- Hauptmenü
  - Schließen
  - Anzeige
    - Zurück
    - Q(t)-Achse
      - Linear oder logarithmisch
      - Dekaden
      - Automatische Skalierung
    - Zeitachse
      - Skalierung Zeitachse
    - Anzeigegren.
      - Anzeige Absenkung obere Grenze
      - Anzeige Anhebung untere Grenze
    - Einheiten (Anzeige)
      - Leckrateneinheit VAC
      - Leckrateneinheit SNIF
      - Druckeinheit
    - Messanzeige
      - Art der Messwertanzeige
      - Wertanzeige
    - Helligkeit
      - Anzeige-Helligkeit
    - Peak-Hold
      - Peak-Hold Modus
      - Peak-Hold Zeit
  - Einstellungen
    - Zurück
    - Trigger
      - Zurück
      - Triggerausw.
        - Genutzter Trigger
      - Trigger 1
        - Trigger 1
      - Trigger 2
        - Trigger 2
      - Trigger 3
        - Trigger 3
      - Trigger 4
        - Trigger 4
    - Favoriten
      - Favorit 1
      - Favorit 2
      - Favorit 3
    - Einrichten
      - Zurück
      - MS-Modul
        - Zurück
        - TMP
          - Zurück
          - Einstellungen
            - Nominalzustand TMP
            - TMP Drehzahl
            - Lüftersteuerung
          - Info
        - Ionenquelle
          - Zurück
          - Emission
            - Emission
            - Anodensp.
              - Anodenspannung Masse 2
              - Anodenspannung Masse 3
              - Anodenspannung Masse 4
            - Kathode
              - Kathodenauswahl
            - Emissionsstr.
              - Emissionsstrom
            - Info
        - Vorverstärker
          - Zurück
          - Widerstand
            - Widerstandswert
          - Test
            - Vorverstärkertest bei CAL
          - Bereich
            - Ansteuerung Vorverstärker
            - Verstärkerbereich
          - Info
      - Schnittstellen
        - Zurück
        - Geräteausw.
          - Modul am I/O Anschluss
        - I/O-Modul
          - Zurück
          - Analog-Ausg.
            - Konfig. Analog-Ausgang 1
            - Konfig. Analog-Ausgang 2
          - Digital-Eing.
            - Konfiguration dig. Eingang
            - INV
            - Nummer des Eingangs
          - Digital-Ausg.
            - Konfiguration dig. Ausgang
            - INV
            - Nummer des Ausgangs
          - Protokoll
            - I/O-Modul Protokoll
          - Analog Skal.
            - Skalierung bei Leckrate
            - AO Exponent obere Grenze
          - Info
        - Einheiten (Schnittstelle)
          - Leckrateneinheit VAC
          - Leckrateneinheit SNIF
          - Druckeinheit
        - Grenzen LR
          - Zurück
          - Max. VAC
            - Leckr. obere Grenze VAC
          - Min. VAC
            - Leckr. untere Grenze VAC
          - Max. SNIF
            - Leckr. obere Grenze SNIF
          - Min. SNIF
            - Leckr. untere Grenze SNIF
        - Bus-Modul
          - Zurück
          - Adresse
            - Bus-Modul Adresse
          - Info
      - Zubehör
        - Zurück
        - Geräteausw.
          - Modul am I/O Anschluss
        - XL Sniffer Adapter
          - Kompatibilitätsmodus
      - Bedieneinheit
        - Zurück
        - Sprache
          - Sprache
        - Meldungen
          - Warnungen anzeigen
          - Kalibrieraufforderung anzeigen
          - Kalibriehinweis anzeigen
        - Audio
          - Lautstärke
          - Audioalarm Typ
        - Energie
          - Anzeige aus nach
        - Info
      - Vakuum
        - Zurück
        - Kalibrierfak.
          - Zurück
          - Masse 2
            - Kalibrierfaktor VAC H2
          - Masse 3
            - Kalibrierfaktor VAC M3
          - Masse 4
            - Kalibrierfaktor VAC He
        - Maschinenfak.
          - Zurück
          - Masse 2
            - Maschinenfaktor H2
          - Masse 3
            - Maschinenfaktor M3
          - Masse 4
            - Maschinenfaktor He
        - Prüfleck ext.
          - Zurück
          - Masse 2
            - Prüfleck extern VAC H2
          - Masse 3
            - Prüfleck extern VAC M3
          - Masse 4
            - Prüfleck extern VAC He
          - Gewählte Masse
            - Prüfleck extern VAC H2 (M3,He)
        - Prüfleck int.
          - Prüfleck intern
      - VAC/SNIF
        - Betriebsart
      - Schnüffeln
        - Fluss
          - Fluss Steuerung
        - Kalibrierfak.
          - Zurück
          - Masse 2
            - Kalibrierfaktor SNIF H2
          - Masse 3
            - Kalibrierfaktor SNIF M3
          - Masse 4
            - Kalibrierfaktor SNIF He
          - Masse 2 XL
            - Kalibrierfaktor SNIF XL H2
          - Masse 3 XL
            - Kalibrierfaktor SNIF XL M3
          - Masse 4 XL
            - Kalibrierfaktor SNIF XL He
        - Schnüffelfak.
          - Zurück
          - Masse 2
            - Schnüffelfaktor H2
          - Masse 3
            - Schnüffelfaktor M3
          - Masse 4
            - Schnüffelfaktor He
        - Schnüffler
          - Zurück
          - Taste
            - Schnüffler Taste ZERO
            - Schnüffler Taste Fluss
          - LED
            - Schnüffler LED Helligkeit
            - Schnüffler LED Alarmkonfig.
          - Summer
            - Schnüffler Summer
            - Summer stummschalten
          - Meldungen
            - Schnüffelleitungserkennung
        - Gasanteil
          - Zurück
          - Masse 2
            - Gasanteil in Prozent H2
          - Masse 3
            - Gasanteil in Prozent M3
          - Masse 4
            - Gasanteil in Prozent He
        - Prüfleck ext.
          - Zurück
          - Masse 2
            - Prüfleck extern SNIF H2
          - Masse 3
            - Prüfleck extern SNIF M3
          - Masse 4
            - Prüfleck extern SNIF He
          - Gewählte Masse
            - Prüfleck extern SNIF H2 (M3,He)
        - Auto Standby
          - Intervall Auto Standby
        - Kapillare
          - Zurück
          - Verstopft XL
            - Druck Kapillare verstopft XL
          - Verstopft
            - Druck Kapillare verstopft
          - Gebrochen XL
            - Druck Kapillare gebrochen XL
          - Gebrochen
            - Druck Kapillare gebrochen
      - LR Korrektur
        - Maschinenfak. in Standby
    - Betriebsarten
      - Kompatibilität
        - Kompatibilitätsmodus
      - CAL Aufford.
        - Kalibrieraufforderung
        - Kalibrierwarnung W650
    - Masse
      - Masse
    - ZERO/Filter
      - Zurück
      - ZERO
        - ZERO bei Start
        - ZERO Modus
      - Filter
        - Filterart
      - Einstellungen Filter
        - Zurück
        - 2-stufig
          - Filter Umschaltleckrate
        - ZERO Zeit
          - Filter ZERO Zeit
    - Datum/Uhrzeit
      - Zurück
      - Uhrzeit
        - Uhrzeit
      - Datum
        - Datum
  - Funktionen
    - Zurück
    - ZERO
      - ZERO
    - Start/Stop
      - Start/Stop
    - VAC/SNIF
      - Betriebsart
    - Fluss
      - Fluss Steuerung
    - Daten
      - Zurück
      - Parameter
        - Zurück
        - Laden
          - Parameter laden
        - Speichern
          - Parameter speichern
        - FehlerInfo
          - FehlerInfo Viewer
          - FehlerInfo Operator
          - FehlerInfo Supervisor
        - Liste
          - Liste der Parameter
        - Par. Berech.
          - Param. Berechtigung
        - Rücksetzen
          - Einstellungen Bedieneinheit
          - Einstellungen MSB
          - Param. Berechtigung
      - Update
        - Zurück
        - Bedieneinheit
          - Softwareupdate Bedieneinheit
        - MSB
          - Softwareupdate MSB
        - I/O-Modul
          - Softwareupdate I/O-Modul
      - Rekorder
        - Zurück
        - Einstellungen
          - Datenaufzeichnung
          - Speicherintervall
          - Speicherort
        - Kopieren
          - Dateien kopieren
        - Löschen
          - Dateien löschen
    - Ventile
      - Prüfleck intern öffnen
      - Gasballast
    - CAL
      - Zurück
      - intern
      - extern
      - dynamisch
      - Einstellungen
        - Zurück
        - Prüfleck int.
          - Prüfleck intern
        - Kalibrierfak.
          - Kalibrierfak. xxx Mx
        - Prüfleck ext.
          - Prüfleck extern xxx
        - Maschinenfaktor,Schnüffelfaktor
          - Maschinenfaktor,Schnüffelfaktor Mx
        - CAL Aufford.
          - Kalibrieraufforderung
          - Kalibrierwarnung W650
      - Prüfen int.
      - Prüfen ext.
      - Maschine,Schnüffler
  - Berechtigung
    - Zurück
    - Integrator
      - Zurück
      - Fehlerinfo
        - FehlerInfo Viewer
        - FehlerInfo Operator
        - FehlerInfo Supervisor
      - Par. Berech.
        - Param. Berechtigung
      - PIN-Vergabe
        - Zurück
        - Integrator
          - Enter new Integrator PIN:
        - Supervisor
          - Enter new Supervisor PIN:
        - Operator
          - Enter new Operator PIN:
      - Rücksetzen
        - Einstellungen Bedieneinheit
        - Einstellungen MSB
        - Param. Berechtigung
      - Wartung
        - Wartungsmeldung
        - Art der Wartung
        - Wartungsarbeit
    - Supervisor
      - Zurück
      - Fehlerinfo
        - FehlerInfo Viewer
        - FehlerInfo Operator
        - FehlerInfo Supervisor
      - Par. Berech.
        - Param. Berechtigung
      - PIN-Vergabe
        - Zurück
        - Supervisor
          - Enter new Supervisor PIN:
        - Operator
          - Enter new Operator PIN:
    - Operator
      - Zurück
      - Fehlerinfo
        - FehlerInfo Viewer
        - FehlerInfo Operator
        - FehlerInfo Supervisor
      - Par. Berech.
        - Param. Berechtigung
      - PIN-Vergabe
        - Zurück
        - Operator
          - Enter new Operator PIN:
    - Service
      - Back
      - CU Test
        - Display
        - Backlight
        - Keypad
        - Audio (PWM)
        - Audio (Wave)
        - Cursor
        - USB
      - Parameter
        - Back
        - Load
          - Load parameter
        - Save
          - Save parameter
        - Error info
          - Error info Viewer
          - Error info Operator
          - Error info Supervisor
        - List
          - Parameter list
        - Para. access
          - Parameter access level
        - Reset
          - Control unit settings
          - MSB settings
          - Parameter access level
      - Set up
        - Back
        - Serial number
          - Enter serial No.
        - Reset
          - Operating hours RC
      - PIN assign
        - Back
        - Integrator
          - Enter new Integrator PIN:
        - Supervisor
          - Enter new Supervisor PIN:
        - Operator
          - Enter new Operator PIN:
      - Service Func.
        - Back
        - Mass tune
          - Mass
          - Anode voltage
          - Preamplifier Voltage
        - Preamplifier
          - Preamplifier control location
          - Amplifier range
          - Preamplifier Voltage
        - Press. transm.
          - Back
          - P3 transm.
            - Back
            - Min. pressure
              - P3 min. pressure
            - Min. voltage
              - P3 min. voltage
            - Mode
              - Transmitter mode P3
            - Max. pressure
              - P3 max. pressure
            - Max. voltage
              - P3 max. voltage
          - P4 transm.
            - Back
            - Min. pressure
              - P4 min. pressure
            - Min. current
              - P4 min. current
            - Mode
              - Transmitter mode P4
            - Max. pressure
              - P4 max. pressure
            - Max. current
              - P4 max. current
          - Info
        - SL XL Bit
          - SL3000 XL Bit
        - SerialNo
          - Back
          - SerialNo SL
            - Enter SL serial No.
          - SerialNo MSB
            - Enter MSB serial No.
          - SerialNo LD
            - Enter LD serial No.
      - Maintenance
        - Maintenance warning
        - Maintenance type
        - Maintenance work
      - Reset
        - Error/warnings history
        - CAL history
    - Viewer
  - Info
    - Zurück
    - Messwerte
      - Preamplifier
      - Environment
      - TMP error
    - Temperatur
      - Electronic
      - TMP
    - Energie
      - Energy values
      - Operation hours
      - Supply voltages
      - Power supply
    - Verlauf
      - Zurück
      - Fehler
        - Fehler-/Warnungsverl.
      - Kalibrierung
        - Kalibrierverlauf
      - TMP Fehler
        - TMP Verlauf
      - Warnungen
        - Aktive Warnungen
      - Wartung
        - Wartungsverlauf
    - Bedieneinheit
      - Version control unit
      - Memory
      - Settings
      - Serial port wired
    - MS-Modul
      - MSB (1)
      - MSB (2)
      - TMP controller (1)
      - TMP controller (2)
      - Ion source
      - Preamplifier
      - Preamplifier test
    - Schnittstellen
      - I/O module
      - Bus module (1)
      - Bus module (2)
  - Liste
    - Liste der Parameter
  - Favorit 3