

## HLD6000

Détecteur de fuites de  
fluide frigorigène

Contrôle d'étanchéité pour  
exigences de qualité extrêmes



 **INFICON**  
Inspired by visions. Proven by success.

# Un rendement maximal lors des contrôles d'étanchéité

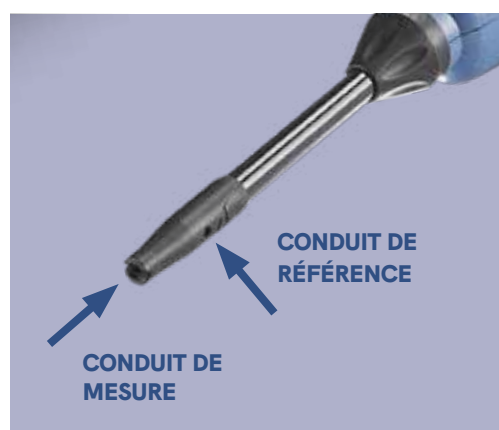
Avec le détecteur de fuites de fluide frigorigène HLD6000, INFICON franchit une étape supplémentaire en matière de contrôles d'étanchéité de très haut niveau. Ce détecteur établit de nouvelles références en termes de convivialité, de reproductibilité des résultats de mesure et d'intégration dans des réseaux locaux. La poignée de renifleur fine et de forme ergonomique permet une détection des fuites encore plus efficace. Doté d'un écran tactile intuitif, le HLD6000 est très facile à utiliser. Le HLD6000 comble également toutes les attentes sur le plan des possibilités de communication. Pour la saisie et l'utilisation des données de mesure ainsi que l'intégration dans des réseaux locaux, le détecteur comporte une interface USB et peut être complété par un module E/S (en option) et un module de bus de terrain (en option).

## COMPACT, LÉGER ET INTELLIGENT

Pour une détection optimale et efficace des fuites, il est primordial de disposer d'une poignée de renifleur compacte. La poignée du HLD6000 est non seulement très fine, mais aussi légère et particulièrement ergonomique. Les deux voyants LED logés dans l'embout renifleur simplifient la détection des fuites dans les endroits mal éclairés, permettent une localisation précise des fuites et signalent à l'utilisateur en clignotant quand la valeur seuil réglée est dépassée. Une LED d'état multicolore indique à l'utilisateur quand le détecteur est prêt à fonctionner, quand il se trouve en mode de mesure, quand il y a dépassement de la valeur seuil et l'avertit d'éventuels défauts et anomalies de fonctionnement.

## SYSTÈME D'ENTRÉE À DEUX CANAUX

Le système éprouvé à double entrée compare constamment la concentration de fond et le débit de gaz mesuré afin de minimiser le risque de fausses alarmes.



## POIGNÉES DE RENIFLEUR OPTIMISÉES

Le HLD6000 peut être équipé de poignées spécialement adaptées aux gaz à détecter. En plus des poignées pour CO<sub>2</sub> et pour R600a/R290, INFICON propose une poignée Smart universelle pour fluides frigorigènes halogénés.



## RÉSEAUX

Le HLD6000 est facile à intégrer dans des réseaux locaux. Le module E/S en option permet de disposer de différentes interfaces analogiques et numériques. Pour étendre les possibilités de communication au sein de réseaux locaux, le HLD6000 peut être complété par un module pour bus de terrain. L'interface USB permet non seulement la transmission des données de mesure de la mémoire interne, mais aussi l'enregistrement direct des valeurs mesurées sur une clé USB raccordée. C'est aussi par le biais de l'interface USB que les personnes qualifiées peuvent effectuer facilement les mises à jour logicielles.



## SYSTÈME DE DÉTECTION

Spécifiquement conçue pour la détection de fluides frigorigènes, la sonde infrarouge très endurante présente une grande sensibilité et un temps de réponse extrêmement court, ce qui minimise le risque de fausses alarmes dues à l'eau, aux solvants ou autres sources.

## FAIBLES COÛTS D'EXPLOITATION

La minimisation des coûts d'entretien et de maintenance a été une priorité lors de la conception du HLD6000, au même titre que la robustesse et durabilité des composants. Le détecteur dispose par exemple d'une sonde sans usure. Le réceptacle COOL-Check de conception nouvelle permet aux personnes qualifiées de remplacer rapidement et avec précision la fuite de test intégrée.



## ÉCRAN TACTILE

Avec son guidage par menus intuitif, l'interface de navigation INFICON facilite grandement l'utilisation du détecteur de fuites grâce à de nombreuses possibilités de réglage. Un affichage de l'évolution du taux de fuite fournit une représentation optimale des fuites décelées et rend la détection de fuites encore plus efficace.

## PRISE D'ÉTALONNAGE

L'introduction de l'embout renifleur dans la prise déclenche automatiquement un étalonnage ou permet de tester le bon fonctionnement du détecteur.







Certifié cTÜVus  
(TESTÉ NRTL)

C U S



## RÉSUMÉ DES AVANTAGES

- **Pas de fausses alarmes**  
Les deux canaux d'entrée permettent une détection efficace même en cas de concentrations de fond élevées
- **Faibles coûts d'entretien**  
Le recours à des composants robustes et durables assure des coûts d'entretien réduits pendant toute la durée de vie du produit
- **Possibilités de communication évolutives**  
Les modules de bus de terrain disponibles en option assurent une intégration parfaite dans les réseaux locaux industriels.
- **Disponibilité élevée**  
Échange rapide et facile de la fuite calibrée Cool Check intégrée
- **Grande facilité d'utilisation**  
Le guidage par menus intuitif rend le détecteur de fuites très facile à utiliser. La poignée de renifleur de forme ergonomique permet une utilisation prolongée sans fatigue.



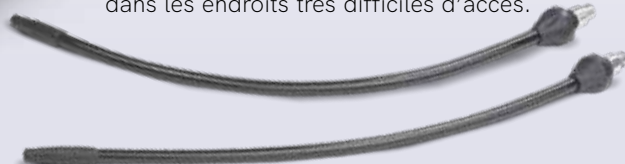
Nos détecteurs de fuites contribuent à limiter les rejets dans l'atmosphère de grandes quantités de frigorigènes nocifs pour l'environnement.

### INTERFACE USB

L'interface USB permet non seulement la transmission des données de mesure de la mémoire interne, mais aussi l'enregistrement direct des valeurs mesurées sur une clé USB raccordée. C'est aussi par le biais de l'interface USB que les personnes qualifiées peuvent effectuer facilement les mises à jour logicielles.

### VARIANTES D'EMBOUTS RENIFLEURS

Les différentes variantes d'embouts renifleurs disponibles permettent de détecter efficacement les fuites jusque dans les endroits très difficiles d'accès.





Premium Quality  
— — — — —  
made in Germany



## Le meilleur choix pour des performances maximales

INFICON propose des technologies de pointe dans les domaines des instruments de mesure, de l'industrie des capteurs et de la gestion de processus. Dans le secteur du froid et de la climatisation, les détecteurs de fuites INFICON jouent un rôle déterminant pour l'optimisation des processus, l'assurance qualité et la protection de l'environnement.

Avec INFICON, vous avez toujours à vos côtés un partenaire compétent, qui connaît parfaitement les exigences de votre activité et saura trouver avec vous la solution optimale à vos besoins. Les spécialistes qualifiés présents dans les nombreuses filiales à travers le monde permettent à INFICON de proposer des services et une assistance conseil de grande qualité. Des sites de production ultramodernes sont implantés aux États-Unis, en Europe et en Asie.

## HLD6000

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plus petits frigorigènes détectables : avec poignée pour détection d'un seul gaz avec poignée Smart universelle	R600a / R290, R744 (CO <sub>2</sub> ) Frigorigènes halogénés
Taux de fuite minimal détectable : avec poignée pour détection d'un seul gaz avec poignée Smart universelle	1,0 g/a 0,5 g/a
Temps de réponse	< 1 s
Unités de taux de fuite	g/a, mbar l/s, oz/yr, lb/yr, Pa m <sup>3</sup> /s
Durée de préchauffage	< 30 s
Entrées/sorties numériques	10 entrées, 8 sorties (en cas d'utilisation du module I/O1000)
Interface série	RS232 (en cas d'utilisation du module I/O1000) ou systèmes de bus de terrain (module Profibus, module PROFINET IO, etc.)
Dimensions (diamètre, hauteur)	266 mm, 365 mm
Poids	4,5 kg
Températures de fonctionnement admissibles	5 - 50 °C
Débit de gaz	320 sccm
Garantie	3 ans

### INFORMATIONS POUR LA COMMANDE

PRODUIT	RÉF. CATA-LOGUE	PRODUIT	RÉF. CATA-LOGUE
HLD6000 avec poignée R744 (CO <sub>2</sub> ) et adaptateur pour étalonnage R744(CO <sub>2</sub> )*	510-025	Embout renifleur 100 mm	511-021
HLD6000 avec poignée R600a / R290*	510-028	Embout renifleur 400 mm	511-024
HLD6000 avec poignée Smart et fuite de test COOL-Check	510-027	Embout renifleur 400 mm courbé en demi-cercle	511-022
Les unités de base contiennent un conduit de renifleur (4,8 m) et un embout renifleur standard (100 mm).		Extensions pour embout renifleur 400 mm	511-020
Poignées interchangeables avec conduit de renifleur (4,8 m) :		500 mm, coudé de 45 °	511-029
Poignée R744 (CO <sub>2</sub> )	511-045	Embout protection contre l'eau	511-025
Poignée Smart	511-047	Rallonge pour câble de poignée, 4,8 m	511-040
Poignée R600a / R290	511-048	Adaptateur pour étalonnage R744 (CO <sub>2</sub> ) Inclus dans l'unité de base HLD6000 avec poignée R 744(CO <sub>2</sub> ).	511-042
<b>OPTIONS, ACCESSOIRES</b>		Fuite de test externe R134a, (2-5 g/a)	122 20
Module I/O1000 (module d'entrées/sorties)	560-310	Fuite de test externe R600a, (2-5 g/a)	122 21
Module Profibus	560-315	Fuite de test externe R290, (7-8 g/a)	122 31
Module PROFINET IO	560-316	Fuite de test externe R744(CO <sub>2</sub> ), (2-3.5 g/a)	122 32
Module Device Net	560-317	Fuite de test externe R1234yf, (2-5 g/a)	122 35
Module Ethernet/IP	560-318	Fuite de test externe R32, (2-8 g/a)	122 36S
Autres systèmes de bus de terrain sur demande		<b>CONSOMMABLES</b>	
Câble de données (HLD6000-I/O1000)		Support de filtre pour embout renifleur (20 unités)	511-027
Longueur de câble 2 m	560-332	Cartouches de filtre (20 unités)	511-018
Longueur de câble 5 m	560-335	COOL-Check de rechange	511-010
Longueur de câble 10 m	560-340	(seulement pour HLD6000 avec poignée Smart)	
*sans Cool-Check		Durée de conservation limitée. Ne pas faire de stocks.	

