



Nr katalogowy

Protec P3000	230 V	520-001
Protec P3000	115 V	520-002
Protec P3000XL	230 V	520-003
Protec P3000XL	115 V	520-004
Protec P3000(RC)	230 V	520-103
Protec P3000(RC)	115 V	520-104
Protec P3000XL(RC)	230 V	520-105
Protec P3000XL(RC)	115 V	520-106

na podstawie wersji oprogramowania V 4.17

Protec P3000(XL) WYKRYWACZ HELOWY





NFICON

1	Informacje ogólne				
	1.1	Wstêp		5	
		1.1.1	Zastosowanie	5	
		1.1.2	Dostêpne konfiguracje	6	
		1.1.3	Dane techniczne	6	
	1.2	Wsparc	ie firmy INFICON	7	
	1.3	Rozpak	owywanie	9	
		1.3.1	Zakres dostawy	9	
		1.3.2	Akcesoria	10	
	1.4	Wskazo	ówki dotyczące stosowania tego podrêcznika	11	
		1.4.1	Symbole techniki próżniowej	11	
		1.4.2	Objaœnienie pojêæ	12	
	1.5	Widoki	Protec P3000	13	
	1.6	Montaż		13	
		1.6.1	Ustawienie	13	
		1.6.2	Przyłacza mechaniczne	14	
		1.6.3	Przyłacza elektryczne	18	
		1.6.4	Interfeis RS232	18	
		1.6.5	Port wei./wvi.	19	
2	Zasa	ada dz	iałania Protec P3000	20	
	2.1	Opis fu	nkcji	20	
	2.2	Opis po	dzespołów	20	
		2.2.1	Pompa próżni wstêpnej	20	
		2.2.2	Czujnik Wise TechnologyTM	20	
		2.2.3	Uchwyt zaworów	21	
		2.2.4	Podzespół sterowania	21	
	2.3	Opis w	/œwietlacza i interfejsu użytkownika	21	
		2.3.1	Wyœwietlacz urządzenia głównego	21	
		2.3.2	Sonda SL3000(XL) z wyœwietlaczem	22	
		2.3.3	Wbudowana nieszczelnoϾ referencyjna PRO-Check .	24	
3	Obs	ługa F	Protec P3000	27	
	3.1	Urucho	mienie	27	
	3.2	Elemen	ty obsługi na wyœwietlaczu urządzenia głównego	28	
	3.3	Elemen	ty obsługi na wyœwietlaczu sondy	30	
	3.4	Przepro	wadzanie pomiarów	31	
		3.4.1	Tryb standardowy	32	
		3.4.2	Tryb I•Guide	34	
			3.4.2.1 Uruchamianie trybu I•Guide	34	
			3.4.2.2 Wybór programu I•Guide	35	
			3.4.2.3 Praca z programem I•Guide	36	
		3.4.3	Podmenu Info	39	
	3.5	Kalibra	cja i test autodiagnostyczny	39	
		3.5.1	Kontrola kalibracji (funkcja testowa)	40	

INFICON

		3.5.2	Kalibracja wewnêtrzna	42
		3.5.3	Kalibracja zewnêtrzna	42
	3.6	Tryb u	œpienia	45
	3.7	Koñcze	enie pracy	45
	3.8	Szybki	e uruchamianie jednostki zapasowej w okresie	
		przech	owywania	45
	11-4			40
4	USI	awien	la urządzenia	. 46
	4.1	Struktu	ıra menu	46
	4.2	Menu s	serwisowe	47
	4.3	Wybier	ranie zamienników gazów i ustawianie wartoœci	
		wyzwa	lających	48
		4.3.1	Ustawianie parametrów gazów	48
		4.3.2	Wybieranie zbioru parametrów gazów	54
	4.4	Podme	enu ustawieñ	54
		4.4.1	Próżnia i dostêp	54
		4.4.2	Funkcje audio (Audiofunktionen)	60
		4.4.3	Ustawienia wyœwietlacza (Anzeigeneinstellungen)	62
		4.4.4	Konfiguracja / edycja programu I•Guide	64
		4.4.5	Różne ustawienia (Sonstige Einstellungen)	66
	4.5	Interfej	sy	67
		4.5.1	Miejsce sterowania (Steuerungsort)	67
		4.5.2	Wyjœcie urządzenia zapisującego	
			(Aufzeichnungsausgänge)	68
		4.5.3	Protokół RS232	70
		4.5.4	Wybraæ wejœcia sterownika programowalnego	74
				/1
		4.5.5	SzybkoϾ transmisji i znak konca (Baudrate & Endezeichen)	72
		456	PRO-Check" (dostênne tvlko w trybie zaawansowanym)	/ 2
	16	Histori	"i Konserwacia (Historie & Wartung)	/ 2
	4.0	Monul		/ 2
	4.1	Menu I	iiio	/ /
5	Kor	nunika	aty Protec P3000	. 82
	5.1	Komur	nikatv o błêdach i ostrzeżenia	82
	••••			
6	Przy	yłącza	urządzenia	. 93
	6.1	Port w	ej./wyj. (wejœcia i wyjœcia sterowania)	93
		6.1.1	Gniazda uziemienia	94
		6.1.2	Wyjœcie 24 V	94
		6.1.3	Wejœcia sterownika programowalnego	94
		6.1.4	Wyjœcia sterownika programowalnego	95
			6.1.4.1 Wyjœcia przekaźnika	96
			6.1.4.2 Wyjœcie urządzenia zapisującego	97
		6.1.5	Sposób przeprowadzenia kalibracji	98



	6.2	Interfejs RS23299
7	Koi	nserwacja
	7.1	Plan konserwacji
	7.2	Wymiana filtra powietrza 102
	7.3	Wymiana bezpieczników zewnêtrznych
	7.4	Wymiana filtra w przewodzie czujnika 105
		7.4.1 Wymiana tarcz filcowych filtra kapilarnego
		(tyiko w przypadku SL3000) 105
		7.4.2 Wymiana larcz nicowych, guy uzywana jest końcówka zabezpieczająca przed działaniem wody
		(tvlko w przypadku SL3000)
		7.4.3 Kontrola / wymiana filtra spieku
		(tylko w przypadku SL3000)
	7.5	Wymiana wkładu filtra z koñcówki czujnika
		(tylko w przypadku SL3000XL)
	7.6	Zamiana filtra kapilarnego
		(tylko w przypadku przewodu czujnika SL3000)
		7.6.1 Zamiana metalowego filtra kapilarnego na plastikowy 112
		7.6.2 Zamiana plastikowego filtra kapilarnego na metalowy 114
	7.7	Wymiana pojemnika na gaz PRO-Check
8	Bib	lioteka gazów118
9	Del	klaracja CE
	Zał	ącznik





1 Informacje ogólne

Detektor wycieku helu Protec P3000 jest dostarczany w stanie gotowym do eksploatacji. Pomimo tego zaleca siê dokładne zapoznanie siê z niniejszym podrêcznikiem, aby zapewniæ odpowiednie warunki eksploatacyjne od momentu rozpoczêcia pracy. Niniejszy podrêcznik zawiera ważne informacje na temat funkcji urządzenia, montażu, uruchamiania i eksploatacji Protec P3000.

Poza okreœlonymi przypadkami niniejszy podrêcznik techniczny dotyczy wszystkich trzech konfiguracji Protec P3000 (patrz rozdział 1.1.2). Rozdziały dotyczące tylko okreœlonej konfiguracji oznaczono jako "tylko dla ...". Rozdziały oznaczone jako "tylko dla Protec P3000XL" zawsze dotyczą Protec P3000XL z przewodem czujnika SL3000XL (z możliwoœcią pracy w trybie WYSOKIEGO PRZEPŁYWU).

1.1 Wstêp

1.1.1 Zastosowanie

Protec P3000 to detektor wycieku helu wykorzystujący czujnik w pomiarach metodą odpowietrzającą. Przy użyciu tego urządzenia można lokalizowaæ i oceniaæ nieszczelnoϾ próbek testowych, jeœli znajduje siê w nich hel pod ciœnieniem, a próbka jest badana z zewnątrz za pomocą sondy czujnika (metoda odpowietrzająca). Sonda czujnika jest niezbêdna do eksploatacji urządzenia i dostêpna jest jako akcesorium (nr kat.28 525-001 do 525-004).



Protec P3000 nie może byæ eksploatowany po ustawieniu w miejscu, w którym bêdzie miał kontakt z wodą (np. w miejscach, w których woda może œciekaæ). To samo dotyczy wszystkich innych rodzajów płynów.

Protec P3000 powinien byæ eksploatowany wyłącznie w pomieszczeniach zamkniêtych.



Unikaæ kontaktu Protec P3000 z zasadami, kwasami lub rozpuszczalnikami oraz unikaæ ekstremalnych warunków klimatycznych.



Zapewniaæ odpowiednią wentylacjê (patrz także rozdział 1.1.2)



Ostrzeżenie: Urządzenie te nie jest przeznaczone do użycia w pomieszczeniach mieszkalnych i nie gwarantuje odpowiedniej ochrony odbioru radiowego w takich miejscach.

1.1.2 Dostêpne konfiguracje

Detektor wycieku helu Protec P3000 jest dostêpny w czterech różnych konfiguracjach:

Standardowy Protec P3000

Standardowy Protec P3000 jest przeznaczony do pracy w trybie wysokiej czułoœci. Detektor wymaga przewodu czujnika SL3000.

Protec P3000,

wersja RC

Protec P3000 w wersji RC jest standardowym detektorem Protec P3000 wyposażonym w zewnêtrzny wyœwietlacz. Detektor wymaga przewodu czujnika SL3000.

Protec P3000XL

Protec P3000XL jest wersją Protec P3000 z możliwoœcią pracy w trybie WYSOKIEGO PRZEPŁYWU. Detektor może pracowaæ ze zwiêkszonym zasiêgiem wykrywania, kosztem zmniejszonej czułoœci, lub w trybie normalnego przepływu ze zwiêkszoną czułoœcią. Do pracy w obu trybach przepływu (wysoki i niski) niezbêdny jest przewód czujnika SL3000XL. Detektor można również stosowaæ ze zwykłym przewodem czujnika SL3000. W takim przypadku tryb wysokiego przepływu jest niedostêpny.

Protec P3000XL, wersja RC

Protec P3000XL w wersji RC to detektor Protec P3000XL wyposażony w zewnêtrzny wyœwietlacz. Detektor wymaga zastosowania przewodu czujnika SL3000XL.

1.1.3 Dane techniczne

Dane fizyczne

Najmniejsza wykrywalna wartoϾ nieszczelnoœci

Dla Protec P3000	1 x 10 ⁻⁷ mbar l/s
Dla Protec P3000XL w trybie NISKIEGO PRZEPŁYWU	1 x 10 ⁻⁷ mbar l/s
Dla Protec P3000XL w trybie WYSOKIEGO PRZEPŁYWU	1 x 10 ⁻⁶ mbar l/s
Zakres pomiarowy	
Dla Protec P3000	5 dekad



DIa Protec P3000XL w trybie WYSOKIEGO PRZEPŁYWU	4 dekad
Czujnik helu	Czujnik Wise Technology TM
Czas reakcji czujnika	450 ms
Przepływ gazu przez kapilarê	
Dla Protec P3000	225 - 375 sccm*
Dla Protec P3000XL w trybie wysokieg PRZEPŁYWU	02660 - 3500 sccm*
Czas niezbêdny do gotowoœci eksploatacyjnej	ok. 3 min

* Mierzone przy 1 atm (1013 mbar) na poziomie morza. Rzeczywisty przepłływ może siê różniæ na wiêkszych wysokoœciach i przy mniejszym ciœnieniu atmosferycznym.

Dane elektryczne

Napiêcie i czêstotliwoœæ sieciowa	100 - 120 V, 50 / 60 Hz
(nie przełączalne)	207 - 236 V, 50 / 60 Hz
Pobór mocy	200 VA
Klasa ochrony	IP 20
Kategoria przepiêcia	П
Poziom hałasu	< 54 dBA

Pozostałe dane

Wymiary (szer. x wys. x gł.) w mm	610 x 370 x 265
Masa	27 kg
Dopuszczalna temperatura otoczenia (w czasie eksploatacji)	10°C do 45°C
Dopuszczalna temperatura w czasi przechowywania	e-40°C do 60°C
Wilgotnoœæ wzglêdna	Maksymalnie 80% dla temperatur do +31°C, obniżająca siê liniowo do 50% przy +40°C.
Stopieñ zanieczyszczenia	2
Maks. wysokoϾ nad poziomem morza	2000 m

1.2 Wsparcie firmy INFICON

Serwis INFICON

W przypadku wysłania urządzenia do firmy INFICON lub autoryzowanego przedstawiciela należy poinformowaæ, czy urządzenie jest wolne od materiałów szkodliwych dla zdrowia lub czy jest skażone. W przypadku skażonych urządzeñ należy podaæ rodzaj zagrożenia. Urządzenia bez załączonego formularza opisu skażenia odsyłane są przez firmê INFICON do nadawcy. Formularz opisu skażenia znajduje siê na nastêpnej stronie.



Ogólne wskazówki

Firma INFICON zastrzega sobie prawo do zmiany konstrukcji i/lub podawanych w tym podrêczniku danych.

Zdjêcia nie mają mocy wiążącej.

Description of product Reason for return Article Number Operating fluid(s) used (Must be drained before shipping Operating fluid(s) used (Must be drained before shipping Process related contamination of product toxic no 1) yes 2) yes 2) yes 3) yes 2) yes 4) 1) or not containing any amount of headrous residues resolute	Description of product Reason for return Type	Description of product Type Article Number Serial Number Reason for return Image: Serial Number Image: Serial Number Image: Serial Number Image: Serial Series Image: Serial Series Image: Serial Series Image: Serial Series Serial Series Action if human complexity of the Series Series Image: Series Series Action if human complexity of the Series Image: Series Series Action if human complexity of the Series Image: Series Series Action i	Description of product Reason for return Type Article Number Serial Number Image: Containing fluid(s) used (Must be drained before shipping.) Image: Containing fluid(s) used (Must be drained before shipping.) Image: Containing fluid(s) used (Must be drained before shipping.) Image: Containing fluid(s) used (Must be drained before shipping.) Image: Containing fluid(s) used (Must be drained before shipping.) Image: Containing fluid(s) used (Must be drained before shipping.) Image: Containing fluid(s) used (Must be drained before shipping.) Image: Containing fluid(s) used (Must be drained before shipping.) Image: Containing fluid(s) used (Must be drained before shipping.) Image: Containing fluid(s) used (Must be drained before shipping.) Image: Containing fluid(s) used (Must be drained before shipping.) Image: Containing any amount of the product is the damaging to heatth yes Image: Containing any amount of heat and will not be copted without the vidence of deco nation! Image: Containing any amount of the product may have come into contact with: Image: Containing any amount of recutions associated Image: Containing any amount of the product may have come into contact with: Image: Containing any amount of the product may have come into contact with: Imade/modul name Imade/m	Description of product Reason for return Type Reason for return Serial Number Operating fluid(s) used (Must be drained before shipping.) The product is free of any sub- stances which are damaging to the tharmful substances. no 1 Yes The product is free of any sub- stances which are damaging to the tharmful substances. no 1 Yes The product is free of any sub- nealth 1) or not containing any amount of hazards use sidues that exceed the permissible ex- posure limits Yes The product is free of any sub- nealth 1) or not containing any amount of hazards use sidues that exceed the permissible ex- posure limits Yes The product is free of any sub- nealth 1) or not containing any amount of hazards use sidues that exceed the permissible ex- posure limits Yes The product is the damaging to matching any amount of hazards use stances. Action if human co with abstances. Action if human co with abstance The deproduct name Chemical name Precautions associated with abstance Action if human co with abstance Tradeproduct name Chemical name Precautions associated with abstance Action if human co with abstance The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulators. Company the company the company the company tabut Dete and legally binding signature Company tam	Peription of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related contamination of product Process related substances, gases and/or by-products Process related relation on this form is complete and accurate and that live will assume any further costs and related relations Process related contamination of misperice Process related contamination of product Process related contamination on this form is complete and accurate and that live will assume any further costs and relations Process relation/company Proces related contaninintegro	Description of product Process related contamination of product Serial Number Operating fluid(s) used (Must be drained before shipping.) Process related contamination of product yes Casic no 1 Use of the product is free of any sub- radioactive yes yes The product is free of any sub- radioactive no 1 yes Yes yes yes Yes Destand bustances, gases a	Description of product Reason for return Type Article Number Serial Number Operating fluid(s) used (Must be drained before shipping Process related contamination of product yes The product is free of any sub- stances which are damaging to nealth Process related contamination of product The product is free of any sub- stances which are damaging to nealth 1) or not containing any mount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits 0 Humful substances, gases and/or by-products Process related contaming any mount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits 0 Humful substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol) Procuesting Min substance Action if huma (or symbol) Procudons associated Action if huma with substance Trade/product name Chemical name (or symbol) Procudons associated Action if huma with substance Trade/product name Chemical name (or symbol) Procudons associated Action if huma with substance Trade/product name Chemical name (or symbol) Proceutons associated Action if huma with substance Trade/product name Chemical name (or symbol) Proceutons associated Action if hu	The s been This r	service, repair, a submitted. Non- declaration may	nd/or disposal of vacuu completion will result in only be completed (in b	m equipment and delay. lock letters) and s	components will igned by authori	only be carried out if a cor zed and qualified staff.	rectly completed declarat
Article Number Serial Number 3 Operating fluid(s) used (Must be drained before shipping 4 Process related contamination of product toxic no 1 yes 2 Process related contamination of product toxic no 1 yes 2 yes 3 0 3 0 4 yes 3 0 4 yes 3 0 4 yes 4 yes <th>Article Number Serial Number 3 Operating fluid(s) used (Must be drained before shipping.) 4 Process related contamination of product toxic no 1) usatic no 1) yes 2) yes 2) usatic no 1) usatic no 1) yes 2) yes 2) yes 2) yes 2) usatic no 1) usatic no 1) yes 2) yes 2) yes 2) yes 2) yes 2) yes 2) yes 2) yes 2) yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits is all substances, gases and/or by-products posure limits Hease</th> <th>Article Number Article Number Image: Serial Number</th> <th>Article Number Serial Number</th> <th>Article Number Article Number Image: Serial Number</th> <th>Price Price <td< th=""><th>Article Number Image: Serial Number Image: Serial Number Image: Serial Number Imade Number</th><th>Article Number Article Number Image: Serial Number Imade: Serial Number</th><th>0</th><th>Description o</th><th>of product</th><th>0</th><th>Reason for re</th><th>eturn</th><th></th></td<></th>	Article Number Serial Number 3 Operating fluid(s) used (Must be drained before shipping.) 4 Process related contamination of product toxic no 1) usatic no 1) yes 2) yes 2) usatic no 1) usatic no 1) yes 2) yes 2) yes 2) yes 2) usatic no 1) usatic no 1) yes 2) yes 2) yes 2) yes 2) yes 2) yes 2) yes 2) yes 2) yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits is all substances, gases and/or by-products posure limits Hease	Article Number Article Number Image: Serial Number	Article Number Serial Number	Article Number Article Number Image: Serial Number	Price Price <td< th=""><th>Article Number Image: Serial Number Image: Serial Number Image: Serial Number Imade Number</th><th>Article Number Article Number Image: Serial Number Imade: Serial Number</th><th>0</th><th>Description o</th><th>of product</th><th>0</th><th>Reason for re</th><th>eturn</th><th></th></td<>	Article Number Image: Serial Number Image: Serial Number Image: Serial Number Imade Number	Article Number Article Number Image: Serial Number Imade: Serial Number	0	Description o	of product	0	Reason for re	eturn	
Operating fluid(s) used (Must be drained before shippi Process related contamination of product toxic no 1 yes yes yes 2) yes	Operating fluid(s) used (Must be drained before shipping.) Process related contamination of product toxic no 1) yes caustic no 1) yes yes 2) y	Operating fluid(s) used (Must be drained before shipping.) Process related contamination of product. txic no 1) yes used (Must be drained before shipping.) Process related contamination of product. txic no 1) yes use 1 usolal hazard no 0 yes 2)	Comparison of product is free of any sub- stances which are damaging to health yes Compared to the permissible ex- posure limits Comp	Company state	Orerating fluid(s) used (Must be drained before shipping) Process related contamination of product Taking and the second s	Operating fluid(s) used (Must be drained before shipping) Process related contamination of product toxic no 0 1) yes 2) yes	Company sub- Conserved and second a		Article Number Serial Number					
The product is free of any substances which are damaging to health 1) or not containing any amount of hazard no 1) yes 2 yes 2) yes	The product is free of any sub- backtime with and damaging to health 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits 9 <	Image: state in the image: state in	Image: Second	<form> Image: constraint of the constrain</form>	<form></form>	<form></form>	Image: contract of the contract	L			6	Operating flu	id(s) used (Must be drai	ined before shipping.)
The product is free of any sub- biological hazard no yes 2) The product is free of any sub- biological hazard no yes 2) The product is free of any sub- biological hazard no yes 2) The product is free of any sub- biological hazard no yes 2) The product is free of any sub- biological hazard no yes 2) The product is free of any sub- biological hazard 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits 2) Products thi nated with evidence of nation! The product is the usbstances, gases, and by-products which the product may have come into contact with tradeductivit ame Descriptions associated Action if hum	The product is free of any substances which are damaging to health yes (1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits (2) Products thus containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits (2) Products that containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits (3) Products that containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits (3) Products that containing any amount of hazardous residues that evidence of decontaition! (4) Products thus contact with the permissible exposure limits (5) Products that containing any amount of permissible exposure limits (7) Products that contact with the product may have come into contact with the product may have come into contact with the product may have come into contact with the product name (or symbol) (7) Product name (or symbol) (8) Product name (or symbol) (9) Product may have come into contact with the product name (or symbol) (9) Product may have come into contact with the product name (or symbol) (9) Product may have come into contact with the product may have come into contact with the product name (or symbol) (9) Product may have come into contact with substance (9) Product may have come into contact with the product may have come into contact with substance (9) Product may have come into contact with the product may have come into contact with substance (9) Product may ha	The product is free of any substances which are damaging to health 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits 9 2) yes 2) yes Image: the substances, gases and/or by-products which the product may have come into contact with: 1) or not containing associated (or symbol) 1) or not contain associated (or symbol) 1) or not contact with Trade/product name Chemical name (or symbol) Precautions associated (or symbol) 1) or not contact with Trade/product name Chemical name (or symbol) Precautions associated (or symbol) 1) or not contact with (or symbol) Image: trade or oduct name (or symbol) Image: trade or oduct name (or symbol) 1) or not contact with (or symbol) Image: trade or oduct name (or symbol) Image: trade or oduct name (or symbol) 1) or symbol 1) or not contact with (or symbol) Image: trade or oduct name (or symbol) Image: trade or oduct name	The product is free of any substances which are damaging beneatting yes the product is free of any substances which are damaging beneatting yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits Image: the product is free of any substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Image: the product name into the permissible exposure limits Image: the product name into the permissible exposure limits Image: the product name into the permissible exposure limits Image: the product name into the permissible exposure limits Image: the product name into the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits Image: the product name into the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits <t< td=""><td>Image: contraining of the contrel contrelined in contend with the contraining of the contraining</td><td><form> Image: contrasting of the product is free of any stypes Image: contrastis free of any styp</form></td><td>Image: contrast and contexest. Contra</td><td>Image: constraint of the containation of the containati</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></t<>	Image: contraining of the contrel contrelined in contend with the contraining of the contraining	<form> Image: contrasting of the product is free of any stypes Image: contrastis free of any styp</form>	Image: contrast and contexest. Contra	Image: constraint of the containation of the containati							
The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes 2) The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes 2) 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits Harmful substances, gases and by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with Tradedordwith tame Charmen Dependences	The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits 2 4	The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product may have come into contact with: Trade/product name	The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes The product is free of any sub- stances are damaging to health yes The product is free of any sub- stances are damaging to health yes The product is free of any sub- stances are damaging to health yes The product is free of any sub- stances are damaging to health yes The product is free of any sub- stances are damaging to health yes The product name to the product is the product may have come into contact with: Trade/product name to the product is which the product may have come into contact with: Trade/product name to the product is the product of the product is the substance the product is the product is the substance into contact with: Trade/product name to the product is the product is the substance into contact with: Trade/product name to the product is the product is the substance into contact with is the su	Trades related containing on product: <pre></pre>	Tokic in a containing any amount of the product is free of any sub- the product is free of any sub- the atting uses which are damaging to the harmful substances no 0 1 0 or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits the product is free of any sub- the atting uses and/or by-products the product many to the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human con with substances Action if human con with substance Action if human Action if human Action if human Action if human Action Action if human Action Action Action	Process trace contamination on product. caustic no 1) usid no 1) explosive no 1) explo	Trade/product name Chemical name Process related containing any amount of hazardous residues that uses and/or by-products which here damaging beatting and the permissible exposure limits 2 Products the name of hazardous residues that uses and/or by-products which the product may have come into contact which are damaging beat in the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further cost are: Trade/product multiple dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Post code, place Post code, place Phone Fax Enall Name Dete and legally binding signature Companystamp				0	Brocoss rola	tod contamination of n	roduct
caustic no 1) yes 2) biological hazard no yes 2) explosive no yes 2) radioactive no yes 2) radioactive no yes 2) the hard uses which are damaging to health 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits 2) Products th nated will m cepted with evidence of nation! The product is all substances, gases, and by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with trategraduating amount of heart the product should be product to the product to theaproduct to the product to the product to th	caustic no 1) yes yes 2) biological hazard no yes 2) yes 2) explosive no yes 2) yes 2) radioactive no yes 2) yes 2) other harmful substances no yes 2) yes 2) thealth yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits 2) Products thus contact without we evidence of decord nated will not be cepted without we evidence of decord nated will not be cepted without we evidence of decord nated will not be cepted without we evidence of decord nated will substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol) Precautions associated with substance Action if human contact with substance	Caustic no 1 yes yes 2 ye	caustic no no yes yes <td< td=""><td>caustic no 1 yes 2 explosive no 1 yes 2 yes<td>caustic no 1) yes yes 2) explosive no 1) yes yes 2) yes 2) yes 2) yes 2) yes yes 2) yes 2) yes 2) yes 2</td><td>caustic no 1 yes 2 explosive no 1 yes 2 yes 2 radioactive no 1 yes 2 <</td><td>caustic no 1 yes 2 isological hazard no yes 2 yes 2 radioactive no no yes 2 yes 2 isological hazard no no yes 2 yes 2<td></td><td></td><td></td><td></td><td>toxic</td><td>no 🗆 1) ye</td><td></td></td></td></td<>	caustic no 1 yes 2 explosive no 1 yes 2 yes <td>caustic no 1) yes yes 2) explosive no 1) yes yes 2) yes 2) yes 2) yes 2) yes yes 2) yes 2) yes 2) yes 2</td> <td>caustic no 1 yes 2 explosive no 1 yes 2 yes 2 radioactive no 1 yes 2 <</td> <td>caustic no 1 yes 2 isological hazard no yes 2 yes 2 radioactive no no yes 2 yes 2 isological hazard no no yes 2 yes 2<td></td><td></td><td></td><td></td><td>toxic</td><td>no 🗆 1) ye</td><td></td></td>	caustic no 1) yes yes 2) explosive no 1) yes yes 2) yes 2) yes 2) yes 2) yes yes 2) yes 2) yes 2) yes 2	caustic no 1 yes 2 explosive no 1 yes 2 yes 2 radioactive no 1 yes 2 <	caustic no 1 yes 2 isological hazard no yes 2 yes 2 radioactive no no yes 2 yes 2 isological hazard no no yes 2 yes 2 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>toxic</td> <td>no 🗆 1) ye</td> <td></td>					toxic	no 🗆 1) ye	
biological hazard no yes 2) explosive no yes 2) radioactive no yes 2) other harmful substances no yes 2) thealth yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits 2) Products th nated will m cepted with evidence of nation! The product is all substances, gases, and by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with tratelergreduic name Precutings associated Action if hum	biological hazard no yes 2) explosive no yes 2) radioactive no no yes 2) radioactive no no nated will not be cepted without we evidence of decores radioactive posure limits nated will not be cepted without we evidence of decores nated will not be cepted without we evidence of decores radioactive Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Action if human core with substance with substance Action if human core Heraution if human core Heraution if human core rade/product name Chemical name Precautions associated </td <td>biological hazard no weeks with a redamaging to the harmful substances no 1 weeks which are damaging to health yes 1 other harmful substances no 1 weeks that exceed the permissible exposure limits Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol)</td> <td>biological hazard no yes 2) explosive no yes 2) radioactive no yes 2) radioactive no yes 2) other harmful substances no no yes 2) radioactive no no yes 2) yes 2) thealth yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits 2) Products thus contact within of the cepted without we evidence of decontact and the cepted without and th</td> <td>biological hazard no explosive no gradicactive no other harmful substances no heatth 1) or not containing any amount of hazardous residues that 1) of hazardous residues that Produets thus con- nated will not be cepted without we veloce of deco- nation! Image: the period of the</td> <td>Image: state in the product is free of any subtances, gases and/or by-products which are damaging between the periodic state in the product is the periodic state in the product mame in the product shift is substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Products the periodic state in the product may have come into contact with: Product mame into a substance in the product may have come into contact with: Trade/product mame into a substance into contact with the product may have come into contact with: Trade/product mame into a substance into contact with the product may have come into contact with: Trade/product mame into a substance into contact with the product may have come into contact with in substance into contact with in substance into contact with in substance into contact with in the product may have come into contact with in the product mame into contact with in the product mame into contact with in the product may have come into contact with in the product mame into contact with in substance into contact with in substance into contact with in substance into contact with in the product mame into contact with the applicable regulations. Trade/product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Trade/applicable into into the product place into contact with the applicable regulations. Trade/applicable into into its form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs the into into into the product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Trade/applicable into into into the product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Trade/applicable into into into the product will be dispatched in accordance with the applicable</td> <td>Image: state in the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is excerted will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Post code, place Image: state in the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is excerted will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Post code, place Image: state in the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is excerted will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Post code, place Image: state in the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and</td> <td>biological hazard no yes yes<td></td><td></td><td></td><td></td><td>caustic</td><td>no 🗆 1) ye</td><td></td></td>	biological hazard no weeks with a redamaging to the harmful substances no 1 weeks which are damaging to health yes 1 other harmful substances no 1 weeks that exceed the permissible exposure limits Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol)	biological hazard no yes 2) explosive no yes 2) radioactive no yes 2) radioactive no yes 2) other harmful substances no no yes 2) radioactive no no yes 2) yes 2) thealth yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits 2) Products thus contact within of the cepted without we evidence of decontact and the cepted without and th	biological hazard no explosive no gradicactive no other harmful substances no heatth 1) or not containing any amount of hazardous residues that 1) of hazardous residues that Produets thus con- nated will not be cepted without we veloce of deco- nation! Image: the period of the	Image: state in the product is free of any subtances, gases and/or by-products which are damaging between the periodic state in the product is the periodic state in the product mame in the product shift is substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Products the periodic state in the product may have come into contact with: Product mame into a substance in the product may have come into contact with: Trade/product mame into a substance into contact with the product may have come into contact with: Trade/product mame into a substance into contact with the product may have come into contact with: Trade/product mame into a substance into contact with the product may have come into contact with in substance into contact with in substance into contact with in substance into contact with in the product may have come into contact with in the product mame into contact with in the product mame into contact with in the product may have come into contact with in the product mame into contact with in substance into contact with in substance into contact with in substance into contact with in the product mame into contact with the applicable regulations. Trade/product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Trade/applicable into into the product place into contact with the applicable regulations. Trade/applicable into into its form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs the into into into the product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Trade/applicable into into into the product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Trade/applicable into into into the product will be dispatched in accordance with the applicable	Image: state in the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is excerted will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Post code, place Image: state in the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is excerted will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Post code, place Image: state in the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is excerted will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Post code, place Image: state in the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs that is the information on this form is complete and	biological hazard no yes yes <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>caustic</td> <td>no 🗆 1) ye</td> <td></td>					caustic	no 🗆 1) ye	
The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes 1 (1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with Trateloreduct name Procurities associated	the product is free of any sub- stances which are damaging to health yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol) Precautions associated Action if human contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol)	the product is free of any sub- stances which are damaging to health yes '	the product is free of any sub- stances which are damaging to health yes '	Product is free of any sub-stances which are damaging belatting yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that yes 2) yes	Explosive 00 yes 2 The product is free of any substances which are damaging belating yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that yes come the permissible exposure limits 0 Products the series which are damaging to the permissible exposure limits Image: transmit is ubstances, gases and/or by-products 1) or not containing any amount of hazardous residues that yes come into contact with the product may have come into contact with the product may have come into contact with the indication of the satisfies and by-products which the product may have come into contact with the ubstance Image: trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human contact with the product may have come into contact with the ubstance Image: trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human contact with substance Image: trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human contact with substance Image: trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human contact with substance Image: trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human contact with substance Image: trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human contact with substance Image: trade/product will be dispatched in accordance with the applica	Product is free of any sub- tradicactive no yes						biological hazar	rd no 🗆 ye	(2)
The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes 1 other harmful substances no 1 yes 2 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with Tetelorgeturi name - Chemical name	The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol) Precautions associated Action if human contact with in the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol)	The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes Stances which are damaging to health yes Stances, which are damaging to health yes Stances, gases and/or by-products Stances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol) Stances Action if human co	The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes (1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits (2) Products thus co nated will not be cepted without we evidence of deco nation! (2) Products thus co nated will not be cepted without we evidence of deco nation! (2) Products thus co nated will not be cepted without we evidence of deco nation! (2) Products thus co nated will not be cepted without we evidence of deco nation! (2) Products thus co nated will not be cepted without we evidence of deco nation! (2) Products thus co nated will not be cepted without we evidence of deco nation! (2) Products thus co nated will not be cepted without we evidence of deco nation! (2) Products thus co nated will not be cepted without we evidence of deco nation! (2) Products thus co nated will not be cepted without we evidence of deco nation! (2) Products thus co nated will not be cepted without we evidence of deco nation! (2) Products with evidence of deco nation! (2) Products with the product name (or symbol) (2) Product and the evidence of deco nation! (2) Product with: (2) Product the evidence of deco nation! (2) Product the evid	Image: Stances which are damaging health 1) or not containing any amount of hazardous residues that severe the permissible exposure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that severe the permissible exposure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that severe the permissible exposure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that severe the permissible exposure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that severe the permissible exposure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that severe the permissible exposure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that severe the permissible exposure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that severe the permissible exposure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that severe the permissible exposure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that severe the permissible exposure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that severe the the permissible exposure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that severe the permissible exposure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that severe the permissible exposure limits 1) or not contain the permissible exposure limits 1) or not contain the permissible exposure limits 1) or not contain the permissible exposure 1) or no	Image: State in the state of the the state	International and the product is free of any substances which are damaging to health we set of the harmful substances. International and the product is free of any substances which are damaging to health we set of the harmful substances. International and the product is the copy of the product is the product i	Induction Inclusion					radioactive		$es \square 2)$
The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits Products th nated with evidence of nation! Products th nated with evidence of nation! Products th nated with evidence of nation! Products th and with the evidence of nation! Products th and with the evidence of nation! Products that evidence of nation! Products that evidence of nation! Products that evidence of nation! Products that evidence of	The product is free of any sub- stances which are damaging to health yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits Harmful substances, gases and/or by-products Hease list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol) Precautions associated Action if human contact with substance Action if human contact with substance	The product is free of any sub- stances which are damaging to health 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits 2) Products thus con- nated will not be cepted without we evidence of deco- nation! Image: Stances of the permissible ex- posure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits 2) Products thus con- nated will not be cepted without we evidence of deco- nation! Image: Stances of the permissible ex- posure limits 1) or not contact with: Image: Stances of the permissible ex- posure limits 2) Products the permissible ex- posure limits Image: Stances of the permissible ex- posure limits Image: Stances of the permissible ex- posure limits 2) Products the permissible ex- posure limits Image: Stances of the permissible ex- posure limits Image: Stances of the permissible ex- posure limits 2) Products the permissible ex- posure limits Image: Stance of the permissible ex- posure limits Image: Stance of the permissible ex- posure limits 2) Product may have come into contact with: Image: Stance of the permissible ex- posure limits Image: Stance of the permissible ex- posure limits Image: Stance of the permissible ex- posure limits Image: Stance of the permissible ex- posure limits Image: Stance of the permissible ex- posure limits Image: Stance of the permissible ex- posure limits Image: Stance of the permissible ex- posure limits Image: Stance of the permissible ex-	The product is free of any sub- stances which are damaging to health 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits 2) Products thus co nated will not be cepted without w evidence of deco nation! Image: Standard Sta	Trade/product is free of any sub-stances which are damaging in the sub-stance which the product may have come into contact with: Trade/product name Precautions associated Action if human complete and accurate and that l/we will assume any further costs the associated in accordance with the applicable regulations. Values is the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs the associated in accordance with the applicable regulations. Organization/company Post code, place Phone Fax Email Sector and sector and sector and sector and place in the sector and sector an	The product is free of any sub- sealth 1) or not containing any amount of hazardous residues that eccepted without we evidence of decor opsure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that eccepted without we evidence of decor aution! Image: Contract of the product sub- residue s	Trade/product is free of any sub- stances which are damaging to nealth 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits 2) Products thus con- nated will not by exceed the permissible ex- posure limits Image: Trade/product name 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits 2) Products thus con- nated will not by exceed the permissible ex- posure limits Image: Trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human con- with substance Image: Trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human co- with substance Image: Trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human co- with substance Image: Trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human co- with substance Image: Trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human co- with substance Image: Trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human co- with substance Image: Trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human co- with substance Image: Trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human co- with substance Image: Trad	The product is free of any sub- health 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits 1) or not containing any amount or products thus nated will not evidence of d nation! Image: State St					other harmful s	ubstances no I 1) ye	
health yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with Tradeforduct man. Compared approximately account of the product may have come into contact with Tradeforduct man. Compared approx Action if hum	Products fus containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits Please list all substances, gases and/or by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name (or symbol) Products which the product may have come into contact with: Trade/product name (or symbol) Precautions associated with substance Action if human co	Products thus containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits Products thus containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name (or symbol) Precautions associated Action if human contact with the product may have come into contact with: Trade/product name (or symbol)				health	health yes 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits 1) or not containing any amount of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits 1) or not contact with: Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits 1) or not contact with: Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits 1) or not contact with: Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits 1) or not contact with: Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits 1) or not contact with: Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits 1) or not contact with: Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits 1) or not contact with: Image: the permissible exposure exposure exposure limits Image: the perm		The sta	e product is free of any a nces which are damaging	sub-		<u>1 i i</u>	
of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with Tradefordure tame. I Chamical come.	of hazardous residues that exceed the permissible ex- posure limits Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name (or symbol) Precautions associated Action if human co			of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits cepted without we widence of deconstruction Image: the permissible exposure limits cepted without we widence of deconstruction Image: the permissible exposure limits cepted without we widence of deconstruction Image: the permissible exposure limits cepted without we widence of deconstruction Image: the permissible exposure limits cepted without we widence of deconstruction Image: the permissible exposure limits cepted without we widence of deconstruction Image: the permissible exposure limits cepted without we widence of deconstruction Image: the permissible exposure limits cepted without we widence of deconstruction Image: the permissible exposure limits cepted without we widence of deconstruction Image: the permissible exposure limits cepted without we widence of deconstruction Image: the permissible exposure limits cepted without we widence of deconstruction Image: the permissible exposure limits cepted without we widence of deconstruction Image: the permissible exposure limits cepted without we widence of deconstruction Image: the permissible exposure limits cepted without we widence of deconstruction Image: the permissible exposure limits cepted without we widence of deconstruction Image: t	of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits cepted without we evidence of decorrection action Image: the permissible exposure limits image: the permissible exposure limits cepted without we evidence of decorrection action Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits cepted without we evidence of decorrection action Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits cepted without we evidence of decorrection Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits cepted without we evidence of decorrection Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits cepted without we evidence of decorrection Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits cepted without we evidence of decorrection Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits cepted without we evidence of decorrection Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits cepted without we evidence of decorrection Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits cepted without we evidence of decorrection Image: the permissible exposure limits Image: the permissible exposure limits cepted without we evidence of decorrection <	of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits cepted without we evidence of deconation! Image: State of the permissible exposure limits cepted without we evidence of deconation! Image: State of the permissible exposure limits cepted without we evidence of deconation! Image: State of the permissible exposure limits cepted without we evidence of deconation! Image: State of the permissible exposure limits Precautions associated with substance Action if human cond with substance Image: State of the permissible exposure limits Action if human cond with substance Action if human cond with substance Image: State of the permissible exposure limits Image: State of the permissible exposure limits Action if human cond with substance Image: State of the permissible exposure limits Image: State of the permissible exposure limits Action if human cond with substance Image: State of the permissible exposure limits Image: State of the permissible exposure limits Action if human cond with substance Image: State of the permissible exposure limits Image: State of the permissible exposure limits Action if human cond with substance Image: State of the permission exposure limits Image: State of the permission exposure limits Action if human cond with substance Image: State of the permissis exposure limits Image: State of the permissis ex	of hazardous residues that exceed the permissible exposure limits cepted withou evidence of d nation! Image: Constraint of the product set of the permissible exposure limits Image: Constraint of the product set of the product set of the product may have come into contact with: Trade/product name (resymbol) Precautions associated with our products and the product may have come into contact with: Trade/product name (resymbol) Image: Trade/product name (resymbol) Precautions associated with our products and the product may have come into contact with: Trade/product name (resymbol) Action if huma with substance Image: Constraint of the product set of the p		hea	alth ye		1) or not cont	aining any amount	 Products thus cornated will not be a
exceed the permissible ex- posure limits evidence of nation! Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with Tradeforduct name. Compared arms. Presenting associated Action if hum			exceed the permissible exposure limits evidence of deconnation! Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name (or symbol) Precautions associated Action if human contact with substance Indicate the second s						-			of hazardo	ous residues that	cepted without wr
Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with Tratelograduations associated Action if hum	Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name	Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name	Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol) Precautions associated Action if human co with substance		Companystance Company		Harmful substances, gases, and by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol) Trade/product name Chemical name (or symbol) Drade/product name Chemical name (or symbol) Date and legally binding signature Company Company Company Company (or product name chemical name (or symbol) Date and legally binding signature Company (or product chemical name (or symbol)					exceed the posure lim	e permissible ex- its	evidence of decor nation!
Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with Tradefordurit name. L Charling I and the product substances are also and the product substanc	Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name	Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name	Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol)		Address Phone Companystance Postcode, place Postcode, place Companystance Companystance Companystance Companystance Companystance Companystance		Hamful substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name Precautions associated Action if huma (or symbol) Products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name Precautions associated Action if huma (or symbol) Hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further cost arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Phone Fax Phone Fax Date and legally binding signature Date and legally binding signature Companystamp							
Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with Tradelordwidt age Chemical ages Presulting associated Action if the	Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name	Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name (or symbol) Precautions associated Action if human co with substance	Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol) Precautions associated Action if human co	Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Precautions associated (or symbol) Precautions associated with substance Action if human contact with:	Hamful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Image: Trade/product name (or symbol) Precautions associated (or symbol) Image: Trade/product name (or symbol) Precautions associated (or symbol) Image: Trade/product name (or symbol) Image:	Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Precautions associated with substance Action if human co with substance Action if human co with substance Action if human co with substance Action if human co with substance Action if human co with substance Image: Company in the substance Very term Post code, place Phone Fax Email Fax Date and legally binding signature Companystamp	Harmful substances, gases and/or by-products Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol) Precautions associated Action if huma With substance Image: Action if huma Image: Action if huma Image: Action if huma Legally binding declaration: Image: Action of huma Image: Action of huma Image: Action of huma I/ve hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further cost arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Post code, place Fax Phone Fax Email Name Image: Company stamp Image: Company stamp						4	Ļ
Please list all substances, gases and/or by-products which the product may have come into contact with	Please list all substances, gases and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human content with substance Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Action if human content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol Image: Content of the symbol	Please list all substances, gases and by-products which the product may have come into contact with:	Please list all substances, gases and by-products which the product may have come into contact with:	Immuno substances, gases and by-products which the product may have come into contact with: Immuno substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Immuno substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Immuno substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Immuno substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Immuno substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Immuno substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Immuno substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Immuno substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Immuno substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Immuno substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Immuno substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Immuno substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Immuno substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Please list all substances, gases and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol) Proceeding associated Action if human come with substance Action if human come (or symbol) Product with substance Action if human come (or symbol) Product substance Action is accordance with substance Action if human come (or symbol) Product substance Product subs	Please list all substances, gases, and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol) Precautions associated Action if human co with substance Action if human co Action if human Action if human co Action if human co Action if human	Please list all substances, gases and by-products which the product may have come into contact with: Trade/product name Chemical name (or symbol) Precautions associated Action if huma With substance Image: Symbol Image: Symbol Image: Symbol Image: Symbol Legally binding declaration: Image: Symbol Image: Symbol Image: Symbol Image: Symbol I/v Image: Symbol Image: Symbol Image: Symbol Image: Symbol Image: Symbol I/v Image: Symbol Image: Symbo		v	Harmful substanc	es asses and/	or by-products		
Trade/product name Chamical name Precautions associated Action if bur	Trade/product name Chemical name Precautions associated Action if human or with substance Image: State of the symbol Image: State of the symbol Image: State of the symbol Image: State of the symbol Image: State of the symbol Image: State of the symbol Image: State of the symbol Image: State of the symbol Image: State of the symbol	Action is called and gale of an experiment for proceed must not proce	Trade/product name Chemical name (or symbol) C	Image: Indecember of globour and globour and globour and contact with the substance Action if human contact with substance Image: Im	Action if human corrections associated with substance Precautions associated with substance Action if human corrections associated with substance Action if human corrections Actions Act		Trade/product name Chemical name Precautions associated Action if huma with substance Image: Substance Image: Substance Image: Substance Image: Substance Post code, place Post code, place Pone Image: Substance Image: Substance Image: Substance Image: Substance Date and legally binding signature Companystamp Image: Substance Image: Substance			Please list all subst	ances dases and	by-products which	• ch the product may have co	me into contact with:
Haddyrodderhame Chemica name Addon a soodaled Addon in ham	(or symbol) with substance		(or symbol) With substance	Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol Image: constraint of the symbol	Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: symbol Image: s	(or symbol) (with substance (or symbol) (or s	(or symbol) with substance (or symbol) with substance (or symbol) (with substance (or symbol) (with substance (or symbol) (or symbol)			Trade/product name	Chemical name	by-products write	Precautions associated	Action if human co
(or symbol) with substance				Line	Legally binding declaration: Vew hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs that arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Post code, place Phone Fax Email Date and legally binding signature Company stamp Company stamp	Legally binding declaration: I/v I/v Legally binding declaration: I/v I/v I/v I/v Legally binding declaration: I/v I/				(or symbol)		with substance	
				Legally binding declaration: Uve hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: Vwe hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further cost arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Post code, place Phone Fax Email Mame Date and legally binding signature Companystamp							
				Legally binding declaration: Uve hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: Urwe hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that l/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further cost arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Post code, place Phone Fax Email Mame Date and legally binding signature Companystamp							
				Legally binding declaration: Uve hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further cost arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Post code, place Phone Fax Email Name Date and legally binding signature Companystamp							
				Legally binding declaration: We hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs that arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further cost arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company							
				Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs that arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further cost arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company							
				Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs tharise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further cost arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company							
				Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further cost arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Post code, place Phone Fax Email Organy stamp Date and legally binding signature Company stamp							
			· //	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs that arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further cost arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company							
Legally binding declaration:	Legally binding declaration:	Legany pricing declaration:		Organization/company Post code, place Address Post code, place Phone Fax Email Name Date and legally binding signature Companystamp	Organization/company	Organization/company	Organization/company	ð.	Legally bindi	ng declaration:		7	L	
Legally binding declaration: We hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further co arise. The contaminated oroduct will be dispatched in accordance with the applicable regulations	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the annicable regulations.	Legany binning dectaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations	I/we nereby deciare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations.	Organization/company Post code, place	Organization/company	Organization/company Address Post code, place Phone Fax Email	Organization/company	€	Legally bindii I/we hereby de arise. The cont	ng declaration: clare that the information aminated product with	n on this form is c	omplete and acc	curate and that I/we will ass e applicable regulations	sume any further costs th
Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further co arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations.	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations.	Legany binning declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations.	I/we nereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations.	Address Post code, place Phone Fax Email Fax Name Date and legally binding signature Companystamp	Address Post code, place Phone Fax Email Fax Name Email Date and legally binding signature Companystamp	Address Post code, place Phone Fax Email Fax Name Date and legally binding signature Company stamp	Address Postcode, place Phone Fax Email	Ð-`	Legally bindi I/we hereby de arise. The cont	ng declaration: clare that the informatic aminated product will b	n on this form is c	omplete and acc	curate and that I/we will ass a applicable regulations.	sume any further costs th
Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further coarise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legany binning declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	I/we nereey declare that the information on this form is complete and accurate and that i/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Phone Fax Email Name Date and legally binding signature Companystamp	Phone Fax Email Name Date and legally binding signature Companystamp	Phone Fax Email Name Date and legally binding signature Companystamp	Phone Fax Email Name Date and legally binding signature Companystamp	Ð-`	Legally bindii I/we hereby de arise. The cont Organization/cc	ng declaration: clare that the informatic aminated product will b mpany	n on this form is c	omplete and acc	curate and that I/we will assee applicable regulations.	sume any further costs th
Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further coarise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs that arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legany oncome dectaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Post code, place Post code, place	I/we nereoy deciare that the information on this form is complete and accurate and that i/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	EmailName Date and legally binding signature Companystamp	EmailNameDate and legally binding signature Companystamp	EmailName Date and legally binding signature Companystamp	EmailName Date and legally binding signature Companystamp	ə -`	Legally bindi I/we hereby de arise. The cont Organization/cc Address	ng declaration: clare that the informatic aminated product will b ompany	n on this form is c	omplete and acc ccordance with th	curate and that I/we will ass te applicable regulations.	sume any further costs th
Legally binding declaration: Ive hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further co arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Phone Postcode, place Fax	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Post code, place Phone Fax	Legany binuing declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Ivwe nerecy deciare inat the information on this form is complete and accurate and that ivwe will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Name Date and legally binding signature Companystamp	Name Date and legally binding signature Companystamp	Name Date and legally binding signature Companystamp	Name Date and legally binding signature Companystamp	Ð-`	Legally bindii I/we hereby de arise. The cont Organization/cc Address Phone	ng declaration: clare that the informatio aminated product will b mpany	n on this form is c	omplete and acc ccordance with th Por Fax	Curate and that I/we will ass te applicable regulations.	sume any further costs th
Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further co arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Postcode, place Phone Fax Email	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs that arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legany binuing declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Iven energy deciare inat the information on this form is complete and accurate and that ivee will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Date and legally binding signature Companystamp	Date and legally binding signature Companystamp	Date and legally binding signature Companystamp	Date and legally binding signature Companystamp	Ð-`	Legally bindii I/we hereby de arise. The cont Organization/co Address Phone Email	ng declaration: clare that the informatic aminated product will b mpany	n on this form is c	omplete and acc ccordance with th Po: Fax	Curate and that I/we will ass re applicable regulations. st code, place	sume any further costs th
Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further coarise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Phone Phone Fax Fax Kame	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs tharise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legany binuing declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Ivwe nerecy deciare inat the information on this form is complete and accurate and that ivwe will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Date and legally binding signature Companystamp	Date and legally binding signature Company stamp	Date and legally binding signature Companystamp	Date and legally binding signature Companystamp	€_	Legally bindii I/we hereby de arise. The cont Organization/co Address Phone Email Name	ng declaration: clare that the informatic aminated product will b mpany	n on this form is c	omplete and acc cordance with tr Pos Fax	curate and that I/we will ass ne applicable regulations. st code, place	sume any further costs th
Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further coarise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Post code, place Phone Fax Email Name	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs tharise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legany binuing declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Ivve nerecy deciare that the information on this form is complete and accurate and that ivve will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company		Constant ogeny serving ogneture Companystemp	Cucio no regany ornang oignature companyatamp	Date and regary binding signature Company stamp)-`	Legally bindii I/we hereby de arise. The cont Organization/cc Address Phone Email Name	ng declaration: clare that the informatic aminated product will b ompany	n on this form is c	omplete and acc cordance with th Poo Fax	curate and that I/we will ass the applicable regulations.	sume any further costs th
	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs tharise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Post code, place Phone Fax Email Name	Legany binting declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Inverse nerecy decidare that the information on this form is complete and accurate and that inverse will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company					•	Legally bindi I/we hereby de arise. The cont Organization/cc Address Phone Email Name	ng declaration: clare that the informatio aminated product will b ompany	n on this form is c	omplete and acc cordance with th Fax		sume any further costs th
Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further coarsise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Phone Email Name Date and legally binding signature	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Post code, place Phone Fax Email Date and legally binding signature Companystamp	Legany binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Ivve nerecy deciare that the information on this form is complete and accurate and that ivve will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company					•	Legally bindia I/we hereby de arise. The cont Organization/co Address Phone Name Date and legally	ng declaration: clare that the informatio aminated product will b mpany	n on this form is c e dispatched in ac	omplete and acc cordance with th Por Fax Cor	curate and that I/we will ass the applicable regulations. st code, place	sume any further costs th
Legally binding declaration: Whe hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further coarises. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company Address Postcode, place Phone Fax Email Name Date and legally binding signature Company stamp	Legally binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs that arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Legany binding declaration: I/we hereby declare that the information on this form is complete and accurate and that I/we will assume any further costs th arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	Inverse receive cectare trait the information on this form is complete and accurate and that inverse will assume any further costs the arise. The contaminated product will be dispatched in accordance with the applicable regulations. Organization/company	—				•	Legally bindii I/we hereby de arise. The cont Organization/cc Address Phone Email Name Date and legally	ng declaration: clare that the informatic aminated product will b ompany	n on this form is c	omplete and acc cordance with th Fax Fax	curate and that I/we will ass e applicable regulations. st code, place	sume any further costs th

Fig. 1 Formularz opisu skażenia



1.3 Rozpakowywanie

Rozpakowaæ Protec P3000 bezpoœrednio po odbiorze, nawet jeœli uruchomienie ma nastąpiæ w późniejszym terminie. Opakowanie transportowe skontrolowaæ pod kątem uszkodzeñ. Całkowicie usunąæ materiał opakowania.

Uwaga Na wypadek ewentualnych roszczeñ z tytułu uszkodzeñ należy zachowaæ opakowanie i materiał opakowaniowy, w których urządzenie było transportowane.

Sprawdziæ Protec P3000 pod kątem kompletnoœci (patrz rozdział 1.3.1) i poddaæ dokładnej kontroli wzrokowej. W przypadku stwierdzenia uszkodzeń należy niezwłocznie przekazaæ spedytorowi zgłoszenie o uszkodzeniu i poinformowaæ ubezpieczyciela. W razie koniecznoœci wymiany uszkodzonego elementu należy skontaktowaæ siê z działem zleceń.

1.3.1 Zakres dostawy

Protec P3000 dostarczany jest w stanie gotowym do eksploatacji. Przed instalacją należy zapoznaæ siê z treœcią rozdziału 1.5. W zakres dostawy wchodzą:

- Protec P3000 (urządzenie główne)
- Przewód zasilający
- Zestaw bezpieczników (3 x 10 sztuk)
- · Zapasowy filtr powietrza
- 8 mm klucz szecioktny
- Dokumentacja

-Podrêcznik techniczny Protec P3000 (kina26e1)

-Opis interfejsu Protec P3000 (kins26e1)

- Uwaga Sonda SL3000 oraz SL3000XL są dostêpne w różnych konfiguracjach. Należy je zamawiaæ osobno, podając żądaną długoœæ. Sonda SL3000(XL) nie jest dostarczany razem z Protec P3000. (Patrz rozdział 1.3.2 Akcesoria.)
- *Uwaga* NieszczelnoϾ referencyjna PRO-Check stanowi akcesorium (patrz rozdział 1.3.2 Akcesoria) i musi byæ zamawiana osobno.
- *Uwaga* W przypadku wersji RC, wyœwietlacz oraz kabel połączeniowy nie wchodzą standardowo w zakres dostawy Protec P3000 i muszą byæ zamawiane osobno (patrz rozdział 1.3.2).



1.3.2 Akcesoria

Dla Protec P3000

Sonda SL3000 dla Protec P3000	Nr kat. / Nr zam.
SL3000-3, długoœæ 3 m	525-001
SL3000-5, długoœæ 5 m	525-002
SL3000-10, długoœæ 10 m	525-003
SL3000-15, długoœæ 15 m	525-004
Koñcówki czujnika dla SL3000	
ST 312, 120 mm, sztywna	122 13
FT 312, 120 mm, elastyczna	122 14
FT 200, 200 mm, sztywna	122 18
FT 250, 250 mm, elastyczna	122 66
ST 385, 385 mm, sztywna	122 15
FT 385, 385 mm, elastyczna	122 16
FT 600, 600 mm, elastyczna	122 09
ST 500, 500 mm, sztywna, zakrzywiona pod kątem 45°	122 75
Koñcówka chroniąca czujnik przed działaniem wody	122 46

Tylko dla Protec P3000XL

Sonda SL3000XL dla Protec P3000XL	
SL3000XL-3, długoœæ 3 m	521-011
SL3000XL-5, długoœæ 5 m	521-012
SL3000XL-10, długoœæ 10 m	521-013
SL3000XL-15, długoœæ 15 m	521-014
Koñcówki czujnika dla SL3000XL	
ST 312XL, 120 mm, sztywna	122 80
FT 312XL, 120 mm, elastyczna	122 81
ST 385XL, 385 mm, sztywna	122 82
FT 385XL, 385 mm, elastyczna	122 83
FT 250XL, 250 mm, elastyczna	122 85

Tylko dla wersji RC

Zewnêtrzny wyœwietlacz	
wariant z ustawieniem na biurku	551-100
wariant do montażu na stelażu	551-101
Podłączenie przewodu zewnêtrznego wyœwietlacza	
Długoœæ 5 m	551-102
Podłączenie przewodu zewnêtrznego wyœwietlacza	
Długoœæ 0,7 m	551-103



Dla wszystkich konfiguracji Protec P3000

Uchwyt dla SL3000(XL)	525-006		
NieszczelnoϾ referencyjna PRO-Check dla helu	521-001		
Nieszczelno wzorcowa testowa dla helu			
S-TL 4, 1.0 1.2 x 10 ⁻⁴ mbar l/s	122 37		
S-TL 5, 2.0 6.0 x 10 ⁻⁵ mbar l/s	122 38		
S-TL 6, 6.0 8.0 x 10 ⁻⁶ mbar l/s	122 39		

Wskazówki dotyczące stosowania tego podrêcznika 1.4

Ważne wskazówki dotyczące bezpieczeñstwa obsługi i eksploatacji zostały wyróżnione w nastêpujący sposób:

Oznacza szczegółowe wytyczne, do których użytkownik musi siê Uwaga stosowaæ.



Oznacza działania, które należy przeprowadziæ, aby zapobiec powstawaniu sytuacji niebezpiecznych dla ludzi.



Oznacza działania, które należy przeprowadziæ, aby zapobiec uszkodzeniu lub zniszczeniu Protec P3000.

Cyfry w odnoœnikach do ilustracji, np. (2-1/6), oznaczają kolejno: numer rozdziału, numer ilustracji, oznaczenie elementu na ilustracji. Przykładowo: (2-1/6) oznacza rozdział 2, rys. 1 i element 6 (w tym przypadku: przełącznik sieciowy).

1.4.1 Symbole techniki próżniowej

Poniżej przedstawione są niektóre ważne symbole techniki próżniowej, zastosowane w tym podrêczniku.

Pompa membranowa

Manometr próżniowy





1.4.2 Objaœnienie pojêæ

Menu główne

To menu wyœwietlane jest w pierwszej kolejnoœci po naciœniêciu przycisku menu.

Podmenu

Obejmuje wszystkie strony menu, do których dostêp można uzyskaæ za poœrednictwem menu głównego. Hasło może chroniæ przed nieupoważnioną zmianą ustawieñ podmenu (patrz rozdział 4.3.1).

Element menu

Pojedynczy wiersz menu.

Stan fabryczny

Stan Protec P3000 po dostawie z fabryki

Menu serwisowe

Obejmuje wiersze menu w podmenu "Serwis". Menu serwisowe wywoływane jest z menu głównego za pomocą przycisków nawigacyjnych (patrz także rozdział 3.2).

Autozero

Okreœlenie i kompensacja tła helu. Za pomocą tej funkcji ustalany jest wewnêtrzny punkt ZEROWY sygnału wartoœci nieszczelnoœci, aby zapobiec sytuacji, w której wewnêtrzne tło helu jest błêdnie odczytywane jako właœciwa wartoœæ pomiaru. Jeœli w wyniku tej korekty wartoœci nieszczelnoœci bêdą ujemne, zapisane wartoœci offsetowe zostaną tak zmienione, że najmniejszą wartoœcią bêdzie ZERO. W ten sposób wartoœci dostosowywane są automatycznie do zanikających odczytów tła (progresywna korekta tła).

Tło wewnêtrzne

Wystêpujące w układzie pomiarowym ciœnienie cząstkowe. Odczyt wartoœci tła wewnêtrznego uwzglêdniany jest na bieżąco i odejmowany od wartoœci zmierzonego sygnału.

Tryb I•Guide

W trybie I•Guide różne programy kontrolne mogą zostaæ zaprogramowane. W czasie kontroli użytkownikowi wyœwietlane są komunikaty na temat kolejnych czynnoœci do wykonania i w ten sposób prowadzony jest on przez program kontrolny.

Testowana próbka

Obiekt, na którym przeprowadzana jest kontrola szczelnoœci.



Limit wskazania

Ogranicza wartoϾ wskazania dla pomiaru w zależnoœci od jednostki i ustawieñ użytkownika.

1.5 Widoki Protec P3000



Fig. 2 Widoki Protec P3000

Poz. Opis

- 1 Główny wyœwietlacz
- 2 Głoœnik
- 3 NieszczelnoϾ referencyjna PRO-Check

Poz. Opis

5

- 4 Złącze wtykowe lemo dla przewodu czujnika SL3000
 - Uchwyt do przenoszenia Protec P3000

1.6 Montaż

1.6.1 Ustawienie

Usuwanie zabezpieczenia transportowego:

Zabezpieczenie transportowe w postaci żółtej œruby radełkowanej znajduje siê na spodzie Protec P3000. Przed pierwszym uruchomieniem detektora wycieku należy wykrêciæ œrubê. Protec P3000 jest dostarczany w stanie gotowym do eksploatacji. Pierwsze uruchomienie opisane jest w rozdziale 3.1.



Fig. 3 Usuwanie zabezpieczenia transportowego przed uruchomieniem.



<u> (</u>Uwaga

Aby zapewniæ odpowiednią wentylacjê Protec P3000, należy zachowaæ co najmniej 20 cm (8 cali) odstêpu po bokach. Odstêp z tyłu nie może byæ mniejszy niż 10 cm. Dodatkowo, nie należy zakrywaæ uchwytów po bokach Protec P3000, gdyż stanowią one otwory wentylacyjne. Protec P3000 należy chroniæ przed kontaktem ze źródłami ciepła.

Prosimy ustawić urządzenie w taki sposób, aby zachować dostęp do wyłącznika sieciowego lub wtyczki sieciowej.

1.6.2 Przyłącza mechaniczne

Sonda SL3000(XL)

Obsługa Protec P3000 wymaga podłączenia Sonda SL3000(XL). Przyłącze dla Sonda znajduje siê z przodu Protec P3000, z lewej strony nieszczelnoœci referencyjnej PRO-Check. Umieszczając wtyk w gnieździe, należy zwróciæ uwagê, czy czerwone oznaczenie przy wtyku pokrywa siê z oznaczeniem na przednim panelu urządzenia głównego. W celu odłączenia wtyku pociągnąæ sprzêg i usunąæ przewód sondy.



Koñcówka zabezpieczająca przed działaniem wody (opcjonalna)

Jeżeli test nieszczelnoœci ma zostaæ wykonany w przypadku elementów, które nie są całkowicie suche (np. ze wzglêdu na kondensacjê po wykonaniu testu wydajnoœciowego), stanowczo zaleca siê wykorzystanie koñcówki zabezpieczającej przed działaniem wody.

Aby zainstalowaæ koñcówkê zabezpieczającą przed działaniem wody, należy:

- 1 odkrêciæ metalowy filtr kapilarny na koñcówce czujnika i
- 2 założyæ w jego miejsce koñcówkê zabezpieczającą przed działaniem wody.

Uwaga Podczas instalowania koñcówki zabezpieczającej przed działaniem wody należy pamiêtaæ o ponownym założeniu niewielkiej uszczelki gumowej.



Fig. 4 Instalacja koñcówki zabezpieczającej przed działaniem wody

NieszczelnoϾ referencyjna PRO-Check (opcjonalnie)

Umieœciæ PRO-Check w otworze w obudowie urządzenia głównego. Skontrolowaæ, czy wtyk Sub-D jest prawidłowo połączony do PRO-Check.

Uwaga Przy prawidłowym montażu PRO-Check wystaje poza obrêb obudowy o około 10 mm.

Przy pierwszym użyciu PRO-Check konieczne jest przeprowadzenie inicjalizacji nieszczelnoœci referencyjnej w oprogramowaniu Protec P3000.

W tym celu należy wykonaæ nastêpujące działania:

1 Umieœciæ PRO-Check w odpowiednim otworze Protec P3000

W menu oprogramowania przejϾ do: HISTORIA i KONSERWACJA / WYMIANA PRO-CHECK. (HISTORIE U. WARTUNG / PROCHECK ERSETZEN)

- Uwaga Powyższa opcja jest dostêpna w menu wyłącznie po przełączeniu Protec P3000 do TRYBU ZAAWANSOWANEGO (ERWEITERTER MODUS) (patrz rozdział 4.4.3, Słowo kluczowe: Tryb użytkownika)
- 2 W treœci certyfikatu dostarczonego z PRO-Check należy odnaleźæ numer seryjny oraz 12-cyfrowy kod. Wpisaæ numer seryjny w pierwszym wierszu otwartego podmenu a 12-cyfrowy kod w drugim wierszu, a nastêpnie nacisnąæ OK



Uwaga NieszczelnoϾ referencyjna PRO-Check musi byæ zainstalowana w Protec P3000 kiedy naciœniêty zostanie przycisk OK.

Fig. 5 Inicjalizacja nieszczelnoœci referencyjnej PRO-Check

Uwaga Data zakoñczenia okresu ostrzegania o wymianie PRO-Check (patrz rozdział 7.7.5).

Tylko dla wersji RC

Wersja RC nie jest wyposażona we wbudowany wyœwietlacz - w jego miejscu znajduje siê płyta przyłączowa. Zewnêtrzny wyœwietlacz należy podłączyæ za pomocą przewodu 5 m (nr kat. 551-002)



Fig. 6 Protec P3000XL z zewnêtrznym wyœwietlaczem w wersji: (a) wariant z ustawieniem na biurku (po lewej), (b) wariant do montażu na stelażu (po prawej)

Uchwyt dla sondy SL3000 (opcjonalny)

Dla sonda SL3000 dostêpny jest opcjonalny uchwyt, oznaczony numerem katalogowym 525-006. Uchwyt może zostaæ zamontowany po prawej lub lewej stronie urządzenia głównego (w zależnoœci od tego czy operator jest prawo- czy leworêczny), tak jak zostało to pokazane na Fig. 8.





Fig. 7 Używanie uchwytu dla sondy

Instalacja przedstawiona została na Fig. 8. Na przedniej stronie urządzenia głównego, u szczytu niebieskiego kwadratu, znajdują siê dwa niewielkie otwory. Uchwyt należy trzymaæ poziomo a nastêpnie wsunąæ dwa małe haki uchwytu w dwa otwory (po lewej lub po prawej stronie). Gdy haki bêdą wsuniête, opuœciæ swobodnie uchwyt. Zostanie on automatycznie przyciągniêty do metalowej czêœci z przodu urządzenia przez magnes znajdujący siê z tyłu uchwytu. Teraz należy wsunąæ rêkojeœæ sondy czujnika do otworu uchwytu i pozostawiæ w położeniu, w jakim siê znajdzie.



Fig. 8 Montaż uchwytu sonda

1.6.3 Przyłącza elektryczne



Fig. 9 Przyłącza elektryczne

Port słuchawek

Port wej./wyj.

Poz. Opis

1

2

- Poz. Opis
- 4 Tabliczka znamionowa
- 5 Włącznik
- 3 Interfejs RS232
- 6 Przyłącze zasilania
- Uwaga Należy zawsze przestrzegaæ regulacji obowiązujących w zakresie przyłączy elektrycznych (VDE 0100 w Niemczech). Wartoœæ znamionowa napiêcia sieciowego Protec P3000 podana jest na tabliczce znamionowej, znajdującej siê po lewej stronie wyłącznika. Protec P3000 nie może byæ podłączany do źródła zasilania o innej wartoœci napiêcia. Gniazdo zasilania zostało wyposażone w osobny bezpiecznik dla każdego przewodnika (Fig. 9/6).

Protec P3000 jest zasilany za poœrednictwem odłączalnego przewodu zasilającego, dostarczanego wraz z wykrywaczem. W tym celu na tylnym panelu urządzenia głównego umieszczone zostało gniazdo zasilania.

🕂 Uwaga

Przed podłączeniem Protec P3000 do źródła zasilania należy siê upewniæ, że wartoœæ znamionowa napiêcia sieciowego dla Protec P3000 i źródła zasilania jest taka sama.

Ostrzeżenie

Można stosowaæ tylko trójżyłowe przewody sieciowe z uziemieniem. Protec P3000 nie może byæ eksploatowany bez podłączonego uziemienia.

1.6.4 Interfejs RS232

Protec P3000 wyposażony jest w interfejs RS232, znajdujący siê na tylnym panelu urządzenia głównego, z prawej strony. Jest to interfejs typu DCE (Data Communications Equipment) i umożliwia przyłączenie komputera PC w celu monitorowania i zapisywania danych. Połączenie prowadzone jest poprzez zwykły wtyk Sub-D. Szczegółowe informacje zamieszczono w rozdziale "Opis interfejsu Protec P3000" (kins26e1).



1.6.5 Port wej./wyj.

Port wejœcia/wyjœcia umożliwia komunikacjê z urządzeniami zewnêtrznymi oraz obsługê detektora za poœrednictwem tych urządzeñ poprzez sterownik PLC i połączenie analogowe. Szczegółowe informacje - patrz rozdział 6.1.

Funkcja umożliwia zewnêtrzne sterowanie niektórymi funkcjami Protec P3000 lub przesyłanie wyników pomiarów i danych o stanie Protec P3000 do urządzeń zewnêtrznych.

Za pomocą przemiennych kontaktów przekaźnikowych wartoœci wyzwalające i tryb roboczy (Ready) Protec P3000 mogą byæ monitorowane.

2 Zasada działania Protec P3000

2.1 Opis funkcji

Protec P3000 pobiera hel za pomocą sondy SL3000, mierzy stêżenie helu detektorem i zamienia na wielkoϾ nieszczelnoœci.

Protec P3000 składa siê nastêpujących podzespołów:

- Czujnik Wise Technology pełniący funkcjê detektora helu
- Uchwyt zaworów do obsługi różnych stanów pracy
- Pompa membranowa tłocząca gaz do czujnika
- System wlotowy strumienia gazu
- Elektryczne i elektroniczne podzespoły zasilania i przetwarzania sygnałów.

Detektor pracuje w warunkach bardzo dużego podciœnienia, tzn. ciœnienie robocze wewnątrz detektora wynosi kilkaset milibarów. Podciœnienie jest uzyskiwane za pomocą pompy membranowej. Ciœnienie przed czujnikiem jest mierzone za pomocą manometru piezorezystywnego. W normalnych warunkach pracy ciœnienie wynosi ok. 250 mbar.

2.2 Opis podzespołów

2.2.1 Pompa próżni wstêpnej

W Protec P3000 rolê pompy próżni wstêpnej pełni pompa membranowa. Wszystkie dane oraz dalsze informacje na temat tej pompy podano w instrukcji obsługi. Pompa próżni wstêpnej wywołuje przepływ gazu przez przewód czujnika SL3000.

2.2.2 Czujnik Wise TechnologyTM

Detektor helu (czujnik Wise TechnologyTM) składa siê z zamkniêtego pojemnika szklanego z miernikiem do precyzyjnego okreœlania ciœnienia wewnątrz szklanej obudowy oraz koœci membranowej z dużą liczbą niewielkich kwarcowych okienek. Membrana przepuszcza wyłącznie hel, a wszystkie inne gazy zawarte w powietrzu są zatrzymywane przez membranê i nie przedostają siê do wnêtrza szklanego pojemnika. Membrana kwarcowa jest podgrzewana, aby zapewniæ wystarczająco wysokie i szybkie przenikanie helu.

Całkowite ciœnienie wewnątrz szklanej obudowy jest mierzone z bardzo dużą dokładnoœcią. Ponieważ do wnêtrza szklanej obudowy dostaje siê wyłącznie hel, całkowite ciœnienie jest równe ciœnieniu cząstkowemu helu. Ciœnienie całkowite zmierzone wewnątrz obudowy odpowiada ciœnieniu cząstkowemu helu poza czujni-kiem.



2.2.3 Uchwyt zaworów

Uchwyt zaworów utrzymuje zawory sterujące przepływem gazu do czujnika Wise Technology. Zawory służą do sterowania czułoœcią systemu, uruchamiania zabezpieczenia przed wysokim skażeniem helem oraz ustawiania systemu w tryb UŒPI-ENIA. Oprogramowanie Protec P3000 nieprzerwanie analizuje sytuacjê i ustawia zawory w odpowiedniej pozycji za poœrednictwem jednostki sterującej.

2.2.4 Podzespół sterowania

Podzespół sterowania (mikroprocesor) jest centralnym podzespołem elektroniki Protec P3000. Wszystkie inne podzespoły są przez niego sterowane i kontrolowane. Do znajdującego siê tu mikroprocesora nieprzerwanie płyną dane o stanie całego detektora Protec P3000, co umożliwia podjêcie odpowiednich działañ. Interfejsem komunikacyjnym miêdzy użytkownikiem а podzespołem sterowania, umożliwiającym przekazywanie poleceñ oraz wyœwietlanie pomiarów i komunikatów jest wyœwietlacz.

Opis wyœwietlacza i interfejsu użytkownika 2.3

2.3.1 Wyœwietlacz urządzenia głównego

Podzespół ten służy do komunikacji użytkownika z urządzeniem. Umożliwia on za pomocą 8 przycisków, znajdujących siê po obu stronach wyœwietlacza, przekazywanie poleceñ oraz wyœwietlanie wyników pomiarów i komunikatów.

INFICON				
	PGM. 1 He <20.10 ⁻⁷ →			
-0	4d]- 10 ^{−6} 10 ^{−3}	•		
-•	t₽ Summe: aj 2	•		
1				

Fig. 10 Wyœwietlacz urządzenia głównego

Poz.	Opis	Poz.	Opis
1	Przyciski menu 1 - 4	2	Przyciski menu 5 - 8

Tylko dla wersji RC

Wersja RC jest wyposażona w płytê przyłączową do podłączania zewnêtrznego wyœwietlacza, zastêpującą wbudowany wyœwietlacz. Dwie lampki kontrolne znajdujące siê z lewej strony gniazda wskazują stan Protec P3000, nawet jeœli wyœwietlacz zewnêtrzny nie jest podłączony:

- Zielona lampka kontrolna wskazuje, że Protec P3000 pracuje (jest włączony). Zielona lampka kontrolna pali siê, jeœli do urządzenia został podłączony wyœwietlacz zewnêtrzny lub miga, jeœli nie jest on podłączony.
- Czerwona lampka kontrolna miga w przypadku komunikatu błêdu. Jeżeli czerwona lampka pali siê, oznacza to ostrzeżenie.

Jeżeli wyœwietlacz zewnêtrzny nie jest podłączony, komunikaty błêdu lub ostrzeżenia mogą byæ potwierdzane poprzez równoczesne naciœniêcie obu przycisków sondy SL3000.

Wyœwietlacz zewnêtrzny posiada cztery przyciski:

- Przyciski START / STOP nie posiadają żadnych funkcji (wyœwietlacz zewnêtrzny może byæ również wykorzystywany z innymi detektorami wycieku gazu firmy INFICON, do obsługi których te przyciski są konieczne).
- Przycisk MENU umożliwia otwarcie menu oprogramowania.
- Przycisk ZERO zeruje bieżący odczyt w tle. (Informacje szczegółowe dotyczące funkcji ZERO patrz rozdział 4.4.1).



Fig. 11 Płyta przyłączowa z lampkami kontrolnymi

2.3.2 Sonda SL3000(XL) z wyœwietlaczem

Uchwyt sondy wyposażony jest w mały wyœwietlacz, służący do zdalnego sterowania wykrywaczem Protec P3000 w zwykłym trybie wyszukiwania nieszczelnoœci, bez koniecznoœci dodatkowej obsługi za poœrednictwem urządzenia głównego.





1 Wyœwietlacz sondy 2 Przycisk 3 Przycisk ZERO

Fig. 12 Przewód czujnika SL3000(XL) z wyœwietlaczem sondy

Na uchwycie sondy czujnika, oprócz wyœwietlacza, znajdują siê dwa przyciski. Lewy przycisk funkcjonuje jako przycisk ZERO w każdym trybie roboczym Wciœniêcie lewego przycisku powoduje ustawienie wartoœci ZERO dla bieżącego odczytu w tle. Szczegółowe informacje dotyczące funkcji ZERO znajdują siê w rozdziale 4.4.1.

W zależnoœci od trybu roboczego Protec P3000, prawy przycisk na uchwycie sondy może spełniaæ różne funkcje.

- w standardowym trybie pracy:
 - nie wykonuje żadnych funkcji Protec P3000
 - dla Protec P3000XL: przełączanie miêdzy trybem WYSOKIEGO PRZEPŁYWU i NISKIEGO PRZEPŁYWU
- w trybie I•Guide:
 - obsługa oprogramowania I•Guide (dla wszystkich konfiguracji)



Fig. 13 Uchwyt sondy

Uchwyt jest wyposażony w diody LED, znajdujące siê na kołnierzu koñcówki czujnika, które oœwietlają sprawdzany obszar.



Nie wolno patrzeæ przez dłuższy czas ani z bliskiej odległoœci na diody LED przewodu czujnika, ponieważ może to prowadziæ do nieodwracalnego uszkodzenia wzroku.

Diody LED emitują wiązki œwiatła. Celowe patrzenie w wiązkê wysyłaną przez diody LED powoduje zanik odruchu zamykania powiek oraz bezruch gałek ocznych, co może doprowadziæ do nadmiernego nagrzania siatkówki.

W momencie przypadkowego spojrzenia na diodê, oko jest chronione przez odruch zamkniêcia powiek. Również ciągłe poruszanie oczami zapobiega zbyt dużemu nagrzaniu i wynikającemu z tego uszkodzeniu siatkówki.

2.3.3 Wbudowana nieszczelnoϾ referencyjna PRO-Check

Wbudowana nieszczelnoϾ referencyjna PRO-Check jest dostêpna dla wszystkich wersji Protec P3000. Nieszczelnoœæ referencyjna PRO-Check może byæ wykorzystywana do kontrolowania poprawnoœci funkcjonowania Protec P3000, włączając w to prawidłową kalibracjê, oraz do ponownej kalibracji.

NieszczelnoϾ referencyjna PRO-Check jest umieszczana z przodu obudowy. Wprowadzenie koñcówki czujnika do otworu o kształcie stożka jest automatycznie wykrywane przez fotokomórkê.



Fig. 14 Wbudowana nieszczelnoϾ referencyjna PRO-Check





Fig. 15 NieszczelnoϾ referencyjna PRO-Check zdemontowana z urządzenia głównego w celu użycia zdalnego

Jeœli urządzenie główne znajduje siê w niewygodnym lub trudno dostêpnym miejscu, aby ułatwiæ użycie wbudowana nieszczelnoœæ referencyjna PRO-Check może zostaæ zdemontowana i podłączona do wtyku Sub-D urządzenia głównego za pomocą zwykłego przedłużacza. W ten sposób nieszczelnoœæ referencyjna PRO-Check może zostaæ ustawiona na obszarze, który jest łatwo dostêpny dla użytkownika.



Fig. 16 Złącza do zdalnego użycia nieszczelnoœci referencyjnej

Poz. Opis

Poz. Opis

- 1 Złącze wbudowanej nieszczelnoœci referencyjnej
- 2 Złącze w obudowie Protec P3000

NieszczelnoϾ referencyjna PRO-Check nie znajduje siê w zakresie dostawy Protec P3000 i należy zamówiæ ją oddzielnie (patrz rozdział 1.3.2 Akcesoria).

Jeżeli użytkownik nie zakupił nieszczelnoœci referencyjnej PRO-Check, przy pierwszym uruchomieniu urządzenia wyœwietlony zostanie komunikat ostrzegawczy 71 ("Brak połączenia z nieszczelnoœcią testową"). Aby komunikat nie był wyœwietlany w przyszłoœci, należy przejœæ do menu USTAWIENIA / INTERFEJSY / PRO-CHECK i wprowadziæ dla PRO-Check ustawienie "WYŁĄCZONE" (patrz rozdział 4.5.6).

Data zakoñczenia okresu ostrzegania o wymianie PRO-Check (patrz rozdział 7.7.5).



3 Obsługa Protec P3000

3.1 Uruchomienie

Zmontowaæ Protec P3000 (patrz rozdział 1.5). Podłączyæ przewód zasilający oraz przewód czujnika SL3000(XL), nastêpnie włączyæ Protec P3000. Włącznik znajduje siê z tyłu maszyny.



Fig. 17 Podłączanie przewodu zasilającego

Poz.	Opis	Poz.	Opis
1	Włącznik	2	Gniazdo przewodu zasilającego

Protec P3000 uruchamia siê automatycznie, bez ingerencji operatora. Po włączeniu zasilania pojawi siê komunikat "Oczekiwanie na element grzewczy". W tym czasie pompa nie zostanie jeszcze uruchomiona. Wyœwietlane bêdą informacje o ciœnieniu próżni wstêpnej oraz przepływie przez przewód czujnika.

Po uruchomieniu pomp nastąpi test autodiagnostyczny, który sprawdzi wszystkie elementy urządzenia pod kątem poprawnoœci działania. Nastêpnie pojawi siê komunikat "oczekiwanie na prąd czujnika". Postêp tego procesu jest wyœwietlany na bargrafie. Poniżej bargrafu podawany jest przewidywany czas pozostały do zakoñczenia okresu nagrzewania.

Uwaga Procedura uruchamiania trwa zwykle od 2 do 3 min. Jeżeli jednak detektor Protec P3000 nie był uruchamiany przez dłuższy okres, procedura może trwaæ nawet do 20 min. Aby przyspieszyæ procedurê uruchamiania Protec P3000 w takich przypadkach, patrz rozdział 3.8.

Po włączeniu i zakończeniu procedury uruchamiania Protec P3000 jest gotowy do wykonywania pomiarów. Nie jest dostêpna oddzielna funkcja startu. Przewody czujnika SL3000(XL) zostały zaprojektowane w taki sposób, aby ciœnienie na wlocie było utrzymywane na odpowiednio niskim poziomie, który umożliwia przeprowadzenie pomiaru.

Uwaga Protec P3000 działa tylko po podłączeniu przewodu czujnika.

Zalecane jest przeprowadzanie kalibracji jak opisano w rozdziale 3.5 nie wczeœniej, niż 20 minut po uruchomieniu detektora (faza nagrzewania).

Uwaga Jeżeli użytkownik nie zakupił nieszczelnoœci referencyjnej PRO-Check, przy pierwszym uruchomieniu urządzenia wyœwietlony zostanie komunikat ostrzegawczy 71 ("Brak połączenia z nieszczelnoœcią testową"). Aby w przyszłoœci uniknąæ wyœwietlania tego komunikatu, należy przejœæ do menu Ustawienia / Interfejsy PRO-Check i wprowadziæ dla PRO-Check ustawienie "wyłączony" (patrz rozdział 4.5.6)

3.2 Elementy obsługi na wyœwietlaczu urządzenia głównego

Wszystkie ustawienia i funkcje sterowania dostêpne są poprzez wyœwietlacz i zintegrowane z nim menu.. Funkcje 8 przycisków sterowania wyœwietlone są na wyœwietlaczu. Podczas pomiarów wyœwietlacz na uchwycie sondy czujnika jest źródłem wszystkich niezbêdnych danych na temat prowadzenia pomiarów niesz-czelnoœci.



Po uruchomieniu Protec P3000 automatycznie przełącza siê do trybu pomiaru.

Fig. 18 Ekran pomiarów

Poz. Opis

- 1 Przyciski głoœnoœci
- 2 Przycisk menu
- 3 Przycisk kalibracji

Poz. Opis

- 4 Przycisk Info
- 5 Lista przycisków parametrów gazu

Wskaźnik słupkowy

Wykryta wartoϾ bieżącej nieszczelnoœci bêdzie wyœwietlana w postaci bargrafu w skali logarytmicznej. Bieżąca wartoœæ wyzwalająca jest oznaczona czarna linią; bieżąca wartoœæ progu wyszukiwania jest oznaczona wykropkowana linią. W momencie przekroczenia progu wyszukiwania w górnej czêœci ekranu pojawia siê symbol dzwonka. Jeœli przekroczono wartoœæ wyzwalającą, symbol zacznie migaæ (dzwonek "dzwoni").



Typ gazu (zamiennik chłodziwa)

Aktualnie wybrany rodzaj gazu (hel lub zamiennik chłodziwa) jest podawany z lewej strony, przy górnej krawêdzi wyœwietlacza.

Tylko dla P3000XL:

Jeżeli Protec P3000XL pracuje w trybie WYSOKIEGO PRZEPŁYWU, kolory oznaczenia rodzaju gazu na wyœwietlaczu głównym oraz wyœwietlaczu czujnika są odwrócone (ciemne tło).



Fig. 19 Ekran pomiaru w przypadku rozpoznanej nieszczelnoœci

Poz. Opis

- 1 Wybrany rodzaj gazu (zamiennik chłodziwa lub He)
- 2 Wskazanie przekroczenia progu wyszukiwania
- 3 Wskazanie aktywnego ostrzeżenia
- 4 Poziom głoœnoœci
- 5 Bargraf wartoœci nieszczelnoœci

Przyciski głoœnoœci

Głoœnoœæ alarmu może zostaæ w każdej chwili wyregulowana za pomocą dwóch œrodkowych przycisków, znajdujących siê z lewej strony wyœwietlacza. Po wciœniêciu obu przycisków urządzenie wyemituje przez głoœnik dźwiêk o wybranym poziomie głoœnoœci i wyœwietli ustawienie w postaci wskaźnika słupkowego w wierszu statusu. Ustawione wartoϾ jest także wyœwietlana na pierwszej pozycji w wierszu statusu na dole wyœwietlacza i dotyczy tylko głoœnika urządzenia głównego. Wiêcej informacji na temat ustawiania innych rodzajów alarmu - patrz rozdział 4.4.2.

Przycisk menu

Naciœniêcie przycisku 2 na dole po lewej stronie wyœwietlacza umożliwia otwarcie menu głównego. Tryb menu oferuje użytkownikowi wiele możliwoœci wprowadzania ustawieñ i funkcji specjalnych.



Przycisk CAL

Naciœniêcie przycisku kalibracji na górze z prawej strony wyœwietlacza umożliwia rozpoczêcie w dowolnym momencie kalibracji zewnêtrznej Protec P3000. Szczegółowe informacje na temat przeprowadzania kalibracji zewnêtrznej - patrz rozdział 3.5.3.

Przycisk ZERO

Krótkie przyciœniêcie przycisku zero spowoduje aktualizacjê poziomu zero. Szczegółowe informacje dotyczące funkcji ZERO znajdują siê w rozdziale 4.4.1.

Przycisk listy parametrów gazów

Protec P3000 może przechowywaæ do czterech różnych zbiorów parametrów gazów. Jeœli ustawiono wiêcej niż jeden zbiór parametrów gazów, na ekranie menu aktywowany zostanie przycisk listy znajdujący siê z prawej strony wyœwietlacza. Wciœniêcie tego przycisku umożliwia wybranie innego zbioru parametrów gazów (np. inny zamiennik chłodziwa, inny poziom wyzwalania itd.). Wiêcej informacji na temat ustawiania różnych parametrów gazów zawarto w rozdziale 4.3.1.

Przycisk Info

Naciœniêcie przycisku Info İ (na dole z prawej strony wyœwietlacza) powoduje wyœwietlenie informacji o stanie Protec P3000. Wiêcej szczegółów - patrz rozdział 3.4.3.

Wiersz statusu

W ostatnim wierszu wyœwietlacza głównego wyœwietlane są informacje o statusie. W pierwszej kolejnoœci wyœwietlana jest informacja o ustawionej głoœnoœci alarmu dźwiêkowego. Nastêpnie wyœwietlony może zostaæ mały czarny trójkąt z wykrzyknikiem, jeœli ostrzeżenie jest aktywne.

3.3 Elementy obsługi na wyœwietlaczu sondy

Wyœwietlacz uchwytu sondy wyœwietla informacje podobne do tych, które są wyœwietlane na wyœwietlaczu głównym.



Poz. Opis

Bargraf wskazujący wartoœæ nieszczelnoœci

Bezwzglêdna wartoœæ nieszczelnoœci Zamiennik gazu

Fig. 20 Wyœwietlacz na uchwycie w trybie standardowym



Bieżąca wartoœæ nieszczelnoœci przedstawiona jest w formie wskaźnika słupkowego. W drugim wierszu wyœwietlana jest numeryczna wartoœæ nieszczelnoœci (w takiej samej jednostce, jak na wyœwietlaczu głównym). W trzecim wierszu wyœwietlany jest rodzaj zamiennika gazu (np. He lub R134a).

Tylko dla Protec P3000XL:

Jeżeli Protec P3000XL pracuje w trybie WYSOKIEGO PRZEPŁYWU, kolory oznaczenia rodzaju gazu są odwrócone (ciemne tło).

Pod wyœwietlaczem na uchwycie znajdują siê dwa przyciski. Naciœniêcie lewego przycisku powoduje zapisanie aktualnej wartoœci tła jako ZERO. Wiêcej informacji na temat funkcji ZERO zawarto w rozdziale 4.3.1. ZERO.

Prawy przycisk sondy służy do sterowania podczas pracy w trybie I•Guide (patrz rozdział 3.4.2) lub uruchamiania kalibracji wewnêtrznej (patrz rozdział 3.5.2)

3.4 Przeprowadzanie pomiarów

Protec P3000 może pracowaæ w dwóch trybach:

- Tryb standardowy (kompatybilny z trybem Protec)
- Tryb I•Guide



Niebezpieczeñstwo porażenia prądem elektrycznym.

Koñcówka czujnika nie może stykaæ siê z jakimikolwiek czêœciami, które są pod napiêciem. Przed rozpoczêciem pomiaru badane próbki należy odłączyæ od źródła zasilana.

Funkcja uœpienia

W detektorze Protec P3000 dostêpna jest funkcja UCEPIENIA, zapobiegająca pobieraniu zanieczyszczeń przez sondê w okresie bezczynnoœci detektora. Funkcja pozwala wydłużyæ żywotnoœæ filtra i czujnika.

Protec P3000 może automatycznie przełączaæ siê do trybu uœpienia po okreœlonym czasie bezczynnoœci (szczegóły ustawiania tej funkcji zawarto w rozdziale 4.3.1). Urządzenie rozpocznie na nowo pracê jeœli sonda zostanie poruszona.

Protec P3000 można również ustawiæ w tryb UCEPIENIA rêcznie przez wciceniêcie i przytrzymanie przez 2 sekundy lewego przycisku sondy. Jeżeli Protec P3000 został ustawiony w tryb UCEPIENIA rêcznie, ponowne rozpoczêcie pracy jest możliwe dopiero po wciceniêciu jednego z dwóch przycisków sondy.



Praca w warunkach dużej wilgotnoœci



Na potrzeby pacy w warunkach dużej wilgotnoœci (np. w miejscach skraplania wody) dostêpna jest koñcówka zabezpieczająca przed działaniem wody (nr kat. 12246), która w razie potrzeby zabezpiecza Protec P3000 przed pobieraniem płynów. Szczegółowe informacje dotyczące instalowania koñcówki zabezpieczającej przed działaniem wody - patrz 1.6.2).

Tryb ochronny i duże stêżenie tła helu

Protec P3000 może pracowaæ w trybie ochronnym, zabezpieczającym detektor przed zanieczyszczeniem przy bardzo dużym stêżeniu helu. Tryb ochronny umożliwia szybsze oczyszczanie detektora po wykryciu poważnej nieszczelnoœci.

Po wykryciu bardzo dużego stêżenia helu Protec P3000 może wyœwietliæ komunikat ZANIECZYSZCZENIE HELEM (HELIUMVERSEUCHT). Po zakoñczeniu oczyszczania detektor wycieku automatycznie powróci do trybu pomiaru.

Uwaga Nie należy wyłączaæ lub ustawiaæ detektora Protec P3000 w tryb UŒPIENIA jeœli wyœwietlany jest komunikat ZANIECZYSZCZENIE HELEM (HELIUMVERSEUCHT), ponieważ uniemożliwi to wypompowanie helu z czujnika w celu oczyszczenia Protec P3000. Wyłączanie Protec P3000 kiedy detektor jest zanieczyszczony dużą objętoœcią helu doprowadzi do znacznego wydłużenia okresu uruchamiania. W razie przypadkowego wyłączenia detektora Protec P3000 w momencie kiedy jest zanieczyszczony, detektor należy włączyæ i pozostawiæ w trybie nagrzewania do momentu przełączenia w tryb pomiaru.

Szczegółowe informacje na temat ustawiania PROGU ZANIECZYSZCZENIA (KONTAMINA-TIONSGRENZE) zawarto w rozdziale 4.4.1.

3.4.1 Tryb standardowy

Jeœli Protec P3000 został przygotowany zgodnie z wymaganiami użytkowania i skalibrowany (patrz rozdział 3.5), pomiar jest przeprowadzany w nastêpujący sposób:

Nacisnąæ przycisk ZERO na uchwycie sondy czujnika. Umożliwi to wyeliminowanie przez Protec P3000 wszystkich zakłóceñ, mogących wpłynąæ na poziom ZERO (np. próg wykrywania 1x10⁻⁷ mbar l/s). Koñcówkê czujnika należy trzymaæ tak blisko miejsca nieszczelnoœci, jak to tylko możliwe. W razie potrzeby może ona nawet dotykaæ badanego obszaru. W przypadku badania spawanego połączenia, końcówka musi byæ przesuwana wzdłuż spawu z prêdkoœcią mniejszą niż 13 cm/ s (5 cali na sekundê). Odległoœæ końcówki od próbki powinna byæ możliwie najmniejsza.

W momencie wykrycia nieszczelnoœci zwiêkszy siê wartoœæ wskazania wskaźnika słupkowego. Protec P3000 nieustannie porównuje mierzony poziom nieszczelnoœci z zaprogramowanymi wartoœciami wyzwalającymi. Jeœli zmierzona wartoœæ przekroczy wartoœæ wyzwalającą, to podœwietlenie wyœwietlacza na uchwycie



sondy zmieni kolor z zielonego na czerwony. Jednoczeœnie z głoœnika na uchwycie końcówki czujnika wyemitowany zostanie sygnał dźwiêkowy alarmu, a sam uchwyt zaczyna lekko wibrowaæ. Dodatkowo, w przypadku przekroczenia wartoœci wyzwalającej, trzy białe diody LED na kołnierzu końcówki czujnika zaczną migaæ.



Fig. 21 Wyœwietlacz na uchwycie w momencie wykrycia nieszczelnoœci

W momencie usłyszenia sygnału dźwiêkowego należy nieco odsunąæ koñcówkê czujnika od miejsca pomiaru. Po ustabilizowaniu siê wskazania należy nacisnąæ przycisk ZERO, aby powtórzyæ pomiar. Pozawala to na unikniêcie błêdnego pomiaru i precyzyjną lokalizacjê nieszczelnoœæ.

Tylko dla Protec P3000XL:

Dla detektora Protec P3000XL dostêpny jest tryb WYSOKIEGO PRZEP£YWU (wymaga zastosowania przewodu czujnika SL3000XL). Tryb WYSOKIEGO PRZEP£YWU (HIGH FLOW) umożliwia wykrywanie nieszczelnoœci na wiêksze odległoœci. Tryb wysokiego przepływu jest wskazywany rodzajem gazu wyœwietlanym w odwróconych kolorach (na wyœwietlaczu sondy oraz wyœwietlaczu głównym). W trakcie sprawdzania połączeń końcówka czujnika nie powinna znajdowaæ siê dalej, niż 10 mm od połączenia. W trakcie sprawdzania połączeń spawanych końcówka czujnika nie powinna byæ przemieszczana szybciej, niż z prêdkoœcią 4 cm/s przy maksymalnej odległoœci 10 mm od połączenia.

W przypadku wykrycia nieszczelnoœci należy przełączyæ (jeżeli jest to możliwe) Protec P3000XL w tryb NISKIEGO PRZEP£YWU (LOW FLOW) przez wciœniêcie prawego przycisku sondy, aby ułatwiæ lokalizacjê nieszczelnoœci. Oznaczenie rodzaju gazu przestanie byæ wyœwietlane w odwróconych kolorach. Nastêpnie należy odnaleźæ nieszczelnoœæ zbliżając koñcówkê czujnika do potencjalnego źródła tak blisko, jak jest to możliwe. Zlokalizowaæ nieszczelnoœæ przesuwając koñcówkê czujnika w przód i w tył wzdłuż potencjalnego źródła. Pojawienie siê maksymalnej wartoœci sygnału nieszczelnoœci wskazuje miejsce wycieku.

3.4.2 Tryb I•Guide

Tryb I•Guide został stworzony, aby pomóc użytkownikowi w zastosowaniu różnych technik pracy przy poszukiwaniu nieszczelnoœci.

Tryb I•Guide zapewnia zapisanie wczeœniej zaprogramowanych parametrów dla różnych jednostek poddawanych badaniu. Istnieje możliwoœæ zaprogramowania nastêpujących parametrów: liczby miejsc pomiarowych dla każdej próbki, czasu badania na każdym miejscu pomiarowym oraz czasu przejœcia do nastêpnego miejsca. Dodatkowo, zapisana zostanie wartoœæ maksymalnej dopuszczalnej nieszczelnoœci dla badanej próbki. W trybie I•Guide można zaprogramowaæ do 10 procedur badania.

Uwaga Jeœli liczba miejsc pomiarowych jest ustawiona na 0, Protec P3000 pracuje w sposób nieprzerwany bez kontrolowania ogólnej wartoœci nieszczelnoœci, podaje jednak czas oczekiwania dla poprawnego pomiaru.

3.4.2.1 Uruchamianie trybu I-Guide

Aby włączyæ tryb I•Guide, należy przejœæ do menu głównego i wybraæ opcjê USTAW I•GUIDE (I•GUIDE EINSTELLEN). W menu, które zostanie wyœwietlone, należy przejϾ do pierwszego wiersza, za pomocą przycisku znajdującego siê po lewej stronie zmieniæ ustawienie na wŁ. i nacisnąæ OK. Protec P3000 automatycznie wybiera pierwszy wolny program I•Guide znajdujący siê na liœcie. Pojawi siê ekran z komunikatem informującym użytkownika o uruchomieniu I•Guide (gaz zaznaczony w wybranym programie I·Guide).

Wiêcej informacji na temat ustawieñ programu l•Guide - patrz rozdział 4.4.4.

Aby powróciæ do Standardowego trybu pracy, należy wybraæ "WYŁ." (ABBRUCH) i wcisnąæ "OK".



Fig. 22 Przełączanie do trybu I•Guide

Za pomocą przycisku "Przycisk Wł./Wył." można przerwać przełączanie na przewodzie szperacza SL3000(XL).


3.4.2.2 Wybór programu I-Guide

Aby otworzyæ menu WYBIERZ I•GUIDE (I•GUIDE AUSWÄHLEN), należy wcisnąæ przycisk LISTY PROGRAMÓW (PROGRAMMLISTE) z prawej strony wyœwietlacza.



Fig. 23 Ekran pomiaru w trybie I•Guide

- Poz. Opis
- 1 Lista programów

Na pierwszej karcie menu WYBIERZ I•GUIDE (I•GUIDE AUSWÄHLEN) należy podœwietliæ numer żądanego programu i wcisnąæ ok. Nowy program zostanie załadowany.

	I INFICON		
0	Abbruch I.GUIDE Wahl		
	PGM. 1 PGM. 2 PGM. 4	+>	
		++	
			•
			AN NEW TO BE

Fig. 24 Wybór programu I•Guide



3.4.2.3 Praca z programem I•Guide

Na wskaźniku pomiaru dla trybu I•Guide wyœwietlony zostanie wybrany program oraz zapisany w nim rodzaj gazu i ogólna wartoœæ nieszczelnoœci.

Tylko dla Protec P3000XL:

Jeżeli detektor Protec P3000XL pracuje w trybie WYSOKIEGO PRZEPŁYWU (HIGH FLOW), kolory oznaczenia rodzaju gazu na wyœwietlaczu głównym oraz na wyœwietlaczu sondy czujnika są odwrócone (ciemne tło).

Dla wszystkich konfiguracji Protec P3000

W wierszu komunikatu I•Guide detektora Protec P3000 użytkownik jest proszony o przeprowadzenie kolejnych kroków. Nastêpnie pojawia siê żądanie o przesuniêcie koñcówki czujnika do pierwszego miejsca pomiarowego. Na wyœwietlaczu sondy pojawia siê komunikat "okay poz. 1?". Aby zatwierdziæ prawidłowe ustawienie koñcówki czujnika, należy nacisnąæ prawy przycisk na uchwycie sondy.



Fig. 25 Wskaźniki I•Guide podczas pomiarów

Poz. Opis

- 1 Wybrany program
- 2 Typ gazu zapisany w wybranym programie
- 3 Komunikat I•Guide
- 4 Czas pomiaru
- 5 Ogólna wartoœæ nieszczelnoœci na badaną próbkê
- 6 Przycisk ZERO
- 7 Przycisk I•Guide

Po zatwierdzeniu pierwszego miejsca pomiarowego na wyœwietlaczu urządzenia głównego pojawi siê komunikat "pomiar nieszczelnoœci punkt 1" (Punkt 1 messen). W dolnej czêœci ekranu wyœwietlony bêdzie upływający czas pomiaru (ten, który ustawiony został w programie). Należy pamiêtaæ, aby przez cały czas trwania pomiaru koñcówka czujnika znajdowała siê dokładnie w punkcie pomiaru. W tym czasie urządzenie emitowało bêdzie sygnał tykania. Ciągły sygnał dźwiêkowy bêdzie oznaczał, że czas pomiaru dobiegł koñca a koñcówka czujnika może zostaæ przeniesiona.

Po upłyniêciu czasu pomiaru na wyœwietlaczu urządzenia głównego pojawi siê komunikat "Przejdź do punktu 2" (Spitze zum Punkt 2). Na wyœwietlaczu sondy pojawi siê "koñcówka do poz. 2" (Zu Pos. 2). Należy przesunąæ koñcówkê czujnika



do kolejnego miejsca pomiaru. Po upływie wyœwietlonego na wyœwietlaczu czasu oczekiwania można rozpocząæ kolejny pomiar. Jeœli użytkownik podejmie próbê rozpoczêcia kolejnego pomiaru przed upływem czasu oczekiwania, komunikat "proszê czekaæ" (Bitte warten) bêdzie wyœwietlany do momentu, gdy kolejny pomiar bêdzie możliwy. Aby zatwierdziæ prawidłowe ustawienie koñcówki czujnika i rozpocząæ pomiar, należy nacisnąæ prawy przycisk na uchwycie sondy.



Fig. 26 Ekrany I-Guide z żądaniem przejœcia do kolejnego miejsca pomiarowego

Po skontrolowaniu zaprogramowanej wczeceniej liczby miejsc pomiaru, wycewietlony zostanie wynik testu dla całej badanej próbki – tak jak zostało to pokazane na poniższym ekranie. Wybrany program kontrolny, jak również typ gazu zapisany w programie zostaną ponownie wycewietlone razem z ogólną wartocią nieszczelnoci. Jeceli suma wartoci nieszczelnoci jest mniejsza, niż całkowita wartoce wyzwalająca nieszczelnoci, wycewietlony zostanie komunikat "Kontrola całkowitej nieszczelnoci ok! (Zyklus OK!)", a nastêpnie wartoci pomiarowe dla każdego badanego miejsca.

Uwaga Dla każdego miejsca gdzie nie wykryto żadnej nieszczelnoœci aktualnie wybrana dolna wartoϾ graniczna wskazania zostanie dodana do ogólnej wartoœci nieszczelnoœci, co stanowi maksymalną wartoœæ nieszczelnoœci do jakiej może dojœæ w poszczególnych miejscach (najwiêksza możliwa nieszczelnoœæ).





Poz. Opis

Poz. Opis

1 Nazwa programu 3

2 Typ gazu Wartoœci zmierzone w każdym z miejsc pomiarowych

Jeœli zsumowana wartoœæ ogólna nieszczelnoœci przekracza całkowitą wartoœæ wyzwalającą, wyœwietlony zostanie komunikat "Całkowita. wartoœæ wyzwalająca przekroczona!" (Leck im Zyklus).



Fig. 28 Wynik pomiaru z wykorzystaniem programu I•Guide: próbka nieszczelna

Naciœniêcie prawego przycisku na uchwycie spowoduje uruchomienie kolejnego cyklu pomiaru.

- Tryb I-Guide może byæ wykorzystywany także wyłącznie jako sygnał Uwaga dźwiêkowy. Jeœli liczba punktów pomiarowych jest ustawiona na 0, to Protec P3000 bêdzie cały czas monitował o przeprowadzenie pomiaru w nastêpnym miejscu, bez wykorzystania funkcji ogólnej wartoœci nieszczelnoœci.
- Uwaga Tryb I-Guide, w razie potrzeby, może byæ wykorzystywany do sumowania wartoœci nieszczelnoœci. Jeżeli liczba punktów pomiarowych ustawiona jest na 99, wynik zsumowanej całkowitej wartoœci nieszczelnoœci zostanie wyœwietlony po naciœniêciu prawego przycisku i przytrzymaniu go przez 2 sekundy (lub automatycznie po 98. punkcie pomiarowym).



3.4.3 Podmenu Info

Naciœniêcie przycisku info na wyœwietlaczu głównym powoduje wyœwietlenie ekranu z informacjami ogólnymi. Na ekranie wyœwietlane są informacje o aktualnej wersji oprogramowania, data i czas, aktualnie ustawiona głoœnoœæ i minimalna głoœnoœæ.

0	<mark>∢Zu</mark> rück Software Betriebs Seriennu Datum &	Info all version stunden mmer Uhrzeit	lgemein 2.22.32 274.3 h 90001000000 10.07.2008 07:28	0
0	Gas 1 Gas 2 Gas 3 Gas 4	P R134a R404A R22	3.0E-4 mbar×1/s Deaktiviert Deaktiviert Deaktiviert Deaktiviert	

Fig. 29 Podmenu Info bez błêdów i ostrzeżeñ

Jeœli aktywne jest jakiekolwiek ostrzeżenie, zostanie ono wyœwietlone zamiast wiersza z informacjami o gazach.



Fig. 30 Podmenu Info z aktywnym ostrzeżeniem (Warnung)

W trakcie pracy w trybie I•Guide strona Info zawiera nastêpujące informacje o wybranym programie: nazwa programu, rodzaj gazu dla danego programu, liczba miejsc pomiarowych, kontrolowanych w tym programie, zaprogramowany czas pomiaru i czas oczekiwania oraz całkowita wartoœæ wyzwalająca.

3.5 Kalibracja i test autodiagnostyczny

Protec P3000 może zostaæ skalibrowany wewnêtrznie za pomocą wbudowanej nieszczelnoœci referencyjnej PRO-Check lub zewnêtrznie za pomocą zewnêtrznej skalibrowanej nieszczelnoœci testowej (nr kat. 122 37 – 122 39).

Uwaga:Jeżeli kalibracja zostanie rozpoczêta podczas pierwszych 20 minut po uruchomieniu, wyœwietlony zostanie komunikat ostrzeżenia.



Kalibracja Protec P3000 powinna zostaæ przeprowadzona nie wczeœniej, niż po 20 minutach od włączenia. W ciągu pierwszych 20 minut po włączeniu urządzenia również weryfikacja kalibracji może prowadziæ do uzyskania nieprawidłowych wyników.

Należy potwierdziæ i kontynuowaæ kalibracjê wyłącznie w przypadku, jeœli rzeczywisty czas nagrzewania był dłuższy niż 20 minut (np. po szybkim ponownym uruchomieniu Protec P3000).

Wbudowana nieszczelnoϾ referencyjna PRO-Check może zostaæ użyta do przeprowadzenia testu autodiagnostycznego Protec P3000 lub do wewnêtrznej kalibracji.

Uwaga NieszczelnoϾ referencyjna PRO-Check jest nieszczelnoœcią temperatury kompensowanej. Jej zastosowanie jest możliwe tylko wtedy, gdy nieszczelnoϾ referencyjna jest połączona elektrycznie z urządzeniem głównym, tzn. albo jest podłączona do urządzenia wtyczką albo za poœrednictwem kabla z wtykiem Sub-D. Wydrukowana na obudowie PRO-Check wartoϾ nieszczelnoœci dotyczy tylko temperatury 20°C. Wartoœæ zmienia siê wraz temperaturą oraz upływem czasu.

> Aby przeprowadziæ kompensacjê, nieszczelnoœæ referencyjna PRO-Check została wyposażona w czujnik temperatury. Krzywa kompensacji została wprowadzona do oprogramowania, które automatycznie kompensuje test nieszczelnoœci dla okreœlonych zmian temperatury w przypadku podłączenia do jednostki głównej.

Przeprowadzenie kalibracji lub weryfikacji z wykorzystaniem nieszczelnoœci referencyjnej PRO-Check, która nie jest podłączona do jednostki głównej, spowoduje nieprawidłowe skalibrowanie Protec P3000 i/lub błêdne wyniki testu.

3.5.1 Kontrola kalibracji (funkcja testowa)

Uwaga Kontrolê można przeprowadziæ wyłącznie kiedy urządzenie znajduje siê w jednym z dwóch trybów pomiaru: standardowy tryb pracy lub tryb I•Guide. Jeżeli otwarte jest menu główne, kontrola nie zostanie rozpoczêta.

Wprowadzenie koñcówki czujnika do otworu nieszczelnoœci referencyjnej PRO-Check powoduje automatyczne uruchomienie kontroli kalibracji (funkcji testowej). Gdy koñcówka czujnika znajduje siê w otworze nieszczelnoœci testowej, Protec P3000 sprawdza wartoœci pomiaru prowadzonego przez PRO-Check. Nastêpnie użytkownik otrzyma komunikat, aby wyjąæ koñcówkê czujnika z otworu nieszczelnoœci referencyjnej.

Uwaga W trakcie kontroli użytkownik można w każdej chwili uruchomiæ kalibracjê wewnêtrzną, poprzez naciœniêcie prawego przycisku na uchwycie sondy lub przycisku CAL na wyœwietlaczu głównym.

Wyniki kontroli zostaną wyœwietlone na ekranie zbiorczym. Jeżeli kontrola zakoñczy siê powodzeniem, wyœwietlony zostanie komunikat "kontrola czułoœci OK" (Empfindlichkeitstest OK).



Test-Funktion	
Empfindlichkeitstest OK PRO-Check: 1.69E-05 mbar×l/s	
Gemessene Leckrate…: 1.71E-05 mbar×l⁄s	
<u>ok</u>	

Fig. 31 Wyniki funkcji testowej (Test-Funktion) dla Protec P3000

Jeżeli wartoœæ zmierzona dla PRO-Check wykracza poza zakres, pojawi siê komunikat "niezbêdna ponowna kalibracja!" (Neukalibrierung erforderlich) w odwróconych kolorach.

Aby powróciæ do trybu pomiaru należy nacisnąæ prawy przycisk na uchwycie sondy lub przycisk "OK" na wyœwietlaczu głównym.

Tylko dla Protec P3000XL

W przypadku Protec P3000XL oba współczynniki kalibracji dla trybów WYSOKIEGO PRZEPŁYWU (HIGH FLOW) oraz NISKIEGO PRZEPŁYWU (LOW FLOW) zostaną skontrolowane (patrz rys. 3-16). Niemniej, dla powodzenia kontroli ważne są tylko informacje dotyczące wybranego trybu przepływu. Wyniki drugiego trybu zostaną wyœwietlone do wglądu na dole ekranu z wynikami.



Fig. 32 Wyniki funkcji testowej (Proof Function) dla Protec P3000XL



3.5.2 Kalibracja wewnêtrzna

Uwaga Kalibracjê można przeprowadziæ wyłącznie kiedy urządzenie znajduje siê w jednym z dwóch trybów: standardowy tryb pracy lub tryb I•Guide. Jeżeli otwarte jest menu główne, kalibracja nie zostanie rozpoczêta.

Jeœli koñcówka czujnika jest umieszczona w otworze nieszczelnoœci referencyjnej PRO-Check i jednoczeœnie prawy przycisk sondy jest wciœniêty w trybie pomiaru, kalibracja rozpocznie siê automatycznie. Gdy koñcówka znajduje siê w otworze nieszczelnoœci referencyjnej Protec P3000 mierzy wartoœæ nieszczelnoœci testowej. Nastêpnie użytkownik otrzyma komunikat, aby wyjąæ koñcówkê czujnika z otworu nieszczelnoœci referencyjnej.

Po zakoñczeniu wewnêtrznej kalibracji wyœwietlony zostanie zbiorczy ekran wyników kalibracji. Nowy współczynnik kalibracji zostanie wyœwietlony wraz ze starym współczynnikiem Jeœli ostrzeżenia są aktywne i zostały potwierdzone, komunikat uzupełniony zostanie informacją "z aktywnymi ostrzeżeniami" (Mit aktiven Warnungen).

<mark>∢Ab</mark> bruch Kalibr. beendet!	
Alter Kal. Faktor 1.16	
Neuer Kal. Faktor: 1.32	
Werte übernehmen?	

Fig. 33 Wyniki kalibracji wewnêtrznej

Aby zapobiec przypadkowemu nadpisaniu wczeœniejszej (dokładniejszej) kalibracji zewnêtrznej, należy nacisnąæ przycisk "tak, chcê zatwierdziæ nowe wartoœci (kontynuuj)". (Neue Werte (trotzdem) übernehmen?).

3.5.3 Kalibracja zewnêtrzna

Zalecane jest użycie wartoœci nieszczelnoœci: > 5x10⁻⁶ mbar l/s na potrzeby zewnêtrznej kalibracji detektora Protec P3000 oraz wartoœci > 5x10⁻⁵ mbar l/s podczas kalibracji Protec P3000XL w trybie WYSOKIEGO PRZEPŁYWU (HIGH FLOW) (3000 sccm).

Uwaga Jeœli w otoczeniu znajduje siê podwyższone stêżenie tła, konieczne może okazaæ siê zwiêkszenie wartoœci nieszczelnoœci.

Kalibracja zewnêtrzna jest procesem półautomatycznym, podczas którego użytkownik musi wykonaæ kilka czynnoœci. Kalibracja może zostaæ uruchomiona w każdym momencie za pomocą przycisku "CAL" w trybie pomiaru (poza sytuacją, w której menu jest otwarte lub gdy funkcja jest zablokowana). Trwająca kalibracja może zostaæ przerwana poprzez naciœniêcie przycisku "ESC".



Po wciœniêciu przycisku CAL należy sprawdziæ, czy wartoœæ nieszczelnoœci jest równa wartoœci zewnêtrznej nieszczelnoœci, która ma zostaæ użyta. Jeœli wartoœci nieszczelnoœci nie są równe, należy nacisnąæ EDYTUJ WARTOŒÆ NIESZ-CZELNOŒCI (LECKRATE ÄNDERN) i podaæ prawidłową wartoœæ. Nastêpnie należy nacisnąæ przycisk "START" (Start), aby rozpocząæ proces kalibracji.



Fig. 34 Ustawianie wartoœci nieszczelnoœci dla zewnêtrznej nieszczelnoœci testowej

Trzymaæ koñcówkê czujnika przy wylocie zewnêtrznej skalibrowanej nieszczelnoœci testowej. W trakcie procesu kalibracji, koñcówka musi byæ trzymana nieruchomo i bardzo blisko otworu; nie może jednak go zakrywaæ. Dodatkowo, z zewnêtrznej skalibrowanej nieszczelnoœci, poza helem, do koñcówki czujnika musi zostaæ wprowadzone powietrze. Jeœli sygnał wartoœci nieszczelnoœci ustabilizuje siê, należy nacisnąæ "OK". W trakcie odczytu pomiaru skalibrowanej nieszczelnoœci przez Protec P3000, koñcówkê czujnika należy trzymaæ nieruchomo przed otworem. W tym czasie wyœwietlany jest komunikat "Proszê czekaæ..." (Bitte warten).



Fig. 35 Ekran Kalibracji (KALIBRIERUNG) podczas kalibracji zewnêtrznej

Po zakoñczeniu analizy sygnału nieszczelnoœci testowej pojawi siê komunikat "Wprowadź powietrze!". (Luft schnüffeln). Koñcówkê czujnika należy wtedy wyjąæ z otworu skalibrowanej nieszczelnoœci i trzymaæ uniesioną, możliwie daleko od źródeł helu. Po ustabilizowaniu sygnału wyœwietlanego na bargrafie należy nacisnąæ ponownie "ok".



Fig. 36 ~ ądanie pobrania powietrza podczas kalibracji zewnêtrznej

Podczas koñczenia kalibracji wyœwietlany jest komunikat "Proszê czekaæ..." (Bitte warten...).

Po zakończeniu zewnêtrznej kalibracji wyœwietlony zostanie zbiorczy ekran wyników kalibracji. Nowy współczynnik kalibracji zostanie wyœwietlony wraz ze starym współczynnikiem Jeœli ostrzeżenia są aktywne i zostały potwierdzone, komunikat uzupełniony zostanie informacją "z aktywnymi ostrzeżeniami" (Mit aktiven Warnungen).

<mark>∢Ab</mark> bruch Kalibr.beendet!	
Alter Kal. Faktor: 1.16	
Neuer Kal. Faktor: 1.32	
Werte übernehmen?	

Fig. 37 Wyniki kalibracji zewnêtrznej



3.6 Tryb uœpienia

Kiedy nie jest używany, detektor Protec P3000 automatycznie przełącza siê do trybu UŒPIENIA (STANDBY) po upływie okreœlonego czasu. Pozwala to uniknąæ zużywania czêœci w okresach przestoju. Aby zabezpieczyæ filtry wewnątrz przewodu czujnika oraz wydłużyæ żywotnoœæ czujnika, w trybie UŒPIENIA (STANDBY) przepływ gazów przez przewód jest uniemożliwiony.

Jeżeli przewód zostanie podniesiony, czujnik ruchu spowoduje ponowne przełączenie Protec P3000 do normalnego trybu pracy. Protec P3000 bêdzie gotowy do wykonywania pomiarów po upływie ok. 5 sekund.

Szczegółowe informacje na temat ustawiania czasu, po którym Protec P3000 przełącza siê do trybu UŒPIENIA (STANDBY) zawarto w rozdziale 4.4.1 PRÓŻNIA I DOSTÊP, OPÓŹNIENIE UŒPIENIA (VAKUUM & ZUGANG, STANDBY-VERZÖGERUNG)

3.7 Koñczenie pracy

Aby wyłączyæ Protec P3000, należy ustawiæ wyłącznik główny (Fig. 17/6) w pozycji "0", niezależnie od trybu, w którym pracuje Protec P3000. Wyłączanie nie wymaga żadnych innych czynnoœci. Wprowadzone parametry zostaną zapisane przez Protec P3000. Po ponownym włączeniu Protec P3000 uruchamia siê w tym samym trybie, w którym pracował przed wyłączeniem.

3.8 Szybkie uruchamianie jednostki zapasowej w okresie przechowywania

Ze wzglêdu na hel (z powietrza) gromadzący siê w czujniku podczas przechowywania, czas uruchamiania Protec P3000 bêdzie wynosił ok. 1,5 minuty na każdy dzieñ przechowywania (maksymalnie ok. 1 godziny).

Jeżeli Protec P3000 bêdzie używany jako jednostka zapasowa w celu zapewnienia nieprzerwanej pracy linii produkcyjnej, należy przechowywaæ Protec P3000 w sposób opisany poniżej.

- 1 Wyłączyæ Protec P3000, ale nie odłączaæ od gniazda zasilania.
- 2 Zamontowaæ programator czasowy miêdzy detektorem Protec P3000 a gniazdem zasilania.
- **3** Ustawiæ programator tak, aby uruchamiał Protec P3000 na jedną godzinê dwa razy w tygodniu (przynajmniej co 4 dni).
- *Uwaga* Programator czasowy powinien byæ dodatkowo zasilany bateriami, aby w przypadku awarii zasilania w zakładzie nie utracił ustawieñ uruchamiania.

Powyższa procedura pozwala skróciæ czas uruchamiania detektora do ok. 7 minut.

4 Ustawienia urządzenia

4.1 Struktura menu

Menu główne otwierane jest za pomocą przycisku menu (MENÜ). Po jego otwarciu wyœwietlone zostaną nastêpujące opcje:



Fig. 38 Ekran głównego menu (HAUPTMENÜ)

W nawigacji po strukturze menu najczêœciej wykorzystywane są nastêpujące funkcje:

- ↑↓ Przyciskami strzałek "w górê" i "w dół" można dokonywaæ wyboru punktów menu. Wybrana pozycja menu zostaje podœwietlona na ciemno. Przyciski strzałek "w górê" i "w dół" używane są również do zmiany ustawieñ liczbowych.
- Pomoc naciœniêcie tego przycisku powoduje wyœwietlenie dodatkowych informacji dotyczących poszczególnych stron menu.

Esc Powoduje przejœcie do poprzedniej strony, bez wprowadzania zmian. (Abbruch)

Powrót Powoduje przejæcie do wyższego poziomu w strukturze menu. (Zurück)

OK. Zatwierdza wybór z listy lub nową wartoœæ.

Koñczy pracê ze wszystkimi menu i przywraca ekran główny. Jeœli przycisk menu zostanie ponownie naciœniêty później, oprogramowanie wyœwietli stronê menu, która została uprzednio zamkniêta za pomocą przycisku X. Naciœniêcie przycisku Powrót powoduje przejœcie o jeden poziom wyżej, aż do głównego ekranu pomiaru.

Struktura menu została przedstawiona na poniższym wykresie.

Х





Fig. 39 Struktura menu (Menüstruktur)

4.2 Menu serwisowe

Menu serwisu chronione jest hasłem. Dostêp do funkcji tego menu możliwy jest tylko po podaniu kodu PIN. Menu serwisowe może byæ używane tylko przez przeszkolony personel. Kod PIN menu serwisowego przekazywany jest personelowi w trakcie szkolenia. Informacje dotyczące podmenu i funkcji dostêpnych z poziomu menu serwisowego znajdują siê w dokumentacji serwisowej.

4.3 Wybieranie zamienników gazów i ustawianie wartoœci wyzwalających

Protec P3000 umożliwia wykrywanie nieszczelnoœci i wyœwietlanie ich w postaci wartoœci nieszczelnoœci helu lub zamienników chłodziwa. Protec P3000 może przechowywaæ do czterech różnych zbiorów parametrów. Na ekranie pomiarów wyœwietlana bêdzie tylko jedna wartoœæ nieszczelnoœci z opcjonalną dodatkową wartoœcią nieszczelnoœci zamiennika helu. W menu gazów/wyzwalania wybrane zamienniki gazów są wyœwietlane wraz z bieżącą wartoœcią wyzwalania.

W ustawieniach fabrycznych ustawiony jest tylko hel w pierwszym zbiorze parametrów. Pozostałe zbiory są puste ("<---->"). Tylko zbiory, które były edytowane bêdą wyœwietlane na liœcie parametrów gazów uruchamianej bezpoœrednio z ekranu pomiarów za pomocą przycisku listy.

4.3.1 Ustawianie parametrów gazów

Wciœniêcie jednego z przycisków GAZ1 (GAS1) do GAZ4 (GAS4) spowoduje otwarcie strony zawierającej informacje o wybranym zbiorze parametrów. Zbiory parametrów, które nie są używane, bêdą oznaczone pustym polem

("<---->)". Za pomocą przycisków W GÓRÊ i W DÓŁ można przechodziæ do kolejnych wierszy w celu zmiany bieżących ustawieñ. Przycisk EDYTUJ (ÄNDERN) służy do wyboru wiersza.



Fig. 40 Edycja ustawieñ dla gazu 1

Na stronie informacyjnej wyœwietlana jest nazwa zamiennika gazu (lub helu), tryb pomiaru oraz aktualnie wybrana wartoœæ wyzwalania. Poniżej tych informacji znajduje siê wartoœæ dolnej granicy wskazania. Oprócz współczynnika korekcji wyœwietlane jest używane stêżenie helu, ciœnienie napełniania dla helu oraz ciœnienie napełniania dla używanego później chłodziwa.

Nazwa (Name) (Zamiennik gazu)

W celu wyœwietlania wartoœci nieszczelnoœci w postaci wartoœci nieszczelnoœci zamienników chłodziwa, należy przejœæ do podmenu EDYTUJ GAZ (GAS ÄNDERN), a nastêpnie do pola w wierszu NAZWA (NAME). Wcisnąæ przycisk EDYTUJ (ÄNDERN),



nastêpnie w podmenu WYBÓR GAZU (GASAUSWAHL) wybraæ zamiennik gazu z BIBLIO-TEKI GAZÓW (GASBIBLIOTHEK). Parametry gazów można całkowicie usuwaæ poprzez wyczyszczenie pola nazwy gazu ("<---->").

Uwaga Jeżeli ustawiono wiêcej niż jeden zbiór parametrów (tzn. maksymalnie dwa gazy nie zostały nazwane "<---->"), z prawej strony ekranu pomiarów pojawi siê przycisk listy. Wciœniêcie przycisku listy spowoduje pojawienie siê skrótów do poszczególnych zbiorów parametrów.

Dodatkowy hel (Helium zusätzlich)

Powyższe podmenu jest dostêpne tylko jeœli używane są zamienniki gazów. W takim przypadku Protec P3000 może wyœwietlaæ na głównym ekranie pomiarów wartoœæ nieszczelnoœci helu oprócz wartoœci nieszczelnoœci zamiennika chłodziwa. Powyższa funkcja jest opcjonalna.

Domyœlnie wyłączona

N INFICON			
0	Zurück Einstellungen Gas 2	•	
•	He zusätzlich: ausgewählt Modus	•	
•	Suchschwelle…: 90 % He-Anteil: 100 % He-Druck: 2.0 bar Gas-Druck: 2.0 bar	•	
0	Korrekturfak.: 1.69 Aus-► Wählen	0	

Fig. 41 Włączanie dodatkowego helu

Uwaga Opcja "Dodatkowy He" (He zusätzlich) jest dostêpna tylko po ustawieniu helu w co najmniej jednym zbiorze parametrów (gaz 1 ... gaz 4).

Dodatkowy hel bêdzie wyœwietlany w jednostkach pomiaru najniższego numeru gazu przypisanego do helu

Edytowanie parametrów zamienników gazu (Parameter der Gasäquivalente bearbeiten)



Fig. 42 Wybieranie gazu z biblioteki gazów (Gasbibliothek)

W podmenu edycji gazów należy przejœæ do pola w wierszu WARTOŒÆ PROCEN-TOWA HELU (HE-ANTEIL) i wcisnąæ EDYTUJ (ÄNDERN).



Fig. 43 Regulacja współczynnika korekcji czynnika chłodniczego dla gazów z biblioteki gazów

Wyœwietlone zostanie podmenu, w którym można wprowadziæ ciœnienie napełniania helu, ciœnienie napełniania używanego później zamiennika gazu (chłodziwa) oraz używane stêżenie helu. W prawym dolnym rogu wyœwietlony zostanie WSPÓŁCZYNNIK KOREKCJI (KORREKTURFAK.) (od helu do chłodziwa). Jeœli wartoœci wprowadzonych parametrów bêdą przekraczały wartoœci graniczne dla urządzenia Protec P3000 współczynnik korekcji zostanie wyœwietlony w odwróconych kolorach. W takiej sytuacji należy dostosowaæ wartoœci parametrów, tak aby współczynnik korekcji był wyœwietlany w normalny sposób. Jeœli dla wszystkich parametrów wprowadzone zostały odpowiednie wartoœci, należy nacisnąæ OK.

Uwaga To menu powinno byæ również wykorzystywane jeœli hel jest rozrzedzony, ale wartoϾ nieszczelnoœci jest dalej wyœwietlana jako wartoϾ nieszczelnoœci helu.



Uwaga To menu powinno byæ wykorzystywane, aby wyœwietliæ poprawną wartoϾ nieszczelnoœci za każdym razem, gdy wartoœæ ciœnienia napełniania helu w czasie testu wstêpnego różni siê od wartoœci ciœnienia napełniania chłodziwa, nawet jeœli wartoœæ nieszczelnoœci jest wyœwietlana jako wartoœæ nieszczelnoœci helu.



Fig. 44 Regulacja współczynnika korekcji czynnika chłodniczego dla gazu zdefiniowanego przez użytkownika

Dla gazu zdefiniowanego przez użytkownika należy dodatkowo podać masę cząsteczkową oraz lepkość dynamiczną (w Pa · s).

<i>PINFICON</i>			
•	HELIUM äquivalent-GAS		
• • •	• 10,0 bar 5,0 bar + 🕖		
	Konzentration Korr.Faktor		

Fig. 45 Edytowanie parametrów dla wartoœci nieszczelnoœci zamienników chłodziwa

W polu wartoœci zamiennika chłodziwa w podmenu EDYTUJ GAZ (GAS ÄNDERN) wprowadzona może zostaæ wartoœæ dla WYZWALACZA.

Zbiór parametrów (rodzaj chłodziwa, ciœnienie napełniania, stêżenie helu) może również zostaæ zachowany jako gaz użytkownika.

Na ekranie pomiaru typ gazu bêdzie wyœwietlany jako wartoœæ nieszczelnoœci zamiennika chłodziwa (np. R134a <- He).

Wyzwalacz i jednostka pomiaru (Trigger und Maßeinheit)

Po wybraniu pola w danym wierszu na ekranie informacyjnym EDYTUJ GAZ X (ÄNDERN GAS X) pojawi siê podmenu WYZWALACZ I JEDNOSTKA . Wartoœæ wyzwalacza może zostaæ zmieniona przyciskami strzałek "W GÓRÊ" i "W DÓŁ" po lewej stronie wyœwietlacza. Poprawne ustawienia należy zatwierdziæ naciœniêciem przycisku OK. Aby opuœciæ podmenu bez wprowadzania zmian należy użyæ przycisku ESC.

Jednostkê wartoœci nieszczelnoœci można zmieniæ za pomocą przycisków w GóRÊ i w DóŁ. Dostêpne są m.in.: mbar I/s, Pam³/s, Torr I/s, atm cc/s, g/a, oz/yr, Ib/yr, ppm.



Ustawienie domyœlne: 2 x 10⁻⁵ mbar l/s

Fig. 46 Ustawianie poziomu wyzwalania oraz jednostki (Trigger & Einheit) pomiaru

Poz. Opis

- 1 Zmniejszanie wartoœci wyzwalającej
- 2 Zmiana jednostki pomiaru

Poz. Opis

- 3 Zwiêkszanie wartoœci wyzwalającej
- 4 Zwiêkszanie wartoœci wyzwalającej



PINFICON			
	uch		
	Untere Anzeigegrenze		
•	2	++	
	2.0E-7 mbar×1∕s	OK	•

WartoϾ graniczna wskazania (Anzeigegrenze)



Możliwe jest edytowanie dolnej wartoœci granicznej dla każdego gazu. Aby zmieniæ dolną wartoœæ graniczną wskazania, należy wybraæ pole wiersza "WARTOŒÆ GRANICZNA WSKAZANIA" (ANZEIGEGRENZE) w podmenu "EDYTUJ GAZ" (GAS ÄNDERN) i wcisnąæ "EDYTUJ" (Ändern). Dolna wartoœæ graniczna wskazania może zostaæ zwiêkszona współczynnikami najniższej wartoœci granicznej wskazania. W wierszu poniżej współczynnika wyœwietlana jest bezwzglêdna niższa wartoœæ graniczna wskazania w aktualnie wybranej jednostce pomiarowej. Dostêpne współczynniki: 1, 2, 5, 10, 20, 50, 100.

W przypadku P3000XL najniższa wartoœæ graniczna wskazania 1x10⁻⁶ mbar l/s jest równa współczynnikowi 1. Odpowiednie bezwzglêdne niższe wartoœci nieszczelnoœci innych współczynników stanowią niższą wartoœæ graniczną wskazania w trybie NISKIEGO PRZEPŁYWU pomnożoną przez 10.

Uwaga Tylko dla Protec P3000XL:

Przy przełączaniu z trybu NISKIEGO PRZEPŁYWU (LOW FLOW) do WYSOKIEGO PRZEPŁYWU (HIGH FLOW) (lub odwrotnie), współczynnik niższej granicy wskazania pozostanie niezmieniony, tzn. jeœli niższy współczynnik wartoœci granicznej wskazania został ustawiony na 2, niższa wartoœæ graniczna wskazywania zostanie przejêta z 2x10⁻⁷ mbar I/s na 1x10⁻⁶ mbar I/s przy zmianie trybu NISKIEGO PRZEPŁYWU na WYSOKI PRZEPŁYW.

Ustawienie domyœlne: 2

Próg wyszukiwania (Suchschwelle)

Dodatkowy próg ostrzeżenia może zostaæ wprowadzony jako wartoœæ procentowa wartoœci wyzwalającej. Sygnał ostrzegawczy zostanie wyemitowany w przypadku nieszczelnoœci o wartoœci mniejszej niż wartoœæ wyzwalająca, ale wiêkszej niż wartoœæ progu wyszukiwania - umożliwia to wykrycie mniejszych nieszczelnoœci. Próg wyszukiwania może zostaæ ustawiony w zakresie od 5 do 100%. Ustawienie domyœlne: 90%

4.3.2 Wybieranie zbioru parametrów gazów

Zbiór parametrów gazów może zostaæ wybrany poprzez ustawienie Trybu w menu Edycji gazu jako "włączony" (Freigegeben). Po wybraniu zbioru parametrów pozostałe trzy zbiory zostaną wyłączone, tak aby tylko jeden zbiór był używany w danym momencie.

4.4 Podmenu ustawieñ

W podmenu ustawień można wprowadziæ różne ustawienia (Einstellungen), mające wpływ na procedury wykrywania nieszczelnoœci.

4.4.1 Próżnia i dostêp

Podmenu Próżnia i dostêp (Vakuum und Berechtigung) umożliwia ustawianie funkcji kontrolnych, takich jak funkcja ZERO, progi przepływu i progi zanieczyszczenia.

Czas funkcji zero (Zero-Zeit)

WartoϾ ZERO jest automatycznie uaktualniana, gdy tylko wartoœæ odczytu tła zmniejsza siê. W ten sposób ujemne wartoœci nie są wyœwietlane, co jednoczeœnie uniemożliwia przypadkowe przeoczenie nieszczelnoœci CZAS FUNKCJI ZERO (NULL-ZEIT) to okres, w którym wartoœæ nieszczelnoœci musi byæ ujemna, aby Protec P3000 mógł uaktualniæ odczyt wartoœci tła. CZAS FUNKCJI ZERO może byæ ustawiony pomiêdzy 1,0 i 9,9 sek.

Ustawienie domyœlne: 5,0 sek.

Próg zanieczyszczenia (Verseuchungsgrenze)

W detektorze Protec P3000 dostêpny jest tryb zabezpieczający przed wysokimi stêżeniami helu (zanieczyszczenie helem).

Funkcja powinna byæ używana w celu zapobiegania przyspieszonego zużycia czujnika przy czêstych zanieczyszczeniach wysokim stêżeniem helu. PRÓG ZANIECZYSZ-CZENIA (VERSEUCHUNGSGRENZE) można ustawiæ jako NISKI (NIEDRIG), NORMALNY (NORMAL) ORAZ WYSOKI (HOCH). Funkcja progu zanieczyszczenia œledzi objętoœæ zgromadzonego helu pobranego przez czujnik w ostatnich kilku sekundach. Jeżeli objętoœæ zgromadzonego helu przekroczy ustalony poziom (NISKI, NORMALNY, WYSOKI), komunikat "zanieczyszczenie" (Verseucht) będzie wyœwietlany do momentu kiedy stężenie helu w systemie wystarczająco spadnie. Niemniej, im mniejszy PRÓG ZANIECZYSZCZENIA zostanie ustawiony, tym mniejsza będzie maksymalna objętoœæ wykrywania potencjalnej nieszczelnoœci.

Uwaga Początkowo użytkownik powinien ustawiæ PRÓG ZANIECZYSZCZENIA (VERSEUCHUNGSGRENZE) na NISKI (NIEDRIG). Jeżeli komunikat "zanieczyszczenie" (Verseucht) bêdzie siê pojawiał zbyt czêsto, użytkownik może zwiêkszyæ PRÓG ZANIECZYSCZENIA o kolejny poziom (aby jak najlepiej wykorzystaæ czujnik Wise Technology Sensor).

DomyœInie NORMALNY

Ustawienie mniejszego progu zanieczyszczenia pozwoli wydłużyæ żywotnoœæ czujnika Wise Technology detektora Protec P3000.



	INFICON		
	Verseuchungsgrenze	hoch	
0		normal	•••
•	normal	niedrig	
			۲

Fig. 48 Ustawianie PROGU ZANIECZYSZCZENIA (VERSEUCHUNGSGRENZE)

Uwaga Nie należy wyłączaæ Protec P3000, ani przełączaæ go do trybu UŒPIENIA jeżeli obecne jest ZANIECZYSZCZENIE HELEM (HELIUMVERSEUCHT), ponieważ spowoduje to zamkniêcie dużej objêtoœci helu wewnątrz czujnika i uniemożliwienie wypompowania jej z Protec P3000. Wyłączenie Protec P3000 kiedy jest zanieczyszczony dużym stêżeniem helu doprowadzi do znacznego wydłużenia czasu uruchamiania. W razie przypadkowego wyłączenia w momencie zanieczyszczenia wystarczy włączyæ Protec P3000 i pozostawiæ w trybie "nagrzewania" (Vorheizen) do momentu przełączenia w tryb pomiaru.

Wartoœci graniczne przepływu (Flussgrenzen) (tylko dla Protec P3000)

W tym podmenu wprowadzane są minimalne i maksymalne wartoœci graniczne przepływu gazu przez kapilarê. Jeœli przepływ gazu jest mniejszy niż wartoœæ minimalna (np. gdy kapilara jest czêœciowo zatkana) albo przekracza wartoœæ maksymalną (np. przy uszkodzonym przewodzie czujnika, który zasysa "powietrze z otoczenia"), wyœwietlany jest komunikat błêdu. Im DOLNA WARTOŒÆ GRANICZNA PRZEPŁYWU (DURCHFLUSSUNTERGRENZE) jest bardziej zbliżona do rzeczywistej wartoœci przepływu, tym Protec P3000 szybciej wykrywa ewentualne zatkanie filtrów i przewodu czujnika. Im GÓRNA WARTOŒÆ GRANICZNA PRZEPŁYWU (DURCHFLUSSOBERGRENZE) jest bardziej zbliżona do rzeczywistej wartoœci przepływu, tym Protec P3000 szybciej wykrywa ewentualne zatkanie filtrów i przewodu czujnika.

Uwaga WartoϾ przepływu przez przewód czujnika zależy od ciœnienia atmosferycznego. Jeœli urządzenie jest eksploatowane na dużej wysokoœci nad poziomem morza, wartoœæ przepływu przez przewód czujnika może znacznie siê obniżyæ (około 20% na każde 1000 m wysokoœci). W takim przypadku należy odpowiednio wyregulowaæ wartoœci graniczne przepływu.

DOLNA WARTOή GRANICZNA PRZEPŁYWU (DURCHFLUSSUNTERGRENZE) może zostaæ ustawiona pomiêdzy 150 i 240 sccm. Ustawienie domyœlne to 180. Górna WARTOŒÆ GRANICZNA PRZEPŁYWU (DURCHFLUSSOBERGRENZE) może zostaæ ustawiona pomiêdzy 300 i 650; ustawienie domyœlne to 350.



Fig. 49 Zmiana wartoœci granicznych przepływu (Flussgrenzen) dla przewodu czujnika SL3000

Ustawienia przepływu (Fluss Einstellungen) (tylko dla Protec P3000XL)

Protec P3000XL może pracowaæ w trybie NISKIEGO PRZEPŁYWU (LOW FLOW) lub WYSOKIEGO PRZEPŁYWU (HIGH FLOW). W podmenu ustawień przepływu można zmieniaæ ustawienia dla obu trybów przepływu.

Po przejæciu do podmenu USTAWIENIA PRZEPŁYWU wyœwietlone zostaną cztery dalsze podmenu:



Fig. 50 Zmiana ustawieñ przepływu (Fluss Einstellungen)

Wartoœci graniczne (Flussgrenzen) NISKIEGO PRZEPŁYWU

Podmenu umożliwia ustawianie GÓRNEJ WARTOŒCI GRANICZNEJ PRZEPŁYWU (OBERE FLUSSGRENZE) oraz DOLNEJ WARTOŒCI GRANICZNEJ PRZEPŁYWU (UNTERE FLUSS-GRENZE) dla trybu NISKIEGO PRZEPŁYWU. DOLNA WARTOŒÆ GRANICZNA PRZEPŁYWU może zostaæ ustawiona pomiêdzy 150 i 240 sccm. Ustawienie domyœlne: 180

GÓRNA WARTOŒÆ GRANICZNA PRZEPŁYWU może zostaæ ustawiona w zakresie od 300 do 650 sccm. Ustawienie domyœlne: 395



Wartoœci graniczne (Flussgrenzen) WYSOKIEGO PRZEPŁYWU



Fig. 51 Zmiany wartoœci granicznych przepływu

Podmenu umożliwia ustawianie GÓRNEJ WARTOŒCI GRANICZNEJ PRZEPŁYWU (OBERE FLUSSGRENZE) oraz DOLNEJ WARTOŒCI GRANICZNEJ PRZEPŁYWU (UNTERE FLUSS-GRENZE) dla trybu WYSOKIEGO PRZEPŁYWU. DOLNA WARTOŒÆ GRANICZNA PRZEPŁYWU może zostaæ ustawiona pomiêdzy 1500 i 2400 sccm. Ustawienie domyœlne: 1800

GÓRNA WARTOŒÆ GRANICZNA PRZEPŁYWU może zostaæ ustawiona w zakresie od 3000 do 3990 sccm.

Ustawienie domyœlne: 3950

Uwaga Aby umożliwiæ wykonywanie pomiarów w trybie WYSOKIEGO PRZEPŁYWU oraz NISKIEGO PRZEPŁYWU, przewód czujnika SL3000XL wyposażony jest w dwie kapilary (~300 sccm i ~2700 sccm). W trybie NISKIEGO PRZEPŁYWU używana jest tylko mniejsza kapilara, a w trybie WYSOKIEGO PRZEPŁYWU używane są obie kapilary, ale tylko gaz z mniejszej kapilary jest wprowadzany do czujnika Wise Technology.

> Aby umożliwiæ monitorowanie poprawnoœci przepływu przez mniejszą kapilarê w trybie WYSOKIEGO PRZEPŁYWU (jeœli zostanie zablokowana, urządzenia przestanie wykonywaæ pomiary), wartoœci graniczne przepływu w trybie WYSOKIEGO PRZEPŁYWUsą zamieniane na odpowiednie WARTOŒCI GRANICZNE CIŒNIENIA (DRUCKGRENZWERTE) przez czujnik Wise Technology. Jeœli pomiar wykroczy poza zakres WARTOŒCI GRANICZNYCH CIŒNIENIA, bêdzie to oznaczało, że przepływ przez mniejszą kapilarê znajduje siê poza normalnym zakresem i zostanie wyœwietlone ostrzeżenie (W41 lub W42).

Dodatkowy błąd niskiego przepływu (dostêpny tylko w trybie ZAAWANSOWANYM (ERWEITERTER))

Uwaga Podmenu jest dostêpne tylko w trybie ZAAWANSOWANYM (ERWEITERTER) i tylko jeœli przewód czujnika SL3000XL został podłączony do urządzenia głównego Protec P3000XL.

W podmenu można ustawiæ DODATKOWY BŁĄD NISKIEGO PRZEPŁYWU (ZUSÄTZLICHER FEHLER LOW FLOW) jako WŁĄCZONY (AKTIVIERT) lub WYŁĄCZONY (DEAKTIVIERT). Jeœli zostanie WŁĄCZONY, dodatkowy błąd przepływu (E55 / E56) bêdzie wyœwietlany oprócz standardowych ostrzeżeñ. Ustawienie DODATKOWEGO BŁÊDU PRZEPŁYWU jako WŁĄCZONY spowoduje aktywacjê przycisku BŁĄD WARTOŒCI GRANICZNYCH PRZEPŁYWU (FLUSSGRENZEN LOW FLOW).



Jeœli dojdzie do BŁÊDU NISKIEGO PRZEPŁYWU, Protec P3000XL przestanie wykonywaæ pomiary. Dopiero kiedy przyczyny błêdu niskiego przepływu zostaną wyeliminowane, a przepływ ponownie przekroczy WARTOŒÆ GRANICZNĄ BŁÊDU NISKIEGO PRZEPŁYWU, Protec P3000XL rozpocznie wykonywanie pomiarów.

WARTOŒCI GRANICZNE (GRENZWERTE) dla BŁÊDU NISKIEGO PRZEPŁYWU (ZUSÄTZLICHER FEHLER LOW FLOW) mogą zostaæ ustawione w podmenu WARTOŒCI GRANICZNE BŁÊDU NISKIEGO PRZEPŁYWU (FLUSSGRENZEN LOW FLOW) (patrz poniżej).

Ustawienie fabryczne: wyłączony

Tryb przepływu (Druchflussbetrieb) (dostêpny tylko po podłączeniu przewodu czujnika SL3000XL)

Podmenu umożliwia wybór trybu NISKIEGO PRZEPŁYWU (LOW FLOW) oraz WYSOKIEGO PRZEPŁYWU (HIGH FLOW) detektora Protec P3000XL.

Ustawienie fabryczne: Tryb WYSOKIEGO PRZEPŁYWU

Wartoœci graniczne błêdu niskiego przepływu (Flussgrenzen low flow)

Podmenu jest dostêpne tylko po ustawieniu DODATKOWEGO BŁÊDU NISKIEGO PRZEPŁYWU (ZUSÄTZLICHER FEHLER LOW FLOW) jako WŁĄCZONY (AKTIVIERT).

Podmenu umożliwia ustawianie wartoœci granicznych DODATKOWEGO BŁÊDU NISKIEGO PRZEPŁYWU. Jeżeli rzeczywisty przepływ przez przewód czujnika spadnie poniżej WARTOŒCI GRANICZNEJ BŁÊDU NISKIEGO PRZEPŁYWU, Protec P3000XL przestanie wykonywaæ pomiary. Dopiero kiedy przyczyny błêdu niskiego przepływu zostaną wyeliminowane, a przepływ ponownie przekroczy WARTOŒÆ GRANICZNĄ BŁÊDU NISKIEGO PRZEPŁYWU, Protec P3000XL rozpocznie wykonywanie pomiarów.



Fig. 52 Dodatkowy błąd wartoœci granicznej niskiego przepływu (Flussgrenzen niedriger Fluss)

Możliwe jest wprowadzenie dwóch różnych wartoœci dla trybów WYSOKIEGO PRZEP£YWU i NISKIEGO PRZEP£YWU. Wartoœæ dla trybu WYSOKIEGO PRZEP£YWU zostanie również zamieniona na odpowiednią WARTOŒÆ GRANICZN¥ PODCIŒNIENIA (UNTERDRUCK-GRENZWERT). Jeœli przekroczona zostanie dolna granica WARTOŒCI GRANICZNEJ PODCIŒNIENIA, bêdzie to oznaczało zablokowanie przepływu mniejszej kapilary przewodu czujnika SL3000XL. Wyœwietlone zostaną ostrzeżenia E55 / E56, a Protec P3000XL przestanie wykonywaæ pomiary.



Wartoœci graniczne błêdów można ustawiaæ w granicach od 150 do 240 sccm dla trybu NISKIEGO PRZEP£YWU oraz od 1500 do 2400 sccm dla trybu WYSOKIEGO PRZEP£YWU.

```
Ustawienie 150 sccm dla trybu NISKIEGO PRZEP£YWU domyœlne:
```

1500 sccm dla trybu WYSOKIEGO PRZEP£YWU

Przycisk czujnika (Schnüffel)

Używanie prawego przycisku czujnika do przełączania miêdzy trybem NISKIEGO PRZEPŁYWU i WYSOKIEGO PRZEPŁYWU podczas badania nieszczelnoœci (niedostêpne w trybie I·Guide) może zostaæ WŁĄCZONE lub WYŁĄCZONE w tym podmenu. Jeżeli funkcja PRZYCISKU CZUJNIKA (SCHNÜFFELTASTER) zostanie WYŁĄCZONA, przełączanie Protec P3000XL z trybu WYSOKIEGO PRZEPŁYWU do trybu NISKIEGO PRZEPŁYWU (lub odwrotnie) bêdzie możliwe wyłącznie w podmenu TRYBU PRZEPŁYWU lub przez RS232.

Ustawienie fabryczne: aktywowana

Opóźnienie uœpienia (Standby-Verzögerung)

W detektorze Protec P3000 dostêpny jest tryb UŒPIENIA, który zabezpiecza filtry i wydłuża żywotnoœæ czujnika kiedy Protec P3000 nie jest używany. W trybie UŒPI-ENIA przepływ przez przewód czujnika jest wyłączany, dziêki czemu do filtrów nie dostaje siê brud, a czujnik jest zabezpieczony przed helem z otoczenia.

Okres, po którym Protec P3000 przełącza siê do trybu UŒPIENIA to czas OPÓŹNIENIA UŒPIENIA (STANDBY VERZÖGERUNG). Czas opóźnienia UŒPIENIA może zostaæ ustawiony w zakresie od 10 s do 1 godz. Jeżeli w ustawionym czasie opóźnienia UŒPI-ENIA nie zostanie poruszona sonda, Protec P3000 automatycznie przełączy siê do trybu UŒPIENIA. Jeżeli sonda zostanie poruszona przed upłyniêciem czasu opóźnienia, licznik zostanie wyzerowany, a naliczanie rozpocznie siê od nowa.

Jeżeli sonda zostanie podniesiona kiedy Protec P3000 znajduje siê w trybie UŒPI-ENIA, Protec P3000 automatycznie uruchomi siê i bêdzie gotowy do pracy po ok. 5 sekundach.

Ustawienie domyœlne: 10 min

Uwaga Zalecane jest ustawienie jak najkrótszego okresu opóźnienia UŒPIENIA, aby zminimalizowaæ zużycie systemu bez zbêdnych przestojów w pracy.

Kalibracja

Z poziomu podmenu KALibracja (Kalibrierung) może zostaæ URUCHOMIONA lub WYŁĄCZONA kalibracja wewnêtrzna. Jeœli ustawienie dla tej funkcji to WYŁĄCZONA, dostêpna jest wtedy tylko funkcja kontroli wbudowanej nieszczelnoœci referencyjnej PRO-Check.

Ustawienie domyœlne: AKTYWOWANA

Zmiana kodu PIN menu (Menü-PIN ändern)

Wszelkie zmiany bieżących ustawieñ mogą byæ chronione hasłem. Kod PIN menu może zostaæ zmieniony w podmenu "zmiana kodu PIN menu" (Menü-PIN ändern).





Fig. 53 Ustawianie kodu PIN menu dla zabezpieczenia parametrów

Jeœli wprowadzony został nowy kod PIN, oprogramowanie Protec P3000 wyœwietli monit o powtórzenie nowego kodu PIN, aby uniknąæ błêdów podczas jego wprowadzania. Nowa wartoœæ kodu PIN menu zostanie wprowadzona.

Uwaga Użytkownik musi powróciæ do podstawowej strony menu głównego, aby zmiana została wprowadzona. W przeciwnym wypadku nowy kod PIN zostanie aktywowany po 5 minutach.

WartoϾ "0000" dla kodu PIN menu oznacza, że nie wprowadzona została ochrona hasłem, a wszystkie menu i podmenu są dostêpne.

Ustawienie fabryczne: 0000

4.4.2 Funkcje audio (Audiofunktionen)



W podmenu Audio mogą zostaæ zmienione wszystkie ustawienia dla alarmów dźwiêkowych Protec P3000.

Sygnał dźwiêkowy (Signalton)

Sygnały potwierdzenia są emitowane dla potwierdzenia okreœlonych funkcji np. zakończenia procesu kalibracji. Dźwiêki te mogą byæ włączane lub wyłączane w podmenu sygnałów potwierdzenia.

Ustawienie domyœlne: aktywna.



Dźwiêk wew. (Audio intern)

Wewnêtrzny głoœnik systemowy może zostaæ włączony lub wyłączony. Nie ma to żadnego wpływu na działanie gniazda słuchawkowego.

Ustawienie domyœlne: aktywna.

Dźwiêk czujnika (Audio Schnüffelsonde)

Możliwe jest ustawienie głoœnika na uchwycie sondy, tak aby wydawał dźwiêk alarmowy kiedy przekroczona zostanie wartoϾ WYZWALANIA, lub wartoœæ WYSZUKI-WANIA. Dźwiêki mogą również zostaæ całkowicie wyłączone.

Ustawienie domyœlne: WARTOŒÆ WYZWALAJĄCA

Rodzaj alarmu (Alarm typ)

Za poœrednictwem głoœnika urządzenia głównego mogą byæ emitowane różne rodzaje alarmów dźwiêkowych. Dostêpne opcje: WARTOŒÆ ZADANA, WARTOŒÆ DOKŁADNA I ALARM WYZWALACZA.

WARTOή Czêstotliwoœæ dźwiêku zmieni siê, gdy przekroczona zostanie ZADANA wartoϾ wyzwalająca. Poniżej wartoœci wyzwalającej głoœnik (SETPOINT) bêdzie wyłaczony. ALARM Alarm dźwiêkowy (ciągły sygnał o niskim tonie) zostanie aktywowany, gdy tylko przekroczona zostanie wartoϾ progu wyszuki-WYZWAwania. Alarm dźwiêkowy, na który składaja siê dwa dźwiêki, zostanie LACZA aktywowany, gdy przekroczona zostaje wartoϾ wyzwalająca. (TRIGGER Poniżej wartoceci progu wyszukiwania głocenik bêdzie wyłączony. ALARM) Jeœli dla urządzenia Protec P3000 jako typ alarmu ustawiony zostanie ALARM WYZWALACZA dodatkowy przycisk zostanie

zostanie ALARM WYZWALACZA dodatkowy przycisk zostanie pokazany u dołu po prawej stronie: DWIÊK 1,2,3. Za pomocą tego przycisku różne rodzaje alarmów dźwiêkowych mogą zostaæ wybrane dla alarmu wyzwalacza, tak aby w jasny sposób odróżniæ go od alarmów dźwiêkowych innych czujników.

 WARTOή Głoœnik zewnêtrzny jest zawsze włączony. W zakresie nieszczelnoœci +/- jedna dziesiąta wartoœci wyzwalającej czêstotliwoœæ zmienia siê w zależnoœci od nieszczelnoœci. Poza tym zakresem dźwiêk jest niezmiennie niski lub wysoki. Ustawienie to jest zalecane, gdy mają byæ rozpoznane również nieszczelnoœci, które znajdują siê poniżej wartoœci wyzwalającej lub gdy istnieje podejrzenie, że wartoœci nieszczelnoœci bêdą należały do zakresu wartoœci wyzwalającej.

Ustawienie domyœlne: Alarm wyzwalacza

Głoœnoœæ (Lautstärke)

MINIMALNA GŁOŒNOŒÆ (MINDESTLAUTSTÄRKE) oraz aktualnie ustawiona GŁOŒNOŒÆ (LAUTSTÄRKE) głoœnika urządzenia głównego mogą zostaæ zmienione. MINIMALNA GŁOŒNOŒÆ to najmniejsza możliwa głoœnoœæ, która może zostaæ ustawiona za poœrednictwem wyœwietlacza głównego. Ustawienie to uniemożliwia przypadkowe



wyłączenie alarmów dźwiêkowych urządzenia głównego.. Oba ustawienia dotyczą też złącza słuchawkowego. Oba ustawienia głoœnoœci (minimalne i bieżące) mogą zostaæ wyregulowane w przedziale: 0 - 15.

Domyœlne ustawienie głoœnoœci minimalnej: 2

Domyœlne ustawienie głoœnoœci bieżącej: 2.

4.4.3 Ustawienia wyœwietlacza (Anzeigeneinstellungen)

Podmenu USTAWIENIA WYŒWIETLACZA (ANZEIGENEINSTELLUNGEN) można wprowadziæ ustawienia dla kontrastu wyœwietlacza i funkcji zatrzymania wartoœci szczytowej.

Kontrast (Kontrast)

W podmenu KONTRAST (KONTRAST) można modyfikowaæ ustawienie kontrastu wyœwietlacza urządzenia głównego. Dostêpny przedział: 0 - 99. Dodatkowo, istnieje możliwoœæ odwrócenia kolorów wyœwietlacza.

Ustawienie domyœlne: nieodwrócone, poziom 30

Uwaga Jeœli kontrast wyœwietlacza jest zbyt duży lub zbyt mały, tak że wyœwietlacz jest nieczytelny, należy: Włączyæ i wyłączyæ Protec P3000. W trakcie przeprowadzania procedury uruchamiania należy równoczeœnie wcisnąæ trzeci przycisk od góry po obu stronach wyœwietlacza, do momentu kiedy przywrócony zostanie normalny kontrast. To ustawienie nie zostanie zapisane w EEPROM, ale musi zostaæ potwierdzone rêcznie za poœrednictwem menu ustawienia kontrastu. W przypadku braku potwierdzenia, przy kolejnym uruchomieniu Protec P3000 powróci do poprzedniego ustawienia, pozostającego poza zakresem ustawienia.



Fig. 54 Ustawianie kontrastu na wyœwietlaczu głównym.



Zatrzymanie wartoœci szczytowej (Spitzenwert)

Z poziomu tego podmenu funkcja ZATRZYMANIE WARTOŒCI SZCZYTOWEJ (SPITZEN-WERT) może zostaæ włączona lub wyłączona. Jeœli funkcja ZATRZYMANIE WARTOŒCI SZCZYTOWEJ jest włączona, maksymalna wartoœæ nieszczelnoœci bêdzie wyœwietlana na głównym wyœwietlaczu przez wczeœniej okreœlony czas, razem z bieżącą wartoœcią pomiaru. Wprowadzone ustawienie dla czasu wyœwietlania nie bêdzie wpływało na wyœwietlane wartoœci, jeœli funkcja bêdzie wyłączona.

Domyœlnie wartoœæ wyłączona, 5 sek.



Fig. 55 Konfiguracja funkcji zatrzymywania WARTOŒCI SZCZYTOWEJ (SPITZENWERT)

Wyœwietlanie przepływu (Durchflussanzeigze) (dostêpne tylko w trybie ZAAWANSOWANYM)

W podmenu WYŒWIETLANIA PRZEPŁYWU (DRUCHFLUSSANZEIGE) możliwe jest WŁĄCZANIE lub WYŁĄCZANIE nieprzerwanego wyœwietlania przepływu przez przewód czujnika w trakcie pomiarów. Jeżeli funkcja zostanie WŁĄCZONA, przepływ bêdzie wskazywany w STANDARDOWYM TRYBIE PRACY jako wartoϾ całkowita, poniżej bargrafu wartoœci wyniku.

Uwaga W okreœlonych sytuacjach, np. podczas potwierdzania ostrzeżeñ lub zmiany trybu przepływu, kontrola przepływu może zostaæ wyłączona na krótki okres. W tym czasie przepływ ustabilizuje siê do momentu ponownego osiągniêcia wartoœci koñcowej i nie pojawią siê nowe ostrzeżenia. W tym czasie zamiast wartoœci przepływu bêdzie wyœwietlany komunikat "Kontrola przepływu nieaktywna" (Durchflussregelung inaktiv).

Ustawienie fabryczne: wyłączony

Tryb użytkownika (Anzeigemodus)

W tym podmenu można dokonaæ wyboru pomiêdzy trybem NORMALNYM (NORMAL) lub ZAAWANSOWANYM (ERWEITERT). W trybie NORMALNYM wyœwietlane bêdą tylko najistotniejsze informacje, związane ze standardowym działaniem. Natomiast w trybie ZAAWANSOWANYM dostêpne są dodatkowe informacje dla zaawansowanych użytkowników.

4.4.4 Konfiguracja / edycja programu I•Guide

Po naciœniêciu przycisku PROGRAM KONFIGURACYJNY (PROGRAMM ERSTELLEN) otwarte zostanie podmenu z listą 10 programów I•Guide wraz z ich statusem (aktywny/nieaktywny). Jeœli program jest włączony, pojawi siê na liœcie programów do wyboru w trybie I•Guide. Aby zmieniæ status programu, należy użyæ przycisku WŁ./WYŁ., znajdującego siê po lewej stronie wyœwietlacza.



Fig. 56 Ustawianie trybu I•Guide (I•Guide einstellen)

Aby zmieniæ parametry programu, należy wybraæ wiersz właœciwego program z listy menu i otworzyæ wybrany program, naciskając przycisk "EDYTUJ" (ÄNDERN).

NINFICON		
Programm editieren		
Name PGM. Gas 1 Anz.MessPunkte: 4 Messzeit 1.0 s		
Wartezeit: 3.0 ≤ Triggerwert: 2.0E-5 mbar×1∕s↓)		
ändern	•	

Fig. 57 Edycja programu I•Guide (Programm editieren)

W początkowym podmenu EDYTUJ PROGRAM (PROGRAMM EDITIEREN) wyœwietlone są nastêpujące informacje: nazwa programu, gaz wybrany do programu, liczba miejsc pomiarowych, minimalny czas pomiaru na każdym miejscu oraz dopuszczalny czas oczekiwania pomiêdzy dwoma pomiarami nieszczelnoœci. Dodatkowo, zapisana zostaje całkowita wartoœæ wyzwalająca, odpowiadająca dopuszczalnej wartoœci nieszczelnoœci dla danej próbki.

Aby zmieniæ którykolwiek z parametrów, należy przejœæ do odpowiedniego wiersza i wybraæ podœwietloną pozycjê, naciskając przycisk EDYTUJ.



Nazwa (Name)

Każdemu programowi można nadaæ nazwê składającą siê z maksymalnie 6 znaków. Aby zmieniæ nazwê, należy zaznaczyæ wiersz nazwy i nacisnąæ przycisk EDYTUJ (ÄNDERN). Otwarty zostanie ekran alfanumeryczny do wprowadzania danych. Po wprowadzeniu odpowiedniej nazwy należy ją potwierdziæ poprzez naciœniêcie ok.

Rodzaj gazu (Gasart)

Aby edytowaæ zamiennik gazu, należy przejœæ do wiersza "GAZ" (GAS) i wcisnąæ "EDYTUJ" (ÄNDERN). Do dyspozycji są tylko zamienniki gazów, które znajdują siê w podmenu "GAZ/WYZWALACZ" ("GAS/TRIGGER") (gaz1 do gaz4). Rodzaj zamiennika gazu podany jest w nawiasie. Listê, na której znajdują siê maksymalnie 4 zamienniki gazów można przewijaæ za pomocą przycisków strzałek "w górê" i "w dół".

Uwaga W trybie I•Guide używane są zamienniki gazów, które zostały wybrane w podmenu "GAZ/WYZWALACZ" ("GAS/TRIGGER"). Jeœli w podmenu "GAZ" (GAS) wybrany został inny rodzaj zamiennika gazu, automatycznie zmienia siê wybór w programie I•Guide.

Liczba punktów (Anzahl Messpunkte)

Liczba potencjalnych punktów pomiarowych może zostaæ ustawiona pomiêdzy 0 a 99 i może byæ edytowana za pomocą przycisków "w górê" i "w dół".

Ustawienie domyœlne: 4

- Uwaga Tryb I•Guide może byæ wykorzystywany także wyłącznie jako sygnał dźwiêkowy. Jeœli liczba punktów pomiarowych jest ustawiona na 0, to Protec P3000 bêdzie cały czas monitował o przeprowadzenie pomiaru w nastêpnym miejscu, bez wykorzystania funkcji ogólnej wartoœci nieszczelnoœci.
- *Uwaga* Tryb I•Guide, w razie potrzeby, może byæ wykorzystywany do sumowania wartoœci nieszczelnoœci. Jeżeli liczba punktów pomiarowych ustawiona jest na 99, wynik zsumowanej całkowitej wartoœci nieszczelnoœci zostanie wyœwietlony po naciœniêciu prawego przycisku i przytrzymaniu go przez 2 s (lub automatycznie po 98. punkcie pomiarowym).

Czas pomiaru (Messdauer)

Ustawienie dla opcji CZAS POMIARU (MESSDAUER), czyli czasu trwania pomiaru w danym miejscu, w którym koñcówka czujnika musi siê znajdowaæ, może zostaæ wprowadzone w przedziale: 0,7 - 25,0 sekund. Czas pomiaru nie może byæ krótszy niż czas reakcji Protec P3000. Zaleca siê wprowadzenie nastêpujących minimalne czasów pomiaru:



Długoœæ przewodu czuj- nika	Min. czas pomiaru
3 m	0,7 sek.
5 m	0,9 sek.
10 m	1,4 sek.
15 m	3,0 sek.

Ten parametr może byæ edytowany za pomocą przycisków strzałek W GÓRÊ i W DÓŁ.

Ustawienie domyœlne: 1,0 sek.

Czas oczekiwania (Wartezeit)

CZAS OCZEKIWANIA (WARTZEIT) pomiêdzy dwoma pomiarami, w którym możliwe jest przeniesienie końcówki czujnika do kolejnego miejsca pomiaru, może zostaæ ustawiony w przedziale miêdzy 0,1 s i 25,0 s z dokładnoœcią do 0,1 s. Ten parametr może byæ edytowany za pomocą przycisków strzałek W GÓRÉ i W DÓŁ.

Ustawienie domyœlne: 3,0 sek.

Całkowita wartoœæ wyzwalająca (Globaler Triggerwert)

W podmenu CAŁKOWITA WARTOŒÆ WYZWALAJĄCA (GLOBALER TRIGGERWERT) możliwa jest edycja maksymalnej dopuszczalnej wartoœci nieszczelnoœci dla danej próbki. Dostêpne są te same zakresy, co w przypadku pojedynczej wartoœci wyzwalającej. Jednostka pomiaru całkowitej wartoœci wyzwalającej bêdzie taka sama jak w przypadku typu gazu, która została wprowadzona w podmenu "Edytuj gaz".

Ustawienie domyœlne: 2×10^{-3} mbar l/s (lub odpowiednik w dowolnej jednostce pomiaru)

4.4.5 Różne ustawienia (Sonstige Einstellungen)

Jêzyk (Sprache)

Istnieje możliwoœæ ustawienia jêzyka oprogramowania. Dostêpne opcje wyboru to: angielski, niemiecki, hiszpański, włoski, francuski, portugalski, japoński (katakana) oraz chiński (mandaryński).

Ustawienie domyœlne: angielski

Uwaga Jeœli wprowadzony zostanie jêzyk obsługi, którego użytkownik nie rozumie, Protec P3000 należy wyłączyæ i przy ponownym uruchomieniu wcisnąæ jednoczeœnie drugi przycisk od góry po prawej i lewej stronie wyœwietlacza. Spowoduje to automatyczne przełączenie Protec P3000 na jêzyk angielski. To ustawienie nie jest zapisywane automatycznie. Należy przejϾ do podmenu JÊZYK i wybraæ odpowiedni jêzyk.

Data i czas (Datum & Uhrzeit)

W tym podmenu można ustawiæ wewnêtrzny zegar Protec P3000. Na pierwszej stronie należy wprowadziæ datê w formacie DD.MM.RRRR. Przyciskiem po prawej stronie na dole () należy otworzyæ drugą stronê, gdzie należy wprowadziæ godzinê w formacie GG.MM.



Oœwietlenie czujnika (Beleuchtung Schnüffelspitze)

JasnoϾ diody oœwietlenia koñcówki czujnika może zostaæ wyregulowana. Dostêpne ustawienie to: 1 - 6. Poza tym, oœwietlenie może zostaæ włączone lub wyłączone za pomocą przycisków "AKTYWUJ / DEZAKTYWUJ". Ustawienia należy zatwierdziæ naciœniêciem przycisku OK.

Ustawienie domyœlne: włączone, poziom 4

Jednostka ciœnienia (Druckeinheit)

Jednostka ciœnienia wszystkich wyœwietlanych przez Protec P3000 wartoœci może zostaæ ustawiona na: Pa, Torr, atm lub mbar.

Ustawienie domyœlne: mbar

Filtr wartoœci nieszczelnoœci (Leckratenfilter)

Na potrzeby zwykłej pracy powinien zostaæ wybrany I•Filtr. I•Filtr jest inteligentnym algorytmem, dostarczającym najlepsze wyniki jeœli chodzi o tłumienie i stabilnoœæ sygnału nieszczelnoœci, który został stworzony specjalnie do zastosowania w detektorze nieszczelnoœci Protec P3000.

Tylko w sytuacji, w której starszy model Protec został zastąpiony przez Protec P3000 i urządzenie jest eksploatowane w stacjonarnym systemie kontroli może zajœæ koniecznoœæ pozostawienia ustawienia filtra: "STAŁY" tak jak w przypadku starszego modelu Protec.

DomyœInie I•Filter

Opóźnienie alarmu (Alarmverzögerung)

W bardzo niestabilnych warunkach tła uruchomienie alarmu może okazaæ siê niezbêdne dopiero wtedy, gdy wartoœæ wyzwalająca jest przekroczona przez dłuższy czas. Opóźnienie alarmu może byæ ustawione z dokładnoœcią do dziesiątej czêœci sekundy. Możliwe jest ustawienie wartoœci miêdzy 0 i 9,9 sek. Ustawienie domyœlne: 0,0 sek. (tzn. nieaktywne).

4.5 Interfejsy

W podmenu INTERFEJSY (SCHNITTSTELLEN) można edytowaæ nastêpujące ustawienia: MIEJSCE STEROWANIA (STEUERUNGSORT), WYJŒCIA URZĄDZENIA ZAPISUJĄCEGO (REKORDERAUSGÄNGE). WEJŒCIA STEROWNIKA PROGRAMOWALNEGO (SPS), protokół RS232SZYBKOή TRANSMISJI I ZNAK KOÑCA.

4.5.1 Miejsce sterowania (Steuerungsort)

MIEJSCE STEROWANIA (STEUERUNGSORT) może zostaæ ustawione jako "LOKALNE" (LOCAL), "RS232" lub "LOKALNE I RS232" (LOCAL & RS232). W trybie LOKALNE interfejs RS232 może byæ wykorzystywany wyłącznie do odczytywania wartoœci pomiaru. Wykorzystywanie tego interfejsu do sterowania urządzeniem jest w tym trybie niemożliwe. W trybie RS232, funkcje Zero i Kal są obsługiwane wyłącznie za poœrednictwem interfejsu. W trybie LOKALNY I RS232 Protec P3000 może byæ sterowany poprzez interfejs, ale także za poœrednictwem poleceñ wydawanych za pomocą głównego wyœwietlacza.

Ustawienie fabryczne: lokalne i RS232

Uwaga Nawet, jeœli ustawieniem dla miejsca sterowania jest RS232, niektóre parametry mogą byæ wprowadzane za poœrednictwem menu oprogramowania urządzenia głównego. W takiej sytuacji, dostêp do nich należy zablokowaæ za pomocą kodu PIN menu, aby zapobiec niezamierzonym zmianom.

4.5.2 Wyjœcie urządzenia zapisującego (Aufzeichnungsausgänge)

SKALA WYJŒCIA URZĄDZENIA ZAPISUJĄCEGO (SKALIERUNG AUFZEICHNUNGSAUSGANG) jest liniowa i logarytmiczna. Wyjœciowy sygnał liniowy pochodzi z kanału 1 (pin 1 portu wej./wyj.), wyjœciowy sygnał logarytmiczny z kanału 2 (pin 14 portu wej./wyj.) (patrz rozdział 6.1).

W skali logarytmicznej wyjœcia zakres napiêcia wynosi 0 – 10 V. Począwszy od wartoœci równej 1 V, każda dziesiątka wartoœci nieszczelnoœci jest równa 2 V, tzn.

1...3V: 1. dziesiątka 3...5V: 2. dziesiątka 5...7V: 3. dziesiątka 7...9V: 4. dziesiątka

W ten sposób wartoœæ nieszczelnoœci 4 dziesiątki jest przekazywana w postaci sygnału analogowego. Wprowadzenie ustawienia czterech dziesiątek odbywa siê czterech wykorzystaniem jednostki i wartoœci wyzwalającej. Oprogramowanie Protec P3000 skaluje napiêcie wyjœciowe w taki sposób, aby wartoœæ wyzwalająca znajdowała siê zawsze w drugiej dziesiątce (tzn. w przedziale miêdzy 3 a 5 V).

Przykłady:

Wartoææ wyzwalająca	Napiêcie wyjæciowe (1 do 9 V) odpowiada
3 g/a	0.1 1000 g/a
0,2 oz/yr	0.01 100 oz/yr
5 x 10 ⁻⁴ mbar l/s	1x10 ⁻⁵ 1x10 ⁻¹ mbar l/s

Poniższa tabela wyjaœnia zasadê, według której napiêcie wyjœciowe odpowiada wartoœci nieszczelnoœci.

1V	3V	5V	7V	9V	٦.
1	2 34 681 2 34	681 2 3	34681 23	4681 23	
10 ⁻⁷	10 ⁻⁶	10 ⁻⁵	10 ⁻⁴	10 ⁻³	
10 ⁻⁶	10 ⁻⁵	10-4	10 ⁻³	10 ⁻²	
10 ⁻⁵	10-4	10 ⁻³	10 ⁻²	10 ⁻¹	
10 ⁻⁴	10 ⁻³	10 ⁻²	10 ⁻¹	10 ⁰	
10 ⁻³	10 ⁻² 5	10 ⁻¹	1	10	Q
0.01	0,1 🕄	1	10	100	
0.1	1 🛱	10	100	1000	
1	10	100	1000	10 000	
10	100	1000	10 000	100 000	



Zamiana napiêcia wyjœciowego na wartoœæ nieszczelnoœci

Aby zamieniæ napiêcie wyjœcia urządzenia zapisującego na wartoœæ nieszczelnoœci, należy skorzystaæ z poniższego wzoru:

$$LR = 10^{TE + \frac{U-3}{2}}$$

(Zastosowano współczynnik 2, ponieważ dziesiątka przekroczyła przedział 2 V. Zastosowano 3, ponieważ wartoœæ wyzwalająca znajduje siê w przedziale miêdzy 3 a 5 V.)

Przykład:

WartoϾ wyzwalając a	TE (Wykładnik wyzwalacza)	U (Napiêcie wyjœciowe)	LR (WartoϾ nieszczelnoœci)
2.83 oz/yr	0	5.35V	$10^{0 + \frac{5 \cdot 35 - 3}{2}} = 15 \text{ oz/yr}$
3 g/a	0	5.60V	$10^{0+\frac{5.6-3}{2}} = 20g/a$
		6.4V	$10^{0+\frac{6.4-3}{2}} = 50 \text{g/a}$
5 x 10 ⁻⁴ mbar l/s	-4	2.8V	$10^{-4+\frac{2\cdot8-3}{2}} = 8 \times 10^{-5}$ mbar l/s
		6.556V	$10^{-4+\frac{6.55-3}{2}} = 6 \times 10^{-3}$ mbar l/s

Zamiana wartoœci nieszczelnoœci wyjœcia wyzwalacza na napiêcie wyjœciowe wyzwalacza

Aby obliczyæ napiêcie dla konkretnej wartoœci nieszczelnoœci wyzwalacza, należy skorzystaæ z wzoru:

U = 3 + 2·log (mantysa notacji matematycznej wartoœci wyzwalającej)

(Zastosowano współczynnik 2, ponieważ dziesiątka przekroczyła przedział 2 V. Suma wynosi 3, ponieważ wartoœæ wyzwalająca znajduje siê w przedziale miêdzy 3 a 5 V.)

Przykład

WartoϾ niesz- czelnoœci wyzwa- lacza	Notacja matematy- czna	Mantysa	Napiêcie wyzwalające
2*10 ⁻⁵ mbarl/s	2*10 ⁻⁵	2	3+2·log(2) = 3,6 V
5 g/a	5*10 ⁰	5	3+2·log(5) = 4,4 ∨
0,4 oz/yr	4*10 ⁻¹	4	3+2·log(-1) = 4,2 V

Wyjœcie urządzenia zapisującego (Aufzeichnungsausgang)

W liniowej skali wyjœcia możliwe jest wybranie różnych ustawieñ w podmenu WYJŒCIE URZĄDZENIA ZAPISUJĄCEGO (AUFZEICHNUNGSAUSGANG). Zakres napiêcia: 0 V - 10 V.

Wyjœcie urządzenia zapisującego można ustawiæ w taki sposób, aby maks. 10 V odpowiadało jednej z wartoœci: 1 x 10^{-4} mbar l/s, 1 x 10^{-3} mbar l/s, 1 x 10^{-2} mbar l/s, 1 x 10^{-4} Torr l/s, 1 x 10^{-3} Torr l/s,

1 x 10⁻² Torr I/s. Alternatywnie, wyjœcie urządzenia zapisującego może zostaæ ustawione w taki sposób, aby 10 V odpowiadało 10 x wartoœæ wyzwalająca, tzn. 1 V jest równy wybranej wartoœci wyzwalającej.

W trybach: "BŁĄD" (Fehler), "BRAK GOTOWOŒCI DO POMIARU" (NICHT MESSBEREIT) oraz "UŒPIENIE" (STANDBY), przez kanały 1 i 2 zadawany bêdzie sygnał wyjœciowy U = 10 V.

Ustawienie fabryczne: AUTOMATYCZNIE

4.5.3 Protokół RS232

Dla protokołu RS232 dostêpne są ustawienia: "ASCII", "DIAGNOSTYKA" (DIAGNOSE), "DRUKOWANIE AUTOMATYCZNE" (DRUCKER AUTO) i "DRUKOWANIE RÊCZNE" (DRUCKER HAND). Protokół ASCII jest protokołem podobnym do SCPI (protokół czêsto stosowany w urządzeniach pomiarowych). Szczegółowe informacje na temat tego protokołu znajdują siê w opisie interfejsów (kins26e1).

Ustawienie fabryczne: ASCII

Diagnostyka (Diagnose)

Protokół DIAGNOSTYKA (DIAGNOSE) jest protokołem binarnym, wykorzystywanym do analizy i kontroli jakoœci oraz wykrywania i usuwania usterek w trakcie produkcji i konserwacji.

Drukowanie rêczne (Drucker Hand)

Protokół DRUKOWANIA RÊCZNEGO (DRUCKER HAND) umożliwia wysyłanie wartoœci nieszczelnoœci poprzez naciœniêcie prawego przycisku sondy czujnika.

Uwaga Jeœli wprowadzone jest jedno z dwóch ustawieñ drukowania, nie należy wysyłaæ do Protec P3000 jakichkolwiek poleceñ ascii, ponieważ spowoduje to przerwanie drukowania.


Format				
Data	Godzina	Zamiennik gazu	WartoϾ nieszczel- noϾ	Jednostka
Przykład				
03.05.2005	12:31	He	6x10 ⁻⁴	mbar l/s

Jeœli uruchomiony jest tryb I Guide, funkcja DRUKOWANIE RÊCZNE jest nieaktywna.

Drukowanie automatyczne (Drucker Auto)

Jeœli wprowadzone jest ustawienie DRUKOWANIE AUTOMATYCZNE (DRUCKER AUTO), każda wartoœæ nieszczelnoœci, która przekracza wartoœæ wyzwalającą jest automatycznie zapisywana. W momencie kiedy sygnał spadnie poniżej wartoœci wyzwalającej zapisana zostanie maksymalna zarejestrowana wartoœæ nieszczelnoœci.

Format				
Data	Godzina	Zamiennik gazu	WartoϾ nieszczel- noœci	Jednostka
Przykład				
03.05.2005	12:31	R134a	2.34	g/a

W trybie I Guide, dane dotyczące wartoœci nieszczelnoœci wraz z numerem punktu pomiarowego są przesyłane automatycznie po zakoñczeniu pomiaru w każdym z punktów. Po zakoñczeniu pełnego cyklu pomiarowego, przesyłana jest całkowita wartoœæ nieszczelnoœci.

Przykład:				
Nr punktu	Data	Godzina	WartoϾ nieszczelnoœci	Jednostka
Punkt 01			8.3 E-6	mbar l/s
Punkt 02			2.0 E-6	mbar l/s
Punkt 03			8.4 E-6	mbar l/s
Punkt 04			1.2 E-6	mbar l/s
Ogółem	13.04.2007	11:57:03	1.8 E-6	mbar l/s

4.5.4 Wybraæ wejœcia sterownika programowalnego (SPS Eingang wählen)

W podmenu WYBÓR WEJŒÆ STEROWNIKA PROGRAMOWALNEGO (SPS EINGANG WÄHLEN) użytkownik może dokonaæ wyboru złącza portu wej./wyj. (odpowiedniego dla wejœcia sterownika programowalnego) dla konkretnego polecenia. Ustawienie domyœlne:

Złącze pin	Polecenie domyœlne	Złącze pin	Polecenie domyœlne
7	Tryb uœpienia	13	Kalibracja
8	Wyczyœæ błąd	20	Zero
9	Anulowanie kal.	25	Nie wykorzystywane

Aby zmodyfikowaæ te ustawienia, należy wybraæ odpowiednie złącze, korzystając za strzałek W GÓRÊ i W DÓ£, znajdujących siê po lewej stronie wyœwietlacza, a nastêpnie dokonaæ wyboru polecenia z listy poleceñ, korzystając ze strzałek W GÓRÊ i W DÓ£, znajdujących siê po prawej stronie wyœwietlacza. Aby potwierdziæ ustawienia należy nacisnąæ OK.



Fig. 58 Dobór wejœæ sterownika programowalnego

4.5.5 SzybkoϾ transmisji i znak koñca (Baudrate & Endezeichen)

szybkoϾ transmisji może byæ ustawiona pomiêdzy 1200 a 19.200. Ustawienie domyœlne: 9600.

Jako znak koñca użytkownik może wprowadziæ: "powrót wózka" (CR), "podawanie linii" (LF) lub CR+LF.

Ustawienie fabryczne: CR+LF.

4.5.6 "PRO-Check" (dostêpne tylko w trybie ZAAWANSOWANYM)

W tym podmenu użytkownik może całkowicie dezaktywowaæ nieszczelnoœæ referencyjną "PRO-Check", tak aby Protec P3000 bez wbudowanego PRO-Check nie kontrolował stanu połączenia z nieszczelnoœcią referencyjną i nie wyœwietlał komunikatu błêdu.

Ustawienie domyœlne: aktywny

4.6 Historia i konserwacja (Historie & Wartung)

HISTORIA I KONSERWACJA (HISTORIE & WARTUNG) umożliwia wyœwietlanie danych zgromadzonych w okresie eksploatacji Protec P3000 a także informacji i o stanie konserwacji detektora wycieku.



Przeglądanie listy błêdów (Fehlerliste anzeigen)

Na LIŒCIE BŁÊDÓW (FEHLERLISTE) znajdują siê wszystkie błêdy (i ostrzeżenia), które zostały wyœwietlone w trakcie eksploatacji Protec P3000. DATA i CZAS wystąpienia błêdu są zapisywane na liœcie razem z kodem błêdu i numerem ostrzeżenia (kod błêdu: E xx; numer ostrzeżenia: W xx) oraz krótkim opisem błêdu lub ostrzeżenia. Pełny komunikat błêdu lub komunikat ostrzegawczy mogą zostaæ wyœwietlone po przejœciu do odpowiedniego wiersza i naciœniêciu przycisku szkła powiêkszającego.

INFICON			
	Zurück Fehlerliste Datum Zeit No Text		
	01.01.05 20:02 W71 Keine Kommunik. 01.01.05 20:01 W34 Veränderter Fl 01.01.05 20:00 W35 Fluss durch Ka 01.01.05 19:56 W71 Keine Kommunik	0	
0	01.01.05 15:00 W34 Veränderter F1 01.01.05 13:01 W34 Veränderter F1 01.01.05 12:53 W72 Keine Kommunik 01.01.05 12:53 W34 Veränderter F1		
•	01.01.05 12:40 W34 Veranderter F1 01.01.05 12:39 W33 Ventil Fehler 01.01.05 12:18 W34 Veränderter F1 01.01.05 12:10 W72 Keine Kommunik	•	

Fig. 59 Przykładowa lista błêdów Protec P3000

Historia kalibracji (Kalibrierliste)

Na tej liœcie znajdują siê wszystkie kalibracje, które zostały przeprowadzone w czasie eksploatacji Protec P3000. Wyœwietlana jest DATA (DATUM) i CZAS (ZEIT) ich przeprowadzenia oraz rodzaj kalibracji (wewnêtrzna / zewnêtrzna) i współczynnik kalibracji.



Fig. 60 Przykładowa historia kalibracji Protec P3000

Filtr koñcówki czujnika (Filter der Schnüffelspitze)

Czêstotliwoœæ KONSERWACJI (WARTUNG) filtra koñcówki czujnika zależy od warunków eksploatacyjnych i może zostaæ ustawiona na wartoœæ pomiêdzy 10 a 999 godzin. Wprowadzenie wartoœci • powoduje wyłączenie komunikatów przypominających o konserwacji filtra koñcówki czujnika.

Ustawienie domyœlne: 100 godzin

Szczegółowe informacje na temat konserwacji znajdują siê w rozdziale 7., Konserwacja.

W celu potwierdzenia wymiany filtra (bez zmiany okresów wymiany) należy wcisnąæ tylko ok, aby wyzerowaæ licznik.



Fig. 61 Okreœlanie czêstotliwoœci KONSERWACJI (WARTUNG) dla filtra koñcówki czujnika i jej zatwierdzanie

Czêstotliwoœæ konserwacji (Serviceintervall)

Podmenu CZÊSTOTLIWOŒCI KONSERWACJI (SERVICEINTERVALL) wyœwietla liczbê godzin roboczych przepracowanych przez urządzenie główne, a także czas pozostały do konserwacji pompy membranowej i filtra urządzenia głównego oraz czujnika Wise Technology.

Po upływie okrecelonej liczby godzin roboczych wycewietlony zostanie komunikat, przypominający o koniecznoceci przeprowadzenia danej czynnoceci konserwacyjnej. Komunikaty pojawiają siê dla pompy membranowej i filtra powietrza urządzenia głównego. Wiêcej informacji w rozdziale 5.1 (Komunikaty błêdów i ostrzeżenia).





Fig. 62 Przykładowa strona menu czêstotliwoœci konserwacji

Historia konserwacji (Serviceliste)

Na liœcie HISTORII KONSERWACJI (SERVICELISTE) wyœwietlane są wszystkie przeprowadzone czynnoœci konserwacyjne. Wyœwietlane są informacje o: dacie i godzinie przeprowadzenia danej czynnoœci konserwacyjnej, liczbie godzin roboczych, które zostały przepracowane przez Protec P3000 do czasu, gdy czynnoœæ konserwacyjna została przeprowadzona oraz typie konserwacji, która została przeprowadzona. Szczegóły dotyczące każdej czynnoœci konserwacyjnej mogą zostaæ wyœwietlone po podœwietleniu danej pozycji na liœcie i naciœniêciu przycisku PRZEGLĄDAJ.



Fig. 63 Przykładowa LISTA HISTORII KONSERWACJI (SERVICELISTE)

Potwierdzanie konserwacji (Wartung quittieren) (tylko w trybie ZAAWANSOWANYM)

Podmenu umożliwia potwierdzenie wymiany filtra powietrza urządzenia głównego, a data i liczba godzin roboczych, po których została przeprowadzona konserwacja zostają zachowane w oprogramowaniu

Uwaga Konserwacja pompy membranowej może zostaæ potwierdzona wyłącznie przez wykwalifikowany personel z poziomu (zabezpieczonego hasłem) menu serwisowego.





Fig. 64 Potwierdzanie czynnoœci konserwacyjnej (Wartung quittieren)

Szczegółowe informacje na temat konserwacji znajdują siê w rozdziale 6, Konserwacja.

Wymiana PRO-Check(PRO-Check ersetzen) (dostêpne tylko jeœli WŁĄCZONE, w trybie ZAAWANSOWANYM

Jeœli wymieniany jest pojemnik na gaz dla nieszczelnoœci referencyjnej PRO-Check, nowy numer seryjny oraz oznaczenie kodowe danych kalibracji nowego pojemnika muszą zostaæ wprowadzone w tym podmenu. Sposób wymiany pojemnika na gaz dla nieszczelnoœci referencyjnej PRO-Check został opisany w rozdziale 7.1.



Fig. 65 Uruchamianie nowego pojemnika na gaz "PRO-Check"

Uwaga Data zakoñczenia okresu ostrzegania o wymianie "PRO-Check" (patrz rozdział 7.7.5).



4.7 Menu Info

W "MENU INFO" wyszczególnione są wszystkie dane wewnêtrzne, które mogą byæ przydatne w rozpoznawaniu błêdów Protec P3000. "MENU INFO" zawiera 10 stron. Na każdej stronie można opuœciæ menu, naciskając przycisk "POWRÓT", znajdujący siê u góry po lewej stronie. Naciskając przycisk na dole po lewej stronie, użytkownik może powróciæ do strony poprzedniej, a naciskając przycisk na dole po prawej stronie może przejœæ do nastêpnej strony. Numer strony wyœwietlony jest w prawym górnym rogu.

Element menu	Format	Opis
Strona 1 Ogólne dane (Allgemeines)		
Ciœnienie próżni wstêpnej (Vorvakuumdruck)	mbar	
Przepływ (Fluss)	sccm	Przepływ przez przewód czujnika
Czas od uruchomienia (Zeit seit Power ON)	min	
Godziny robocze (Betriebsstunden)	h	
Numer seryjny (Seriennummer)	Numer jedenastocyfrowy	
Numer seryjny Wise (Wise-Seriennummer)		
Wersja oprogramowania (Softwareversion)	x.xx.xx	
Temperatura obwodów (Elektronik Temperatur)	°C	Temperatura płyty głównej
Temperatura nieszczel- noœci referencyjnej (Testlecktemperatur)	°C	
Blokada czujnika (Sensorblock)	Protec P3000 1 / 2 / 3	1 = Protec P3000 2 = Protec P3000 ze zwiêkszonym zasiêgiem pomiaru 3 = Protec P3000XL
Strona 2 Ogólne ustawienia czujnika (Sensor allgemein)		
"I akt."	А	
"Filtr-B"	A	
"Filtr-I"	A	
"Filtr-Q"	Α	



Element menu	Format	Opis
Wartoœæ nieszczelnoœci (Leckrate)	mbar l/s	wartoœæ nieszczelnoœci helu
"PWM-Membrane"	"Cyfra"	
Napiêcie elementu grzew- czego (Spannung Heizelement)	V	
Wysokie napiêcie (Hochspannung)	V	
"Stan Wise"	"Cyfra"	
Pomiar w tle (Untergrundmessung)	Wcisnąæ przycisk Wciœniêcie przycisku POM przełączenie Protec P300 pomiaru, w którym zmierzo w otoczeniu. Proces może Funkcja nie polega na ciąg i powinna byæ używana w rozwiązywania problemów	AIAR W TLE spowoduje 0 do specjalnego trybu one zostanie stêżenie helu e potrwaæ kilka sekund. łym wyœwietlaniu sygnału /yłącznie w celu /.
Strona 3 Błêdy czujnika (Sen	sorfehler)	
Błêdy czujnika (Sensorfehler)	"System szóstkowy"	
Ostrzeżenie czujnika/ zaworu (Sensor / Ventil Warnung)	"System szóstkowy"	
Błąd regulacji (Einstellungsfehler)	"System szóstkowy"	
Strona 4 Dane PRO-Check		
Gaz (Gas)	Hel	Rodzaj gazu nieszczel- noœci wewnêtrznej
Wartoœæ nieszczelnoœci (Leckrate) nom. / przy T	mbar l/s / mbar l/s	
Wersja / "Checksum"	"System szóstkowy"	
Nr seryjny (Seriennummer)		
Nr seryjny (Seriennummer) Zbiornik		
Data produkcji (Herstellungsdatum)	DD.MM.RRR	
Data wygaœniêcia (Ablaufdartum)	DD.MM.RRR	



Element menu	Format	Opis
Zysk / przesuniêcie (Verstärkung / Offset)		
Temperatura nieszczel- noœci referencyjnej (Testlecktemperatur)	°C / °F	
Stan		
Strona 5 Dane czujnika (Date	en Schnüffelsonde)	
Тур	SL3000 / SL3000XL / system	
Wersja oprogramowania	x.x	
Długoœæ (Länge)	3m / 5m / 10m / 15m	
Nr seryjny (Seriennummer)	9000 xxx xxxx	
Lewy przycisk (Schalter links)	wł./wył.	
Prawy przycisk (Schalter rechts)	wł./wył.	
Kolor (Farbe)	Zielone / czerwone	
Bargraf (Balkenanzeige)		
Przyspieszenie x / y (Beschleunigung x / y)	x / x	
Przepływ podczas kalibracji (Fluss bei Kalibrierung)	sccm / sccm	2 wartoœci dla Protec P3000XK
Ciœnienie podczas kalib- racji (Druck bei Kalibrierung)	mbar / mbar	2 wartoœci dla Protec P3000XL



Element menu	Format	Opis		
Strona 6 Port danych wej./wyj. (I/O Port Daten) Wyœwietla aktualne przypisanie złączy pin. Na rysunku pokazano konfiguracjê domyœlną.				
Back I/O Port data				
Cal AbortL				
Strona 7 Dane analogowe				
AIN3 Długoœæ czujnika (Schnüfflerlänge)	V			
AIN4 +5V II Nieszczel- noϾ (Leck)	V			
AIN5 +24V III "zewn."	V			
AIN6 +5V I Czujnik (Schüffler)	V			
AIN8 –15V "MC50"	V			
AIN9 +15V "MC50"	V			
AIN10 +24V "MC50"	V			
AIN11 +24V I "QMS"	V			
AIN12 +24V II	V			
Strona 8 Dane analogowe				
AINO	V			
AIN0 przesuniêcie (Offset)	V			
Ciœnienie próżni wstêpnej (Vorvakuumdruck)	mbar			
AIN1	V			
Przepływ (Fluss)	sccm			



Element menu	Format	Opis
AIN2	V	
Strona 9 Informacje o zawora	ach (Ventile)	
V1: obejœcie (Bypass)	otwarte / zamkniête	
V2: mierzenie (Messung)	otwarte / zamkniête	
V3: czyszczenie wlotu (Einlass Spülen)	otwarte / zamkniête	
V4: czyszczenie czujnika (Schnüffelsonde Spülen)	otwarte / zamkniête	
V5: czujnik (Schnüffels- onde)	otwarte / zamkniête	
V6 / V7: "WYSOKI PRZEPŁYW"	otwarte / zamkniête / nie zainstalowano	tylko dla P3000XL
Ciœnienie powietrza (Luft- druck)	mbar	
Tryb normalny (Betriebsart normal)	mbar	
Tryb bardzo poważnej nies- zczelnoœci (Betriebsart groß)	mbar	
Ciœnienie zero (Nulldruck)	mbar	
Strona 10 Dane RS232		
Protec P3000 czujnik (Schnüffelsonde)	"Kod ASCII"	Polecenie przesyłane z urządzenia głównego do czujnika
Czujnik (Schnüffelsonde) Protec P3000	"Kod ASCII"	Polecenie przesyłane z czujnika do urządzenia głównego
"Host" Protec P3000	"Kod ASCII"	Polecenie wysyłane z "hosta" do Protec P3000
Protec P3000 "Host"	"Kod ASCII"	Polecenie wysyłane z Protec P3000 do "hosta"

5 Komunikaty Protec P3000

W trybie wyszukiwania nieszczelnoœci na wyœwietlaczu wyœwietlane siê informacje, które ułatwiają użytkownikowi obsługê Protec P3000. Oprócz wartoœci pomiarowych, wyœwietlane są dane o stanie urządzenia, wskazówki dotyczące obsługi oraz ostrzeżenia i komunikaty o błêdach.

5.1 Komunikaty o błêdach i ostrzeżenia

Protec P3000 wyposażony jest w liczne funkcje diagnostyczne. Po wykryciu wadliwego stanu, jeœli jest to możliwe, informacja o tym fakcie jest wyœwietlana użytkownikowi na ekranie LCD.

Błêdy

Błêdami są warunki, które powodują przerwanie trybu pomiarowego i których Protec P3000 nie potrafi usunąæ samoczynnie. Błêdy są wyœwietlane w postaci prostego tekstu razem z numerem błêdu.

Stan błêdu Protec P3000 pozostaje aktywny. Po usuniêciu przyczyny błąd może zostaæ potwierdzony poprzez naciœniêcie przycisku RESTART. Protec P3000 powraca wtedy do trybu pomiaru.

Ostrzeżenia

Ostrzeżenia są wyœwietlana po wykryciu nieprawidłowoœci, które mogą byæ powodem wiêkszej liczby nieœcisłoœci w pomiarach, ale nie spowodują całkowitego przerwania pomiaru.

W poniższej tabeli zamieszczono wszystkie możliwe komunikaty o błêdach, możliwe przyczyny błêdów oraz zalecenia dotyczące możliwoœci rozwiązania problemów. W przypadku braku odpowiedniego zalecenia (lub w przypadku gdy zalecenie nie pozwala na rozwiązanie problemu) prosimy kontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem serwisowym firmy INFICON (www.inficon.com).

Uwaga W razie kontaktu w kwestii jakichkolwiek pytañ należy mieæ zawsze pod rêką numer wersji oprogramowania Protec P3000.

W liœcie komunikatów o błêdach używane są nastêpujące skróty:

Nr błêdu	Komunikat	Możliwa przyczyna	Zalecenia
E1	"24V an der MC50 zu niedrig"	Bezpiecznik F1 na płycie głównej stopiony	Wymieniæ bezpiecznik F1 na płycie głównej*
E2	"24 V an der Sensorheizung zu niedrig"	Bezpiecznik F2 na płycie głównej stopiony	Wymieniæ bezpiecznik F2 na płycie głównej*
E3	"24V II zu niedrig"	Bezpiecznik F3 na płycie głównej stopiony	Wymieniæ bezpiecznik F3 na płycie głównej*

"MC50" Płyta CPU



Nr blêdu	Komunikat	Możliwa przyczyna	Zalecenia
W4	"24 V am OPTION Ausgang zu niedrig"	Bezpiecznik F4 na płycie głównej stopiony	Wymieniæ bezpiecznik F4 na płycie głównej*
W5	"5 V am Schnüffler zu niedrig"	Bezpiecznik F5 na płycie głównej stopiony	Wymieniæ bezpiecznik F5 na płycie głównej*
W6	"5 V am internen Testleck zu niedrig"	Awaria układu elektronicznego PRO-Check	Wymieniæ nieszczelnoœæ referencyjną PRO-Check lub skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem serwisowym firmy INFICON!
E7	"-15 V an der MC50 zu niedrig"	Wadliwa płyta główna	Skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem firmy INFICON!
E8	"15 V an der MC50 zu niedrig"	Wadliwa płyta główna	Skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem firmy INFICON!
E9	"Hochspannung fehlerhaft"	Błąd elektroniki czujnika	Skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem firmy INFICON!
W11	"Wise-Strom nicht stabil"	Prąd z czujnika Wise Technology nie ustabilizował siê w ciągu 20 min od uruchomienia. Prawdopodobnie nie użytkowano Protec P3000 przez kilka dni; stabi- lizacja prądu czujnika może potrwaæ dłużej.	Uruchomiæ ponownie Protec P3000. Jeœli problem nie został usuniêty, należy skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem serwisowym firmy INFICON.
E12	"Wise-Sensor nicht gezündet"	Prąd czujnika Wise Technology był zbyt niski przez ponad 10 min od czasu doprowadzenia zasilania	Uruchomiæ ponownie Protec P3000; jeœli problem pojawia siê nadal, skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem serwisowym firmy INFICON!
E13	"Fehler Heizungsregelung"	Awaria regulatora temperatury czujnika Wise Technology.	Skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem firmy INFICON!
W14	"Entladung erloschen"	Problemy z czułoœcią czujnika Wise Technology lub	Ostrzeżenie
		czyszczony azotem)	Sprawdzenie lub kalibracja.
		Ostrzeżenie co 2 godz.	Uruchomiæ ponownie z linią czuj- nika podłączoną do œwieżego powietrza
			Jeœli problem nie został usuniêty, należy skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem serwisowym firmy INFICON!
W17	"Serviceintervall der Vorpumpe verstrichen!"	 > 10.000 godzin roboczych od ostatniego serwisu pompy próżni wstępnej 	Wymieniæ membranê pompy membranowej!*
W18	"Serviceintervall des Luftfilters abgelaufen!"	> 10.000 godzin roboczych od ostatniego serwisu głównego filtra powietrza	Wyczyœciæ lub wymieniæ główny filtr powietrza! Patrz rozdział 7.2.
E19	"Keine Kommunikation Wise ADC"	Awaria czujnika Wise Technology lub awaria płyty CPU	Skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem firmy INFICON!



Nr błêdu	Komunikat	Możliwa przyczyna	Zalecenia
E20	"Temperatur an der Elektronikeinheit zu hoch (>60°)"	Zbyt wysoka temperatura otoczenia	Obniżyæ temperaturê otoczenia; umieœciæ Protec P3000 w chłodniejszym otoczeniu.
		Awaria wentylacji	Skontrolowaæ, czy wentylatory po obu stronach urządzenia działają (skontrolowaæ pod kątem obecnoœci przepływu powietrza przez wloty po obu stro- nach obudowy).
		Zabrudzony filtr powietrza	Wyczyœciæ lub wymieniæ główny filtr powietrza!
			Patrz rozdział 7.2
E22	"Temperatur an der	Temperatura otoczenia za niska	Sprawdź otoczenie.
	21°)"	Uszkodzony czujnik temperatury	Skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem firmy INFICON!
W24	"24 V für die ext. Steuerungseinheit	<u>Tylko wersje RC:</u>	Wymieniæ bezpiecznik na płycie
	zu niedrig"	stopiony bezpiecznik na płycie zdalnego sterowania	zdalnego sterowania!*
E25	"Lösen Sie die Schnüffelsonde vom CAL-Eingang"	Czujnik umieszczony w porcie kali- bracji w czasie rozruchu lub czujnik musi zostaæ usuniêty w czasie procesu wewnêtrznej kalib- racji	Usunąæ czujnik z portu kalibracji PRO-Check.
		Zabrudzona fotokomórka PRO- Check	Przedmuchaæ œwieżym powie- trzem i / lub wyczyœciæ bawełnianą œciereczką.
E26	"Untergrund zu hoch oder Wise- Sensor defekt"	ObecnoϾ helu w otoczeniu lub uszkodzenie czujnika Wise Tech-	Doprowadziæ œwieże powietrze do linii czujnika.
		nology.	Jeœli problem nie został usuniêty, należy skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem serwisowym firmy INFICON
W28	"Echtzeituhr wurde zurückgesetzt!	Płyta procesora została wymie-	Wprowadziæ datê i godzinê!
	Bitte Datum und Uhrzeit eingeben!"	niona	Patrz rozdział 4.4.5.
		Wadliwa bateria na płycie proce- sora	Wymieniæ płytê procesora*
W29	Napięcie 24V dla wyjścia audio jest zbyt niskie	Uszkodzony bezpiecznik F6 na poziomie okablowania	Wymienić bezpiecznik F6 na płycie głównej



Nr błêdu	Komunikat	Możliwa przyczyna	Zalecenia
E32	"Strom von Wise-Technology zu hoch"	Prąd czujnika Wise Technology przekracza wartoœæ progową	Nie wyłączaæ Protec P3000(XL)! Szybko dostarczyæ do linii czuj- nika œwieże powietrze, uruchomiæ ponownie Protec P3000 i zaczekaæ na przywró- cenie normalnego stanu Protec P3000. Jeœli problem nie został usuniêty, należy skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem serwisowym firmy INFICON.
W34	"Veränderter Fluss!"	Od ostatniej kalibracji wartoϾ przepływu uległa zmianie o 30% (komunikat ostrzeżenia przestanie byæ wyœwietlany, jeœli wartoœæ spadnie ponownie poniżej 20%).	Przeprowadziæ ponowną kalib- racjê Protec P3000 (patrz rozdział 3.5) lub wymieniæ filtry przewodu czujnika.
W35	"Durchfluss durch Schnüffelsonde zu niedrig"	WartoϾ rzeczywistego przepływu jest niższa niż dolna wartoϾ graniczna (w trybie NISKIEGO PRZEPŁYWU) Zablokowany filtr w przewodzie czujnika Zablokowana kapilara Zablokowana kapilara Ustawienie dla dolnej wartoœci granicznej przepływu jest zbyt wysokie	Wymieniæ filtr koñcówki czujnika Patrz rozdział 7.4. Wymieniæ filtry przewodu czuj- nika i przeprowadziæ ponowną kalibracjê. (Filtr filcowy, filtr kapi- larny i / lub wkładki filtrujące w przewodzie czujnika SL3000XL i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê.) Patrz rozdział 7.4 lub Wymieniæ przewód sondy* Wymieniæ filtr wewnêtrzny* Zmniejszyæ dolną wartoœæ graniczną przepływu Patrz rozdział 4.4.1.
E37	"Durchfluss durch Schnüffelsonde zu hoch"	Wartoœæ rzeczywista przepływu jest wyższa niż górna wartoœæ graniczna przepływu (w trybie NISKIEGO PRZEPŁYWU oraz WYSO- KIEGO PRZEPŁYWU) lub wartoœæ rzeczywista ciœnienia jest wyższa niż górna wartoœæ graniczna ciœnienia (tylko w trybie wyso- KIEGO PRZEPŁYWU) Uszkodzona lub przeciekająca kapilara	Wymieniæ przewód czujnika i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê lub Wymieniæ przewód sondy* Zwiêkszyæ górną wartoœæ graniczną przepływu Patrz rozdział 4.4.1.



Nr błêdu	Komunikat	Możliwa przyczyna	Zalecenia
E38	"Pumpenfehler"	Awaria pompy wstêpnej	Skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem serwisowym firmy INFICON!
W39	Ventilblock Fehler!	W czasie testu autodiagnostycz- nego nie udało siê rozpoznaæ wersji bloku zaworowego	Skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem firmy INFICON!
W40	"Verhältnis von HIGH FLOW zu LOW FLOW fehlgeschlagen"	Dla Protec P3000XL tylko w trybie WYSOKIEGO PRZEPŁYWU:	
		Przepływ w trybie WYSOKIEGO PRZEPŁYWU mniej niż piêciokrotnie niższy od przepływu w trybie NISKIEGO PRZEPŁYWU (tylko w czasie uruchomienia lub kalibracji) Zablokowany filtr w przewodzie czujnika Zablokowany wewnêtrzny filtr w urządzeniu głównym Wyciek z kapilary NISKIEGO PRZEPŁYWU Nieszczelnoœæ wewnêtrzna	Wymieniæ filtr czujnika i przepro- wadziæ ponowną kalibracjê (patrz rozdział 7.4) Wymieniæ filtr wewnêtrzny* i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê Wymieniæ przewód czujnika i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê Jeœli problem nie został usuniêty, należy skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem serwisowym firmy INFICON
W41	"HIGH FLOW zu niedrig"	Dla Protec P3000XL tylko w trybie WYSOKIEGO PRZEPŁYWU: Wartoœæ rzeczywista przepływu jest niższa niż dolna wartoœæ graniczna przepływu (w trybie wysokiego przepływu) lub wartoœæ rzeczywista ciœnienia przy czujniku Wise Technology poniżej okreœlonej wartoœci granicznej ciœnienia Zablokowany filtr w przewodzie czujnika Zablokowany wewnêtrzny filtr w urządzeniu głównym Wyciek z kapilary NISKIEGO PRZEPŁYWU Nieszczelnoœæ wewnêtrzna	Wymieniæ filtr koñcówki czujnika (patrz rozdział 7.4) Wymieniæ filtr wewnêtrzny* Wymieniæ przewód czujnika. Lub: Wymieniæ przewód sondy.* Patrz rozdział 7.



Nr błêdu	Komunikat	Możliwa przyczyna	Zalecenia
W42	"Druck bei Kalibrierung schwankt zwischen HIGH und LOW FLOW"	Dla Protec P3000XL tylko w trybie <u>WYSOKIEGO PRZEPŁYWU:</u> Różnica ciœnienia przy czujniku Wise Technology miêdzy trybem NISKIEGO PRZEPŁYWU a trybem wysokiego przepływu (tylko w czasie uruchomienia lub kalibracji) Zablokowany filtr w przewodzie czujnika	Wymieniæ filtr koñcówki czujnika i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê (patrz rozdział 7.4)
		Zablokowany wewnêtrzny filtr w urządzeniu głównym	Wymieniæ filtr wewnêtrzny* i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê
		Zablokowana kapilara	Wymieniæ przewód czujnika i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê! Lub: Wymieniæ przewód sondy* i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê
			Patrz rozdział 7.
W53	"Durchfluss bei Kalibrierung außerhalb Grenzwerte!"	Dla Protec P3000 lub Protec P3000XL tylko w trybie NISKIEGO PRZEPŁYWU: Przepływ w czasie kalibracji powyżej górnej wartoœci grani- cznej przepływu lub poniżej dolnej wartoœci granicznej przepływu bądź wartoœci granicznej przepływu bądź wartoœci granicznej błêdu niskiego przepływu (jeżeli aktywne, według pierwszeñstwa wystąpienia) Zablokowany filtr w przewodzie czujnika. Zablokowany wewnêtrzny filtr w urządzeniu głównym Wyciek z kapilary (niskiego przepływu) Niewłaœciwe ustawienia dla wartoœci granicznej przepływu lub	Wymieniæ filtr koñcówki czujnika i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê. (patrz rozdział 7.4) Wymieniæ filtr wewnêtrzny* i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê. Wymieniæ przewód czujnika (lub: wymieniæ przewód sondy*) i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê. Sprawdziæ ustawienia dla wartoœci granicznej przepływu lub dla wartoœci granicznej błêdu
		wartoœci granicznej przepływu lub dla błêdu wartoœci granicznej niskiego przepływu (dla trybu NISKIEGO PRZEPŁYWU)	lub dla wartoœci granicznej błêdu niskiego przepływu (dla trybu NISKIEGO PRZEPŁYWU). Patrz rozdział 4.4.1.



Nr błêdu	Komunikat	Możliwa przyczyna	Zalecenia
W54	"Durchfluss bei Kalibrierung außerhalb Grenzwerte!"	<u>Tylko dla Protec P3000XL w trybie</u> <u>WYSOKIEGO PRZEPŁYWU:</u> Przepływ w czasie kalibracji powyżej górnej wartoœci grani- cznej przepływu lub poniżej dolnej wartoœci grani- cznej przepływu bądź wartoœci granicznej błêdu niskiego przepływu (jeżeli aktywne, według pierwszeństwa wystąpienia)	Wymieniæ filtr koñcówki czujnika i przeprowadziæ ponowną kalib- raciâ (natrz rozdział 7.4)
		Zablokowany filtr w przewodzie czujnika	Wymieniæ filtr wewnêtrzny* i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê.
		Zablokowany wewnêtrzny filtr w urządzeniu głównym	Wymieniæ przewód czujnika (lub: wymieniæ przewód sondy*) i przeprowadziæ ponowną kalib-
		Niewłaœciwe ustawienia dla wartoœci granicznej przepływu lub dla wartoœci granicznej błêdu niskiego przepływu (dla trybu WYSOKIEGO PRZEPŁYWU)	Sprawdziæ ustawienia dla wartoœci granicznej przepływu lub dla wartoœci granicznej błêdu niskiego przepływu (dla trybu WYSOKIEGO PRZEPŁYWU). Patrz rozdział 4.4.1.
E55	"Durchfluss durch Schnüffelsonde unter Störungsgrenzwert"	Dla Protec P3000 lub Protec P3000XL tylko w trybie NISKIEGO PRZEPŁYWU: Przepływ przez przewód czujnika poniżej wartoœci granicznej błêdu niskiego przepływu dla trybu NISKIEGO PRZEPŁYWU Zablokowany filtr w przewodzie czujnika. Zablokowany wewnêtrzny filtr w urządzeniu głównym Zbyt wysoka wartoϾ graniczna błêdu niskiego przepływu dla trybu NISKIEGO PRZEPŁYWU	Wymieniæ filtr koñcówki czujnika i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê. (patrz rozdział 7.4) Wymieniæ filtr wewnêtrzny* i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê. Sprawdziæ wartoœæ graniczną błêdu niskiego przepływu (dla trybu NISKIEGO PRZEPŁYWU). Patrz rozdział 4.4.1



Nr błêdu	Komunikat	Możliwa przyczyna	Zalecenia
E56	"HIGH FLOW unter Störungsgrenz- wert"	Tylko dla Protec P3000XL w trybie <u>WYSOKIEGO PRZEPŁYWU:</u> Przepływ przez przewód czujnika poniżej wartoœci granicznej błêdu niskiego przepływu dla trybu wYSO- KIEGO PRZEPŁYWU lub ciœnienie przy czujniku Wise Technology poniżej okreœlonej dolnej wartoœci granicznej ciœnienia	
		Zablokowany filtr w przewodzie czujnika.	Wymieniæ filtr koñcówki czujnika i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê. (patrz rozdział 7.4)
		Zablokowany wewnêtrzny filtr w urządzeniu głównym	Wymieniæ filtr wewnêtrzny* i przeprowadziæ ponowną kalib- racjê.
		Zbyt wysoka wartoϾ graniczna błêdu niskiego przepływu dla trybu WYSOKIEGO PRZEPŁYWU	Sprawdziæ wartoœæ graniczną błêdu niskiego przepływu (dla trybu WYSOKIEGO PRZEPŁYWU). Patrz rozdział 4.4.1
W59	"Überlauf der EEPROM-Parameter Warteschlange!"	Błąd może wystąpiæ, jeœli zains- talowano starszą wersjê opro- gramowania	Uruchomiæ ponownie Protec P3000; jeœli problem pojawia siê nadal, skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem serwisowym firmy INFICON!
W60	"Alle EEPROM-Parameter verloren! Bitte überprüfen Sie Ihre Einstellungen!"	Zainstalowano nowy EEPROM; nowy EEPROM na płycie głównej	Dla wszystkich ustawienia menu oprogramowania przywrócone zostały ustawienia fabryczne. Wprowadziæ ponownie ustawi- enia użytkownika.
		Jeœli w czasie uruchomienia komunikat wyœwietlany jest wielo- krotnie, płyta główna EEPROM jest wadliwa	Wymieniæ EEPROM*
W61	"EEPROM-Parameter initialisiert!"	Przeprowadzono aktualizacjê oprogramowania i nowe parametry zostały wprowadzone	Potwierdziæ ostrzeżenie
		Nowowprowadzone parametry zostały wyszczególnione pod komunikatem ostrzeżenia	
		Jeœli w czasie uruchomienia komunikat wyœwietlany jest wielo- krotnie, płyta główna EEPROM jest wadliwa	Wymieniæ EEPROM*



Nr błêdu	Komunikat	Możliwa przyczyna	Zalecenia
W62	"EEPROM-Parameter verloren!"	Parametr został zmodyfikowany w czasie aktualizacji oprogramo- wania i przywrócony do wartoœci domyœlnej Parametry, których to dotyczy, zostały wyszczególnione pod	Skontrolowaæ ustawienia zmody- fikowanych parametrów w odpo- wiednim menu oprogramowania i wprowadziæ żądane wartoœci.
		Jeœli w czasie uruchomienia komunikat wyœwietlany jest wielo- krotnie, płyta główna EEPROM jest wadliwa	Wymieniæ EEPROM*
W64	"Es stehen Warnungen an!"	Potwierdzone komunikaty ostrzeżeñ, których przyczyny nie zostały usuniête, bêdą wyœwiet- lane co 2 godziny lub przy każdym uruchomieniu	Skontrolowaæ ponownie ostrzeżenia!
W66	"Neuer PRO-Check!"	Nowa nieszczelnoϾ referen- cyjna PRO-Check zainstalowana w urządzeniu głównym	Proszê wprowadziæ numer seryjny i kod. Patrz rozdział 4.6, Wymiana PRO-Check
W67	"PRO-Check läuft am TT.MM.JJJJ aus"	Ostrzeżenie o koniecznoœci odno- wienia terminu ważnoœci zostanie wyœwietlone na 14, 30, 60 lub 90 dni przed faktyczną datą wygaœ- niêcia ważnoœci.	Zamówiæ nowy pojemnik na gaz PRO-Check. (Nr kat. 521-010) Patrz rozdział 7.7.5
W68	"PRO-Check abgelaufen!"	PRO-Check był wykorzystywany przez ponad rok lub został wypro- dukowany ponad 2 lata wczeœniej.	Wymieniæ pojemnik na gaz PRO- Check. Patrz rozdział 7.1
W70	"Alle EEPROM-Parameter an PRO-Check verloren!"	EEPROM w PRO-Check jest pusty lub wadliwy	Wymieniæ PRO-Check.
W71	"Keine Verbindung mit PRO-Check!"	Wadliwe połączenie elektryczne lub jego brak pomiêdzy PRO- Check a urządzeniem głównym	Skontrolowaæ połączenie PRO- Check z urządzeniem głównym Jeœli problem nie został usuniêty, należy skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem serwisowym firmy INFICON.
		PRO-Check nie jest zamontowane w urządzeniu głównym.	Zamontowaæ PRO-Check.
		PRO-Check niedostêpne	Wyłączyæ PRO-Check z poziomu menu oprogramowania (patrz rozdział 4.5.6)
W72	"Keine Kommunikation mit Schnüffler!"	Wadliwe połączenie elektryczne lub jego brak pomiêdzy prze- wodem czujnika a urządzeniem głównym.	Skontrolowaæ połączenie prze- wodu czujnika z urządzeniem głównym (odłączyæ i ponownie podłączyæ; jeœli jest to możliwe, użyæ innego przewodu czujnika) Jeœli problem nie został usuniêty, należy skontaktowaæ siê z najbliższym przedstawicielem serwisowym firmy INFICON.



			-
Nr błêdu	Komunikat	Możliwa przyczyna	Zalecenia
W78	"Signaldifferenz zwischen Testleck und Luft ist zu klein!"	Skalibrowana nieszczelnoϾ jest zbyt mała / brak nieszczelnoœci w czasie kalibracji lub kontroli	Skontrolowaæ wartoœæ niesz- czelnoœci testowej lub wykor- zystaæ wyższą wartoœæ niesz- czelnoœci testowej.
		Odczyt w tle podczas kalibracji jest zbyt wysoki	Sprawdziæ tło helu Patrz rozdział 4.7, Podmenu Info 2.
		Zbyt mało czasu do stabilizacji sygnału (zbyt wczesne potwierd- zenie)	Powtórzyæ kalibracjê; zapewniæ odpowiednią iloœæ czasu do stabilizacji sygnału powietrza.
W81	"Kalibrierungsfaktor zu niedrig!"	Współczynnik kalibracji okreœlony w czasie kalibracji na poziomie < 0,1	
		Nieprawidłowa wartoœæ niesz- czelnoœci dla nieszczelnoœci testowej (przede wszystkim w czasie kalibracji zewnêtrznej)	Skontrolowaæ wartoœæ niesz- czelnoœci testowej pod kątem poprawnoœci ustawieñ.
W82	"Kalibrierungsfaktor zu hoch!"	Współczynnik kalibracji okreœlony w czasie kalibracji na poziomie > 10	
		Nieprawidłowa wartoœæ niesz- czelnoœci dla nieszczelnoœci testowej (przede wszystkim w czasie kalibracji zewnêtrznej)	Skontrolowaæ wartoœæ niesz- czelnoœci testowej pod kątem poprawnoœci ustawieñ.
		Nieprawidłowoœæ pomiaru dla nieszczelnoœci testowej / niewłaœciwy czas trwania pomiaru	Powtórzyæ kalibracjê; zapewniæ wystarczającą iloœæ czasu na poprawne przeprowadzenie kont- roli nieszczelnoœci testowej.
W86	"Interne Kalibrierung nicht möglich"	W czasie próby kalibracji urządzenie nie znajduje siê w trybie pomiaru	Odczekaæ, aż Protec P3000 znajdzie siê w trybie pomiaru.
W87	"Gas von PRO-Check nicht unterstützt!"	Wyœwietlany tylko w czasie wewnêtrznej kalibracji lub w przy- padku aktywowania funkcji kont- roli:	
		ECO-Check zainstalowane (przy- padkowo)	Wyjąæ ECO-Check, zainsta- Iowaæ PRO-Check.
		EEPROM w PRO-Check nie zaprogramowany	Wymieniæ nieszczelnoœæ referencyjną w PRO-Check.
W88	"PRO-Check defekt"	<u>Wyœwietlany tylko w czasie</u> <u>wewnêtrznej kalibracji lub w przy-</u> <u>padku aktywowania funkcji kont-</u> <u>roli:</u> Awaria czujnika temperatury	Wymieniæ nieszczelnoœæ referencyjną w PRO-Check.



Nr błêdu	Komunikat	Możliwa przyczyna	Zalecenia
W89	"Grenzwertüberschreitung!"	Zanieczyszczenie helem w Protec P3000	Nie wyłączaæ Protec P3000(XL)!!! Protec P3000 musi pracowaæ w czasie dostarczania œwieżego powietrza do przewodu czujnika, aż do znikniêcia ostrzeżenia.
			Jeżeli ostrzeżenie pojawia siê czêsto, podnieœæ wartoœæ graniczną zanieczyszczenia.
			Sprawdziæ tło helu
			Patrz rozdział 4.7, Podmenu Info 2.
		Zbyt wysoka wartoϾ testu niesz- czelnoœci w czasie kalibracji zewnêtrznej.	Zastosowaæ niższą wartoœæ testu nieszczelnoœci dla kalibracji zewnêtrznej.
W90	"Kalibrierbedingungen nicht eingehalten"	W czasie kalibracji wewnêtrznej usuniêto czujnik; kalibracja została przerwana	Zatwierdziæ powtórzenie kalib- racji

* Działanie może zostaæ przeprowadzone tylko przez autoryzowany personel serwisowy firmy INFICON.



6 Przyłącza urządzenia

Protec P3000 jest wyposażony w trzy elektryczne przyłącza sterowania. Złącza elektryczne (gniazdo słuchawkowe, port wej./wyj. oraz RS232) znajdują siê na tylnej œcianie urządzenia głównego, tuż obok gniazda przewodu zasilającego.

6.1 Port wej./wyj. (wejœcia i wyjœcia sterowania)



Dla wszystkich styków portu wej./wyj. nie może zostaæ przekroczone maksymalne napiêcie, wynoszące 60 V DC lub 25 V AC; nie może także dojœæ do uziemienia. W zależnoœci od typu styków wejœcia lub wyjœcia, konieczne może okazaæ siê zastosowanie zasilania o niższym napiêciu. Szczegółowe informacje znajdują siê we właœciwych rozdziałach.

Przy pomocy tego złącza niektóre funkcje Protec P3000 mogą byæ sterowane z zewnątrz lub wyniki pomiarów i dane o stanie Protec P3000 mogą byæ przekazywane na zewnątrz.

Przy pomocy przekaźnikowych kontaktów przemiennych możliwa jest kontrola wartoceci wyzwalających i tryb roboczy (gotowocece) Protec P3000.



Fig. 66 Domyœlne przypisanie złączy pin

6.1.1 Gniazda uziemienia

Złącza pin 2, 3, 18, 19 i 21 to gniazda uziemienia.

6.1.2 Wyjœcie 24 V

Złącze pin 6 to zwykłe gniazdo +24 V, wykorzystywane do zasilania wejœæ i wyjœæ sterownika programowalnego, zabezpieczone wewnêtrznie bezpiecznikiem F4.

6.1.3 Wejœcia sterownika programowalnego

Wejœcia te mogą zostaæ wykorzystane do sterowania pracą Protec P3000, za poœrednictwem sterownika programowalnego.



Dane techniczne

nominalne napiêcie na wejœciu: 24 V niski poziom: 0...7 V wysoki poziom: 13...28 V

Przypisanie złączy pin (domyœlne)

Złącze pin	Złącze pinPolecenie domyœIne		
7	Tryb uœpienia		
8	Wyczyœæ błąd		
9	Przerwanie kalibracji		
13	Kalibracja		
20	Zero		
25	Nie wykorzystywane		

Lista poleceñ może zostaæ wykorzystana do zdefiniowania wszystkich wejœæ sterownika programowalnego. Polecenia mogą zostaæ wybrane z podmenu USTAWI-ENIA (EINSTELLUNGEN)/INTERFEJSY (SCHNITTSTELLEN)/WYBÓR WEJŒÆ STEROWNIKA PROGRAMOWALNEGO (AUSWAHL SPS EINGÄNGE). Wiêcej informacji na temat tego podmenu znajduje siê w rozdziale 4.4.4. Aktualnie wybrane komunikaty można wyœwietlaæ w podmenu INFO #7.

Tryb uœpienia

Należy zmieniæ ustawienie z NISKIE na WYSOKIE, aby włączyæ funkcjê CZUWANIE.



Należy zmieniæ ustawienie z WYSOKIE na NISKIE, aby wyłączyæ funkcjê CZUWANIE (wznowienie).

Kalibracja

Powoduje uruchomienie procesu kalibracji, a także potwierdzenie kontynuacji kalibracji po ustabilizowaniu sygnału testu nieszczelnoœci oraz po usuniêciu koñcówki czujnika z obszaru testu nieszczelnoœci (patrz zamieszczona poniżej tabela czasów dla kalibracji).

Przerwanie kalibracji

Powoduje przerwanie kalibracji w dowolnym momencie.

Zero

Powoduje wykonanie funkcji ZERO (równoznaczne z naciœniêciem przycisku ZERO)

WyczyϾ błąd

Zatwierdzenie dowolnego ostrzeżenia lub komunikatu o błêdzie. Użycie w czasie kalibracji spowoduje jej zatrzymanie.

6.1.4 Wyjœcia sterownika programowalnego

Wyjœcia te mogą zostaæ wykorzystane do sterowania pracą Protec P3000 za poœrednictwem sterownika programowalnego.

Wyjœcia sterownika programowalnego są okreœlone jako "Wyjœcia kolektora otwartego" lub wyjœcia przekaźnika. W zamieszczonym poniżej przykładzie omówione zostało wyjœcie otwarte kolektora "Błąd".



Fig. 67 Obwód dla kolektora otwartego "Błąd".



Dane techniczne



Napiêcie wyjœciowe otwartego kolektora

Aktywny = niskie

Przypisanie złącz pin

Złącze pin	Polecenie (nieedytowalne)
4	GotowoϾ
5	Stała kalibracji
16	NieszczelnoϾ
17	Błąd

GotowoϾ

Sygnał jest NISKI przez cały czas, w którym Protec P3000 jest gotowy do wykonania pomiarów.

Stała kalibracji

Sygnał jest NISKI, jeżeli upływ czasu pozwolił na stabilizacjê sygnału wykrytego podczas kalibracji, a WYSOKI, kiedy upływ czasu pozwolił na stabilizacjê sygnału w tle

NieszczelnoϾ

Sygnał jest NISKI w przypadku przekroczenia ustawionej wartoœci wyzwalającej.

Błąd

Sygnał jest NISKI, gdy ostrzeżenie lub komunikat błêdu jest aktywny.

6.1.4.1 Wyjœcia przekaźnika

Dane techniczne





Przekaźnik

Aktywny - normalnie otwarty (NO)

Przypisanie złącz pin

Złącze pin	Typ kontaktu	Polecenie (nieedytowalne)
22,10	Zestyk normalnie zamkniêty (NC)	NieszczelnoϾ
22, 23	Zestyk normalnie otwarty (NO)	
11,24	Zestyk normalnie zamkniêty (NC)	GotowoϾ
11,12	Zestyk normalnie otwarty (NO)	

NieszczelnoϾ

Przekaźnik jest aktywny (NO) w przypadku przekroczenia ustawionej wartoœci wyzwalającej

GotowoϾ

Przekaźnik jest aktywny (NO) przez cały czas, w którym Protec P3000 jest gotowy do wykonania pomiarów.

6.1.4.2 Wyjœcie urządzenia zapisującego

Dane techniczne

Wyjœcie analogowe 0...10 V maks. 1 mA

Przypisanie złącz pin

Złącze pin	Polecenie
1	Wartoœæ nieszczelnoœci, wyjœcie analogowe, skala liniowa
14	Wartoœæ nieszczelnoœci, wyjœcie analogowe, skala logarytmiczna

Informacje szczegółowe zostały zamieszczone w rozdziale 4.5.2 (Wyjœcie urządzenia zapisującego (Aufzeichnungsausgänge))

6.1.5 Sposób przeprowadzenia kalibracji



Fig. 68

Proces kalibracji rozpoczyna siê od wprowadzenia poziomu WYSOKI dla ustawienia wejœcia KALIBRACJA po tym, jak koñcówka sondy czujnika została umieszczona przed nieszczelnoœcią referencyjną. Po rozpoczêciu procesu kalibracji dźwiêk sygnału potwierdzającego GOTOWOŒÆ bêdzie WYSOKI.

Uwaga Jeżeli kalibracja zostanie rozpoczêta w czasie pierwszych 20 minut po włączeniu zasilania, wyœwietlony zostanie komunikat ostrzeżenia. Dźwiêk sygnału B£ÊDU bêdzie NISKI, a dźwiêk sygnału potwierdzającego GOTOWOŒÆ bêdzie WYSOKI (brak gotowoœci). W takiej sytuacji kalibracja nie zostanie rozpoczêta, dopóki ustawienie WYSOKI nie zostanie wprowadzone dla sygnału wejœciowego POTWIERD B£¥D (kalibracja zostanie rozpoczêta po wprowadzeniu tego ustawienia). Kalibracja może zostaæ również przerwana poprzez wprowadzenie ustawienia WYSOKI dla sygnału wejœciowego PRZERWANIE KALIBRACJI.

Po rozpoczêciu procesu kalibracji i upływie odpowiedniego czasu niezbêdnego do stabilizacji sygnału Protec P3000 wprowadza ustawienie NISKA dla sygnału wyjœciowego STAŁA KALIBRACJI. Koñcówka sondy czujnika musi zostaæ odsuniêta od nieszczelnoœci referencyjnej, a ustawienie NISKA musi zostaæ ponownie wprowadzone dla wejœcia KALIBRACJA.

Ustawienie sygnału wyjœciowego STAŁA KALIBRACJI musi pozostaæ na poziomie NISKA, przy czym musi zostaæ na powrót wprowadzone jako WYSOKA gdy tylko upłynie odpowiednio dużo czasu, niezbêdnego do stabilizacji sygnału w tle. Bêdzie to oznaczało, że kalibracja został zakoñczona; jednoczeœnie rezultaty procesu kalibracji zostaną wyœwietlone na głównym wyœwietlaczu przez 3 sekundy. Po upływie tego czasu wyœwietlacz powróci do trybu pomiaru. Ustawienie sygnału wyjœciowego GOTOWY powróci do poziomu NISKI.

Jeœli w czasie kalibracji, ale przed koñcowym sygnałem dla ustawienia KALIBRACJA, uruchomione zostanie polecenie PRZERWIJ, proces kalibracji zostanie przerwany.

Jeceli w czasie kalibracji wystąpił błąd, ustawienie dla sygnału wyjoeciowego GOTOWOCEÆ pozostanie na poziomie WYSOKA do chwili, aż błąd zostanie potwierdzony sygnałem wejceciowym POTWIERDŹ BŁĄD.



6.2 Interfejs RS232

Interfejs RS232 może zostaæ wykorzystany do sterowania zewnêtrznego Protec P3000, jak również do prostego eksportu danych przedstawiających wyniki testu.

Sposób wprowadzenia ustawieñ dla interfejsu RS232 opisany został w rozdziale 4.5.

Szczegółowy opis interfejsu RS232 i poleceñ dostêpnych z jego poziomu znajduje siê w "Opisie interfejsu Protec P3000" (kins26e1)

7 Konserwacja

Ostrzeżenie

Przed przeprowadzeniem jakichkolwiek prac konserwacyjnych Protec P3000 należy odłączyæ od źródła zasilania.

7.1 Plan konserwacji

Niezbêdne narzêdzia

- 2 œrubokrêty, rozmiar 2
- 1 klucz oczkowy, 19 mm
- 8-milimetrowy szeœciokątny klucz imbusowy (dostarczany z Protec P3000).

		Opis	Nin omê or oj	Godziny robocze			Poziom
wymagane prace konserwacyjne	Podzespół	Opis	Nr czeœci	2000	5000	10.000	naprawy
Skontrolowaæ i wymieniæ w razie koniecznoœci filtr spieku	Koñcówka czujnika	Filtr spieku koñcówki czujnika SL3xx, SL3000-x (5 szt.)	200 03 500	x			I
Wymieniæ w przypadku komunikatu W35 "Fluss zu niedrig"	Koñcówka czujnika	Filc filtra kapilarnego SL3xx, SL3000-x (50 szt.)	200 001 116	1)			I
Skontrolowaæ i w razie koniecznoœci wymieniæ filtr wewnêtrzny	Urządzenie główne	Filtr wewnêtrzny (10 szt.)	200 001 680			х	II
Konserwacja pompy membranowej	Pompa membranowa MVP015	Zestaw czêœci zużywalnych Pompa membranowa	200 03 504			х	111
Wyczyœciæ lub wymieniæ filtr powietrza na spodzie obudowy	Urządzenie główne	Filtr powietrza Protec P3000 (104x154 mm, 5 szt.)	200 001 552		х		I
Po roku wymieniæ pojemnik na gaz	PRO-Check	Zamienny pojemnik na gaz do PRO-Check	521-010	1)			I
Wymieniæ wkład filtra	Koñcówka czujnika	SL3000-XL	200 002 251				1

Objaœnienie do planu konserwacji

- I Poziom naprawy I Klient
- II Poziom naprawy II
- Klient ze szkoleniem technicznym firmy INFICON
- III Poziom naprawy III
- INFICON Technik serwisowy firmy INFICON

1) W zależnoœci od warunków

7.2 Wymiana filtra powietrza



Filtr powietrza należy kontrolowaæ pod kątem zanieczyszczenia co najmniej co 6 miesiêcy i koniecznie wymieniaæ co 2 lata.



Aby wymieniæ filtr powietrza, Protec P3000 należy ustawiæ na płycie przedniej lub na krawêdzi stabilnej podstawy. Jeœli urządzenie jest ustawiane na podstawie, należy zwróciæ uwagê na jego œrodek ciêżkoœci. Jeœli Protec P3000 jest ustawiony na płycie przedniej, należy w pierwszej kolejnoœci zdemontowaæ przewód czujnika oraz wbudowany PRO-Check.

Uwaga Należy zastosowaæ miêkką podkładkê, która zapobiegnie zarysowaniu płyty przedniej.



1 Mocowanie filtra powietrza znajduje siê na spodzie Protec P3000.

Fig. 69 Mocowanie filtra powietrza na spodzie detektora nieszczelnoœci

- 2 Okrêciæ œrubê mocującą.
- 3 Wyjąæ filtr powietrza.





Fig. 70 Wyjmowanie filtra powietrza

- 4 W zależnoœci od zabrudzenia filtr powietrza należy wyczyœciæ lub wymieniæ.
- 5 Nowy (wymieniony) filtr powietrza umieœciæ tak głêboko, jak to tylko jest możliwe.



Fig. 71 Umieszczanie filtra powietrza

- 6 Dokrêciæ œrubê mocującą filtr powietrza.
- 7 Z głównego menu przejœæ do menu HISTORIA I KONSERWACJA (HISTORIE & WARTUNG) / POTWIERDŹ KONSERWACJÊ (SERVICE BESTÄTIGEN) i potwierdziæ odpowiednim przyciskiem po prawej stronie wyœwietlacza, że filtr powietrza został wymieniony / oczyszczony. Bieżąca data i godzina, jak również bieżąca liczba godzin pracy zostaną zapisane, a przypomnienie o koniecznoœæ przeprowadzenia ponownej konserwacji zostanie wyœwietlone po upływie 10.000 godzin roboczych.

7.3 Wymiana bezpieczników zewnêtrznych



PodnieϾ œrubokrêtem pokrywê wtyczki urządzenia chłodzącego z prawej strony (nie należy dotykaæ włącznika sieciowego).

Bezpieczniki można wyjąæ, wysuwając oprawy oznaczone strzałkami. W trakcie ponownego umieszczania należy zwróciæ uwagê, czy strzałki skierowane są w dół.

W każdym wypadku muszą zostaæ umieszczone dwa jednakowe bezpieczniki. Wymagane bezpieczniki sieciowe można zamówiæ; nr kat.

Po wymianie bezpieczników należy dokładnie zamknąæ pokrywê gniazda sieciowego.

Protec P3000 podłączyæ do źródła zasilania i uruchomiæ.



Fig. 72 Wymiana bezpieczników sieciowych

7.4 Wymiana filtra w przewodzie czujnika

Jeżeli dojdzie do zablokowania sondy czujnika, pojawi siê komunikat "Durchfluss durch Schnüffelsonde zu

niedrig" (ostrzeżenie 35 lub ostrzeżenie 41).

Zatkanie sondy czujnika może mieæ nastêpujące przyczyny:

- zatkanie filtra kapilarnego: patrz rozdział 7.4.1 (tylko w przypadku SL3000)
- zatkanie filtra spieku: patrz rozdział 7.4.3 (tylko w przypadku SL3000)
- Niedrożnoœæ filtra koñcówki czujnika (tylko w przypadku SL3000XL)
- zatkanie kapilary sondy czujnika
- uszkodzenie koñcówki czujnika
- zatkanie lub uszkodzenie przewodu czujnika



7.4.1 Wymiana tarcz filcowych filtra kapilarnego (tylko w przypadku SL3000)



Ponowną kalibracjê Protec P3000 należy przeprowadziæ po zakoñczeniu wszystkich prac konserwacyjnych koñcówki czujnika.

1 Wyłączyæ Protec P3000.



Fig. 73 Odkrêcanie filtra kapilarnego



Fig. 74 Wysuwanie wkładki filcowej

2 Odkrêciæ filtr kapilarny, a nastêpnie wypchnąæ od tyłu starą wkładkê filcową.





Fig. 75 Stara i nowa wkładka filcowa

- 3 Wsunąæ nową wkładkê filcową.
- *Uwaga* Metalowa kratka nie jest dostarczana razem z zamiennymi wkładkami filcowymi. Kratkê należy dokładnie oczyœciæ i wykorzystaæ ponownie.
- 4 Włączyæ Protec P3000.
- 5 Przytrzymaæ palec przy filtrze kapilarnym: powinien byæ wyczuwalny przepływ powietrza.

Jeœli komunikat "Durchfluss durch Schnüffelsonde zu niedrig" bêdzie wyœwietlany przez dłuższy czas, należy wymieniæ filtr spieku (patrz rozdział 7.2).

- 6 Z głównego menu przejœæ do menu HISTORIA I KONSERWACJA (HISTORIE & WARTUNG) / POTWIERDŹ KONSERWACJÊ (SERVICE BESTÄTIGEN) / FILTR KOŇCÓWKI CZUJNIKA (SCHNÜFFELSPITZENFILTER) i potwierdziæ przyciskiem OK po prawej stronie wyœwietlacza, że filtr koñcówki czujnika został wymieniony. Bieżąca data i godzina oraz liczba godzin pracy zostaną zapisane, a komunikat przypominający o koniecznoœci przeprowadzenia prac konserwacyjnych zostanie wyœwietlony ponownie po upływie ustawionej liczby godzin. Szczegółowe informacje znajdują siê w rozdziale 4.5.
- *Uwaga* Aby potwierdziæ prace konserwacyjne Protec P3000 musi znajdowaæ siê w trybie ZAAWANSOWANYM.
- 7 Aby Protec P3000 wskazywał możliwie najbardziej dokładną wartoœæ nieszczelnoœci, należy przeprowadziæ ponowną kalibracjê urządzenia.


7.4.2 Wymiana tarcz filcowych, gdy używana jest koñcówka zabezpieczająca przed działaniem wody (tylko w przypadku SL3000)

- 1 Wyłączyæ Protec P3000.
- 2 Odkrêciæ koñcówkê zabezpieczającą przed działaniem wody!
- 3 Wypchnąæ od tyłu wkładki filtrujące i metalową kratkê.
- **4** Na spodzie koñcówki zabezpieczającej przed działaniem wody na powrót założyæ kratkê metalową.
- 5 Wsunąæ dwie nowe wkładki filtrujące (aż do samego spodu koñcówki zabezpieczającej przed działaniem wody).
- 6 Włączyæ Protec P3000.
- *Uwaga* Jeœli wartoœæ przepływu uległa zmianie o wiêcej niż 30% należy przeprowadziæ ponowną kalibracjê Protec P3000 odpowiedni komunikat zostanie wyœwietlony przez oprogramowanie.
- 7 Z głównego menu przejœæ do menu HISTORIA I KONSERWACJA (HISTORIE & WARTUNG) / POTWIERDŹ KONSERWACJÊ (SERVICE BESTÄTIGEN) / FILTR KOÑCÓWKI CZUJNIKA (SCHNÜFFELSPITZENFILTER) i potwierdziæ przyciskiem OK po prawej stronie wyœwietlacza, że filtr koñcówki czujnika został wymieniony. Bieżąca data i godzina oraz liczba godzin pracy zostaną zapisane, a komunikat przypominający o koniecznoœci przeprowadzenia prac konserwacyjnych zostanie wyœwietlony ponownie po upływie ustawionej liczby godzin. Szczegółowe informacje znajdują siê w rozdziale 4.5.
- 8 Aby Protec P3000 wskazywał możliwie najbardziej dokładną wartoœæ nieszczelnoœci, należy przeprowadziæ ponowną kalibracjê urządzenia.

7.4.3 Kontrola / wymiana filtra spieku (tylko w przypadku SL3000)

- *Uwaga* Jeœli wartoœæ przepływu uległa zmianie o wiêcej niż 30% należy przeprowadziæ ponowną kalibracjê Protec P3000 odpowiedni komunikat zostanie wyœwietlony przez oprogramowanie.
- 1 Wyłączyæ Protec P3000.
- 2 Odkrêciæ dwie œruby Philipsa i zdemontowaæ koñcówkê czujnika.



Fig. 76 Demontaż koñcówki czujnika

3 Zdemontowaæ filtr spieku razem z pierœcieniem o-ring.



Fig. 77 Filtr spieku

- 4 Filtr skontrolowaæ wzrokowo pod kątem zabrudzeñ.
- 5 Zamontowaæ nowy filtr spieku razem z pierœcieniem o-ring przy spodzie koñcówki filtra.
- 6 Ponownie zamontowaæ koñcówkê czujnika.
- 7 Włączyæ Protec P3000.
- 8 Przytrzymaæ palec przy filtrze kapilarnym: powinno byæ wyczuwalne podciœnienie.

Jeœli komunikat "Durchfluss durch Schnüffelsonde zu niedrig" wyœwietlany jest po zdjêciu palca z filtra kapilarnego, należy w pierwszej kolejnoœci wymieniæ koñcówkê czujnika. Jeœli nie rozwiąże to problemu oznacza to, że kapilara przewodu czujnika jest zatkana i cały przewód czujnika wymaga wymiany.

9 Aby Protec P3000 wskazywał możliwie najbardziej dokładną wartoœæ nieszczelnoœci, należy przeprowadziæ ponowną kalibracjê urządzenia.

7.5 Wymiana wkładu filtra z koñcówki czujnika (tylko w przypadku SL3000XL)

Aby zmieniæ wkład filtra znajdujący siê miêdzy koñcówką czujnika a uchwytem, należy w pierwszej kolejnoœci usunąæ koñcówkê czujnika:

- 1 Odkrêciæ w lewo nakrêtkê mocującą.
- Uwaga Jeżeli œruba jest dokrêcona zbyt mocno, można użyæ wkrêtaka (SW21): Umieœciæ wkrêtak w zagłêbieniu nakrêtki mocującej i poluzowaæ ją, krêcąc kluczem w lewo.





Fig. 78 Rozłączanie uchwytu i koñcówki czujnika przy użyciu i bez użycia klucza

*Uwaga:*Nie umieszczaæ niebieskich wkładek papierowych miêdzy poszczególnymi wkładkami filtra.

2 Wyjąæ wkład filtra.



Fig. 79 Wkład filtra po wyjêciu.

3 Umieœciæ nowy wkład filtra w nakrêtce mocującej i mocno docisnąæ. Wkład filtra można umieœciæ w dowolnym kierunku.



Fig. 80 Wkład filtra w nakrêtce mocującej

4 Umieœciæ koñcówkê czujnika na uchwycie i dokrêciæ mocno obiema dłoñmi.





Fig. 81 ponowny montaż

Możliwe jest teraz normalne użytkowanie Protec P3000XL.

- 5 Sprawdzenie montażu:
- *Uwaga* Aby sprawdziæ, czy nowy wkład filtra został założony poprawnie, należy przeprowadziæ poniższy test:
- 6 Odkrêciæ plastikową nakrêtkê ze szczytu koñcówki filtra.
- 7 Kciukiem zamknąæ wlot na szczycie koñcówki czujnika.
- 8 Na ekranie Protec P3000XL powinno pojawiæ siê ostrzeżenie (Protec P3000XL Ø W41 oraz NISKI PRZEPŁYW Ø W35). Jeżeli komunikat W41 nie pojawi siê, dokrêciæ mocniej nakrêtkê mocującą i powtórzyæ test. Jeżeli komunikat W41 nadal siê nie pojawia, odkrêciæ raz jeszcze nakrêtkê mocującą i sprawdziæ ułożenie wkładu filtra.
- **9** Zdjąæ kciuk i ponownie dokrêciæ plastikową nakrêtkê na szczycie koñcówki czujnika.
- **10** Aby Protec P3000 wskazywał możliwie najbardziej dokładną wartoœæ nieszczelnoœci, należy przeprowadziæ ponowną kalibracjê urządzenia.



7.6 Zamiana filtra kapilarnego (tylko w przypadku przewodu czujnika SL3000)

Na szczycie koñcówki czujnika zamontowane mogą zostaæ dwa różne filtry kapilarne.



Uszczelka elementu stożkowego (może

byæ koloru czarnego lub białego)

Fig. 82

1

Poz. Opis

- Poz. Opis
- 3 Plastikowy filtr kapilarny
- 2 Metalowy filtr kapilarny

7.6.1 Zamiana metalowego filtra kapilarnego na plastikowy

Aby móc zamieniæ metalowy filtr kapilarny na plastikowy, należy najpierw zdjąæ uszczelkê elementu stożkowego. Plastikowy filtr kapilarny nie bêdzie pasował, jeżeli uszczelka elementu stożkowego nie zostanie zdemontowana.

- 1 Odkrêciæ dwie œruby Philipsa w kołnierzu koñcówki czujnika i wyjąæ koñcówkê czujnika.
- 2 Posługując siê szpilką lub igłą (około 0,5 mm) wypchnąæ stalową kapilarê, wysuwając ją z koñcówki do góry.



Fig. 83 Wypychanie stalowej kapilary



Fig. 84 Stalowa kapilara wystająca z kołnierza koñcówki czujnika

Stalowa kapilara może zostaæ wyjêta w ten sposób z nastêpujących rodzajów koñcówek czujników:

Nr kat.		Długoœæ	
122 09	FT600	600 mm	elastyczna
122 13	ST312	120 mm	sztywna
122 14	FT312	120 mm	elastyczna
122 15	ST385	385 mm	sztywna
122 16	FT385	385 mm	elastyczna
122 18	FT200	200 mm	sztywna
122 66	FT250	250 mm	elastyczna
122 72	ST500	500 mm	zakrzywiona pod kątem 45°

- **3** Wyjąæ stalową kapilarê i zdemontowaæ uszczelkê elementu stożkowego ze szczytu koñcówki czujnika.
- *Uwaga* Stalową kapilarê można czyœciæ za pomocą sprêżonego powietrza lub cienkiego stalowego drutu.
- 4 Na powrót zamocowaæ stalową kapilarê i ponownie zamontowaæ koñcówkê czujnika.
- 5 Nakrêciæ plastikowy filtr kapilarny na koñcówkê czujnika.
- 6 Aby Protec P3000 wskazywał możliwie najbardziej dokładną wartoœæ nieszczelnoœci, należy przeprowadziæ ponowną kalibracjê urządzenia.



7.6.2 Zamiana plastikowego filtra kapilarnego na metalowy

- *Uwaga* Jeœli plastikowy filtr kapilarny jest wymieniany na metalowy, należy pamiêtaæ, aby ponownie zamontowaæ uszczelkê elementu stożkowego; w przeciwnym wypadku przewód czujnika SL3000 bêdzie nieszczelny.
- 1 Odkrêciæ plastikowy filtr kapilarny.
- 2 Zamontowaæ uszczelkê elementu stożkowego (Rys. Fig. 82/1)
- 3 Z powrotem zamontowaæ kapilarê koñcówki czujnika.
- 4 Na szczycie koñcówki czujnika wkrêciæ metalowy filtr kapilarny.
- 5 Aby Protec P3000 wskazywał możliwie najbardziej dokładną wartoœæ nieszczelnoœci, należy przeprowadziæ ponowną kalibracjê urządzenia.

7.7 Wymiana pojemnika na gaz PRO-Check

Uwaga Zdjąæ pokrywê z nowego zbiornika gazu na 48 godzin przed jego montażem. Ze wzglêdu na gromadzenie siê gazu w membranie podczas przechowywania, tuż po otwarciu współczynnik wycieku bêdzie wyższy niż okreœlony w certyfikacji.

Nie należy w tym czasie używaæ nowego zbiornika gazu w celu kalibracji.

1 Wyjąæ PRO-Check. Nieszczelnoœæ referencyjna PRO-Check jest zamocowana za pomocą uchwytów magnetycznych i może byæ bez trudu demontowana.



Fig. 85 Demontaż nieszczelnoœci referencyjnej PRO-Check z urządzenia głównego

2 Odkrêciæ pojemnik na gaz w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



Konserwacja 113



Uwaga: Jeœli szklana rurka jest zabrudzona, należy ją delikatnie wyczyœciæ.

Fig. 86 Pierœcieñ o-ring

3 Wkrêciæ nowy pojemnik.



Fig. 87 Montaż pojemnika na gaz

- *Uwaga* Œruby nowego pojemnika należy dokrêcaæ jedynie za pomocą klucza do œrub z łbami szeœciokątnymi.
- 4 Zamontowaæ PRO-Check na powrót w Protec P3000.
- *Uwaga* PRO-Check nie jest całkowicie wsuniêty w Protec P3000. Miêdzy panelem przednim Protec P3000 a PRO-Check znajduje siê niewielka przestrzeñ.





Fig. 88 Przestrzeñ miêdzy PRO-Check a panelem przednim

Na certyfikacie, który został dostarczony wraz z zapasowym pojemnikiem na gaz, widnieje nowy numer seryjny i dwunastocyfrowe oznaczenie, które informuje o nowej wartoœci dla nieszczelnoœæ oraz innych danych, charakterystycznych dla nieszczelnoœci. W menu oprogramowania należy przejœæ do "HISTORIA I KONSERWACJA (HISTORIE & WARTUNG)/WYMIANA PRO-CHECK (PRO-CHECK ERSETZEN)". W pierwszym wierszu wyœwietlonego podmenu należy wprowadziæ nowy numer seryjny, a w drugim dwunastocyfrowy kod i potwierdziæ przyciskiem OK.

- *Uwaga* Podmenu jest dostêpne tylko wtedy, gdy Protec P3000 znajduje siê w trybie ZAAWANSOWANYM (patrz rozdział 4.4.3, Tryb użytkownika)
- *Uwaga* Przed naciœniêciem przycisku OK PRO-Check musi byæ zamontowane w urządzeniu Protec P3000.



Fig. 89 Ekran początkowy dla wymiany PRO-Check

- *Uwaga* Podanie informacji o nowej nieszczelnoœci jest konieczne, ponieważ w przeciwnym wypadku nie ma gwarancji przeprowadzenia dokładnej kalibracji za pomocą wewnêtrznej nieszczelnoœci testowej.
- *Uwaga* Pusty pojemnik nie może zostaæ ponownie wykorzystany. Należy go zutylizowaæ zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- 5 Data zakoñczenia okresu ostrzegania o wymianie PRO-Check

Okres ostrzegania o wymianie PRO-Check można ustawiæ na 14, 30, 60 lub 90 dni.

W menu głównym należy przejœæ do:

Ustawienia (Einsstellungen) Różne (Sonstiges) PRO-Check data zakoñczenia okresu ostrzegania (PRO-Check Warnzeit Ablaufdatum) 14, 30, 60 lub 90 dni ок.



Fig. 90 Możliwe jest dostosowanie okresu ostrzegania



8 Biblioteka gazów

Oprogramowanie Protec P3000 zawiera listê około 100 zamienników gazów, które mogą byæ stosowane w przemyœle chłodniczym. Gazy te zapisane są w pamiêci ROM (pamiêæ tylko do odczytu) i odpowiednie gazy, jak również wartoœci wyzwalające, mogą zostaæ wybrane z tej listy z poziomu właœciwego podmenu. Dane zapisane w pamiêci ROM nie mogą zostaæ zmodyfikowane. Dodatkowo, w programie znajduje siê 40 pustych miejsc zapisu (biblioteka użytkownika, pamiêæ EEPROM). Tutaj użytkownik może zapisaæ samodzielnie zdefiniowane rodzaje gazów (patrz Biblioteka użytkownika) oraz wywołaæ je z listy. W bibliotece Protec P3000 znajdują siê nastêpujące dane, wprowadzone fabrycznie:

Oznaczenie gazu (maks. 5 cyfr)	Inne oznaczenie	Masa cząsteczkowa (amu)
R11	CFCI ₃	137,4
R12	CF ₂ Cl ₂	120,9
R12B1	CF ₂ ClBr Halon 1211	165,4
R13	CF ₃ CI	104,5
R13B1	CF ₃ Br Halon 1301	149
R14	CF ₄	80
R21	CHFCI ₂	102,9
R22	CHF ₂ CI	86,5
R23	CHF ₃	70
R32	CH ₂ F ₂ 52	
R41	CH ₃ F 34	
R50	CH ₄ metan	16
R113	C ₂ F ₃ Cl ₃ 187,4	
R114	C ₂ F ₄ Cl ₂ 170,9	
R115	C ₂ F ₅ Cl	154,5
R116	C ₂ F ₆	138
R123	C ₂ HF ₃ Cl ₂	152,9
R124	C ₂ HF ₄ CI	136,5
R125 C ₂ HF ₅ 120		120



Oznaczenie gazu (maks. 5 cyfr)	Inne oznaczenie	Masa cząsteczkowa (amu)	
R134a	C ₂ H ₂ F ₄ 102		
R141b	C ₂ H ₃ FCl ₂	117	
R142b	C ₂ H ₃ F ₂ Cl	100,5	
R143a	$C_2H_3F_3$	84	
R152a	C ₂ H ₄ F ₂	66,1	
R170	C ₂ H ₆ Ethan	30,1	
R218	C ₃ F ₈	188	
R227ea	C ₃ HF ₇	170	
R236fa	C ₃ H ₂ F ₆	152	
R245fa	C ₃ H ₃ F ₅	134	
R290	C ₃ H ₈ propan	44,1	
R356	$C_4H_5F_5$	166,1	
R400	mieszanka 50% R12 50% R114	141,6	
R401A	mieszanka 53% R22 13% R152a 34% R124 94,4		
R401B	mieszanka 61% R22 11% R152a 28% R124 92,8		
R401C	mieszanka 33% R22 15% R152a 52% R124		
R402A	mieszanka 38% R22 60% R125 2% R290	101,6	



Oznaczenie gazu (maks. 5 cyfr)	Inne oznaczenie	Masa cząsteczkowa (amu)
R402B	mieszanka 60% R22 38% R125 2% R290	94,7
R403A	mieszanka 75% R22 20% R218 5% R290	92
R403B	mieszanka 56% R22 39% R218 5% R290	103,3
R404A	mieszanka 44% R125 52% R143a 4% R134a	97,6
R405A	mieszanka 45% R22 7% R152a 5,5% 142b 42,5% RC318	111,9
R406A	mieszanka 55% R22 4% R600a 41% R142b	89,9
R407A	mieszanka 20% R32 40% R125 40% R134a	90,1
R407B	mieszanka 10% R32 70% R125 20% R134a	102,9
R407C	mieszanka 23% R32 25% R125 52% R134a	86,2
R407D	mieszanka 15% R32 15% R125 70% R134a	91



Oznaczenie gazu (maks. 5 cyfr)	Inne oznaczenie	Masa cząsteczkowa (amu)	
R407E	mieszanka 25% R32 15% R125 60% R134a	83,8	
R407F	mieszanka 40% R134a 30% R125 30% R32	82,1	
R408A	mieszanka 7% R125 46% R143a 47% R22	87	
R409A	mieszanka 60% R22 25% R124 15% R142b	97,4	
R409B	mieszanka 65% R22 25% R124 10% R142b	96,7	
R410A	mieszanka 50% R32 50% R125 72,6		
R410B	mieszanka 45% R32 55% R125	75,6	
R411A	mieszanka 1,5% R1270 87,5% R22 11% R152a		
R411B	mieszanka 3% R1270 94% R22 3% R152a	83,1	
R411C	mieszanka 3% R1270 95,5% R22 1,5% R152a 83,4		
R412A	mieszanka 70% R22 5% R218 25% R142b	92,2	



Oznaczenie gazu (maks. 5 cyfr)	Inne oznaczenie	Masa cząsteczkowa (amu)
R413A	mieszanka 9% R218 88% R134a 3% R600	104
R414A	mieszanka 51% R22 28,5% R124 4% R600a 16,5% R142	96,9
R415A	mieszanka 82% R22 18% R152a	81,7
R416A	mieszanka 59% R134a 39,5% R124 1,5% R600	111,9
R417A	mieszanka 50% R134a 46% R125 4% R600a	106,7
R422D	mieszanka 65,1% R125 31,5% R134a 3,4% R600a	112,2
R438A	mieszanka 45% R125 44,2% R134a 8,5% R32 1,7% R600 0,6% R601a	104,9
R441A	mieszanka 54,8% R290 36,1% R600 6% R600a 3,1% R170	49,6
R442A	mieszanka 31% R32 31% R125 30% R134a 5% R227ea 3% R152a	81,8



Oznaczenie gazu (maks. 5 cyfr)	Inne oznaczenie Masa cząsteczkowa (amu)		
R448A	mieszanka 26% R32 26% R125 21% R134a 20% R1234yf 7 % R1234ze		
R449A	mieszanka 25,7% R134a 25,3% R1234yf 24,7% R125 24,3% R32		
R450A	mieszanka 58% R1234ze 42% R134a	109	
R452A	mieszanka 59% R125 30% R1234yf 11% R32	103,5	
R452B	mieszanka 67% R32 26% R1234yf 7% R125	zanka R32 72,9 R1234yf R125	
R500	mieszanka 74% R12 26% R152a	99,3	
R501	mieszanka 75% R22 25% R12	93,1	
R502	mieszanka 49% R22 51% R115	111,6	
R503	mieszanka 40% R23 60% R13	nka 23 87,3 13	
R504	mieszanka 48% R32 52% R115		
R505	mieszanka 78% R12 22% R31	103,5	



Oznaczenie gazu (maks. 5 cyfr)	Inne oznaczenie	Masa cząsteczkowa (amu)
R506	mieszanka 55% R31 45% R114	93,7
R507	mieszanka 50% R125 50% R143a	98,9
R508A	mieszanka 39% R23 61% R116	100,1
R508B	mieszanka 46% R23 54% R116	95,4
R513A	mieszanka 44% R134a 56% R1234yf	108,7
R600	C ₄ H ₁₀ butan	58,1
R600a	C ₄ H ₁₀ izobutan	58,1
R601	C ₅ H ₁₂ pentan	72,2
R601a	C ₅ H ₁₂ izopentan	72,2
R601b	C ₅ H ₁₂ neopentan	72,2
R601c	C ₅ H ₁₂ cyklopentan	70,1
R1233z	C ₃ H ₂ CIF ₃	130,5
R1234y	C ₃ H ₂ F ₄	114
R1234z	C ₃ H ₂ F ₄	114
R1243z	C ₃ H ₃ F ₃	96
Powietrze		29
Ar	argon	40
CO ₂	R744	44



Oznaczenie gazu (maks. 5 cyfr)	Inne oznaczenie	Masa cząsteczkowa (amu)
H ₂	wodór	2
H ₂ O	R718	18
Не	Hel	4
HT135	Galden HT135	610
Kr	krypton	84
N ₂	azot	28
Ne	neon	20,2
NH ₃	R717	17
0 ₂	tlen	32
SF ₆		146,1
Хе	ksenon	131,3
ZT130	Galden ZT130	497



		<i>i</i> ?
Dekl	aracja CE	
		INFICON
C	E EU I	Declaration of Conformity
We – INF products de regarding s the relevan	ICON GmbH - herewith declare efined below meet the basic re- afety and health and relevant pri- t EU Directives by design, type	that the The products meet the requirements of the following Directives: Directives: Directive 2014/35/EU (Low Voltage)
versions wh declaration	nich are brought into circulation b of conformity is issued under	y us. This • Directive 2014/30/EU (Electromagnetic the sole Compatibility)
In case of approval th	any products changes made wit	• Directive 2011/65/EU (RoHS)
Designation	of the product:	Applied harmonized standards:
	Helium Leak Detektor	• DIN EN 61010-1:2011
Models:	Protec P3000	• DIN EN 61326-1:2013
	Protec P3000XL	Class A according to EN 55011
	Protec P3000(RC)	• DIN EN 50581:2013
	Protec P3000XL(RC)	
Catalogue n	umbers:	
	520-001 520-002 520-003 520-004 520-103 520-104 520-105 520-106	
Cologne, Ju	ıly 28 th , 2017	Cologne, July 28 th 2017
6	apão	- 1//

Allea

Bausch, Research and Development

INFICON GmbH Bonner Strasse 498 D-50968 Cologne Tel.: +49 (0)221 56788-0 Fax: +49 (0)221 56788-90 www.inficon.com E-mail: leakdetection@inficon.com

Fig. 91

Dr. Döbler, President LDT

9





Załącznik

Α

akcesoria 5, 10 alarm 33, 60, 61, 62 autozero 12

В

błąd 39, 72, 82 bezpiecznik 9, 18, 82, 104

С

całkowita wartoœæ wyzwalająca 64, 66 czas funkcji zero 54 czujnik 79

F

filtr 105 filtr kapilarny 105 filtr powietrza 102 filtr spieku 107 funkcja testowa 40

G

głoœnik 61 głoœnoœæ 28, 29, 39

Η

historia 72 historia kalibracji 73

. .

interfejs 21, 67 Interfejs RS232 18, 67, 99

J

1

Jêzyk 66

Κ

kalibracja 27, 28, 30, 39, 42, 72 kalibracja wewnêtrzna 42 kalibracja zewnêtrzna 42 komunikaty o błêdach 82 koñcówka czujnika 10, 31, 36, 40, 42, 43 koñcówki czujnika 10 konserwacja 100 kontrola 40

L

lista błêdów 73

М

masa 7 menu 12 menu główne 12 montaż 13

Ν

nieszczelnoϾ skalibrowana 11, 39 nr błêdu 82

0

oœwietlenie czujnika 67 opóźnienie alarmu 67 Opóźnienie uœpienia 59 ostrzeżenie 39, 82

Ρ

PIN 47, 59 Port wej./wyj. 18, 19, 68, 93 prawy przycisk sondy 23, 31, 36, 37, 38, 40, 41, 42, 70 PRO-Check 9, 11, 13, 24, 25, 40, 42 protokół RS232 70 Przepływ 7, 55, 77, 80, 105 przewód czujnika 13, 22, 55, 77, 105 przyłącza elektryczne 18 Przycisk Info 28 Przycisk info 30 przycisk menu 29 przycisk ZERO 23, 30, 32, 36

S

sonda czujnika 5, 23, 31, 105

NFICON

Т

tło 12, 23 temperatura otoczenia 7 test autodiagnostyczny 39 Tryb I•Guide 12, 34, 35, 64

W

wartoϾ nieszczelnoœci 71 wartoϾ wyzwalająca 53, 71 wartoœci graniczne przepływu 55 współczynnik kalibracji 73 wyjœcia urządzenia zapisuj¹cego 67 wyjœcie 68, 93 wymiary 7

Ζ

złącza elektryczne 93 złącze 25 złącze wtykowe lemo 13 zabezpieczenie transportowe 13 zero 12, 23, 30, 31, 32, 33, 54



 $\overline{}$

