



Protec P3000 Instrucciones de uso

Puesta en marcha:

Ponga en funcionamiento el equipo con el interruptor situado en la parte trasera de la unidad. El instrumento ejecutará automáticamente un procedimiento de auto chequeo y puesta en marcha. Cuando el equipo esté preparado para medir, un menú gráfico de barra aparecerá en la pantalla y se escuchará un pitido.

Calibración:

El Protec P3000 debe ser calibrado mediante la fuga patrón PRO-Check instalada en el equipo. Sólo se tendrá una calibración precisa si se ha esperado un mínimo de 20 minutos después de la puesta en marcha para asegurar el calentamiento del equipo. La calibración se puede proteger por una contraseña.

Para verificar la correcta calibración del PROTEC P3000, inserte la probeta en el orificio de la fuga calibrada. Cuando el equipo lo solicite, retire la probeta. Si se requiere una nueva calibración, el software lo indicará en la pantalla de resultados.

Para recalibrar la unidad inserte la probeta en el orificio de la fuga calibrada con forma cónica, presionando al mismo tiempo el botón derecho en el la punta de prueba. Cuando el equipo lo solicite retire la probeta de la fuga calibrada. Confirme que ha salvado el (los) factor(es) de calibración presionando el botón inferior derecho del menú.

El equipo pasará a medida y estará preparado para seguir trabajando.

Selección de valor de disparo y gas equivalente:

Presionar el botón de MENU de la pantalla para entrar en el menú principal. Ir a GAS/DISPARO y seleccionar el gas equivalente que quieres utilizar con una de los cuatro botones del menú de la derecha.

En el menú EDITAR GAS, para cambiar el tipo de gas selecciona la línea del menú NOMBRE y apretar el botón de EDITAR. A continuación se abre una librería de gases en la que podrás seleccionar el gas equivalente apropiado mediante las teclas de desplazamiento, para aceptar apretar OK. Además deberás introducir la presión de Helio y del gas refrigerante (si es diferente), así como el porcentaje de Helio (si está diluido).

Para cambiar el valor de disparo en el menú EDITAR GAS, selecciona la línea de disparo del menú y apretar EDITAR. Aparecerá un nuevo menú en el que se puede cambiar el valor de disparo mediante los botones ↑ y ↓, a continuación apretar OK.

Apagado del Equipo:

Desconecte la alimentación con el interruptor situado en la parte trasera del equipo en cualquier modo de funcionamiento.



Protec P3000 Instrucciones de uso

Medición en Modo de Operación Estándar:

Antes de cada medida, pulsar brevemente el botón izquierdo (pulsador de CERO) en la empuñadura de la línea de Sniffer para compensar los niveles de Helio del ambiente con la detección de fugas que estamos haciendo.

Si hay que comprobar un poro, coloque la punta del sniffer en la supuesta fuga durante un segundo. Si se trata de comprobar una soldadura, mueva la punta del sniffer a una velocidad de aproximadamente 10 cm/s a lo largo de la misma. En ambos casos mantenga la punta del sniffer lo mas cerca posible del punto a comprobar, incluso tocándolo si es necesario (siempre que este libre de cualquier líquido)

Si se detecta una fuga, es decir, el valor medido excede el seleccionado como valor máximo de fuga en la configuración del equipo, el color de fondo de la pantalla del sniffer cambiará de verde a rojo y sonará una alarma acústica. En este caso, quite la punta del sniffer del supuesto punto de fuga, pulse el botón de CERO y repita el test para evitar posibles falsas fugas y localizar la fuga correctamente.

Medición en Modo de Operación Guía:

El Modo de Operación Guía puede activarse en Selección de Guía en el menú principal al escoger "ON"

Apretar brevemente el botón de CERO, (botón izquierdo del sniffer), a continuación mover el sniffer a la posición inicial y apretar el botón derecho del mismo. Se activará una vibración que permanecerá hasta que el tiempo requerido de medición se agote. Ahora retirar el sniffer de la zona de testeo y apretar el botón de CERO (botón izquierdo del sniffer) antes de mover el sniffer a la siguiente posición, y apretar el botón derecho del sniffer otra vez para la siguiente medición. Repetir hasta que todos los puntos conflictivos de fuga hayan sido chequeados y se imitará un pitido para indicar que todos los puntos bajo test hayan sido chequeados. La tasa de fuga global sobre la unidad total chequeada aparecerá en la pantalla y si el valor de disparo global ha sido excedido, una alarma sonará acompañada de un cambio de color de verde a rojo del fondo de la pantalla del sniffer. El mensaje "test fallido" aparecerá en la pantalla del sniffer. Si la unidad bajo chequeo está libre de fugas, el mensaje "Test Ok" aparecerá en la pantalla. Reconoce el resultado del test presionando el botón derecho del sniffer. En el mismo programa Guía se puede utilizar para la siguiente unidad bajo chequeo solo muévelo a la primera posición de prueba y empiece el programa presionando el botón derecho del sniffer. De otro modo seleccione el programa de Guía adecuado presionando el botón de programa (3º botón en el lado derecho de la pantalla), el programa deseado se iluminará y presione OK.

Para abandonar el Modo de Operación Guía y volver al modo de Operación Estándar, ir a Selección de Guía y escoger OFF.