



Herramientas para sistemas de calefacción, ventilación, aire acondicionado y refrigeración (HVAC/R)

Catálogo 30



Tools You Can Rely On™

D-TEK Stratus®

DETECTOR DE FUGAS DE REFRIGERANTE CON INDICACIÓN DE PPM

Evite en un abrir y cerrar de ojos que las fugas le pasen factura.

D-TEK Stratus combina la excelente detección de fugas del detector D-TEK Select con la capacidad de búsqueda en la nube gracias a un monitor portátil, todo en una sola unidad manual. Con un solo instrumento, ubique rápidamente el área que contiene la fuga usando la pantalla LCD grande y fácil de leer y luego identifique la fuga.



EN14624



¡VEA NUESTRO VÍDEO!



VENTAJAS

- Detecta refrigerantes tradicionales, mezclas, CO₂* e incluso inflamables*
- El innovador modo de búsqueda en la nube con indicación de ppm permite localizar las fugas más rápido que nunca
- Los modos «búsqueda en la nube» y «pinpoint» (localización exacta) equivalen a disponer de dos detectores de fugas en uno
- Sensor de infrarrojos rediseñado y totalmente nuevo
 - Alcanza la vida útil más larga del sector
 - Fácil sustitución en campo
- Nueva batería de iones de litio
 - Capacidad de carga rápida
 - Fácil sustitución en campo
- Modos automático «ajuste cero»
- Sensibilidad constante a lo largo del tiempo
- Maletín de transporte resistente incluido

* Requiere el sensor opcional.



†Los modelos D-TEK Stratus y D-TEK 3 no cuentan con certificación ATEX; se ruega a los usuarios comprobar la normativa local en materia de ATEX/IEC.

ESPECIFICACIONES

Incluye	D-TEK Stratus Sensor de refrigerante por infrarrojos Batería de iones de litio Filtros de repuesto Cargador de pared (CA) con cable USB C Sonda extralarga Maletín de transporte Auriculares
---------	---

Refrigerantes compatibles

Sensor de refrigerante	Amoniaco, CFC, HFC, HCFC, HFO, incluidos los refrigerantes A2L
Sensor de CO ₂	CO ₂ (R744)
Sensor de refrigerantes inflamables	R290, R600a, R441a

Sensibilidad (probada según la norma EN14624)

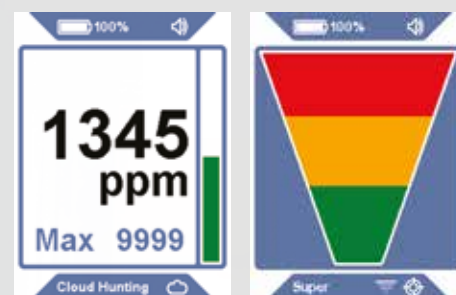
R134a	1 g/año (0,03 oz/año)
R1234yf	0,5 g/año (0,02 oz/año)
R290	5 g/año (0,2 oz/año)
R744 (CO ₂)	2 g/año (0,07 oz/año)
Amoniaco	3 g/año (0,1 oz/año)
Vida útil del sensor	Hasta 2000 horas
Fuente de alimentación	Batería de iones de litio (recargable) USB C (puede utilizarse durante la carga)
Duración de la batería	~8 horas (modo «búsqueda en la nube») ~10 horas (modo «localización»)
Peso	590 g (1,31 lb)
Certificaciones	EN14624:2020 Certificado A2L CE
Patentes	Pat. US 11441969B2 Pat. US 11262296B2 N.º solicitud 18171080.7
Longitud de la sonda (sonda estándar)	43 cm (~17 in)
Garantía	Dos años

INFORMACIÓN DE PEDIDO

D-TEK Stratus (incluye solo sensor de refrigerante)	724-202-G11
D-TEK Stratus (incluye solo sensor de CO ₂)	724-204-G11

Accesorios y piezas de repuesto

Auriculares	721-607-G1
Fuga de referencia R134a TEK-Check	703-080-G10
Fuga de referencia R600a TEK-Check	703-080-G29
Fuga de referencia R1234yf TEK-Check	703-080-G12
Cargador de pared (EE. UU. e internacional)	721-606-G1
Cargador de automóvil 12 V (CC)	721-605-G1
Batería de iones de litio	721-702-G1
Base de carga de la batería	721-610-G1
Combinación de batería/base	721-604-G1
Sonda de recambio	724-703-G1
Sonda extralarga [69 cm (~27 in)]	721-611-G1
Extensión de sonda de aguja	721-612-G1
Sensor de refrigerante (detecta CFC, HCFC, HFC y HFO)	724-701-G1
Sensor de CO ₂	724-701-G2
Sensor de refrigerantes inflamables	724-701-G3
Tapa del filtro	712-705-G1
Cartuchos de filtro	712-707-G1
Kit pro de detección de fugas	724-712-G1
Maletín de transporte	724-700-G1



EL MODO DUAL PERMITE ENCONTRAR LA FUGA CON MÁS RAPIDEZ

Utilice el nuevo modo de «búsqueda en la nube» (izquierda) para encontrar la zona con mayor concentración y, a continuación, cambie al modo clásico de localización exacta «pinpoint» (derecha) para detectar la fuga.

DETECTA REFRIGERANTES, CO₂ E INCLUSO GASES INFLAMABLES.

D-TEK 3 y D-TEK Stratus se han diseñado buscando la versatilidad. Cambie rápida y fácilmente el modo de búsqueda de los sensores para localizar fugas de refrigerantes, CO₂ o incluso gases inflamables.

724-202-G11	D-TEK Stratus con sensor de refrigerante estándar
724-204-G11	D-TEK Stratus con sensor de CO ₂
724-701-G1	Sensor de refrigerante
724-701-G2	Sensor de CO ₂
724-701-G3	Sensor de refrigerantes inflamables



De izquierda a derecha: sensor de refrigerante 724-701-G1, sensor de CO₂ 724-701-G2 y sensor de refrigerantes inflamables 724-701-G3.

D-TEK® 3

DETECTOR DE FUGAS DE REFRIGERANTE

¡No deje que se fuguen sus beneficios!

D-TEK 3 se basa en la eficacia probada de los detectores de fugas D-TEK, a lo que se añaden otras prestaciones que harán más rápido su trabajo. Un sensor fácil de cambiar, una batería de iones de litio de carga rápida y un nuevo diseño ergonómico hacen del D-TEK 3 una herramienta versátil para tareas diarias de mantenimiento y reparación de sistemas RAC. Asimismo, los nuevos sensores opcionales de CO₂ y de refrigerantes inflamables le ofrecen tres instrumentos en uno. Ponga al día su caja de herramientas con este detector de fugas preciso y fiable.



EN14624



HFC

CO₂*

R290*

*Sensor opcional
No incluido



¡VEA NUESTRO VÍDEO!



[†]Los modelos D-TEK Stratus y D-TEK 3 no cuentan con certificación ATEX; se ruega a los usuarios comprobar la normativa local en materia de ATEX/IEC.

ESPECIFICACIONES

Incluye	D-TEK 3 Sensor de refrigerante por infrarrojos Batería de iones de litio Filtros de repuesto Cable USB Maletín de transporte
Refrigerantes compatibles	
Sensor de refrigerante	Amoniaco, CFC, HFC, HCFC, HFO, incluidos los refrigerantes A2L
Sensor de CO ₂	CO ₂ (R744)
Sensor de refrigerantes inflamables	R290, R600a, R441a
Sensibilidad (probada según la norma EN14624)	
R134a	1 g/año (0,03 oz/año)
R1234yf	0,5 g/año (0,02 oz/año)
R290	5 g/año (0,2 oz/año)
R744 (CO ₂)	2 g/año (0,07 oz/año)
Amoniaco	3 g/año (0,1 oz/año)
Vida útil del sensor	Hasta 2000 horas
Fuente de alimentación	Batería de iones de litio (recargable) Micro USB (puede utilizarse durante la carga)
Duración de la batería	~10 horas
Peso	440 g (0,97 lb)
Certificaciones	EN14624:2020 Certificado A2L CE
Patentes	Pat. US 11262296B2
Longitud de la sonda (sonda estándar)	43 cm (~17 in)
Garantía	Dos años

INFORMACIÓN DE PEDIDO

D-TEK 3 (incluye solo sensor de refrigerante)	721-202-G11
D-TEK 3 (incluye solo sensor de CO ₂)	721-204-G11
Accesorios y piezas de repuesto	
Auriculares	721-607-G1
Fuga de referencia R134a TEK-Check	703-080-G10
Fuga de referencia R600a TEK-Check	703-080-G29
Fuga de referencia R1234yf TEK-Check	703-080-G12
Cargador de pared (EE. UU. e internacional)	721-606-G1
Cargador de automóvil 12 V (CC)	721-605-G1
Batería de iones de litio	721-702-G1
Base de carga de la batería	721-610-G1
Combinación de batería/base	721-604-G1
Sonda de recambio	724-703-G1
Sonda extralarga [69 cm (~27 in)]	721-611-G1
Extensión de sonda de aguja	721-612-G1
Sensor de refrigerante (Detecta amoníaco, CFC y HCFC, HFC y HFO)	724-701-G1
Sensor de CO ₂	724-701-G2
Sensor de refrigerantes inflamables	724-701-G3
Tapa del filtro	712-705-G1
Cartuchos de filtro	712-707-G1
Kit pro de detección de fugas	724-712-G1
Maletín de transporte	724-700-G1

VENTAJAS

- Detecta refrigerantes tradicionales, mezclas, CO₂* e incluso inflamables*
- Sensor de infrarrojos rediseñado y totalmente nuevo
 - Alcanza la vida útil más larga del sector
 - Fácil sustitución en campo
- Nueva batería de iones de litio
 - Capacidad de carga rápida
 - Fácil sustitución en campo
- Modos automático «ajuste cero»
- Sensibilidad constante a lo largo del tiempo
- Maletín de transporte resistente incluido

* Requiere sensores opcionales

DETECTA REFRIGERANTES, CO₂ E INCLUSO GASES INFLAMABLES.

D-TEK 3 y D-TEK Stratus se han diseñado buscando la versatilidad. Cambie rápida y fácilmente el modo de búsqueda de los sensores para localizar fugas de refrigerantes, CO₂ o incluso gases inflamables.

721-202-G11	D-TEK 3 con sensor de refrigerante estándar
721-204-G11	D-TEK 3 con sensor de CO ₂
724-701-G1	Sensor de refrigerante
724-701-G2	Sensor de CO ₂
724-701-G3	Sensor de refrigerantes inflamables



De izquierda a derecha: sensor de refrigerante 724-701-G1, sensor de CO₂ 724-701-G2 y sensor de refrigerantes inflamables 724-701-G3.



D-TEK® Pro

DETECTOR DE FUGAS DE REFRIGERANTE

Una detección más rápida, un trabajo más inteligente.

Presentamos el detector de fugas de refrigerante D-TEK Pro, lo último en velocidad y sensibilidad. Con una detección de hasta 0,1 ppm y un flujo de aire superior, D-TEK Pro detecta fugas más pequeñas desde una mayor distancia. No es necesario cambiar entre múltiples modos: el modo «Pro todo en uno» combina tecnologías de Cloud Hunting® y pinpointing, lo que brinda a D-TEK Pro la capacidad de localizar la nube e identificar la ubicación de la fuga con un mismo modo. Descargue la aplicación móvil gratuita para generar informes de clientes con seguimiento de ppm y confirmar la ubicación de la comprobación de fugas con GPS. D-TEK Pro, que suprime la necesidad de sustituir costosos filtros de carbón o de esperar a las purgas, es la herramienta de alto rendimiento y bajo mantenimiento que todo técnico comercial necesita en su vehículo de servicio.



NOVEDAD

VENTAJAS

- Sensibilidad líder en el sector con una resolución de 0,1 ppm
- Detecta todos los CFC, HCFC, HFC, HFO y mezclas, incluidos los A2L
- Modo Pro con tiempo de reacción ultrarrápido
- Aplicación móvil gratuita que genera informes para los clientes con seguimiento de ppm
- GPS para confirmar la ubicación del trabajo
- Localización de fugas más pequeñas desde una mayor distancia con un flujo de aire superior
- Sin purgas ni filtros de carbón, lo que reduce al mínimo el tiempo de inactividad y los costes de mantenimiento



ESPECIFICACIONES	
Incluye	D-TEK Pro Funda blanda con correa para el hombro Soporte para el teléfono Filtros de repuesto Cable de carga Maletín de transporte
Resolución de la pantalla	0,1 ppm
Refrigerantes compatibles	Amoniaco, CFC, HFC, HCFC, HFO, incluidos los refrigerantes A2L
Patentes	Pat. US 10352848B2 Pat. EP 3163299B1 Pat. CN 108603871B Pat. JP 6789290B2 Pat. CN 108885198A Pat. EP 3163166B1 Pat. JP 7042742B2 Pat. US 10866225B2 Pat. CN 108885198B
Vida útil del sensor	5000 horas
Duración de la batería	~14 h
Caudal	0,75 l/min
Rango de medición	de 0 a 10 000 ppm
Certificaciones	CE, A2L Certified, EN14624
Temperatura de funcionamiento	de -20 a 50 °C (de -4 a 122 °F)*
Temperatura de almacenamiento	de -20 a 60 °C (de -4 a 140 °F)**
Longitud de la sonda	43 cm (~17 in)
Longitud de la manguera	132 cm (~52 in)
Peso (sin manguera ni sonda)	1370 g (3,02 lb)
Garantía	Dos años

* Debe evitarse el uso a temperaturas inferiores 0 °C (32 °F) o superiores a 40 °C (104 °F). Se recomienda prolongar el tiempo de calentamiento antes de utilizar el dispositivo en entornos a bajas temperaturas.

** La temperatura máxima recomendada para un almacenamiento durante más de un mes es de 23 °C (74 °F).

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS	
D-TEK Pro	508-202-G11

ACCESORIOS Y PIEZAS DE REPUESTO	
Sonda de recambio	724-703-G1
Sonda extralarga	721-611-G1
Tapa de sonda de repuesto	712-705-G1
Filtros de sonda de repuesto	712-707-G1
Extensión de sonda de aguja	721-612-G1
Kit pro de detección de fugas	724-712-G1
Filtros de disco de repuesto	508-701-G1
Conjunto de manguera/ sonda manual de repuesto	508-700-G1
Soporte para el teléfono	508-702-G1
Funda blanda con correa para el hombro	508-703-P1
Cargador de pared de repuesto	508-704-P1
Maletín de transporte de repuesto	508-705-G1



TEK-Mate®

DETECTOR DE FUGAS DE REFRIGERANTE

¡PRÓXIMA-
MENTE
EN 2026!

Una nueva generación de fiabilidad.

Le presentamos el nuevo TEK-Mate: el mismo nombre que inspira confianza, ahora con tecnología de sensores avanzada y un diseño mejorado. TEK-Mate cuenta con un nuevo sensor de diodo calefactado que ofrece una mayor sensibilidad y una vida útil más prolongada. Su diseño refinado y ergonómico asegura comodidad y facilidad de uso, mientras que la batería recargable de iones de litio proporciona un rendimiento más duradero y constante. Una pantalla LCD a color de gran intensidad permite a los técnicos visualizar claramente las fugas, además del estado de la batería en tiempo real, para una eficiencia óptima.



EN14624



VENTAJAS

- Sensibilidad de 2 g/año (0,07 oz/año)
- Detecta todos los CFC, HCFC, HFC, HFO y mezclas (incluidos los A2L)
- Nuevo sensor de diodo calentado con mayor vida útil, menor degradación y mayor consistencia
- Pantalla LCD luminosa y retroiluminada
- Batería de iones de litio recargable
- Sin las falsas alarmas de las soluciones jabonosas
- Maletín de transporte resistente incluido

ESPECIFICACIONES

Incluye	TEK-Mate Sensor de diodo calentado Batería de iones de litio Cable USB C Filtros de repuesto Maletín de transporte
Sensibilidad según EN14624	2 g/año (0,07oz/año)
Refrigerantes compatibles	Amoniaco, CFC, HFC, HCFC, HFO, incluidos los refrigerantes A2L
Fuente de alimentación	Batería de iones de litio (recargable)
Duración de la batería	~12 horas
Certificaciones	EN14624:2020, CE, KC, certificado A2L
Longitud de la sonda	38 cm (15 in)
Garantía	Dos años

INFORMACIÓN DE PEDIDO

TEK-Mate	506-202-G11
----------	-------------

Accesorios y piezas de repuesto

Fuga de referencia R134a TEK-Check	703-080-G10
Fuga de referencia R1234yf TEK-Check	703-080-G12
Sensor	703-020-G1
Filtros	705-600-G1
Maletín de transporte	506-700-G1



¡MÁS INFORMACIÓN AQUÍ!

Accesorios para detector de fugas

Aproveche al máximo su detector de fugas.

Accesorios diseñados para maximizar la capacidad y el rendimiento.

KIT PROFESIONAL DE DETECCIÓN DE FUGAS

Este kit, diseñado para ayudarle a comprobar fugas como un profesional, incluye una sonda de aguja, una punta de goma I-Tip, una punta de cepillo I-Tip XL, filtros de repuesto y recambios de goma adicionales. Utilice la sonda de aguja para diagnosticar problemas en aplicaciones únicas, como VRF y otros sistemas que presentan líneas de refrigerante de difícil acceso, e incluso para comprobar si hay fugas en zonas aisladas sin necesidad de retirar el aislamiento. En condiciones de viento o corrientes de aire, acople la punta I-Tip o I-Tip XL al extremo de la sonda para contener la muestra de refrigerante y detectar fugas en cualquier entorno.



ESPECIFICACIONES

Incluye	Extensión de la sonda de aguja Punta I-Tip Punta I-Tip XL Recambios de goma Cartuchos de filtro
Detectores de fugas compatibles	D-TEK Pro D-TEK Stratus D-TEK 3 D-TEK Select

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Kit pro de detección de fugas	724-712-G1
Extensión de sonda de aguja	721-612-G1
Recambios de goma	724-713-G1
Cartuchos de filtro	712-707-G1

FUGA DE REFERENCIA TEK-CHECK™

TEK-Check es un origen de fuga calibrada compacta que expulsa continuamente refrigerante R134a, R1234yf o R600a durante más de 2 años. Tenga siempre TEK-Check a mano, ya que es una forma rápida y fiable de comprobar que su detector de fugas funciona correctamente.



ESPECIFICACIONES

Dimensiones	9,5 × 3 × 3 cm (3,7 × 1,2 × 1,2 in)
Peso	80 g (0,18 lb)
Garantía	Dos años
Tasa de fuga	5 g/año dependiendo de las condiciones ambientales

INFORMACIÓN DE PEDIDO

TEK-Check R134a	703-080-G10
TEK-Check R1234yf	703-080-G12
TEK-Check R600a	703-080-G29

Whisper[®]

DETECTOR DE FUGAS ULTRASÓNICO

¿Oye la fuga? Nosotros sí.

El Whisper utiliza tecnología ultrasónica para «escuchar» el sonido de los gases que salen de una fuga, por lo que constituye una herramienta muy versátil para la verificación de fugas de CUALQUIER gas en sistemas presurizados o de vacío. El juego de accesorios opcional aporta aún más funcionalidad y permite comprobar fugas en juntas de puertas, conductos, purgadores y piezas mecánicas, como los cojinetes. Con la amplia variedad de aplicaciones que ofrece, el Whisper es una herramienta excepcional para tener a mano.



¡VEA
NUESTRO
VÍDEO!



**¡AHORA CON
PUNTERO
LÁSER!**



ESPECIFICACIONES

Whisper incluye	Whisper Auriculares Extensión de goma de la sonda Dos pilas alcalinas de tamaño D Maletín de transporte
El sistema Whisper con juego de accesorios incluye	Whisper Auriculares Premium Sonda de contacto de metal Transmisor Whisper (con pila) Extensión de goma de la sonda Dos pilas alcalinas de tamaño D Maletín de transporte
Fuente de alimentación	Dos pilas alcalinas de tamaño D
Duración de la batería	165 horas (con el puntero láser apagado) 115 horas (con el puntero láser encendido)
Peso	482 g (1,06 lb)
Certificaciones	Certificado A2L CE
Garantía	Dos años

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Whisper	711-202-G11
El Whisper con juego de accesorios incluye	711-203-G11
Accesorios y piezas de repuesto	
Auriculares	032-0430
Auriculares Premium	032-0427
Transmisor Whisper	711-600-G1
Sonda de contacto	711-703-G1
Maletín de transporte	711-701-G1



El juego de accesorios incluye:

- Auriculares Premium
- Sonda de metal duro para la comprobación de piezas mecánicas, como cojinetes desgastados
- Transmisor Whisper para comprobar juntas de puertas y ventanas

VENTAJAS

- Detecta fugas de presión y vacío con todos los gases
- Funciona incluso en entornos ruidosos
- El puntero láser facilita la localización de la fuga
- Aplicaciones: fugas de presión/vacío, arcos voltaicos, purgadores averiados y otras
- La única tecnología que detecta fugas de nitrógeno presurizado
- Maletín de transporte resistente incluido



GAS-Mate®

DETECTOR DE FUGAS DE GASES COMBUSTIBLES

Detecte de forma segura las fugas de gases combustibles y refrigerantes inflamables.

GAS-Mate es un detector de fugas de gases combustibles de seguridad intrínseca capaz de detectar de forma fiable y segura fugas de gases combustibles, refrigerantes inflamables y formigás con hidrógeno. Se trata de una herramienta versátil diseñada para aplicaciones de calefacción, aire acondicionado, refrigeración y automoción. Sabiendo que el GAS-Mate está respaldado por una garantía de tres años (la mejor del mercado), podrá detectar fugas con confianza.



¡VEA NUESTRO VÍDEO!





ESPECIFICACIONES

Incluye	GAS-Mate Sensor de gases combustibles Dos pilas alcalinas de tamaño D Maletín de transporte
Refrigerantes compatibles	Formigás con hidrógeno (95/5), propano (R290), isobutano R600a), R441a, gas natural y metano, amoníaco, entre otros
Sensibilidad	5 ppm para metano, propano (R290), isobutano (R600a) e hidrógeno 1 ppm para gasolina
Fuente de alimentación	Dos pilas alcalinas de tamaño D (use Duracell® MN1300 para mantener la certificación de seguridad intrínseca)
Duración de la batería	25 horas
Peso	700 g (1,54 lb)
Certificaciones	Seguridad intrínseca para la Clase I, División I, Grupos A-D, T4 y II 3G Ex nA nL IIC T4 X según listado de laboratorios MET #E112145 CE
Longitud de la sonda	38 cm (15 in)
Garantía	Tres años

INFORMACIÓN DE PEDIDO

GAS-Mate 718-202-G11

Accesorios y piezas de repuesto

Sensor 706-700-G1

Maletín de transporte 718-701-G1

VENTAJAS

- Detecta formigás con hidrógeno (95/5), gas natural, propano, isobutano, amoníaco y otros
- Extraordinaria sensibilidad de 5 ppm para metano, R290 (propano) y R600a (isobutano)
- Seguridad intrínseca para uso en entornos combustibles/explosivos
- Ideal para refrigerantes inflamables como R290, R600a y R441a
- Funciona con dos pilas alcalinas D

FLUE-Mate®

ANALIZADOR DE COMBUSTIÓN

Optimiza la eficiencia de la combustión.

FLUE-Mate es el analizador de combustión «todo en uno» diseñado para mejorar la eficiencia de la combustión y la seguridad. Además de analizar la combustión, esta herramienta también está equipada con un manómetro integrado, un termómetro, un analizador de CO en el ambiente, un detector de grietas en intercambiador de calor y un analizador preliminar. FLUE-Mate cuenta con selección de modo y navegación intuitivas, 15 opciones de combustible programables y un sensor de O₂ reemplazable *in situ*, así como una sonda y un colector de agua para reducir el tiempo de inactividad. Descargue la aplicación FLUE-Mate para crear rápidamente informes de análisis en su *smartphone* o tableta. FLUE-Mate es el analizador de combustión accesible e intuitivo para todos sus trabajos de calentamiento.

VENTAJAS

- Pantalla LCD retroiluminada de fácil lectura
- Muestra las lecturas de eficiencia, O₂, CO₂, CO y temperatura de gas de combustión en una sola pantalla
- Sensor de O₂ reemplazable *in situ* para minimizar el tiempo de inactividad
- Protección automática del sensor de CO
- La aplicación FLUE-Mate le permite almacenar y enviar informes
- Supervisa las presiones del sistema con el manómetro integrado y el kit de mangueras
- El colector de agua externo evita daños electrónicos y del sensor internos
- Impresora Bluetooth® opcional
- Puede actualizarse para medir el NOx



Apple y el logotipo de Apple son marcas comerciales de Apple Inc., registradas en EE. UU. y otros países. Google Play es una marca comercial de Google LLC.



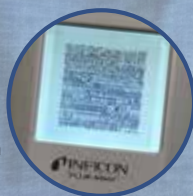
¡MÁS
INFORMACIÓN
AQUÍ!



Conéctelo para lecturas en tiempo real

Escanee el código QR para crear informes completos

Visualice, edite y comparta informes



ESPECIFICACIONES

Incluye	FLUE-Mate Sonda de gas de combustión con manguera doble de 1,5 m (5 ft) Manguera de presión del manómetro Colector de agua Cargador de CA de pared Maletín de transporte			
Fuente de alimentación	Batería de iones de litio (recargable)			
Duración de la batería	8 horas			
Peso	349 g (0,77 lb)			
Garantía	Dos años			
Combustibles compatibles	Gas natural, propano, butano, gasóleo, fuelóleo, aire propanado, biogás, pellets 8 %, madera 20 %, astillas, carbón, hueso de aceituna, gas de escape CO, cáscara de arroz basmati			
	Rango	Resolución	Precisión	
Medido				
O ₂	0-25 % vol.	0,1 % vol.	± 0,2 % vol.	
Alta inmunidad de H ₂ contra CO con filtro de NOx	0-4000 ppm	1 ppm	± 20 ppm ± 5 % del valor medido	0-400 ppm 401-4000 ppm
Temperatura del aire	-20,0-120,0 °C -4,0-248,0 °F	0,1 °C 0,2 °F	± 1 °C ± 1,8 °F	
Temperatura del gas de combustión	-20,0-800,0 °C -4,0-1472,0 °F	0,1 °C 0,2 °F	± 1 °C (1,8 °F±) ± 1 % del valor medido	-20-100 °C (-4-212 °F) 101-800 °C (212,2-1472 °F)
Presión (preliminar y diferencial)	-99,5-199,1 mbar	0,01 mbar	± 1 % del valor medido ± 0,02 mbar ± 1 % del valor medido	-99,5--2,0 mbar -2,0-±2,0 mbar +2,0-199,1 mbar
Calculado				
CO ₂	0-99,9 % vol.	0,1 % vol.		
Temperatura diferencial	0-800,0 °C 32,0-1472,0 °F	0,1 °C 0,2 °F		
Índice de aire	0,00-9,50	0,01		
Exceso de aire	0-850 %	1 %		
Pérdidas de carga	0,0-100,0 %	0,1 %		
Eficiencia	0,0-120,0 %	0,1 %		

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Analizador de combustión FLUE-Mate	502-202-G11
Analizador de combustión FLUE-Mate con impresora Bluetooth®	502-203-G11

Accesorios y piezas de repuesto

Impresora Bluetooth®	502-600-P1
Sensor de O ₂	502-601-P1
Cargador de pared (EE. UU. e internacional)	502-602-P1
Filtros de sustitución (pack de 5)	502-603-P1
Rollos de papel de sustitución para la impresora (pack de 5)	502-604-P1
Cable USB para el cargador	502-605-P1
Conjunto del filtro del colector de agua	502-606-P1
Maletín de transporte	502-607-P1
Cono de posicionamiento para la sonda	502-608-P1
Juntas tóricas de sustitución para el colector de agua (pack de 5)	502-609-P1
Sonda de gas de combustión con manguera doble de 1,5 m (5 ft)	502-610-P1
Kit de manguera de presión para el manómetro	502-611-P1
Batería de iones de litio	502-612-P1
Tapones para bridas de entrada	502-613-P1



CO Check®

MEDIDOR DE MONÓXIDO DE CARBONO

Precisión excelente para garantizar su tranquilidad.

CO Check es una herramienta fiable y asequible para medir los niveles de monóxido de carbono (CO) en el entorno más inmediato. Una gran pantalla indica el nivel de CO en el ambiente en ppm y, si se detectan niveles peligrosos, el dispositivo alerta mediante alarmas sonoras e indicadores de colores. CO Check es un accesorio fundamental que no debe faltar en la caja de herramientas de ningún técnico.



1-999 PPM RANGE

1 x 9V



ESPECIFICACIONES

Incluye	CO Check Pila alcalina de 9 V Funda protectora
Duración de la batería	Más de 200 horas
Fuente de alimentación	Pila alcalina de 9 V
Intervalo	1-999 ppm
Resolución de la pantalla	1 ppm
Precisión	3 % de la lectura, ± 1 ppm
Apagado automático	Tras 20 minutos
Indicadores de alarma	Alarma sonora de velocidad variable, diodos luminosos de colores, pantalla ppm
Dimensiones (con funda)	16,0 x 9,7 x 5,1 cm (6,3 x 3,8 x 2,0 in)
Peso (con funda)	250 g (0,56 lb)
Certificados	CE
Garantía	Dos años

INFORMACIÓN DE PEDIDO

CO Check 715-202-G1

Accesorios y piezas de repuesto

Funda 715-400-P1

VENTAJAS

- Precisión extraordinaria para su tranquilidad
- Facilidad de uso gracias al funcionamiento sencillo
- Indicadores de colores brillantes y alarma sonora para la identificación rápida de peligros
- Pantalla grande y fácil de leer
- Funciona con una pila de 9 V
- La función MAX conserva la lectura más alta para realizar fácilmente varias tareas a la vez
- Funda acolchada con clip para cinturón, para usar con las manos libres

MONÓXIDO DE CARBONO:

- Se genera en las instalaciones que utilizan combustibles y no se mantienen adecuadamente.
- Mata a más de 200 personas cada año*
- Es incoloro, inodoro e insípido.
- Puede causar una intoxicación, con síntomas similares a los de una gripe, pero potencialmente letal si los niveles de exposición al CO son altos (por encima de 100 ppm).
- Es dañino aunque los niveles sean bajos, incluso con lecturas de ppm de una sola cifra.

* Fuente: National Library of Medicine (NLM)



Pilot® Plus

INDICADOR DE VACÍO

Mida el vacío de forma profesional.

Pilot Plus es un indicador de vacío asequible y fiable que puede ayudarle a medir todo su proceso de vacío, desde la presión atmosférica hasta 0,01 mbar. El sensor Pirani con filtro de protección y otras funciones avanzadas le ofrece un gran rendimiento.



Full range ATM
TO 0,01 MBAR

1 x 9V



A2L
CERTIFIED



ESPECIFICACIONES

Incluye	Pilot Plus Pila alcalina de 9 V Filtros de recambio Estuche de almacenamiento
Duración de la batería	45 horas
Fuente de alimentación	Pila alcalina de 9 V
Tipo de conector	Rosca macho 1/4" (modelo 710-202-G1) Brida KF16 (modelo 710-202-G27)
Rosca	7/16-20 UNF (modelo 710-202-G1)
Unidades de visualización	micra, pascal, milibar, torr
Rango de visualización	Desde atm (1,013 mbar) a 0,01 mbar
Apagado automático	Tras 60 minutos
Precisión	0-2,67 mbar y >2,67 mbar: ± 0,01 mbar
Resolución de la pantalla	1 micrón 1 Pa 0,01 mbar 0,001 torr
Sobrepresión máxima	10 345 mbar
Dimensiones	8,2 × 2,9 × 18,0 cm (3,2 × 1,1 × 7,1 in)
Peso	240 g (0,52 lb)
Certificaciones	Certificado A2L CE
Garantía	Dos años

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Pilot Plus	710-202-G1
Pilot Plus con Brida KF16	710-202-G27

Accesorios y piezas de repuesto

Funda	715-400-P1
Maletín de transporte	710-600-G1
Filtros de repuesto	710-701-G1

VENTAJAS

- Cubre todo el rango de medición, desde la presión atmosférica hasta 0,01 mbar
- El diseño especial del filtro protege el sensor de la contaminación
- Funciona con una pila de 9 V
- Sensor Pirani para una precisión excepcional
- Unidades de visualización: micrones, pascuales, torr o milibares
- Maletín de transporte resistente incluido

Wey-TEK® Pro

BÁSCULA DE CARGA DE REFRIGERANTE

Para todos los trabajos, grandes y pequeños

Wey-TEK Pro es una báscula realmente multiusos. La gran plataforma con capacidad de 125 kg (275 lb) permite pesar depósitos de gran tamaño, mientras que la resolución de 3 g (0,1 oz) de su pantalla y el kit opcional de adaptador de carga pequeña permite pesar con precisión cargas pequeñas y críticas. Wey-TEK Pro incluye un intuitivo control manual conectado por cable, con una pantalla luminosa y retroiluminada para facilitar su uso. Se puede utilizar de forma inalámbrica con solo descargar la aplicación gratuita Wey-TEK Pro y conectar su dispositivo móvil mediante Bluetooth®.

VENTAJAS

- Plataforma con capacidad de 125 kg (275 lb) diseñada para cualquier tamaño de depósito
- Pieza de control manual conectada por cable con pantalla LCD luminosa y retroiluminada
- Conectividad Bluetooth con la aplicación móvil gratuita
- Resolución de 3 g (0,1 oz) para la carga crítica de cualquier tipo de refrigerante, incluyendo los inflamables A3
- Compatible con el kit de adaptador de carga pequeña para montar cilindros de refrigerante A3



ESPECIFICACIONES

Incluye	Wey-TEK Pro Correa magnética para el control manual 3 pilas AA instaladas Maletín de transporte
Capacidad de pesaje	125 kg (275 lb)
Precisión	± 0,06 % de la lectura o ± 3 g (el que sea mayor)
Resolución de la pantalla	3 g (0,1 oz)
Tipo de pantalla	LCD a todo color retroiluminado
Unidades de visualización	kg, g, lb, oz, lb/oz
Fuente de alimentación	3 baterías AA
Duración de la batería	Hasta 150 horas (dependiendo del ajuste de atenuación)
Peso (pilas incluidas)	2880 g (6,35 lb)
Dimensiones de la plataforma (An x L x Al)	28,0 × 28,0 × 3,7 mm (11,0 × 11,0 × 1,5 in) Diagonal de 33,5 cm (13,25 in)
Certificaciones	Certificado A2L, CE
Garantía	Dos años

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Wey-TEK Pro	501-202-G1
-------------	------------

Accesorios y piezas de repuesto

Correa magnética para el control manual	501-311-P1
Tapa de recambio para las pilas	501-308-P1
Maletín de transporte	501-700-G1



Se muestra con el kit de adaptador de carga pequeño para montar cilindros de refrigerante A3 (SE VENDE POR SEPARADO)

Vortex® Dual

ESTACIÓN DE RECUPERACIÓN DE REFRIGERANTE

La unidad más potente disponible con la mejor garantía del sector.

Vortex Dual es la mejor estación de recuperación de refrigerante que ha fabricado nunca INFICON. Lleve a cabo su trabajo con tranquilidad, sabiendo que Vortex Dual le ofrecerá un rendimiento excepcional con la velocidad de recuperación más rápida del sector y una garantía de tres años sin competencia. Vortex Dual es una herramienta en la que puede confiar.



VENTAJAS

- La mejor velocidad de recuperación del mercado con un potente compresor de pistón dual de 1 CV
- El condensador de microcanales proporciona un intercambio de calor excepcional a altas temperaturas
- Funcionamiento de dos válvulas con purga automática para un manejo más sencillo
- Indicadores grandes y de fácil lectura
- Funda moldeada por soplado de gran resistencia
- Totalmente reparable/susceptible de mantenimiento
- Correa para hombro para un fácil transporte



¡VEA NUESTRO VÍDEO!



Correa para hombro incluida
(no se muestra)

Indicadores de fácil lectura

Resistentes botones
giratorios de metal

Funcionamiento sencillo
con dos botones giratorios
y purga automática

Compresor de pistón
dual de 1 CV
(no se muestra)

Secador de filtro incluido

Condensador microcanal
(no se muestra)

Carcasa de gran resistencia
moldeada por soplado



ESPECIFICACIONES

Incluye	Vortex Dual Correa para hombro Filtro/secador Cable de alimentación extraíble
Refrigerantes compatibles	CFC, HCFC, HFC y HFO de uso común, inclusive R410a, R12, R22, R32, R134a, R404, R407c, R500, R502, R1234yf/ze, no recomendado para el uso con refrigerantes inflamables (HC)
Peso	13 500 g (29,75 lb)
Dimensiones (L x An x Al)	42,4 × 23,4 × 36,1 cm (16,7 × 9,2 × 14,2 in)
Compresor	1 CV sin aceite, pistón doble, accionado por motor de CA
Conmutador de alta presión	38 bar
Fuente de alimentación	115 V (CA), 60 Hz, 15 A o 230 V (CA) 50/60 Hz, 6 A (según el modelo)
Certificaciones	CSA (modelo 714-202-G1) Certificado A2L CE, (modelo 714-202-G11)
Garantía	Tres años

CERTIFICACIONES

Vortex Dual es un equipo certificado por la EPA de conformidad con la sección 608 de la ley estadounidense contra la contaminación atmosférica (Clean Air Act). Se ha probado y certificado de forma independiente para cumplir la norma AHRI 740-1998.

Refrigerante	R134a	R22	R410a
Representativo de la categoría	III	IV	V
Tasa de vapor a alta temperatura	N/A	0,28 (0,62)	0,42 (0,93)
Tasa de vapor	0,21 (0,47)	0,25 (0,55)	0,25 (0,55)
Tasa de líquido	2,29 (5,1)	3,60 (8,0)	4,77 (10,60)
Tasa de empuje-arrastre	5,24 (11,64)	6,75 (15,01)	7,82 (17,39)

Las velocidades se expresan en kg/min (lb/min) y se han verificado de forma independiente

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Vortex Dual, 115 V (CA)	714-202-G1
Vortex Dual, 230 V (CA)	714-202-G11

Accesorios y piezas de repuesto

Correa para hombro	722-408-P1
Filtro/secador	722-409-P1
Cable de alimentación (115 V)	068-0684
Cable de alimentación (230 V)	068-0685



QS5

BOMBA DE VACÍO

Una bomba asequible de gran durabilidad.

La QS5 es una bomba rotativa de paletas de dos etapas y 5 CFM, con funciones avanzadas que no se reflejan en el precio. Su funcionamiento de doble voltaje, los racores de metal y el sistema de escape/separador hacen de la QS5 una bomba versátil y duradera para el uso cotidiano. La garantía de dos años asegurará un funcionamiento diario de la QS5 perfecto durante mucho tiempo.

VENTAJAS

- Flujo de 142 l/min (5 cfm) para vacío hasta 0,02 mbar
- El sistema antirreflujo de la entrada impide que el aceite entre en el sistema
- Accesorios y base de metal duraderos
- El separador de aceite contribuye a reducir el aceite en el sistema de escape
- Funcionamiento versátil de doble voltaje

ESPECIFICACIONES

Incluye	QS5 Cable de alimentación extraíble Aceite para bomba de vacío
Flujo de aire	142 l/min 8,52 m³/h (5 cfm)
Motor	1/2 CV CA
Etapas de la bomba	2
Capacidad de aceite	370 ml (12,5 oz)
Peso	10,89 kg (24 lb)
Certificaciones	Certificado A2L CE
Fuente de alimentación	115/230 V (CA), funcionamiento de doble voltaje
Etapas	2
Garantía	Dos años

INFORMACIÓN DE PEDIDO

Bomba QS5, 115 V (CA)	700-100-P1
Bomba QS5, 230 V (CA)	700-100-P10
Accesorios y piezas de repuesto	
Cable de alimentación (115 V)	068-0684
Cable de alimentación (230 V Euro)	068-0685



El separador de aceite contribuye a reducir el aceite en el sistema de escape

Gas de traza (no se muestra)

Mirilla de gran tamaño para controlar el nivel de aceite

Drenaje de aceite de fácil acceso con tapón atado

Mango de goma antideslizante

Racores de metal duraderos (3/8" y 1/4") con válvula antirretorno

Conmutador para funcionamiento a 115 o 230 V (requiere un cable de alimentación apropiado)

Base de metal robusta con pies de goma para mantener la bomba estable

Guía de selección de detectores de fugas

¿QUÉ DETECTOR DE FUGAS SE ADAPTA A SUS NECESIDADES?

Elegir el detector de fugas adecuado no siempre es tarea fácil. Por suerte, INFICON le ofrece un catálogo completo de detectores de fugas para todas sus necesidades, tanto para aplicaciones domésticas, comerciales o industriales como para refrigeración o aire acondicionado en automóviles. Nos enorgullece respaldar nuestros productos con una excepcional garantía para que pueda realizar sus compras con tranquilidad.

**Si necesita ayuda, llámenos al
+49 221 56788-660 y le
ayudaremos a elegir el
instrumento adecuado para usted.**

						
	D-TEK Pro	D-TEK Stratus	D-TEK 3	TEK-Mate	GAS-Mate	Whisper
Tecnología del sensor	Infrarrojos	Infrarrojos	Infrarrojos	Diodo caliente	Reacción de la superficie	Ultrasónico
Detecta:						
Amoníaco		✓	✓	✓	✓	✓
CO ₂		✓*	✓*			✓
HCFC, HFC	✓	✓	✓	✓		✓
A2L semiinflamables (R32, R1234yf)	✓	✓	✓	✓		✓
R290, R600, R441a		✓**	✓**		✓	✓
Formigás (95/5)					✓	✓
Seguridad intrínseca					✓	
Sensibilidad	0,5 g/año (0,02 oz/año) [†]	1 g/año (0,03 oz/año) [†]	1 g/año (0,03 oz/año) [†]	2 g/año (0,07 oz/año) [†]	1 ppm	n. d.
Tipo de batería	Recargable	Recargable	Recargable	Recargable	Alcalina	Alcalina
Modo ajuste cero		✓	✓			
Conector para auriculares		✓	✓			✓
Precio relativo	€€€€	€€€	€€	€	€	€

* Con el sensor opcional de CO₂

** Uso de sensor de refrigerantes inflamables

† Probado según EN14624 para R134a

Información sobre ventas y servicio

☎ +49 221 56788-660

✉ servicetools.europe@inficon.com



www.inficonservicetools.com

servicetools.europe@inficon.com

Debido a nuestro programa continuo de mejora de productos, las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.
CO Check, D-TEK, D-TEK Stratus, FLUE-Mate, GAS-Mate, Pilot, TEK-Mate, Vortex, Wey-TEK y Whisper son marcas comerciales registradas de INFICON. TEK-Check es una marca comercial de INFICON. El resto de marcas comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

eilm46s1 ©2025 INFICON