

Protec P3000 操作须知

开机：

将位于仪器后板上的电源开关置于 ON。仪器将自动运行启动和自检程序。当仪器做好测量准备时，将显示条图菜单并发出笛音。此时仪器进入测量模式。

校准：

Protec P3000 使用内置的 PRO-Check 参考漏孔校准。为确保校准精度，在仪器启动后至少等待 20 分钟(预热时间)才可进行校准。

需要检验 Protec P3000 的校准是否正确时，将吸枪探尖插入锥形的测试漏孔开口中。检验完成后将吸枪探尖从测试漏孔移开。如果需要新的校准，软件会在显示检验结果的屏幕上提示您。

对仪器进行再校准时将吸枪探尖插入锥形的测试漏孔开口中并按手柄的右键。校准完成后将吸枪探尖从测试漏孔移开。按菜单右下方的确认按钮，保存新的校准常数。

现在系统已作好重新测量的准备。

选择相关气体和触发值：

按主单元显示器上的 MENU 按钮进入主菜单。选 GAS / TRIGGER，用右面四个菜单按钮中的一个选择四种气体参数中的一种气体。

在 EDIT GAS 菜单中点亮 NAME 菜单行，并按 EDIT 按钮更改气体类型。在打开的气体库中用箭头键滚动可选择适当的气体类型并按 OK。您也可以输入氦气或制冷剂（如果不同）的充注压力，以及氦气的浓度（如使用氦气混合气体检漏）。

为更改触发值，可在 EDIT GAS 菜单中选触发值菜单行并按 edit 键。在打开的菜单中用 X 和 Δ 按钮更改触发值，并按 OK 键。

停机：

任何工作模式下将电源开关置于 OFF 即可将仪器停机。

Protec P3000 操作须知

标准工作模式中测量：

每次测量前短暂地按一下吸枪探头上的左按钮(ZERO 按钮)可对环境本底进行抑零，以消除环境中氦气对精确检漏的影响。

如需测试单一测试点可将吸枪探尖指向可疑部位停留约一秒钟。如测试焊缝或类似的需测试部位可将探尖沿着焊缝以约为 13 厘米/秒 (约 5 吋/秒) 的速度移动。在上述两种情况下均需使探尖尽可能接近试样表面。

如检测到漏孔(测量值超过触发电平) 探头显示器的背景颜色将从绿色转变为红色并发出音响报警声。将探尖少许移开可疑部位，按 ZERO 按钮后重复测试以防止误测量并可精确定位漏孔。

I•Guide 工作模式中测量：

可进入主菜单选择 SET-UP I•GUIDE 菜单并按 ON,键。

短暂地按一下 ZERO (左) 探头按钮，将探尖移至第一个测试部位并按探头右按钮。当测量时间段结束时吸枪将发出一个提示声。现在从测试部位上收回探尖，在您将探尖移至下一个部位前按 ZERO (左) 探头按钮并为下一个测量部位按右探头按钮。

重复以上步骤直到全部必要检查的部位均已检漏，并发出提示讯号表示这个试件的所有需要测试的部位均已检查。将显示试件的总体漏率，如已超过总体触发值将发出报警声，同时探头显示器的背景颜色转变为红色。在此情况下探头显示器上将出现“test failed”信息。如试件无漏，将出现“test ok”信息。按下探头的右按钮确认这个测试结果。

如同样的 I•Guide 程序适用于下一个试件，只要将探尖移至第一个测试部位并按探头的右按钮起始程序。否则按程序键(显示屏右侧第 3 个按钮)选择适用的 I•Guide 程序，点亮想使用的程序并按 OK。

要退出 I•Guide 工作模式回到标准工作模式，选择进入 SET-UP I•GUIDE 并按 OFF 键。