



Protéc P3000 Procédure Mise en Service

Démarrage (Start up) :

Enclenchez sur «ON = Marche» l'interrupteur secteur principal situé à l'arrière de l'équipement. L'appareil lancera automatiquement une procédure d' «auto-test» ainsi que la montée en rotation de la pompe turbo moléculaire. Quand l'instrument est prêt pour la mesure un menu s'affiche à l'écran et un bip sonore retentit ! L'équipement se trouve alors en mode «Mesure ».

Calibration :

Le Protéc P3000 peut être calibré en utilisant la fuite de référence interne PRO-Check. Il est nécessaire d'attendre 30 minutes, après la mise en route du détecteur.

Pour vérifier la calibration correcte du Protéc P3000, insérer l'embout renifleur dans la fuite test interne . Au prompteur , retirer le renifleur de la fuite . Si une nouvelle calibration est nécessaire , le logiciel l'indiquera sur l'afficheur

Pour re-calibrer le détecteur , insérer l'embout renifleur dans le cône de la fuite test avec le bouton droit de la poignée renifleur appuyé . Au prompteur , retirer le renifleur de la fuite test. et confirmer le nouveau facteur de calibration en appuyant sur le bouton en bas à droite du menu.

Ajustement des seuils et sélection des gaz équivalents:

Pressez le bouton Menu de l'affichage principal, allez dans le menu principal à GAZ/ SEUIL et sélectionnez une des quatre positions Gaz-paramètres à l'aide d'une des quatre touches du menu.

Dans le menu EDITER UN GAZ (EDIT GAS), changer le gaz équivalent en mettant en sur brillance le nom de la ligne du menu et en pressant le bouton EDIT. Dans la liste des gaz équivalents de la bibliothèque du menu déroulant , choisissez le gaz équivalent approprié avec la flèche et validez par OK. Vous devez aussi rentrer la pression de remplissage en hélium (si différent) aussi bien que le facteur de dilution de l'hélium

Pour changer la valeur de seuil , dans le menu EDITER UN GAZ (EDIT GAS) , sélectionnez la ligne du menu Seuil et pressez sur EDIT, ajustez la valeur du seuil désirée à l'aide des touches ↑ et ↓ et pressez sur OK.

Arrêt

Pressez sur l'interrupteur secteur principal «position OFF= arrêt» depuis n'importe quel mode de travail ou fonction que ce soit.



Protéc P3000 Procédure Mise en Service

Mesure en mode Standard :

Avant chaque mesure pressez brièvement le bouton poussoir de gauche (bouton Zéro) sur la sonde du renifleur pour compenser tout niveau d'Hélium dans l'environnement qui pourrait interférer avec la détection de fuite actuelle.

Si un endroit doit être testé, pointez l'embout du renifleur sur le siège de la fuite suspectée pendant environ une seconde. Si un cordon de soudure ou similaire doit être testé déplacez l'embout du renifleur à la vitesse **maximum** d'environ 13 cm par seconde le long du cordon de soudure. Dans les deux cas, gardez l'embout du renifleur aussi proche que possible de l'échantillon à tester.

Si une fuite est détectée, (la valeur mesurée excède la valeur du niveau de basculement du Seuil = Trigger), et une alarme visuelle au niveau de la poignée apparaît (du vert au rouge) et un signal sonore retentit ! Retirez l'embout du renifleur de l'endroit suspecté, pressez la «Touche bouton Zéro» et répétez le test pour écarter toute mesure incorrecte et localiser plus précisément la fuite.

Mesure en mode I-Guide:

Le menu I-Guide peut-être activé dans le menu SETUP I-GUIDE en appuyant sur ON.

Brièvement, appuyez sur la touche Zéro (bouton de gauche de la poignée renifleur), mettez le renifleur devant la première pièce à tester et appuyez sur la touche de droite de la poignée pour déclencher le temps de mesure. Un son caractéristique indique cette mesure jusqu'à son expiration. Maintenant, retirez le renifleur, appuyez de nouveau sur la touche Zéro, puis mettez le renifleur devant une autre pièce et appuyez de nouveau sur la touche droite du renifleur pour enclencher la prochaine mesure. Répétez ceci autant de fois qu'il y a de pièces à tester et qu'un signal "bip-bip" indique que tous les points de test ont été contrôlés en étanchéité. La fuite globale pour un nombre de mesure de fuite s'affichera alors. Si la valeur globale est supérieure au seuil global préalablement défini, alors une alarme visuelle (du vert au rouge) et sonore apparaîtront. Le message « test fuyard » (défaut-test) s'affichera sur l'afficheur de la poignée. Si au contraire la fuite globale est inférieure au seuil, alors s'affichera « test OK ». La valeur réelle du taux de fuite est connue en appuyant sur le bouton de droite.

Dans le même I-Guide programme, une autre série de mesure peut recommencer, il suffit de pointer le renifleur sur une nouvelle pièce et de lancer la routine décrite précédemment en appuyant sur le bouton droit de la poignée

Autrement, sélectionnez le programme approprié I-Guide en pressant le bouton programme (troisième bouton sur le côté droit de l'afficheur) , mettez en sur brillance le programme désiré et pressez OK

Pour quitter le mode I-Guide et revenir au mode standard, allez à SETUP I-GUIDE et choisissez «OFF »