

Sensor de detección de fugas T-Guard

La sensibilidad de la detección de fugas con helio al precio de un sistema de caída de presión

El sensor de detección de fugas INFICON T-Guard ofrece la sensibilidad y la velocidad que distinguen a los detectores de fugas de helio, a un coste similar al de los sistemas de caída de presión. T-Guard trabaja con cámaras simples a presión atmosférica, de manera que no precisa cámaras y bombas de alto vacío costosas y complejas. Esto convierte a los sistemas automatizados basados en T-Guard en una alternativa atractiva a la detección por caída de presión y por baño de agua, ofreciendo una sensibilidad hasta 100 veces superior junto con un reducido coste para el usuario y una gran facilidad de uso. Las mediciones también son altamente reproducibles, incluso con objetos de prueba grandes, calientes o húmedos.



BENEFICIOS

- El sensor de detección de fugas T-Guard consigue mayores niveles de productividad, fiabilidad y sensibilidad en todas las etapas de la producción al comprobar componentes de automóviles, válvulas y productos similares.

CARACTERÍSTICAS

- •Hasta 100 veces más sensible que los métodos de caída de presión y baño de agua
- •Detecta 3×10^{-4} mbar l/s (0,018 sccm) en una cámara de 10 l en menos de 20 segundos
- •Trabaja a presión atmosférica; no precisa una costosa cámara de vacío o bomba de alto vacío
- •Tecnología Wise INFICON libre de mantenimiento, probada en más de 1000 sistemas
- •Las mediciones no se ven afectadas por la temperatura y la humedad
- •El diseño sencillo aumenta al máximo la fiabilidad y reduce el coste para el usuario
- •Pequeño y ligero para facilitar la integración en cualquier sistema
- •Múltiples modos de medición para una gran flexibilidad
- •Diseñado para sistemas automatizados
- •Control flexible vía PLC, PC, Profibus o unidad de visualización opcional

INFORMACIÓN DEL PEDIDO

Tipo	T-Guard Leak Detection Sensor
Sensor de detección de fugas T-Guard	540-001

ESPECIFICACIONES

T-Guard Leak Detection Sensor		
Tipo		
Tasa de fuga mínima detectable mbar•L/s		1E-6
Escala de medición		5 Dekaden
Presión cámara de ensayo		1 atm (Atmosphäre/Normaldruck)
Modos de operación		2 automatisch, 1 fortgeschritten
Flujo máximo del gas portador sccm		1.000.000
Sensor flujo de gas sccm		180 / 90
FINE/GROSS		
Constante de tiempo de la señal s de tasa de fuga		<1
Tiempo de aceleración min		<3
Entradas de control		6 x SPS Kompatibel (max.35V)
Estado / salidas de disparador		8 x Relaiskontakte (max. 60V DC / 25V AC / 1A)
Salida registrador gráfico lín/log		2 x 0 - 10V, konfigurierbar
Bomba de vacío inicial recomendada		Membranpumpe, zweistufig
Demanda de alimentación V (dc)		24
Consumo típico de potencia Watt		100
Conectores para tubos flexibles mm		6
Clase de protección		IP 40
Dimensiones (LxAnxAi) mm		258x130x272
Dimensiones (LxAnxAi) in.		10.2x5.1x10.7
Peso kg		4,5
Peso lb.		10

ACCESORIOS

T-Guard Leak Detection Sensor	
cable 5 m, fits to 551-100	551-102
Connecting cable ext. display unit, 0.7m	551-103
Display unit, rack mounting	551-101
Display unit, table top	551-100

