tableta tiene disponible la misma funcionalidad que en la pantalla táctil del detector de fugas.

10.2.3 Permitir acceso de cliente

- ✓  **Derechos de supervisor**
 - 1  > Red > Acceso Clientes
 - 2 Para permitir un uso del detector de fugas a través de un PC o tableta, active la opción «Acceso de cliente».
 - ⇒ Si la opción «Acceso de cliente» no está activada, el detector de fugas no puede utilizarse a través de un PC o tableta. En ese caso, los ajustes no pueden cambiarse.
 - 3 Guárdelo .



Muestra todos los clientes conectados

- ✓ Se ha establecido la conexión de red entre el detector de fugas y uno o varios PC o tabletas, véase «Ajustar la conexión LAN en el PC o tableta [► 70]».
-  > Red > Clientes conectados

10.3 Solicitud de datos o control a través de la red

Además de acceder a la interfaz gráfica de usuario, también tiene la opción de consultar datos de medición concretos de su detector de fugas, realizar ajustes y enviar comandos.

Con estos fines, se ha creado una interfaz de datos (interfaz REST). Cuando se realizan consultas, esta interfaz responde en el puerto 3000 cuando se transfieren parámetros válidos con datos en el formato solicitado.

10.3.1 Exportación de los datos de medición

- ✓ Se ha establecido una conexión de red entre el detector de fugas de una parte y un PC o tableta de la otra. Véase también «Utilizar el detector de fugas a través de un navegador web (LAN) [► 69]».
- Para exportar los datos de medición que se desean, tiene la posibilidad de introducir su solicitud con los parámetros deseados en forma de URL en su navegador. Con este modo de proceder, usted no solo establece el periodo que desea, sino que también puede elegir el formato y la cantidad de los datos.

Ejemplo 1:

`http://192.168.11.124:3000/measurement?f=JSON&pid=4`

Entrega todas las mediciones del producto con la ID 4 en el formato «JSON».

Ejemplo 2:

`http://192.168.11.124:3000/measurement?dts=2018-05-03T07:00:00&dte=2018-05-04T09:00:00&f=csv_de`

Entrega todas las mediciones entre el 2018-05-03 a las 07:00:00 y el 2018-05-04 a las 09:00:00 en el formato «csv_de».

Parámetros	Nombre	Descripción	Opciones	Ejemplo
dts	Start	Hora de inicio del intervalo de tiempo del que deben exportarse datos	Fecha en formato ISO	dts=2018-05-03T07:15:00
dte	Fin	Hora de fin del intervalo de tiempo del que deben exportarse datos	Fecha en formato ISO	dte=2018-05-04T11:34:12
l	Límite	Limita el número de mediciones exportadas	Cifra entre 1 y 400 000	l =100 l = 16
f	Formato	Formato de datos de la exportación	csv_en, csv_de, JSON Estándar: csv_en	f=JSON f=csv_de

Parámetros	Nombre	Descripción	Opciones	Ejemplo
pid	Producto	Solicitar mediciones de uno o varios productos	IDs de los productos. Separadas por una coma si hay varias	pid=2 pid=4,6,7
pvid	Variantes de productos	Solicitar mediciones de una o varias variantes de productos	IDs de las variantes de productos. Separadas por una coma si hay varias	pvid=12 pvid=8,15,2

Consulte también

 Ver representación gráfica de los datos de medición [► 40]

10.3.2 Exportación de mediciones ZERO

Las mediciones ZERO repercuten en los ajustes y la tasa de fuga mostrada.

Por lo tanto, por razones de trazabilidad, puede ser útil transferir también estos datos a un sistema central.

Para consultar los requisitos, véase «Exportación de los datos de medición [► 71]».

Ejemplo 1

<http://192.168.11.124:3000/zero?f=JSON&l=50>

Muestra las últimas 50 mediciones ZERO en formato «JSON»

Ejemplo 2

http://192.168.11.124:3000/zero?dts=2018-05-03T07:00:00&dte=2018-05-04T09:00:00&f=csv_de

Muestra todas las mediciones ZERO entre el 03-05-2018 a las 07:00:00 y el 04-05-2018 a las 09:00:00 en el formato «csv_de».

Tabla de parámetros como con las mediciones normales, pero sin los parámetros «pid» y «pvid».

- dts
- dte
- f
- l

10.3.3 Modificación y control de los ajustes

Cuando se realizan consultas, esta interfaz responde en el puerto 3000 cuando se transfieren parámetros válidos con una respuesta en formato «JSON».

✓ Se ha establecido una conexión de red entre el detector de fugas de una parte y un PC o tableta de la otra. Véase también «Utilizar el detector de fugas a través de un navegador web (LAN) [► 69]».

► Para enviar los comandos que se deseen, tiene la posibilidad de introducir su solicitud con los parámetros deseados en forma de URL en su navegador.

Cambio de producto

Ejemplo

IP-Address:3000/control?cscmd=loadproduct&cmdparam=2,1

Carga el producto con el ID 2 y la variante de producto con el ID 1.

Como respuesta se recibe:

{"confirmation":"Product load executed"}: si el producto está disponible

{"error":"Product not available"}: si el producto no está disponible

Cambio del «Modo de medición»

Ejemplo 1

IP-Address:3000/control?cscmd=setmode&cmdparam=measurement

Pone el aparato en el modo «Medición»

Ejemplo 2

IP-Address:3000/control?cscmd=setmode&cmdparam=zero

Pone el aparato en el modo «ZERO»

Como respuesta se recibe:

{"confirmation":"Operation mode changed"}: si se ha realizado correctamente

{"error":"Command failed"}: si se ha producido un fallo

Envío de Start / Stop

Ejemplo

IP-Address:3000/control?ldcmd=1

Comienza el modo de medición ajustado (medición o ZERO)

Ejemplo

IP-Address:3000/control?ldcmd=2

Detiene el modo de medición actual (medición o ZERO)

Como respuesta se recibe:

{"confirmation":"Command Stop executed"}: si se ha realizado correctamente

{"error":"Command failed"}: si se ha producido un fallo

Consulta del estado del aparato

Ejemplo

IP-Address:3000/control?cscmd=status

Como respuesta se recibe, p. ej.:

{"stateId":3}

stateld 1 = Measurement in progress

stateld 3 = Standby

stateld 4 = ZERO in progress

O bien

```
{"stateld":3,"errors":[{"number":355,"typeld":2,"type":"Warning","text":"Int vol  
negative","value":-8.5}]}
```

Si en ese momento hay errores o advertencias pendientes, estas se agregan.

10.4 Declaración de conformidad CE



EU Declaration of Conformity

We – INFICON GmbH - herewith declare that the products defined below meet the basic requirements regarding safety and health and relevant provisions of the relevant EU Directives by design, type and the versions which are brought into circulation by us. This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of INFICON GmbH.

In case of any products changes made, this declaration will be void.

Designation of the product:

Packaging leak detector

Models:

Contura S600

Catalogue numbers:

574-000

The products meet the requirements of the following Directives:

- **Directive 2006/42/EC (Machinery)**
- **Directive 2014/30/EU (EMC)**
- **Directive 2011/65/EC (RoHS)**

Applied harmonized standards:

- **EN ISO 12100:2010**
- **EN 61326-1:2013**
Class A according to EN 55011
- **EN 61010-1:2010+A1:2019**
- **EN IEC 63000:2018**

Authorised person to compile the relevant technical files:

Heinz Rauch, INFICON GmbH, Bonner Strasse 498, D-50968 Cologne

Cologne, December 13th, 2022

p.p.

Dr. H. Bruhns, Vice President LDT

Cologne, December 13th, 2022

pro

W. Schneider, Research and Development

INFICON GmbH

Bonner Strasse 498

D-50968 Cologne

Tel.: +49 (0)221 56788-0

Fax: +49 (0)221 56788-90

www.inficon.com

E-mail: leakdetection@inficon.com



UK Declaration of Conformity

We – INFICON GmbH - herewith declare that the products defined below meet the basic requirements regarding safety and health, and relevant provisions of the relevant legislation by design, type and the versions, which are brought into circulation by us. This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of INFICON GmbH.

In case of any products changes made, this declaration will be void.

Designation of the product:

Packaging leak detector

Models: **Contura S600**

Catalogue numbers:

574-000

Authorised person to compile the relevant technical files:

Heinz Rauch, INFICON GmbH, Bonner Strasse 498, D-50968 Cologne

Cologne, December 13th, 2022

p.p.

Dr. H. Bruhns, Vice President LDT

The products meet the requirements of the following Directives:

- **S.I. 2008 No. 1597 (Machinery)**
- **S.I. 2016 No. 1091 (EMC)**
- **S.I. 2012 No. 3032 (RoHS)**

Applied harmonized standards:

- **EN ISO 12100:2010**
- **EN 61326-1:2013**
Class A according to EN 55011
- **EN 61010-1:2010+A1:2019**
- **EN IEC 63000:2018**

Cologne, December 13th, 2022

pro

W. Schneider, Research and Development

INFICON GmbH

Bonner Strasse 498

D-50968 Cologne

Tel.: +49 (0)221 56788-0

Fax: +49 (0)221 56788-90

www.inficon.com

E-mail: leakdetection@inficon.com

Índice de palabras clave

A

Acceso al protocolo (mensajes del aparato)	41
Ajustar el idioma	28
Ajustar tiempo de medición	32
Ajustes de fábrica	18
Ajustes del producto	
Copiar	31
Editar	31
Almacenamiento	11
Apagado	47
Autorizaciones	26

C

Calibración	
Comprobación de la calibración del volumen	
interior	45
Tasa de fuga	44
Volumen interior	45
Calibración del volumen interior	45
Calibrar	44
Campo de entrada adicional	37
Cargar imagen de producto	32
Ciclo automático	
en la pantalla de medición	14
encendido	34
Símbolo	35
Comprobar el funcionamiento del aparato	37
CON-Check	37
Conexión o desconexión de la iluminación	35
Creación de una captura de pantalla	64

D

Datos de medición	
Acceder	40
Borrar	41
exportar a través de una red	71
Transferir	40
ver	40
Declaración de contaminación	59, 66, 67
Definición de volumen interior	30
Derechos	26

Descripción del funcionamiento	13
Detección de fugas grandes	13, 30

E

Encendido	26
Envío	65
Errores y advertencias (activos)	46
Escáner de códigos de barras	24

H

Hora & Fecha	26
--------------	----

I

Inicio automático	34
Inicio automático de la medición	34
Inicio de sesión automático	29
conectar	29
desconectar	29
Interfaces	24, 25, 69
Introducir código de barras	32

K

Kit de calibración	44
--------------------	----

L

LAN	69
Ajustes del PC o la tableta	70
Configurar el detector de fugas	69
Permitir acceso de cliente	70
Lápiz USB	24

M

Mantenimiento	54
Medición ZERO	37
ejecutar	36
Significado	35
Medio de calibración	44
Medir	
Repetición de la medición	40

Requisitos	39
Modificar el volumen	33
Modificar los ajustes personales	28
Modo de medición (modo de servicio)	
Grande y blando	30
Grande y duro	30
Pequeño y duro	30
Universal	30

O

Operator	26
----------	----

P

Pac-Check	44
Pantalla táctil	14
Perfil de usuario	
Borrar	27
Cargar	27
Crear	27
Editar	27
Plan de mantenimiento	65
Procedimiento de medición	13
Producto	
Borrado	31
Cargar	31
Crear	31
Variantes	32
Protección de datos	
Datos de medición	40
Datos de usuario y de producto	43

R

Recuperación de datos	
Datos de usuario y de producto	43
Restablecimiento al estado de entrega	44

S

Software	
Actualizar el aparato básico	42
Actualizar la interfaz de usuario	41
Supervisor	27, 29
Sustitución de las membranas	57

T

Tasa de fuga máxima	32, 38
Teclas de acceso directo	
Crear	33
en la pantalla de medición	14
usar	36
Teclas de función	15
Trabajos de limpieza	54
Transferir imagen de producto al detector de fugas	32
Transporte	11

U

Ubicación	20
Universal	30
User	26

V

Valor umbral	32
--------------	----

Z

Zero	37
Modificar los ajustes	35

